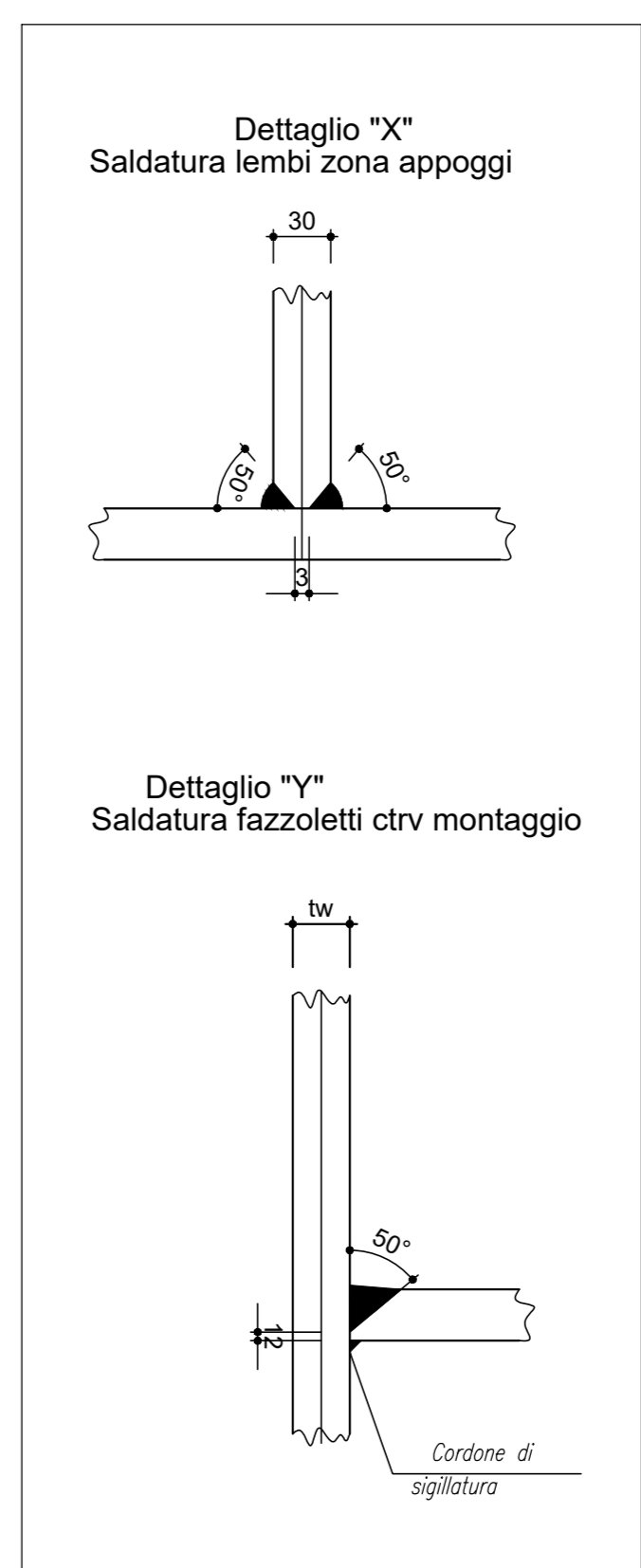
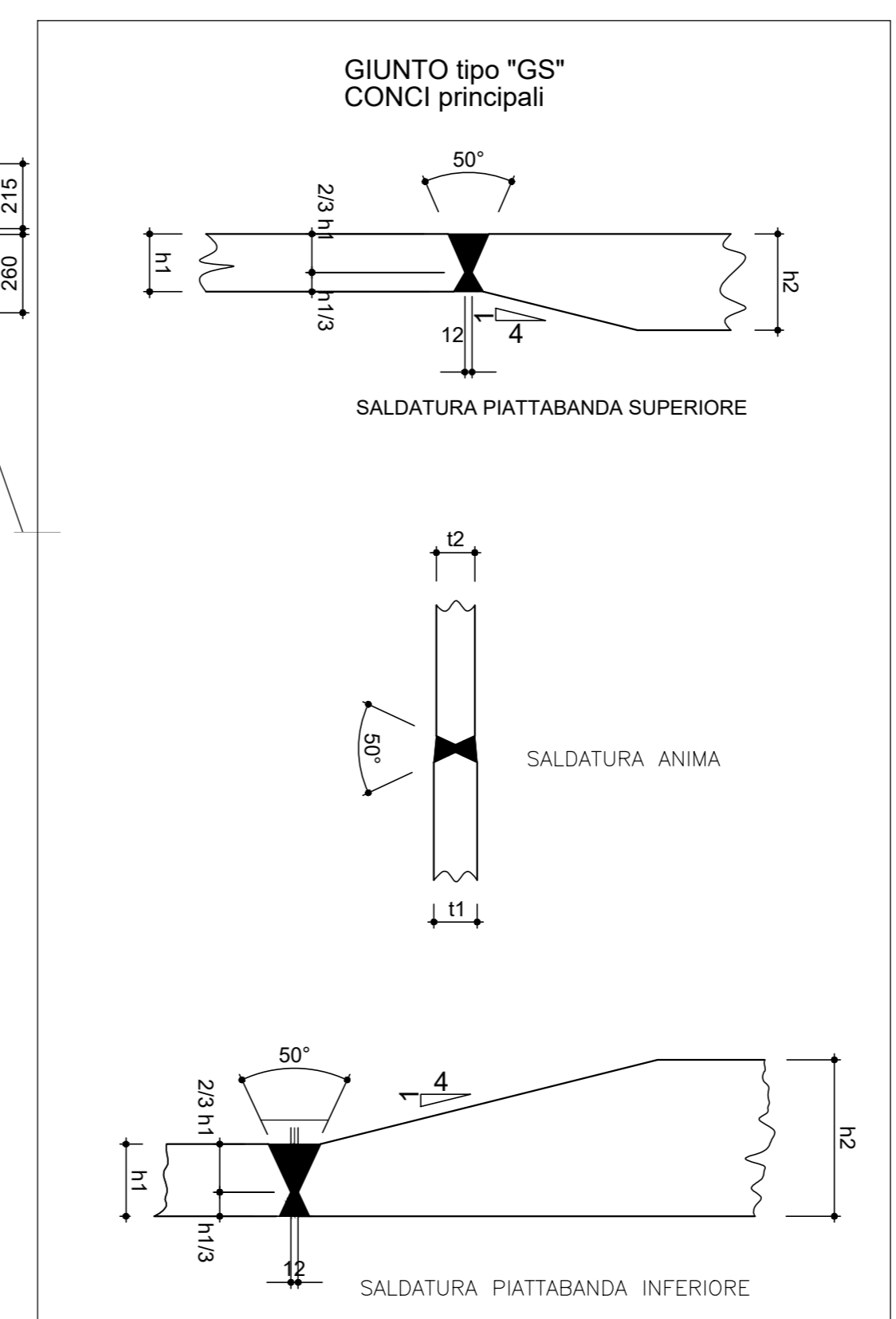
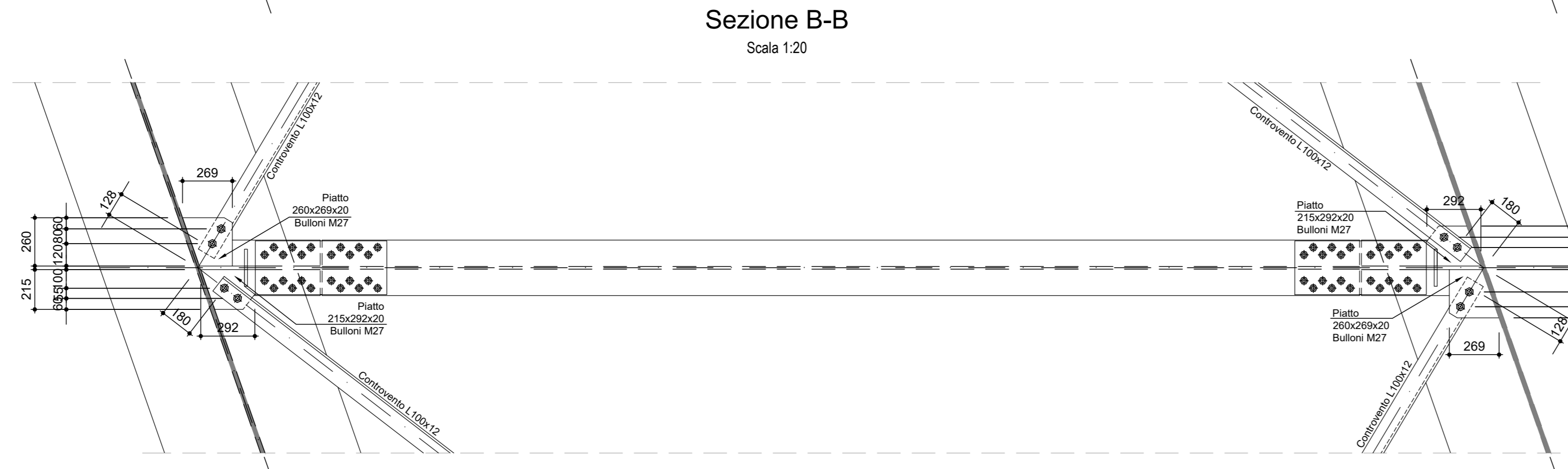
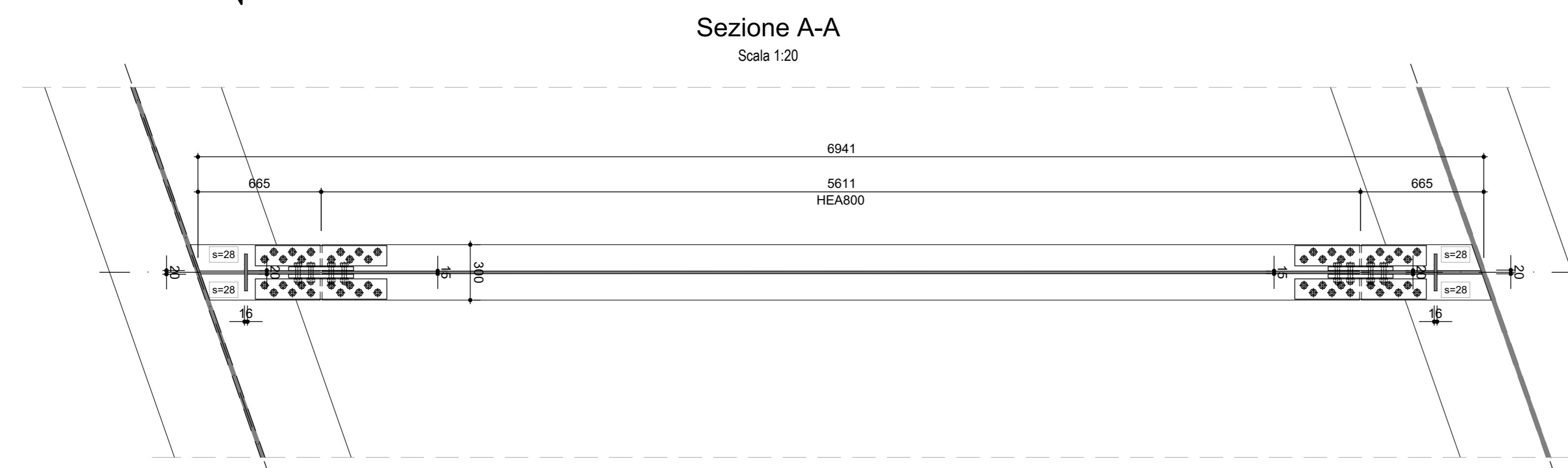
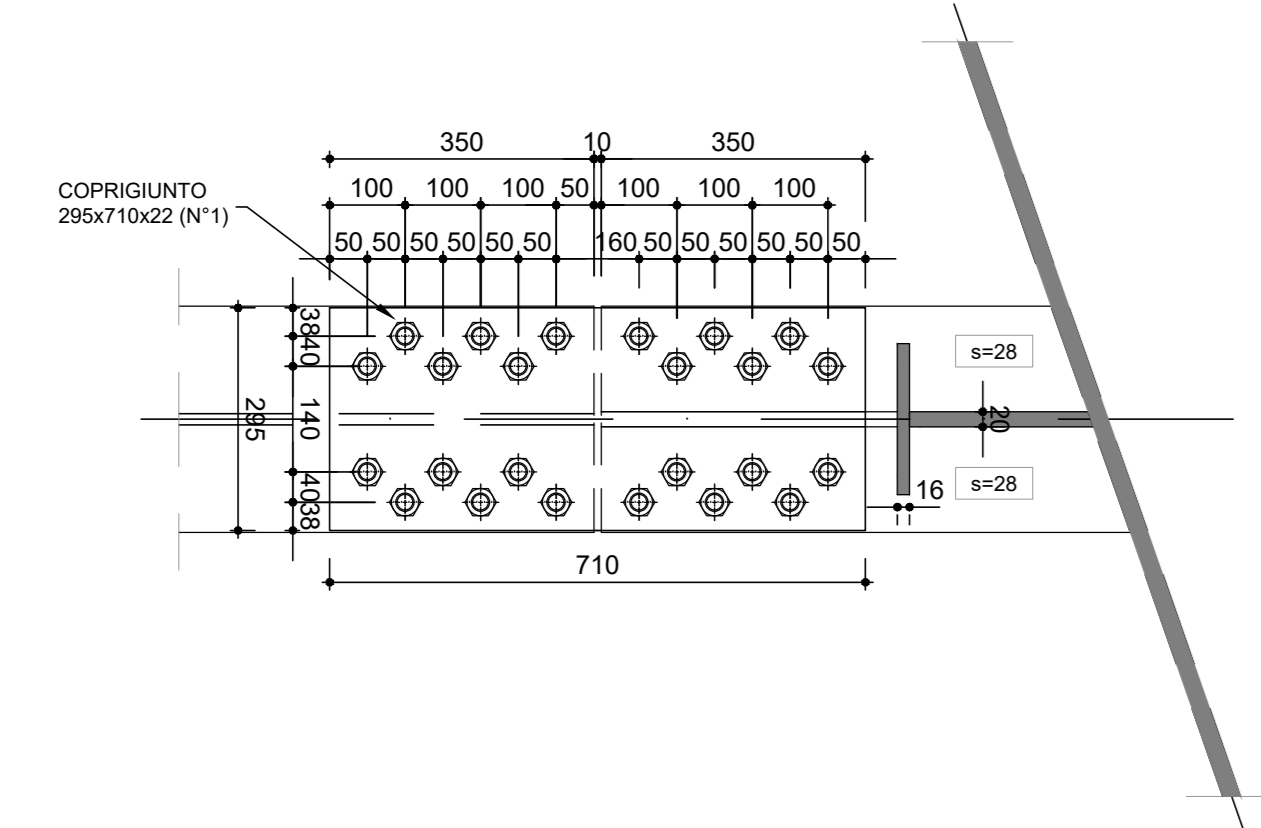


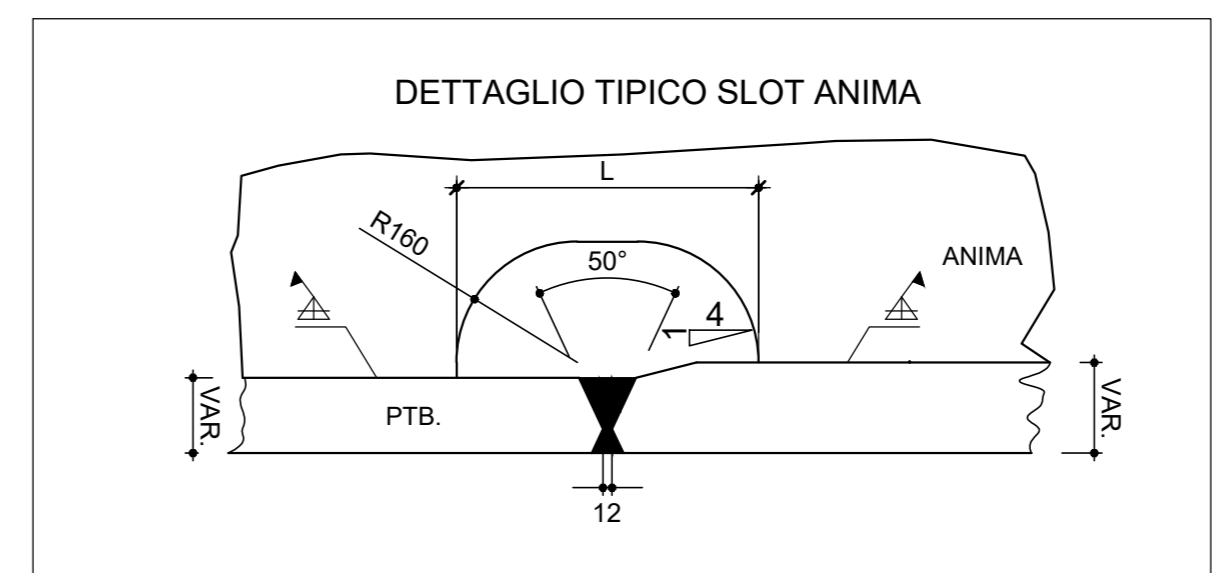
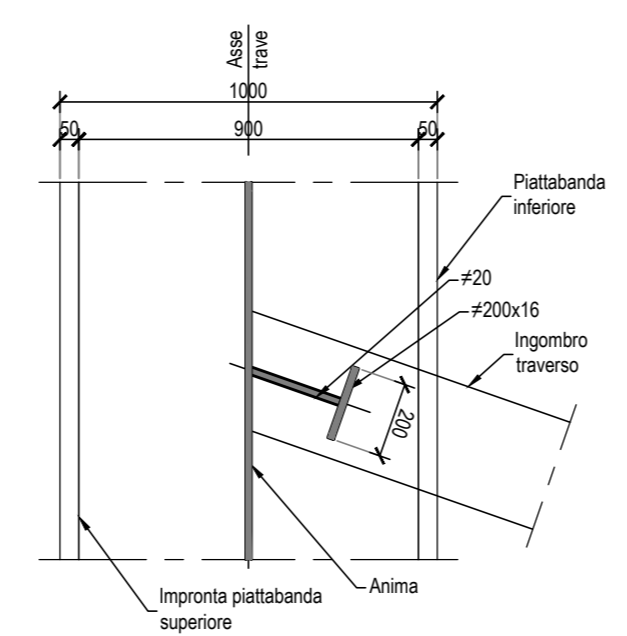
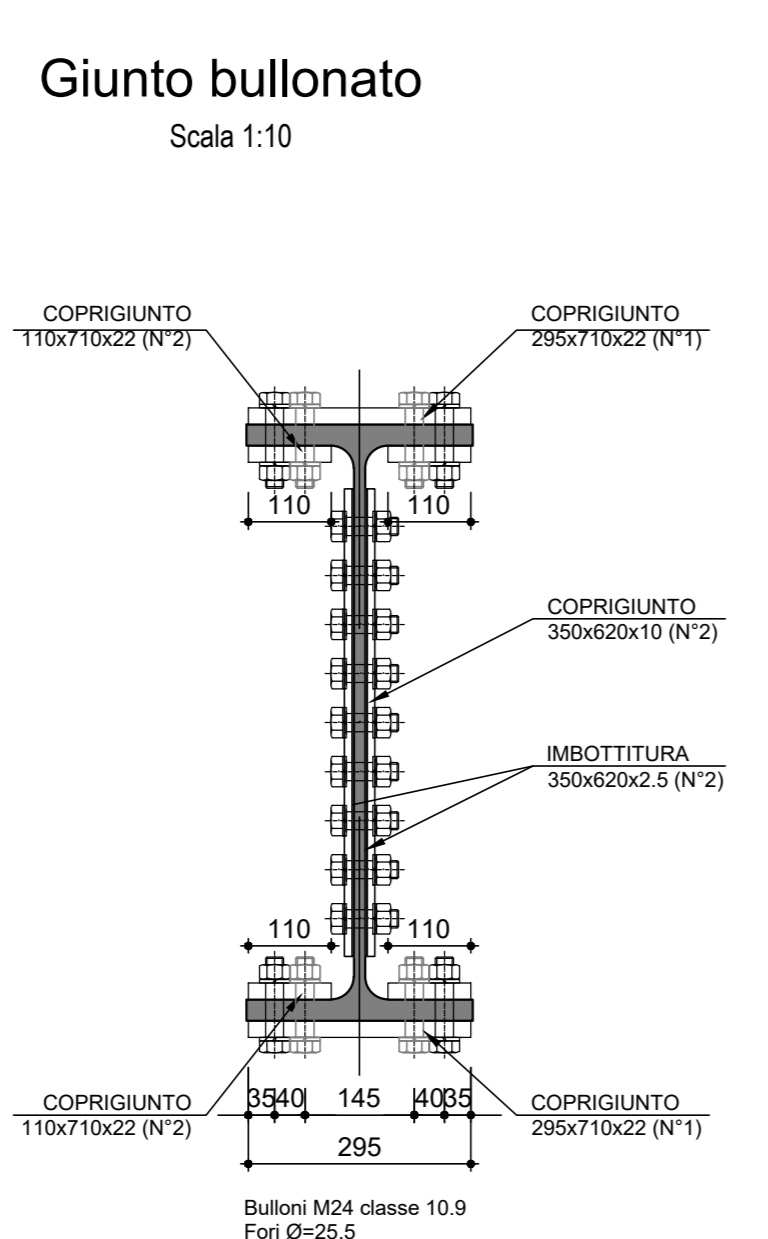
TRAVERSI	X	Y	Z
T2	30	30	22
T3	40	35	20
T4	50	75	18



NOTE:  
 1) Per la scelta materiali fare riferimento all'elaborato 10450102501.  
 2) La ferrata viene eseguita nei punti predeterminati in c.a. con l'investimento in matrici collocate in posizione tale da garantire gli spessori strutturali opportuni in carpenteria e acciaio completate da armatura apposta da impiegare nel calcestruzzo da gettare nella parte superiore del pannello.  
 3) Per i dettagli relativi alle barriere di sicurezza e in relazione alla classe di contenimento vedere le sezioni tipo strabali e gli appalti "Strada e barriere di sicurezza".  
 4) Per il sistema di smaltimento acque di piattaforma vedi i relativi dettagli nelle piante strutturali e gli elaborati di sezione tipo.



Irrigidimento trasversale su traverso in campata  
 Scala 1:20



NOTE GENERALI  
 a) I bulloni saranno montati in opera con una provetta sotto la testa della vite ed una sotto il dado.  
 b) Le giunzioni bullonate saranno a serraggio controllato, di classe B (p. tab. 3.2 EN 1993-1-6.3.4 (P1) per i bulloni principali, di classe A per i controventi di montaggio).  
 c) La prevenzione delle ruggini per i giunzioni ad attrito dovrà essere conforme a quanto previsto dalla tabella 10 del cap. 6.4 di EN 1090-2, per superfici di classe "C" (coefficiente di attrito min = 0,3).  
 d) Le saldature a cordoni d'angolo debbono rispettare le indicazioni CNR-10011597 paragrafo 9.2.9 ovvero:  
 - cordoni d'angolo che uniscono due lami di spessore t1 e t2 (t1 > t2) devono avere la sezione di gola "V" soddisfacente le condizioni di carico e di regola, le seguenti finizioni:  
 - R1,2  
 - A e C (1,2)  
 - A e C (1,2) (salvo diversa specificazione)  
 e) Tutti i cordoni di saldatura debbono essere sigillati nel loro contorno.  
 f) Il serraggio dei bulloni ad attrito va effettuato in accordo a UNI EN 1090-2:2018.

**anas**  
 GRUPPO FS ITALIANE

**Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori**

**ITINERARIO RAGUSA-CATANIA**  
 Collegamento viario compreso tra lo Svincolo della S.S. 514 "di Chiaramonte" con la S.S. 115 e lo Svincolo della S.S. 194 "Ragusana"  
 LOTTO 4 - Dallo svincolo n. 8 "Francoforte" (compreso) allo svincolo della "Ragusana" (escluso)

**PROGETTO ESECUTIVO** cod. P898

PROGETTAZIONE: ATI SINTAGMA - GP INGEGNERIA - COOPROGETTI - GDG - ICARIA - OMNISERVICE

PROGETTISTA RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIFICATIVE:  
 Dott. Ing. Nando Granieri  
 Ordine degli Ingegneri della Prov. di Perugia n° A351

IL GRUPPO DI PROGETTAZIONE:  
**MANDATARIA:**  
 SINTAGMA  
 Dott. Ing. N. Granieri  
 Dott. Ing. F. Di Stefano  
 Dott. Arch. A. Bazzani  
 Dott. Ing. L. Fava

**MANDANTI:**  
 SINTAGMA  
 Dott. Ing. G. Di Stefano  
 Dott. Ing. A. Di Stefano  
 Dott. Ing. A. Bazzani  
 Dott. Ing. L. Fava  
 SINTAGMA  
 Dott. Arch. A. Bazzani  
 Dott. Ing. L. Fava  
 SINTAGMA  
 Dott. Ing. P. Di Stefano  
 Dott. Ing. G. Di Stefano  
 Dott. Ing. F. Di Stefano  
 Dott. Ing. C. Di Stefano  
 Dott. Ing. P. Di Stefano

IL GEOLOGO:  
 Dott. Geol. Giorgio Carpi  
 Ordine dei Geologi della Regione Umbra n° 108

IL COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE:  
 Dott. Ing. Filippo Pambianco  
 Ordine degli Ingegneri della Provincia di Perugia n° A1373

VISTO IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO  
 Dott. Ing. Luigi Mapo

**VIADOTTI**  
**PONTE BUONAFEDE - CARR. SX**  
 Dettagli costruttivi - Tav. 2 di 2

PROGETTO	UV. PROJ.	N. PROJ.	REVISIONE	SCALA:
L041082	E	2101	A	1:10/1:20

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
A	Emissione	04/2021	S. Piccoli	F. Duranti	N. Granieri