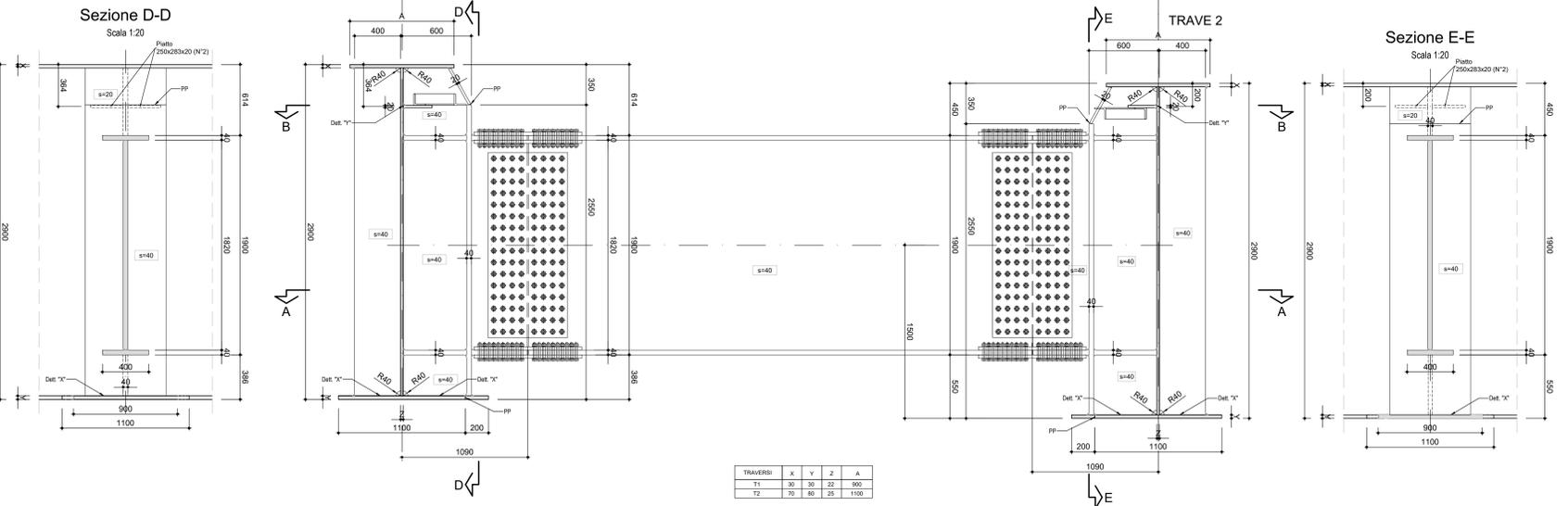


Sezione trasversale su appoggi

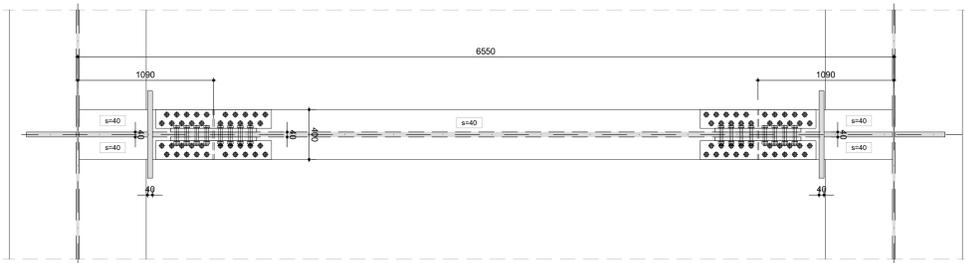
Scala 1:20
6550



TRAVE/RSI	X	Y	Z	A
T1	30	30	22	900
T2	70	80	22	1100

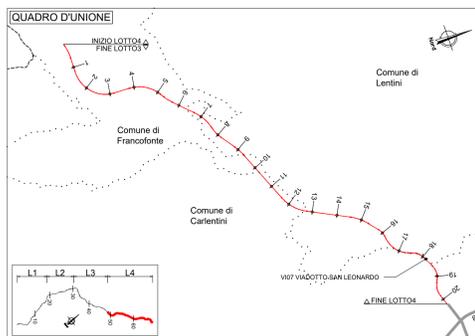
Sezione A-A

Scala 1:20



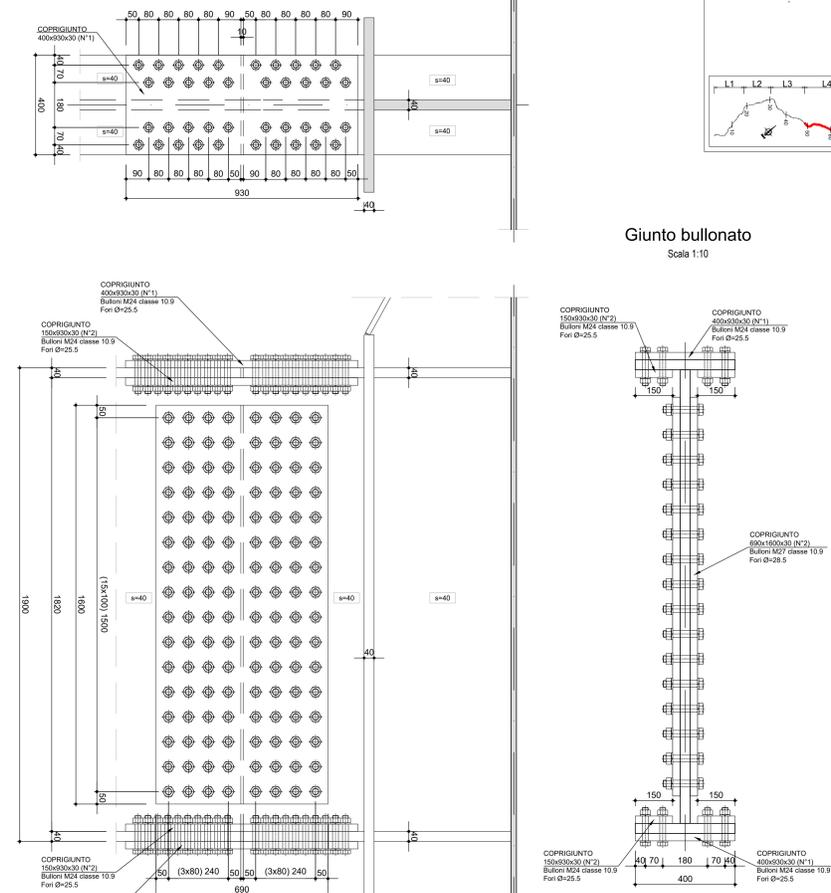
Sezione B-B

Scala 1:20



Giunto bullonato

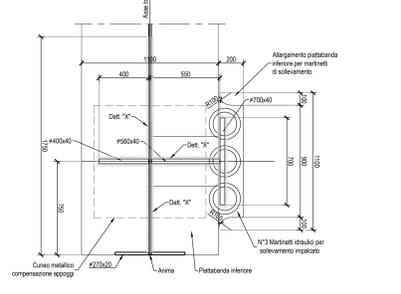
Scala 1:10



NOTE:
1) Per la scelta materiali fare riferimento all'elaborato TO4EG/GEN/2021.
2) La tratta viene eseguita con pontoni autoportanti in c.a. con investimento in malta e in posizione tale da garantire gli appoggi strutturali rispetto al carpenteria e saranno completati da armatura appogge da appoggi nel subalveato da gettare nella parte superiore del pannello.
3) Per i dettagli relativi alle barriere di sicurezza e in malta classe di contenimento vedere in sezione tipo strabali e gli allegati "Segnaletica e barriere di sicurezza".
4) Per il sistema di smaltimento acque di piattaforma ed i relativi dettagli vedere in pianoimetria strabali e gli elaborati di sezione tipo.

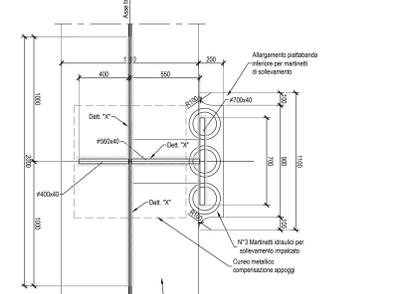
Irrigidimenti trasversali su traverso in asse spalla

Scala 1:20



Irrigidimenti trasversali su traverso in asse pila

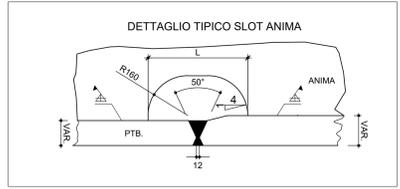
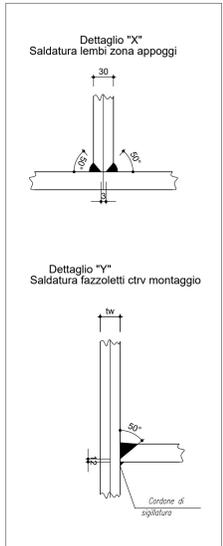
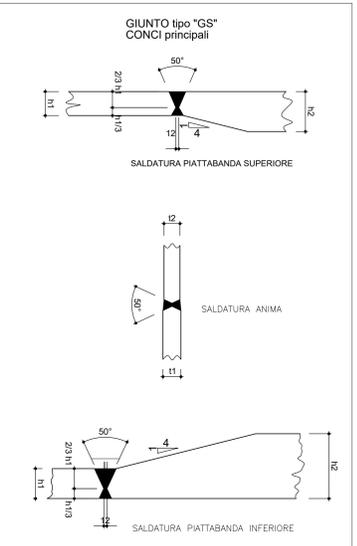
Scala 1:20



NOTE GENERALI

a) I bulloni saranno montati in opera con una rondella sotto la testa della vite ed una sotto il dado.
b) Le giunzioni bullonate saranno a serraggio controllato, di classe B (cfr. tab. 3.2 EN 1095-1+4-3.4 (P1) per le unioni principali, di classe A, per i componenti di montaggio).
c) La temperatura delle superfici per le giunzioni ad attrito dovrà essere conforme a quanto previsto dalla tabella 18 del cap. 8.4 di EN 1090-2, per superfici di classe "C" (coefficiente di attrito min. = 0,3).
d) La saldatura a cordoni d'angolo debbono rispettare le indicazioni CNR 1001/197 (paragrafo 9.2.9) ovvero:
i) i cordoni d'angolo che uniscono due lami di spessore t1 e t2 (t1 > t2) devono avere la sezione di gola "N" soddisfacente le condizioni di calcolo a, di regola, le seguenti limitazioni:
- a <= 0,1 t2
- a <= 0,1 t1 (salvo dove specificato)

e) Tutti i cordoni di saldatura debbono essere sigillati nel loro contorno.
f) I serraggi dei bulloni ad attrito va effettuato in accordo a UNI EN 1090-2:2018



anas
GRUPPO FS ITALIANI

Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

ITINERARIO RAGUSA-CATANIA
Collegamento viario compreso tra lo Svincolo della S.S. 514 "di Chiaramonte" con la S.S. 115 e lo Svincolo della S.S. 194 "Ragusana"
LOTTO 4 - Dallo svincolo n. 8 "Francoforte" (completo) allo svincolo della "Ragusana" (escluso)

PROGETTO ESECUTIVO COD. PA898

PROGETTISTA RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIFICATIVE:
Dott. Ing. Nando Granieri
Ordine degli Ingegneri della Prov. di Perugia n° A351

IL GRUPPO DI PROGETTAZIONE:
Mandatario: **Sintagma**
Dott. Ing. N. Granieri
Dott. Ing. F. Di Stefano
Dott. Ing. A. Biondini
Dott. Ing. L. Neri

MANDANTI:
Dott. Ing. G. Di Stefano
Dott. Ing. A. Di Stefano
Dott. Ing. S. Marone
Dott. Ing. M. Pardi
Dott. Ing. P. Di Stefano
Dott. Ing. G. Di Stefano

REDAZIONE E VERIFICA:
Dott. Ing. N. Granieri
Dott. Ing. F. Di Stefano
Dott. Ing. A. Biondini
Dott. Ing. L. Neri

COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE:
Dott. Ing. Filippo Pambianco
Ordine degli Ingegneri della Provincia di Perugia n° A1373

VISTO IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
Dott. Ing. Luigi Muiro

VIADOTTI
VIADOTTO SAN LEONARDO - CARR. DX
Dettagli costruttivi - Tav. 1 di 2

PROGETTO	LV. PROJ.	N. PROJ.	REVISIONE	SCALA
L04082	E	2101	A	1:10/1:20

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
A	Emissione	04/2021	S. Pisciotti	F. Di Stefano	N. Granieri