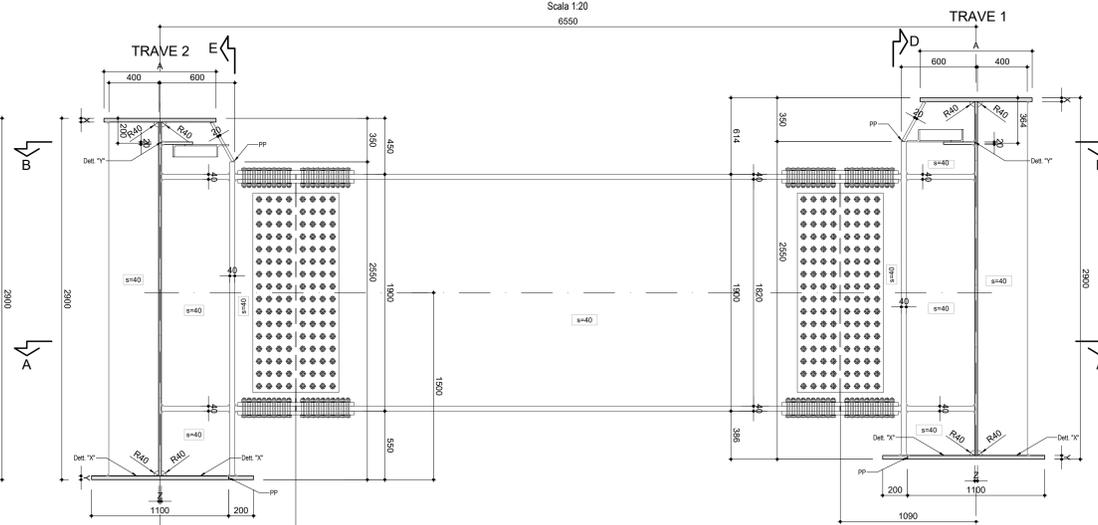


Sezione trasversale su appoggi

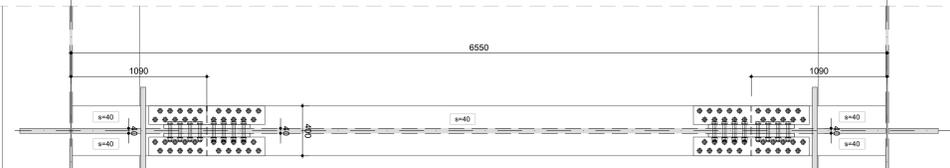
Scala 1:20  
6550



TRAVESSI	X	Y	Z	A
T1	30	30	22	600
T2	70	80	25	1100

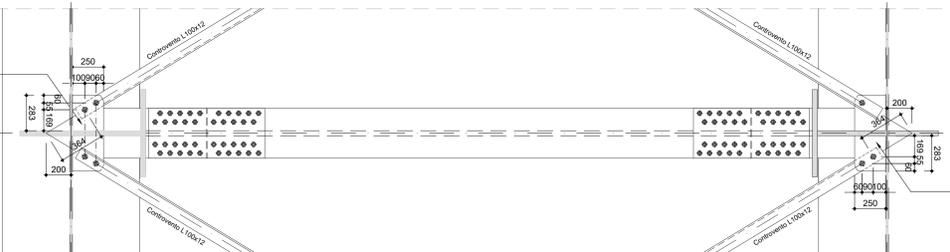
Sezione A-A

Scala 1:20



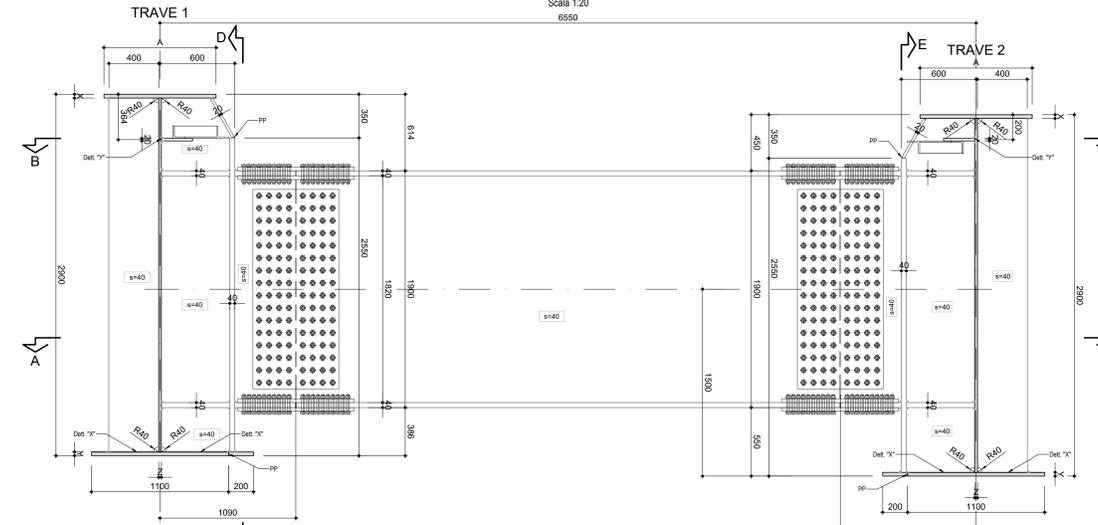
Sezione B-B

Scala 1:20



Sezione trasversale su appoggi

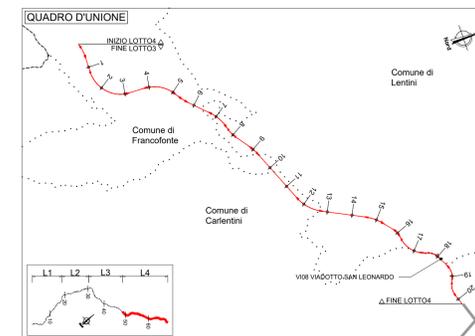
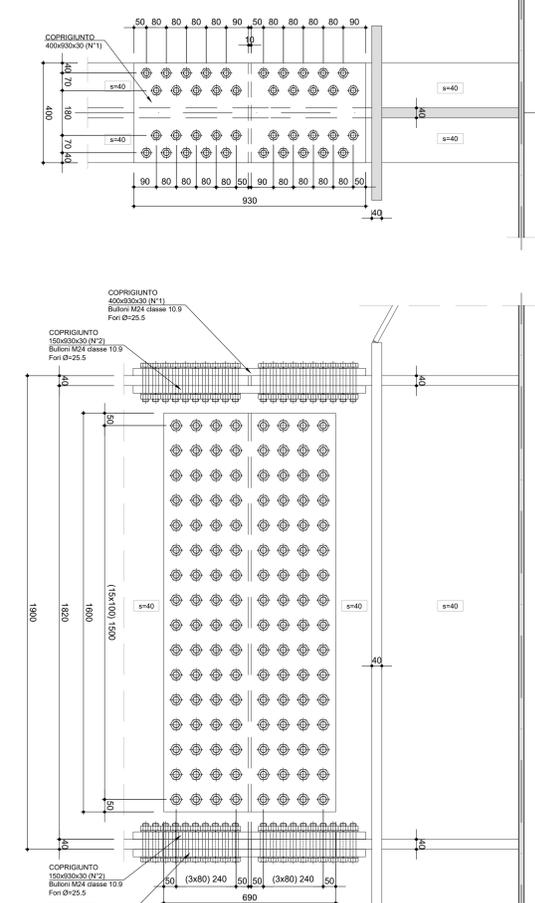
Scala 1:20  
6550



TRAVESSI	X	Y	Z	A
T1	30	30	22	600
T2	70	80	25	1100

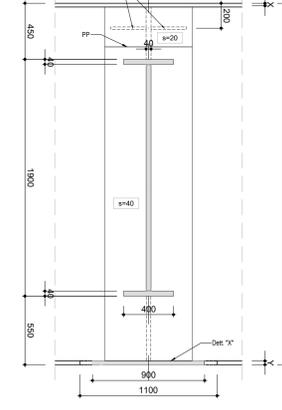
Giunto bullonato

Scala 1:10



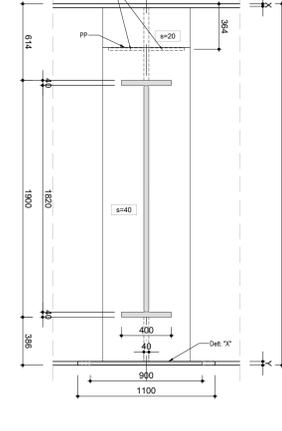
Sezione E-E

Scala 1:20



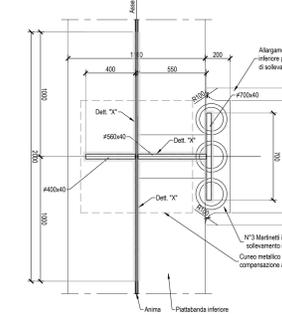
Sezione D-D

Scala 1:20



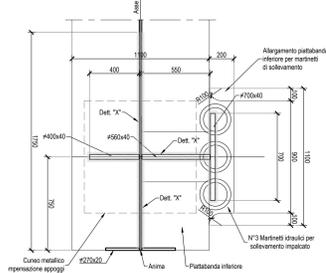
Irridimenti trasversali su traverso in asse pile

Scala 1:20



Irridimenti trasversali su traverso in asse spalla

Scala 1:20



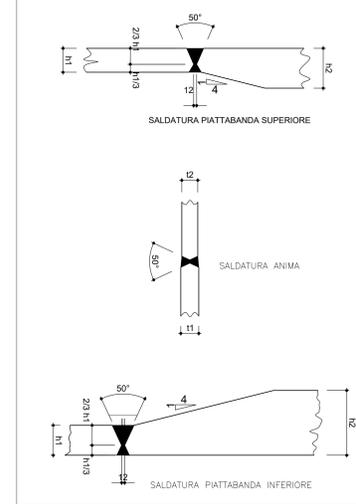
NOTE GENERALI

- I bulloni saranno montati in opera con una molecola sotto la testa della vite ad una sotto il dado.
- Le giunzioni bullonate saranno a serraggio controllato, di classe B (cfr. tab. 3.2 EN 1993-1-4.3.4 (P1) per le unioni principali, di classe A per i connettori di montaggio).
- La preparazione delle superfici per le giunzioni ad attrito dovrà essere conforme a quanto previsto dalla tavola 18 del cap. 8.4.4 (EN 1090-2, per accoppi di classe "C" con attrito min. 1:3).
- Le saldature a cordoni d'angolo debbono rispettare le indicazioni CNR 1001197 paragrafo 8.2.3 ovvero:  
I cordoni d'angolo che uniscono due lamelle di spessore t e t' (t > t') devono avere la sezione di gola "X" sottostante le condizioni di calcolo e, di regola, le seguenti limitazioni:  
- a < 2 t/3  
(per due spessori)
- Tutti i cordoni di saldatura debbono essere sagliati nel loro contorno.
- I serraggi di bulloni ad attrito va effettuato in accordo a UNI EN 1990-2 2018

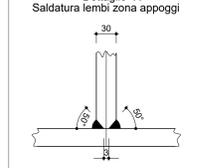
NOTE

- Per le schede materiali fare riferimento all'elaborato 10456/02/GEN/2020.
- La tavola viene eseguita con i parametri probabilitici in c.a. con investimento in matrice collocati in posizione tale da garantire gli spessori strutturali ipotizzati in capitolato e a sezione completa da armatura approntata da armare nel calcestruzzo da gettare nella parte superiore del pannello.
- Per i dettagli relativi alle barriere di sicurezza e le relative opere di contenimento vedere le sezioni "top strand" e gli allegati "Struttura a barriere di sicurezza".
- Per il sistema di smaltimento acque di piattaforma ed i relativi dettagli vedere le planimetrie strutturali e gli elaborati di sezione tipo.

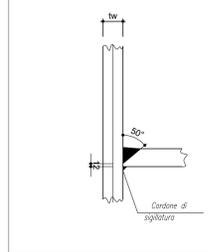
GIUNTO tipo "GS" CONCI principali



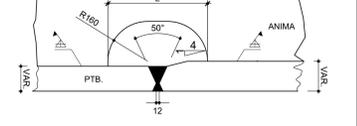
Dettaglio "X" Saldatura lembi zona appoggi



Dettaglio "Y" Saldatura fazzoletti ctrv montaggio



DETTAGLIO TIPICO SLOT ANIMA



**sanas**  
GRUPPO FS ITALIANE

**Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori**

**ITINERARIO RAGUSA-CATANIA**  
Collegamento viario compreso tra lo Svincolo della S.S. 514 "di Chiaromonte" con la S.S. 115 e lo Svincolo della S.S. 194 "Ragusana"  
LOTTO 4 - Dallo svincolo n. 8 "Francoronte" (compreso) allo svincolo della "Ragusana" (escluso)

**PROGETTO ESECUTIVO** COD. PA898

PROGETTAZIONE: ATI SINTAGMA - GP INGEGNERIA - COOPROGETTI-GDG - ICARIA - OMNSERVICE

PROGETTISTA RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIFICATIVE:

IL GRUPPO DI PROGETTAZIONE:

MANDATARIA:

MANDANTI:

IL GEOLOGO:

IL COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE:

VISTO IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO:

**VIADOTTI VIADOTTO SAN LEONARDO - CARR. SX**  
Dettagli costruttivi - Tav. 1 di 2

PROGETTO	LV. PROJ.	N. PROJ.	REVISIONE	SCALA
L04108Z	E	2101	A	1:10/1:20

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
A	Emissione	04/2021	S.Piscof	F. Durastoni	M.Graneri