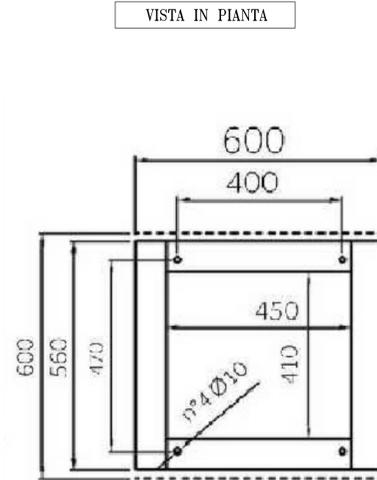
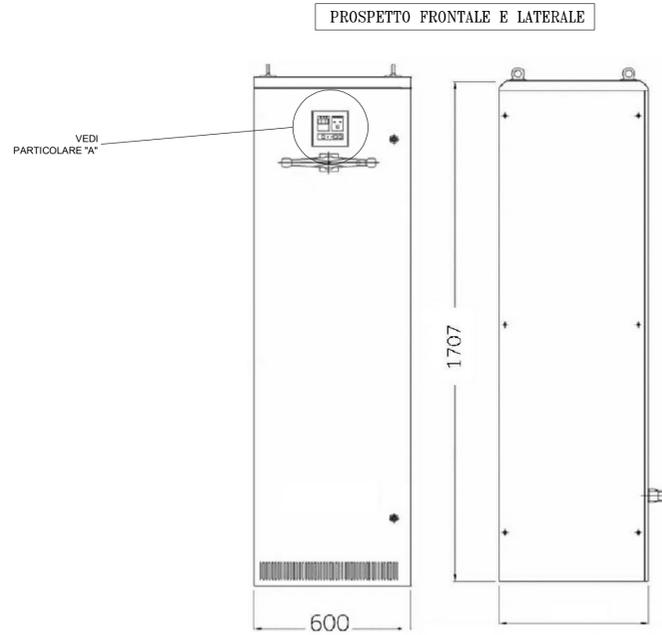
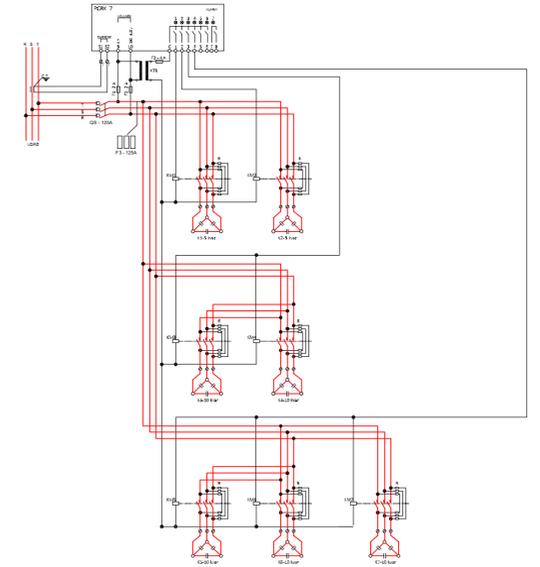


GRUPPO DI RIFASAMENTO AUTOMATICO 100 kVAR - PARTICOLARI COSTRUTTIVI



SCHEMA ELETTRICO DI POTENZA RIFASATORE AUTOMATICO P=100kVAR



CARATTERISTICHE TECNICHE

GENERALITA'
 Carpentaria metallica zinco-passivata, verniciata con polveri epossidiche colore RAL 7035.
 Trasformatore per la separazione del circuito di potenza da quello degli ausiliari (110V).
 Sezionatore sottocarico dimensionato a 1,495In secondo CEI EN 60831-1 art 34, e con funzione blocco porta a sicurezza dell'operatore.
 Contattori speciali per carichi capacitivi con resistenze di preinserzione per la limitazione del picco di corrente all'inserzione dei condensatori (AC6b).
 Cavi FS17 autoestinguenti, rispondenti alle norme CEI 20/22/III e CEI EN 50627-2-1.
 Regolatore a microprocessore.
 Condensatori monofasi CRM25 autorigenerabili in polipropilene metallizzato ad alto gradiente con tensione di targa Un=460V.

CARATTERISTICHE TECNICHE
 Tensione nominale di impiego: Ue=400-415V
 Frequenza nominale: 50Hz
 Sovraccarico max In (condensatori): 1,3In (continuo) ogni 60 minuti
 Sovraccarico max In (condensatori): 2In (x 380s) ogni 60 minuti
 Sovraccarico max In (condensatori): 3In (x 150s) ogni 60 minuti
 Sovraccarico max In (condensatori): 4In (x 70s) ogni 60 minuti
 Sovraccarico max In (condensatori): 5In (x 45s) ogni 60 minuti
 Sovraccarico max Vn (condensatori): 3xVn
 Sovraccarico max In (quadro): 1,3xIn
 Sovraccarico max Vn (quadro): 1,1xVn
 Tensione di isolamento (quadro): 690V
 Classe di temperatura (condensatori): -25/+55°C
 Classe di temperatura (quadro): -5/+40°C
 Dispositivi di scarica: montati su ogni batteria
 Installazione: per interno
 Servizio: continuo
 Collegamenti interni: a triangolo
 Dispositivi di inserzione: contattori per condensatori (AC6b)
 Perdite totali: ~ 2W/kvar
 Finitura meccanica interna: zinco passivata

PARTICOLARE "A" - REGOLATORE



Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori

ITINERARIO RAGUSA-CATANIA
 Collegamento viario compreso tra lo Svincolo della S.S. 514 "di Chiaramonte" con la S.S. 115 e lo Svincolo della S.S. 194 "Ragusana"
 LOTTO 4 - Dallo svincolo n. 8 "Francofonte" (compreso) allo svincolo della "Ragusana" (escluso)

PROGETTO ESECUTIVO COD. PA898

PROGETTAZIONE: ATI SINTAGMA - GP INGEGNERIA - COOPROGETTI - GDG - ICARIA - OMNISERVICE

PROGETTISTA RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE: Dott. Ing. Nando Granieri Ordine degli Ingegneri della Prov. di Perugia n° A351		IL GRUPPO DI PROGETTAZIONE: MANDATARIA: Sintagma Dott. Ing. N. Granieri Dott. Ing. F. Durastano Dott. Ing. V. Truffini Dott. Arch. A. Bianchini Dott. Ing. L. Nani	
IL GEOLOGO: Dott. Geol. Giorgio Cerquiglini Ordine dei Geologi della Regione Umbria n° 108		MANDANTI: GP Ingegneria Dott. Ing. G. Guiccioli Dott. Ing. A. Signorini Dott. Ing. E. Moschetti Dott. Ing. A. Belli COOPROGETTI Dott. Arch. E. A. E. Crimi Dott. Arch. M. Pirelli Dott. Arch. P. Ghirelli Dott. Ing. D. Pelle	
IL COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE: Dott. Ing. Filippo Fambanco Ordine degli Ingegneri della Provincia di Perugia n° A1373		ICARIA Dott. Ing. V. Rotaciari Dott. Ing. G. Puli Dott. Ing. F. Macchioni OMNISERVICE Dott. Ing. P. Agnello	
VISTO IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO Dott. Ing. Luigi Mupo		IL RESPONSABILE DI PROGETTO: Dott. Ing. Nando Granieri	

IMPIANTI TECNOLOGICI - GALLERIA FRANCOFONTE
 Quadro rifasamento automatico P=100kVAR
 Particolari costruttivi

CODICE PROGETTO	NOME FILE			REVISIONE	SCALA:
PROGETTO	LIV. PROG.	N. PROG.	104IM02IMPDC06A		
LO408Z	E	2101	CODICE ELAB. T04IM02IMPDC06	A	Varie

REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
A	Emissione	Giù 2021	M.De Turali	F. Durastano	N.Granieri