

EMISSIONI SOPRA LA SOGLIA DI RILEVANZA

emissione		provenienza emissione		parametro monitorato:	analisi			
sigla	linea	apparecchio	trattamento	portata (Nm³/h) analiti (mg/Nm³) salvo dove diversamente indicato				
E	90	PR7	ossidatori del cumene	adsorbimento su carbone attivo (B2500)	data campionamento	4-gen-21	27-apr-21	10-set-21
					portata (Nm³/h)	29000	41915	30416
					benzene	1,2	1,6	1,62
					aldeide acetica	1,2	3,93	2,4
					aldeide formica	0,26	0,27	0,15
					aldeide propionica	0,03	0,046	0,028
					cumene	1,9	0,454	2,14
					butanolo	<0,025	<0,024	<0,025
					metanolo	2,9	72,0	9,53
					metil isobutil chetone	<0,017	<0,045	0,081
					metil etil chetone	<0,019	<0,053	<0,055
					metil propilchetone	<0,027	<0,038	<0,039
					propanolo	<0,019	<0,019	<0,02
					etanolo	<0,03	<0,03	<0,03
					acetone	0,87	10,2	3,6
								1,8
E	221	CER	cappe di laboratorio	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	15-feb-21	17-ago-21	
					portata (Nm³/h)	13800	12400	
					A1-CL III (acrilonitrile)	<0,03	<0,03	
					A1-CL III (benzene)	<0,03	<0,003	
					D-CL II (alfametilstirene)	<0,03	<0,03	
					D-CL III (stirene)	<0,5	<0,15	
					D-CL III (etilbenzene)	<0,5	0,007	
					D-CL IV (toluene)	<0,5	0,05	
					D-CL V (n-pentano, iso-pentano)	<1	0,262	
					D-CL V (n-eptano)	<0,5	<0,01	
					D-CL V (acetone)	0,640	0,22	
					D-CL V (etanolo)	<0,5	<0,02	
					COT	1,8133	0,88	
E	275	CER	sfiati impianto pilota	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	10-feb-21	21-ott-21	
					portata (Nm³/h)	1570	411,33	
					A1-CL III (1,3 butadiene)	<0,03	<0,03	
					A1-CL III (acrilonitrile)	<0,03	<0,03	
					A1-CL III (benzene)	<0,03	0,027	
					D-CL III (etilbenzene)	<0,5	0,021	
					D-CL III (stirene)	<0,5	<0,15	
					D-CL IV	-	-	
					D-CL V	-	-	
					COT	<1	2,28	
					polveri	<1	<1	
E	364	SG30	inceneritore rifiuti valori tal quali se in presenza di ossigeno < 11% , se superiore all'11% riparametrati per il confronto con il limite AIA	lavaggio fumi	data campionamento	30-mar-21	11-ago-21	13-ott-21
					portata (Nm³/h) secca e tenore O₂ tal quale	8960	6580	7493
					composti inorganici del Cloro espressi come HCl	0,078	<1	<2
					composti inorganici del Fluoro espressi come HF	<0,026	<0,1	<0,2
					COT	<1,2	<1	<2
					polveri	4,500	3,64	1,610
					ossidi di zolfo, SOx	0,220	0,95	0,690
					ossidi di azoto, NOx	96,700	96,000	148,67
					NH₃	0,025	<0,03	<0,03
					CO	<1,2	2,300	1,90
					cadmio (Cd)	<0,0012	<0,0005	<0,0005
					talio (Tl)	<0,0006	<0,0005	<0,0005
					mercurio (Hg)	<0,006	0,00226	0,00033
					antimonio (Sb)	<0,0006	<0,0005	<0,0005
					arsenico (As)	<0,0012	<0,0005	<0,0005
					piombo (Pb)	0,002	0,000480	<0,0005
					cromo (Cr)	0,011	0,002	0,0014
					cobalto (Co)	0,001	<0,0005	<0,0005
					rame (Cu)	0,010	0,0032	0,00103
					manganese (Mn)	0,008	0,0050	0,00286
					stagno (Sn)	0,0012	<0,0005	<0,0005
					nicel (Ni)	0,012	0,0036	0,00058
					vanadio (V)	0,002	<0,0005	<0,0005
					IPA	<0,0002	<0,0002	<0,0002
					PCDD + PCDF (ng/Nm³)	0,00021	0,0018	0,0018
					PCB-DL (ng/Nm³)	0,0020	0,00066	0,00066
E	454	SG12	insaccatrice Y12100	filtrazione a maniche (F12022)	data campionamento	17-feb-21	2-ago-21	
					portata (Nm³/h)	1397	1527	
					polveri	<1	<1	
E	456	SG12	insaccatrici P12020	filtrazione a maniche	data campionamento	17-feb-21	2-ago-21	
					portata (Nm³/h)	3020	980	
					polveri	<1	<1	
E	563	ST16	fori BY4101A e BY4101B	-	data campionamento	13-gen-21	7-apr-21	26-ott-21
					portata (Nm³/h)	6553	4963	5047
					NOx a portata secca e tenore O₂ tal quale	105,03	98,09	84,08
					NOx tenore O₂ 3%	106,33	117,00	107,00
					CO a portata secca e tenore O₂ tal quale	8,13	11,51	3,04
					CO tenore O₂ 3%	8,23	13,63	3,83
					polveri a portata secca e tenore O₂ tal quale*	-	-	-
					polveri tenore O₂ 3%*	-	-	-
					acrilonitrile a portata secca e tenore O₂ tal quale*	-	-	-
					acrilonitrile tenore O₂ 3%*	-	-	-
E	569	ST18	essiccatori granulo	separazione gravimetrica	data campionamento	19-gen-21	11-ott-21	
					portata (Nm³/h)	2580	1773	
					COT	1,75	3,14	
					polveri	<1	<1	
E	571	ST14	ventilatore P150	filtrazione a maniche	data campionamento	3-giu-21		
					portata (Nm³/h)	1193		
					polveri	5,23		
E	572	ST14	ventilatore PF158	filtrazione a maniche	data campionamento	26-ago-21		
					portata (Nm³/h)	284		
					polveri	5,30		
E	573	ST14	ventilatore P157 (D155)	filtrazione a maniche	data campionamento	2-nov-21		
					portata (Nm³/h)	693		
					polveri	<1		

emissione		provenienza emissione		parametro monitorato:		analisi			
sigla	linea	apparecchio	trattamento	portata (Nm ³ /h) analiti (mg/Nm ³) salvo dove diversamente indicato					
E	575	ST14	ventilatore P110	filtrazione a maniche	data campionamento	23-mar-21			
					portata (Nm ³ /h)	2090			
					polveri	6,50			
E	578	ST14	essiccatori a letto fluido	separazione gravimetrica	data campionamento	12-feb-21	12-ago-21		
					portata (Nm ³ /h)	23500	20267		
					pentano	108,87	165,37		
					polveri	<1	<1		
E	586	ST14	cappe aspiranti sez. confezionamento	filtrazione a maniche	data campionamento	12-feb-21	23-set-21		
					portata (Nm ³ /h)	1597	2090		
					polveri	<1	<1		
E	602	ST15	forni BY6101A/B	-	data campionamento	13-gen-21	9-apr-21	11-ago-21	10-nov-21
					portata (Nm ³ /h)	6697	6040	5350	6183
					NOx a portata secca e tenore O ₂ tal quale	87,05	95,61	60,49	86,44
					CO a portata secca e tenore O ₂ tal quale	109,67	126,00	92,00	110,33
					CO tenore O ₂ 3%	2,49	0,79	0,30	0,83
					polveri a portata secca e tenore O ₂ tal quale*	3,13	1,03	0,50	1,13
					polveri tenore O ₂ 3%*	-	-	-	-
					acrilonitrile a portata secca e tenore O ₂ tal quale*	-	-	-	-
					acrilonitrile tenore O ₂ 3%*	-	-	-	-
E	628	ST12	tramoggia di carico dello zinco stearato	filtrazione a maniche	data campionamento	1-feb-21	11-ago-21		
					portata (Nm ³ /h)	185	123		
					polveri	<1	<1		
E	666	ST20	forni B101, B201, B2201	-	data campionamento	27-gen-21	20-apr-21	2-set-21	7-dic-21
					portata (Nm ³ /h)	80167	72900	72933	74667
					NOx a portata secca e tenore O ₂ tal quale	93,28	75,52	82,17	89,71
					NOx tenore O ₂ 3%	110,67	95,00	104,67	116,00
					polveri	<0,8	<0,8	<0,8	<0,8
					polveri tenore O ₂ 3%	<1	<1	<1	<1
					CO a portata secca e tenore O ₂ tal quale	2,00	1,40	1,33	<0,8
					CO tenore O ₂ 3%	2,40	1,80	1,70	<1
					benzene	<0,026	<0,0024	0,0034	<0,0024
					benzene tenore O ₂ 3%	<0,03	<0,003	0,0043	<0,003
					COT	<0,84	<0,8	0,91	0,71
					COT tenore O ₂ 3%	<1	<1	1,17	0,82
E	1029	SG12	sili D12001/E-F-G-H	filtrazione a maniche	data campionamento	29-gen-21	30-apr-21	14-lug-21	13-ott-21
					portata (Nm ³ /h)	510	445	581	409
					polveri	<1	<1	<1	<1
E	1063	ST17	D3700A/B/C	filtrazione a maniche (FXY3605)	data campionamento	15-gen-21	2-apr-21	Ferma causa modifiche per progetto "GAS"	
					portata (Nm ³ /h)	6330	6177		
					polveri	<1	<1		
E	1101	ST40	forno B151 (sez. alchilazione)	-	data campionamento	26-gen-21	14-apr-21	7-set-21	25-nov-21
					portata (Nm ³ /h)	14633	12133	12133	13533
					NOx a portata secca e tenore O ₂ tal quale	125,30	124,26	121,49	116,89
					NOx tenore O ₂ 3%	132,70	131,33	123,00	121,00
					polveri	<0,94	<0,94	<1	<1
					polveri tenore O ₂ 3%	<1	<1	<1	<1
					CO a portata secca e tenore O ₂ tal quale	2,17	5,77	2,47	2,54
					CO tenore O ₂ 3%	2,30	6,10	2,50	2,63
					benzene	<0,028	0,012	0,0050	0,0032
					benzene tenore O ₂ 3%	<0,03	0,013	0,0051	0,0033
					COT	6,18	2,92	1,52	<1
					COT tenore O ₂ 3%	6,52	3,08	1,54	<1
E	1103	ST40	forno di processo B401 (sez. deidrogenazione)	-	data campionamento	26-gen-21	21-apr-21	29-set-21	24-nov-21
					portata (Nm ³ /h)	27133	28567	21633	26633
					NOx a portata secca e tenore O ₂ tal quale	106,88	119,30	126,90	126,62
					NOx tenore O ₂ 3%	129,00	134,67	136,67	131,00
					polveri	<0,82	<0,88	<1	<1
					polveri tenore O ₂ 3%	<1	<1	<1	<1
					CO a portata secca e tenore O ₂ tal quale	1,16	1,45	1,45	2,67
					CO tenore O ₂ 3%	1,40	1,63	1,57	2,77
					benzene	0,025	0,017	0,018	0,074
					benzene tenore O ₂ 3%	0,030	0,019	0,019	0,077
					COT	1,81	9,24	11,51	9,64
					COT tenore O ₂ 3%	2,19	10,43	12,40	9,97
E	2000	ST17	sfiati impianti polimeri (ossidatore termico U6)	ossidazione termica (U6)	data campionamento	18-gen-21	6-apr-21	8-ott-21	13-dic-21
					portata (Nm ³ /h)	5910	6277	4987	6047
					COT	1,04	1,23	<1	<1
					NOx	72,67	80,33	78,67	47,57
					acrilonitrile	<0,03	0,06	<0,03	<0,03
E	2001	PR7	serbatoi di stoccaggio, rampe di carico e ciclo del vuoto; sfiati PR7-PR11	ossidazione termica (B800)	data campionamento	9-feb-21	23-apr-21	29-lug-21	15-dic-21
					portata (Nm ³ /h)	6203	5910	6107	5990
					COT	1,25	3,00	0,76	1,57
					NOx	26,00	23,17	26,70	23,10
					benzene	<0,03	0,105	0,010	0,0067
					CO	119	150	58,600	53,530
E	2002	CER	sfiati impianto pilota - edificio 6	adsorbimento su carbone attivo (Y400/500)	data campionamento	24-nov-21	6-dic-21	22-dic-21	
					portata (Nm ³ /h)	260,67	276,67	286	
					A1-CL III (1,3 butadiene)	0,600	<0,03	<0,03	
					A1-CL III (acrilonitrile)	0,043	<0,03	<0,03	
					A1-CL III (benzene)	0,0023	<0,003	<0,003	
					D-CL I	<0,03	<0,03	<0,03	
					D-CL III (p-metilstirene)	0,026	0,015	<0,01	
					D-CL III (stirene)	<0,15	<0,15	<0,15	
					D-CL III (ciclossanone)	<0,1	<0,1	<0,1	
					D-CL IV (toluene)	<0,02	<0,02	<0,02	
					D-CL V (iso-pentano)	3,580	<0,5	<0,5	
					D-CL V (n-pentano)	8,100	<0,01	<0,01	
					D-CL V (acetone)	<0,1	<0,1	<0,1	
					COT	12,43	2,42	<0,1	

emissione		provenienza emissione		parametro monitorato:	analisi			
sigla	linea	apparecchio	trattamento	portata (Nm ³ /h) analiti (mg/Nm ³) salvo dove diversamente indicato				
E	2003	PR7	serbatoi di stoccaggio, rampe di carico e ciclo del vuoto; sfiati PR7-PR11	adsorbimento su carboni attivi (fusti HB503/A-B-C-D)	data campionamento	21-giu-21		
					portata (Nm ³ /h)	580,67		
					benzene	0,0015		
					cumene	0,0068		
					cicloesano	0,05		
					acetone	0,05		
E	2005	ST15	sili D801, D802, D803, D804	filtrazione a maniche	data campionamento	25-gen-21	3-mag-21	17-set-21
					portata (Nm ³ /h)	1330	1357	1027
					polveri	<1	<1	<1
E	2006	ST18	trasporto pneumatico a sili di analisi D805-D2603-D2606	filtrazione a maniche (FXY2600)	data campionamento	21-gen-21	6-mag-21	12-ott-21
					portata (Nm ³ /h)	2123	976	1890
					polveri	<1	<1	<1
E	2008	LOGI	serbatoi stirene	adsorbimento su carbone attivo (Y400)	data campionamento	24-feb-21	9-giu-21	10-giu-21
					portata (Nm ³ /h)	589,33	456,00	659,00
					stirene	<0,5	1,740	0,760
E	2015	LOGI	carico Stirene su chiatte fluviali + colonna C10	ossidazione catalitica (Y600)	data campionamento	25-mag-21	3-nov-21	
					portata (Nm ³ /h)	942	683	
					COT	3,00	6,20	
					NOx	<1	<1	
					benzene	<0,003	<0,003	
					acrilonitrile	<0,03	<0,03	
E	2016	LOGI	serbatoi stirene, acrilonitrile, carico in autobotte di toluene semilavorato, riscaldamento ferrocisterne benzene (inverno)	ossidazione catalitica (Y800)	data campionamento	21-gen-21	28-apr-21	3-ago-21
					portata (Nm ³ /h)	1237	1103	997
					acrilonitrile	<0,03	<0,03	<0,03
					benzene	<0,03	<0,003	<0,003
					COT	<1	2,77	3,37
E	2020	ST15	sili D6801-2-3-4-5-6	filtrazione a maniche FXY6800	data campionamento	25-gen-21	3-mag-21	15-set-21
					portata (Nm ³ /h)	2690	1390	1120
					polveri	<1	<1	<1
E	2021	ST17	essicatori D3603	abbattimento ad umido (Y4604-Y4614)	data campionamento	14-gen-20	19-apr-21	Ferma causa modifiche per progetto "GAS"
					portata (Nm ³ /h)	7597	3240	
					polveri	<1	<1	
E	2022	CER	sfiati impianto pilota - edificio 6	ossidazione catalitica (Y3000)	data campionamento	20-gen-21	26-apr-21	30-lug-21
					portata (Nm ³ /h)	710	455,00	546,00
					A1-CL III (1,3 butadiene)	<0,03	<0,03	<0,03
					A1-CL III (acrilonitrile)	<0,03	<0,03	<0,03
					A1-CL III (benzene)	<0,03	<0,003	<0,003
					NOx	38,20	61,67	19,33
					COT	<1	<1	<1
E	2026	ST12	filtro Y5009 per sili D5009A/B/C/D/E stoccaggio "GPPS"	separazione gravimetrica	data campionamento	2-feb-21	29-dic-21	
					portata (Nm ³ /h)	996	1257	
					polveri	<1	<1	
E	2027	ST12	filtro Y5010 per ventilatori P5506, PY5502/1, PY5502/4, PY5502/5, PY5502/8, PY5508	separazione gravimetrica	data campionamento	1-feb-21	25-ago-21	
					portata (Nm ³ /h)	4933	4693	
					polveri	<1	<1	
E	2028	ST12	filtro Y5011 per sili D5009A/B/C/D/E stoccaggio "master CK"	separazione gravimetrica	data campionamento	11-mar-21	27-ago-21	
					portata (Nm ³ /h)	775	667	
					polveri	<1	0,91	
E	2029	ST12	filtro Y5012 per sili D5009F/G/H e Y5704 granulazione "GPPS ST12"	separazione gravimetrica	data campionamento	1-feb-21	25-ago-21	
					portata (Nm ³ /h)	2163,33	2190	
					polveri	<1	<1	
E	2030	N8ST8	serbatoio D2800	separazione gravimetrica	data campionamento	20-gen-21	10-dic-21	8-mar-22
					portata (Nm ³ /h)	3993	2793	5620
					stirene	44,13	47,92	11,62
					polveri	<1	<1	<1
E	2035	ST16	Sili D806-D808-D2608-D2604	filtrazione a maniche	data campionamento	26-nov-21	3-dic-21	10-dic-21
					portata (Nm ³ /h)	3137	2480	3200
					polveri	<1	<1	<1

EMISSIONI SOTTO LA SOGLIA DI RILEVANZA

emissione		provenienza emissione		parametro monitorato:	analisi			
sigla	linea	apparecchio	trattamento	analiti (Nm ³ /h) salvo dove diversamente indicato				
E	4	PR7	serbatoio FB1440	-	data campionamento	31-ago-21		
					portata (Nm ³ /h)	8,7		
					SOx (kg/h)	0,010589		
E	5	PR7	serbatoio FB421	-	data campionamento	31-ago-21		
					portata (Nm ³ /h)	8,72		
					SOx (kg/h)	0,014481		
E	6	PR7	serbatoio FB440	-	data campionamento	21-set-21		
					portata (Nm ³ /h)	5,29		
					SOx (kg/h)	0,0073837		
E	10	PR7	serbatoio FB1421	filtro a maniche	data campionamento	9-mar-21		
					portata (Nm ³ /h)	567		
					polveri	<1		
E	50	PR7	serbatoio FA440	-	data campionamento	3-mar-21		
					portata (Nm ³ /h)	4,6		
					SOx (kg/h)	0,0004		
E	85	PR7	serbatoio FB1521	-	data campionamento	8-apr-21		
					portata (Nm ³ /h)	12,5		
					SOx (kg/h)	0,2450		
E	102	PR7	FA1440	-	data campionamento	3-mar-21		
					portata (Nm ³ /h)	4,18		
					SOx (kg/h)	0,0021		
E	146	PR11	rigenerazione catalizzatore dei reattori di idrogenazione fenolo	adsorbimento su carbone attivo (HB146)	data campionamento	18-feb-21	19-feb-21	15-apr-21
					portata (Nm ³ /h)	35,8	34,6	35,8
					fenolo	<0,1	<0,1	<0,1
					benzene	<0,03	<0,03	<0,03
					cicloesanonone	<0,5	-	<0,1
					cicloesano	<0,5	-	<0,01
					data campionamento	17-mag-21	18-mag-21	31-mag-21
					portata (Nm ³ /h)	26,4	26,8	46,6
					fenolo	<0,1	<0,1	0,251
					benzene	<0,003	-	0,401
					cicloesanonone	<0,1	-	<0,1
					cicloesano	<0,01	-	0,368
					data campionamento	3-giu-21	4-giu-21	11-giu-21
					portata (Nm ³ /h)	45,8	32,2	31,4
					fenolo	<0,1	<0,1	<0,1
					benzene	1,380	-	0,590
					cicloesanonone	<0,1	-	<0,1
					cicloesano	0,81	-	0,35
					data campionamento	13-lug-21	30-ago-21	31-ago-21
					portata (Nm ³ /h)	33,8	40,3	43,4
					fenolo	<0,1	<0,1	<0,1
					benzene	-	1,671	-
					cicloesanonone	-	1,479	-
					cicloesano	-	<0,1	-
					data campionamento	29-set-21	25-ott-21	26-ott-21
					portata (Nm ³ /h)	31,9	29,5	30,3
					fenolo	<0,1	<0,1	<0,1
					benzene	-	0,083	-
					cicloesanonone	-	<0,1	<0,1
					cicloesano	-	0,061	-
					data campionamento	20-dic-21		
					portata (Nm ³ /h)	28,8		
					fenolo	<0,1		
					benzene	-		
					cicloesanonone	-		
					cicloesano	-		
E	193	CER	cappe di laboratorio edificio 2	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	27-ott-21		
					portata (Nm ³ /h)	1747		
					A1-CL III (benzene)	<0,03		
					D-CL II (clorofornio)	0,154		
					D-CL III (stirene)	<0,15		
					D-CL IV (toluene)	<0,02		
					D-CL V (acetone)	<0,1		
E	194	CER	cappe di laboratorio edificio 2	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	28-mag-21		
					portata (Nm ³ /h)	6083		
					A1-CL III (1,3 butadiene)	<0,03		
					A1-CL III (benzene)	<0,003		
					D-CL II (fenolo)	<0,01		
					D-CL III (etilbenzene)	<0,01		
					D-CL III (cicloesanonone)	<0,1		
					D-CL III (cumene)	<0,01		
					D-CL III (stirene)	<0,15		
					D-CL III (tetraidrofurano)	0,014		
					D-CL V (acetone)	<0,1		
E	196	CER	cappe di laboratorio edificio 2	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	26-ago-21		
					portata (Nm ³ /h)	3383		
					A1-CL III (benzene)	0,01		
					A1-CL III (acrilonitrile)	<0,03		
					D-CL II	-		
					D-CL III (metanolo)	<0,5		
					D-CL III (tetraidrofurano)	<0,01		
					D-CL IV (M+P xilene)	<0,01		
					D-CL IV (O-xilene)	<0,01		
					D-CL IV (toluene)	0,014		
					D-CL V (acetone)	0,36		
E	198	CER	cappe di laboratorio edificio 2	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	27-mag-21		
					portata (Nm ³ /h)	2770,000		
					A1-CL III (benzene)	0,050		
					A1-CL III (1,3-butadiene)	<0,03		
					D-CL III (etilbenzene)	<0,01		
					D-CL III (n-esano)	<0,02		
					D-CL III (tetraidrofurano)	0,060		
					D-CL III (stirene)	<0,15		
					D-CL IV (toluene)	<0,02		
					D-CL V (acetone)	<0,1		
					D-CL V (etanolo)			
E	199	CER	cappe di laboratorio edificio 2	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	26-ago-21		
					portata (Nm ³ /h)	7103,330		
					A1-CL III (benzene)	0,021		
					A1-CL III (acrilonitrile)	<0,03		
					D-CL III (etilbenzene)	0,037		
					D-CL III (cumene)	0,067		
					D-CL III (stirene)	<0,15		
					D-CL V (acetone)	3,040		

emissione		provenienza emissione		parametro monitorato:		analisi		
sigla	linea	apparecchio	trattamento	portata (Nm ³ /h) analiti (mg/Nm ³) salvo dove diversamente indicato				
E	200	CER	cappe di laboratorio edificio 2	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	20-ago-21		
					portata (Nm ³ /h)	2373		
					D-CL II (fenolo)	<0,01		
					D-CL III (etilbenzene)	<0,01		
					D-CL III (cumene)	<0,01		
					D-CL III (stirene)	<0,15		
					D-CL IV (toluene)	0,0270		
					D-CL IV (xileni o,m,p)	<0,02		
					D-CL V (acetone)	0,276		
					D-CL V (pentano)	0,274		
E	204	CER	cappe di laboratorio edificio 2	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	27-mag-21		
					portata (Nm ³ /h)	4740,000		
					A1-CL III (benzene)	<0,003		
					D-CL II (fenolo)	<0,01		
					D-CL II (cloroformio)	0,017		
					D-CL III (etilbenzene)	<0,01		
					D-CL III (metanolo)	<0,5		
					D-CL III (stirene)	<0,15		
					D-CL III (tetraidrofurano)	<0,04		
					D-CL III (cumene)	<0,01		
					D-CL III (n-esano)	0,032		
					D-CL V (acetone)	<0,1		
					D-CL V (etere etilico)	<0,01		
					D-CL V (etanolo)	0,062		
E	205	CER	cappe di laboratorio edificio 2	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	20-ago-21		
					portata (Nm ³ /h)	2303,330		
					A1-CL III (benzene)	0,0065		
					A1-CL III (acrilonitrile)	<0,03		
					D-CL II			
					D-CL III (etilbenzene)	<0,01		
					D-CL III			
					D-CL III (stirene)	<0,15		
					D-CL IV (toluene)	<0,02		
					D-CL V (acetone)	<0,1		
E	207	CER	cappe di laboratorio edificio 2	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	12-nov-21		
					portata (Nm ³ /h)	4017		
					A1-CL III (benzene)	0,028		
					A1-CL III (butadiene)	<0,03		
					D-CL II (fenolo)	<0,01		
					D-CL II (α-metilstirene)	<0,03		
					D-CL III (etilbenzene)	0,052		
					D-CL III (stirene)	<0,15		
					D-CL III (cicloesano)	<0,1		
					D-CL III (tetraidrofurano)	0,037		
					D-CL III (cumene)	0,099		
					D-CL V (acetone)	0,51		
E	208	CER	cappe di laboratorio edificio 2	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	26-ago-21		
					portata (Nm ³ /h)	2220		
					A1-CL III (benzene)	0,008		
					D-CL II (fenolo)	0,005		
					D-CL II (α-metilstirene)	<0,03		
					D-CL III (etilbenzene)	0,098		
					D-CL III (stirene)	0,217		
					D-CL IV (toluene)	0,266		
					D-CL V (acetone)	15,63		
E	210	CER	cappe di laboratorio edificio 2	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	7-giu-21		
					portata (Nm ³ /h)	2057		
					A1-CL III	-		
					D-CL III (tetraidrofurano)	<0,1		
					D-CL III (etilbenzene)	0,225		
					D-CL III (stirene)	<0,15		
					D-CL IV (toluene)	<0,02		
					D-CL V (acetone)	0,106		
E	214	CER	cappe di laboratorio edificio 2	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	10-nov-21		
					portata (Nm ³ /h)	2635		
					A1-CL III (benzene)	<0,024		
					A1-CL III (acrilonitrile)	<0,036		
					D-CL II (cloroformio)	0,300		
					D-CL III (etilbenzene)	<0,022		
					D-CL III (cumene)	<0,018		
					D-CL III (metanolo)	<0,1		
					D-CL III (solfuro di carbonio)	<0,39		
					D-CL III (stirene)	<0,024		
					D-CL IV (toluene)	<0,03		
					D-CL V (acetone)	<0,064		
E	215	CER	cappe di laboratorio edificio 2	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	7-giu-21		
					portata (Nm ³ /h)	5990		
					A1-CL III (1,3 butadiene)	<0,03		
					A1-CL III (benzene)	0,024		
					D-CL II (fenolo)	<0,01		
					D-CL II (α-metilstirene)	<0,03		
					D-CL III (stirene)	<0,15		
					D-CL III (cumene)	0,03700		
					D-CL III (etilbenzene)	<0,01		
					D-CL III (metanolo)	<0,5		
					D-CL III (naftalene)	<0,02		
					D-CL IV (toluene)	<0,02		
					D-CL V (acetone)	<0,1		
					D-CL V (cicloesano)	<0,01		
					D-CL V (etanolo)	<0,02		
E	217	CER	cappe di laboratorio edificio 2	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	18-ott-21		
					portata (Nm ³ /h)	3893		
					A1-CL III (benzene)	0,048		
					A1-CL III (acrilonitrile)	<0,03		
					D-CL II	-		
					D-CL III (etilbenzene)	0,055		
					D-CL III (cumene)	<0,416		
					D-CL III (stirene)	<0,15		
					D-CL IV (toluene)	0,211		
					D-CL V (acetone)	3,020		
E	218	CER	cappe di laboratorio edificio 2	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	7-giu-21		
					portata (Nm ³ /h)	3523		
					A1-CL III (acrilonitrile)	0,039		
					D-CL III (tetraidrofurano)	0,068		
					D-CL III (etilbenzene)	0,050		
					D-CL III (stirene)	<0,15		
					D-CL IV (toluene)	<0,02		
					D-CL V (acetone)	0,57		
					D-CL V (alcol etilico)	0,03		

emissione		provenienza emissione		parametro monitorato:		analisi			
sigla	linea	apparecchio	trattamento	portata (Nm ³ /h) analiti (mg/Nm ³) salvo dove diversamente indicato					
E	219	CER	cappe di laboratorio edificio 2	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	28-mag-21			
					portata (Nm ³ /h)	8040			
					A1-CL III (benzene)	0,0285			
					A1-CL III (1,3-butadiene)	<0,03			
					D-CL II (fenolo)	<0,01			
					D-CL III (stirene)	<0,15			
					D-CL III (cumene)	0,008			
					D-CL III (etilbenzene)	0,009			
					D-CL III (metanolo)	<0,5			
					D-CL III (maltene)	1,24			
					D-CL IV (toluene)	<0,02			
					D-CL V (acetone)	<0,1			
					D-CL V (cicloesano)	<0,01			
					D-CL V (etanolo)	<0,02			
E	220	CER	cappe di laboratorio edificio 2	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	31-ago-21			
					portata (Nm ³ /h)	1300			
					A1-CL III (acrilonitrile)	<0,03			
					D-CL III (tetraidrofurano)	0,792			
					D-CL III (etilbenzene)	<0,01			
					D-CL III (cumene)	<0,01			
					D-CL III (stirene)	<0,15			
					D-CL IV (toluene)	<0,02			
					D-CL V (acetone)	4,870			
					D-CL V (alcol etilico)	0,032			
					D-CL V (dieltiere)	<0,01			
E	283	CER	cappe di laboratorio edificio 6	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	26-apr-21			
					portata (Nm ³ /h)	1897			
					A1-CL III (benzene)	<0,003			
					D-CL II	-			
					D-CL III (cicloesano)	<0,1			
					D-CL III (etilbenzene)	0,480			
					D-CL III (stirene)	<0,15			
					D-CL IV	-			
					D-CL V	-			
E	367	SG30	serbatoi stoccaggio rifiuti liquidi D3/1-2-3-4-5 e D4	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	10-mar-21	20-apr-21	10-nov-21	
					portata (Nm ³ /h)	0,30	0,56	0,68	
					benzene	<0,003	<0,003	<0,003	
					cumene	<0,01	<0,01	<0,01	
					stirene	<0,15	<0,15	<0,15	
					etilbenzene	<0,01	<0,01	<0,01	
					toluene	<0,02	<0,02	<0,02	
					acetone	<0,1	<0,1	<0,1	
E	382	SAU	colonna C10	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	23-giu-21			
					portata (Nm ³ /h)	314			
					acrilonitrile	0,030			
					benzene	0,003			
					cumene	0,010			
					stirene	0,150			
					etilbenzene	0,010			
					toluene	0,020			
					xilene	0,010			
E	409	SAU	serbatoi stoccaggio acido cloridrico e AIC3 in soluzione	assorbimento in acqua (colonna C1010)	data campionamento	29-apr-21			
					portata (Nm ³ /h)	123			
					HCl (kg/h)	0,00145			
E	441	SG12	silo D12001/A	-	data campionamento	2-mar-21			
					portata (Nm ³ /h)	299			
					polveri	7,21			
E	442	SG12	silo D12001/B	-	data campionamento	23-feb-21			
					portata (Nm ³ /h)	452			
					polveri	<1			
E	443	SG12	silo D12001/C	-	data campionamento	8-mar-21			
					portata (Nm ³ /h)	356			
					polveri	<1			
E	444	SG12	silo D12001/D	-	data campionamento	26-feb-21			
					portata (Nm ³ /h)	438			
					polveri	<1			
E	447	SG12	air mixer P12010/A	filtrazione a maniche	data campionamento	10-mar-21			
					portata (Nm ³ /h)	3490			
					polveri	4,560			
E	448	SG12	air mixer P12010/B	filtrazione a maniche	data campionamento	24-mag-21			
					portata (Nm ³ /h)	5170			
					polveri	<1			
E	449	SG12	air mixer P12010/C	filtrazione a maniche	data campionamento	10-mar-21			
					portata (Nm ³ /h)	1630			
					polveri	1,58			
E	450	SG12	air mixer P12010/D	filtrazione a maniche	data campionamento	24-mag-21			
					portata (Nm ³ /h)	3683			
					polveri	<1			
E	451	SG12	air mixer P12010/E	-	data campionamento	3-ago-21			
					portata (Nm ³ /h)	317			
					polveri	<1			
E	564	ST18	granulatori ST16-ST18	abbattimento con acqua (scrubber Y1503)	data campionamento	19-gen-21	11-ott-21		
					portata (Nm ³ /h)	4317	4936,67		
					COT	2,16	3,47		
					benzene	<0,03	<0,003		
E	566	ST16	silo D806	-	data campionamento	21-gen-21	6-mag-21	Sostituita da E2035	
					portata (Nm ³ /h)	790	578		
					polveri	<1	<1		
E	574	ST14	guardie idrauliche D116-D117	-	data campionamento	3-set-21			
					portata (Nm ³ /h)	16,64			
					stirene	67,00			
E	601	ST15	estrusori polistirene	abbattimento con acqua	data campionamento	4-gen-21	29-apr-21	30-set-21	19-nov-21
					portata (Nm ³ /h)	4830	4353	4323	4660
					stirene	3,12	1,66	5,63	0,15
					etilbenzene	<0,5	0,100	0,770	0,0373
E	610	ST18	silo D807	-	data campionamento	22-feb-21			
					portata (Nm ³ /h)	1867			
					polveri	<1			
E	611	ST16	silo D808	-	data campionamento	22-feb-21			
					portata (Nm ³ /h)	1320			
					polveri	<1			
E	612	ST12	granulatore D5012B	abbattimento con acqua	data campionamento	4-gen-21	29-apr-21	30-set-21	19-nov-21
					portata (Nm ³ /h)	8277	6333	7837	7063
					stirene	<0,5	0,450	0,248	0,34
					etilbenzene	<0,5	0,0169	0,024	0,0308

emissione		provenienza emissione		parametro monitorato: portata (Nm³/h) analiti (mg/Nm³) salvo dove diversamente indicato		analisi			
sigla	linea	apparecchio	trattamento						
E	661	ST20	stoccaggio di AICI3	abbattimento ad acqua (colonna C107/N)	data campionamento	17-feb-21	1-ott-21		
					portata [Nm³/h]	253	326		
					polveri (kg/h)	0,000126	0,000163		
					HCl (kg/h)	0,000126	0,000163		
E	663	ST20	sfiati sez. alchilazione	assorbimento in acqua (colonna C1009)	data campionamento	16-feb-21			
					portata [Nm³/h]	3,18			
					HCl	0,920			
E	675	ST20	serbatoio D2240 di olio lubrificante compressore G2271	demister	data campionamento	8-set-21			
					portata [Nm³/h]	46,9			
					nebbie oleose	1,10			
E	717	LOGI	serbatoi acrilonitrile	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	24-feb-21	9-giu-21		
					portata [Nm³/h]	24,4	9,6		
					acrilonitrile	<0,03	0,06		
E	929	SG12	silo D9207/23	-	data campionamento	13-mag-21			
					portata [Nm³/h]	624			
					polveri	<1			
E	930	SG12	silo D9207/24	-	data campionamento	2-mar-21			
					portata [Nm³/h]	591			
					polveri	3,370			
E	940	SG12	silo D9207/13	-	data campionamento	26-feb-21			
					portata [Nm³/h]	333			
					polveri	<1			
E	941	SG12	silo D9207/14	-	data campionamento	8-mar-21			
					portata [Nm³/h]	412			
					polveri	<1			
E	942	SG12	silo D9207/15	-	data campionamento	23-feb-21			
					portata [Nm³/h]	336			
					polveri	<1			
E	943	SG12	silo D9207/16	-	data campionamento	12-mar-21			
					portata [Nm³/h]	573			
					polveri	0,940			
E	947	SG12	silo D9207/20	-	data campionamento	17-mar-21			
					portata [Nm³/h]	498			
					polveri	<1			
E	948	SG12	silo D9207/21	-	data campionamento	23-mar-21			
					portata [Nm³/h]	426			
					polveri	<1			
E	949	SG12	silo D9207/22	-	data campionamento	13-mag-21			
					portata [Nm³/h]	611			
					polveri	<1			
E	950	SG12	silo D100	-	data campionamento	26-mar-21			
					portata [Nm³/h]	513			
					polveri	<1			
E	1004	ST18	trasporto pneumatico a silo	-	data campionamento	2-feb-21	14-ott-21		
					portata [Nm³/h]	1563,33	1466,67		
					polveri	<1	<1		
E	1006	ST18	silo D2608	-	data campionamento	2-feb-21		Sostituita da E2035	
					portata [Nm³/h]	949			
					polveri	2,370			
E	1062	ST17	granulatori D3604	assorbimento in acqua (scrubber 2604)	data campionamento	14-gen-21	19-apr-21	Ferma causa modifiche per progetto "GAS"	
					portata [Nm³/h]	5697	6247		
					stirene	5,60	3,70		
					etilbenzene	<0,5	0,076		
					acrilonitrile	<0,03	<0,03		
E	1705	ST20	serbatoio D3200 di olio lubrificante compressori G3271-3272	demister	data campionamento	8-set-21			
					portata [Nm³/h]	6,2			
					nebbie oleose	2,630			
E	1806	CER	cappe di laboratorio Zona XIV	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	28-set-21			
					portata [Nm³/h]	1660			
					A1-CL III (benzene)	0,0051			
					D-CL III (etilbenzene)	0,049			
					D-CL III (cumene)	0,252			
					D-CL III (stirene)	<0,15			
					D-CL III (cicloesano)	<0,1			
					D-CL IV (toluene)	<0,02			
					D-CL V (acetone)	0,72			
					D-CL V (cicloesano)	<0,01			
E	2007	LOGI	serbatoi e apparecchi carico acetone	refrigerazione (Y1100) e assorbimento in acqua (C1001)	data campionamento	29-gen-21	16-ago-21		
					portata [Nm³/h]	354	165,00		
					acetone	<0,5	<0,1		
E	2013	CER	cappe di laboratorio edificio 3	abbattimento ad acqua e adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	5-mag-21			
					portata [Nm³/h]	2290			
					A1-CL III (benzene)	<0,003			
					C-CL V (NOx)	<1			
					C-CL V (SOx)	8,47			
					D-CL II	-			
					D-CL III (cumene)	<0,01			
					D-CL IV (toluene)	0,052			
					D-CL V	-			
E	2014	PR7	GB1206 compressore vapore ridotto	demister	data campionamento	17-nov-21			
					portata [Nm³/h]	17			
					nebbie oleose	<0,058			
E	2017	PR11	analizzatori di H2 (trattamento sfiati densimetri)	adsorbimento su carbone attivo (HB3000)	data campionamento	8-nov-21			
					portata [Nm³/h]	1,42			
					benzene	0,4005			
					cicloesano	0,69			
E	2023	CER	aspirazione cappe laboratorio "Oilfield Chemicals"	adsorbimento su carbone attivo	data campionamento	28-giu-21	12-lug-21	4-ago-21	23-ago-21
					portata [Nm³/h]	3963,33	3950	3463,33	4420
					A1-CL III (benzene)	<0,003	<0,003	<0,003	0,0035
					C-CL II (Solfuro di idrogeno)	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1
					D-CL III (Naftalene)	15,03	0,00	0,03	0,02
					D-CL III (Tetraidrofurano)	0,15	0,03	0,03	<0,01
					D-CL IV (Xilene)	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02
					D-CL IV (toluene)	0,26	0,17	0,09	0,141
					D-CL V (acetone)	0,32	0,07	0,20	0,101

(*) parametri da determinarsi qualora i forni trattino gli sfati degli impianti polimeri in riserva all'ossidatore termico U6.

(**) parametri da determinarsi qualora vengano attivate le procedure di bonifica e/o fermata delle linee di produzione.

(*) parametri da determinarsi qualora i forni trattino gli sfiati degli impianti polimeri in riserva all'ossidatore termico U6.

(**) parametri da determinarsi qualora vengano attuate le procedure di bonifica e/o fermata delle linee di produzione.