

FOGLI DATI DI PROCESSO
PER
SERBATOIO

02	05/07/2012	EMISSIONE FINALE			
01	25/05/2012	REVISIONATO DOVE INDICATO	G. Pagliaroli	F. Alese	E. Carosi
00	18/05/2012	EMISSIONE PER COMMENTI	G. Pagliaroli	F. Alese	E. Carosi
REV.	DATA	DESCRIZIONE	PREP.	CONTR.	APPR.
 		CLIENTE: ENI S.p.A. Div. R&M Raffineria di Venezia			
		IMPIANTO: NUOVO STOCCAGGIO GPL/PROPANO			
		FORM.	PROGETTO	DOCUMENTO	PAGINA
A4	P-1442	PDD-0300-001	1	di 6	02

MUL. FKO-004 / 1



CLIENTE : ENI S.P.A. DIV. R&M
 IMPIANTO : NUOVO STOCCAGGIO GPL / PROPANO
 LOCALITA' : RAFFINERIA DI VENEZIA

PROG. P-1442
 DOC. PDD-0300-001
 M/R
 PAG. 2 di 6
 REV. 02

**FOGLIO DATI DI PROCESSO
 SERBATOIO**

1	Service	STOCCAGGIO REFRIGERATO PROPANO (1)				Item DA 321
2						
3	DATI DI PROCESSO					
4	Fluido	PROPANO (1)		CONDIZIONI	Temperatura °C	Pressione mm c.a.
5	Densità	581.5 kg/m ³		Operative	-42.19	0/490
6	Flash Point	-42.19 °C			Progetto 02	-
7	Corrosivo : (Si/No)	No				-44 up to 50
8						
9						
10						
11	GEOMETRIA					
12	Capacità Nominale (6)	25000	m ³	Portata di svuotamento	120 (2)	m ³ /h
13	Capacità massima consentita	20000	m ³	Portata di riempimento	250	m ³ /h
14				Min. Livello liquido (LL)	3	m
15				Max. livello di riempimento consentito	20,8 (4)	m
16	DATI COSTRUTTIVI (5)					
17	MATERIALI (5) 02		C.A. mm	rivestimento interno	materiale rivestimento	spessore rivestimento mm
18	MANTELLINO	Polar 42N/52N		- / -	-	-
19	Tetto	FE 42 C		- / -	-	-
20	Fondo	Polar 42N		- / -	-	-
21	Bocchelli	ASTM A333GRI/Polar 52 N		-	-	-
22	Flange & bullonatura	ASTM A350 GR LF 2/ASTM A105-73-IIT		- / -	-	-
23				- / -	-	-
24				-	-	-
25	02 Postweld Heat Treatment (for process)	si	<input type="checkbox"/>	no	<input type="checkbox"/>	Insolamento si <input checked="" type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>
26	Fire Protection Type	<input type="checkbox"/>				tipo di protezione termica freddo <input checked="" type="checkbox"/> caldo <input type="checkbox"/>
27	Personnel Protect. Type	<input type="checkbox"/>				Steam Tracing si <input type="checkbox"/> no <input checked="" type="checkbox"/>
28	BOCCHELLI (5)					
29	ACCESSORI (5)					
30	CAMERA SHIUMA	si	<input type="checkbox"/>	no	<input type="checkbox"/>	Jet Mixer Item si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>
31	POZZETTO DRENAGGIO ACQUA	si	<input type="checkbox"/>	no	<input type="checkbox"/>	AGITATORE AD ELICA Item si <input type="checkbox"/> no <input checked="" type="checkbox"/>
32	ANELLO ACQUA DI RAFFREDDAMENTO	si	<input type="checkbox"/>	no	<input type="checkbox"/>	SERPENTINO Item si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>
33	RISCALDATORE	si	<input type="checkbox"/>	no	<input type="checkbox"/>	VALVOLA DI RESPIRAZIONE Item si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>
34	FONDO TIPO	PIATTO	<input type="checkbox"/>	VERTICE IN ALTO	<input type="checkbox"/>	VERTICE IN BASSO <input type="checkbox"/>
35						ARRESTATORE DI FIAMMA Item si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>
36	NOTE:					
37	(1) Previsto possibilità stoccaggio alternativo di GPL : Densità GPL @ Toperativa = 605.8 [kg/m ³]; Toperativa = -23.4 [°C])					
38	(2) Prevista portata di svuotamento per emergenza travaso = 600 [m ³ /h]. La portata fa riferimento alla marcia in parallelo delle nuove pompe G 304NEW G 304R NEW (normalmente adibite a riciclo operativo rispettivamente su DA 321 e DA 322);					
39						
40	02 (3) Eliminata					
41	(4) Livello calcolato sulla base della massima capacità di stoccaggio consentita = 20,000 m ³ :					
42	(5) Per tutti i dettagli costruttivi si fa riferimento ai disegni meccanici esistenti allegati: Rif.to Allegato1-Allegato2-Allegato3 della presente specifica.					
43	(6) DELETED 02					
44						
45						
46						
47						
48						
49						
50						
51						
52						
53						
54						
55						
56						
57						
58						
59						
60						
61						
62						



CLIENTE : ENI S.P.A. DIV. R&M
 IMPIANTO : NUOVO STOCCAGGIO GPL / PROPANO
 LOCALITA' : RAFFINERIA DI VENEZIA

PROG. P-1442
 DOC. PDD-0300-001
 M/R
 PAG. 3 di 6
 REV. 02

**FOGLIO DATI DI PROCESSO
 SERBATOIO**

1	Service	STOCCAGGIO REFRIGERATO PROPANO				Item DA 321
2						
3	BOCCELLI (2)					
4	Item	No.	Diam mm	RATING.	SERVIZIO	NOTE
5						
6	A (1)	1	400	ANSI 300	USCITA LIQUIDO	
7	B (1)	1	100	ANSI 300	BOTTOM OUTLET	
8	C (1)	1	100	ANSI 300	BOTTOM OUTLET	
9	D (1)	1	50	ANSI 300	INDICATORE DI TEMPERATURA	
10	E (1)	1	3/4"	300#	ALLARME DI LIVELLO	
11	G (1)	1	100	ANSI 300	TROPPO PIENO	
12	H (1)	1	300	ANSI 150	ASPIRAZIONE COMPRESSORE	
13	I (1)	1	350	ANSI 300	BOCCELLO RIEMPIMENTO/ SPLASH PLATE	
14	J (1)	1	100	ANSI 300	BOCCELLO RICICLO / SPLASH PLATE	
15	K (1)	1	50	ANSI 150	INDICATORE DI LIVELLO	
16	L1 (1)	2	600	IO	PASSO D'UOMO	
17	L2 (1)	2	600	IO	PASSO D'UOMO	
18	L3 (1)	1	600	IO	PASSO D'UOMO	
19	M (1)	1	150	ANSI 150	INDICATORE DI LIVELLO (ENRAF)	
20	N (1)	1	450	ANSI 150	VAPORI A TORCIA	
21	O (1)	1	100	ANSI 150	SPURGO	
22	P1/P2 (1)	2	50	ANSI 150	STRUMENTI DI PRESSIONE	
23	R1 (1)	1	40	ANSI 150	STRUMENTO DI TEMPERATURA	
24	R2 (1)	1	40	ANSI 150	STRUMENTO DI TEMPERATURA	
25	S (1)	1	100	ANSI 150	RITORNO VAPORI	
26	T (1)	1	100	ANSI 300	BY PASS POMPE	
27	U (1)	1	300	ANSI 150	VALVOLA DI SICUREZZA	
28	V1/V2 (1)	2	100	ANSI 300	VALVOLA CLAPET	
29	W (1)	1	400	ANSI 150	VALVOLA CLAPET	
30	X1/X2 (1)	2	250	ANSI 150	VACUUM SAFETY VALVE	Previsto ciaccamento dei bocchelli
31	AA (1)	1	150	ANSI 150	SAFETY VALVE DISCH TO TAMK	Previsto ciaccamento bocchello
32	BB (1)	1	250	ANSI 300	TROPPO PIENO	
33	CC (1)	1	50	ANSI 150	CONNESSIONE STRUMENTI	
34	DD (1)	1	40	ANSI 150	TERMORESISTENZA	
35						
36						
37						
38						
39						
40	NOTE:					
41	(2) La denominazione dei bocchelli e la loro destinazione d'uso fa riferimento a quella trascritta sui disegni meccanici esistenti; sia la					
42	denominazione che la destinazione d'uso verrà mantenuta per il nuovo prodotto stoccato (Propano o GPL);					
43	(3) Per i dettagli dei bocchelli esistenti fare riferimento ai disegni meccanici esistenti riportati in allegato: Allegato 1, Allegato 2 e Allegato 3.					
44						
45						
46						
47						
48						
49						
50						
51						
52						
53						
54						
55						
56						
57						
58						
59						
60						
61						
62						

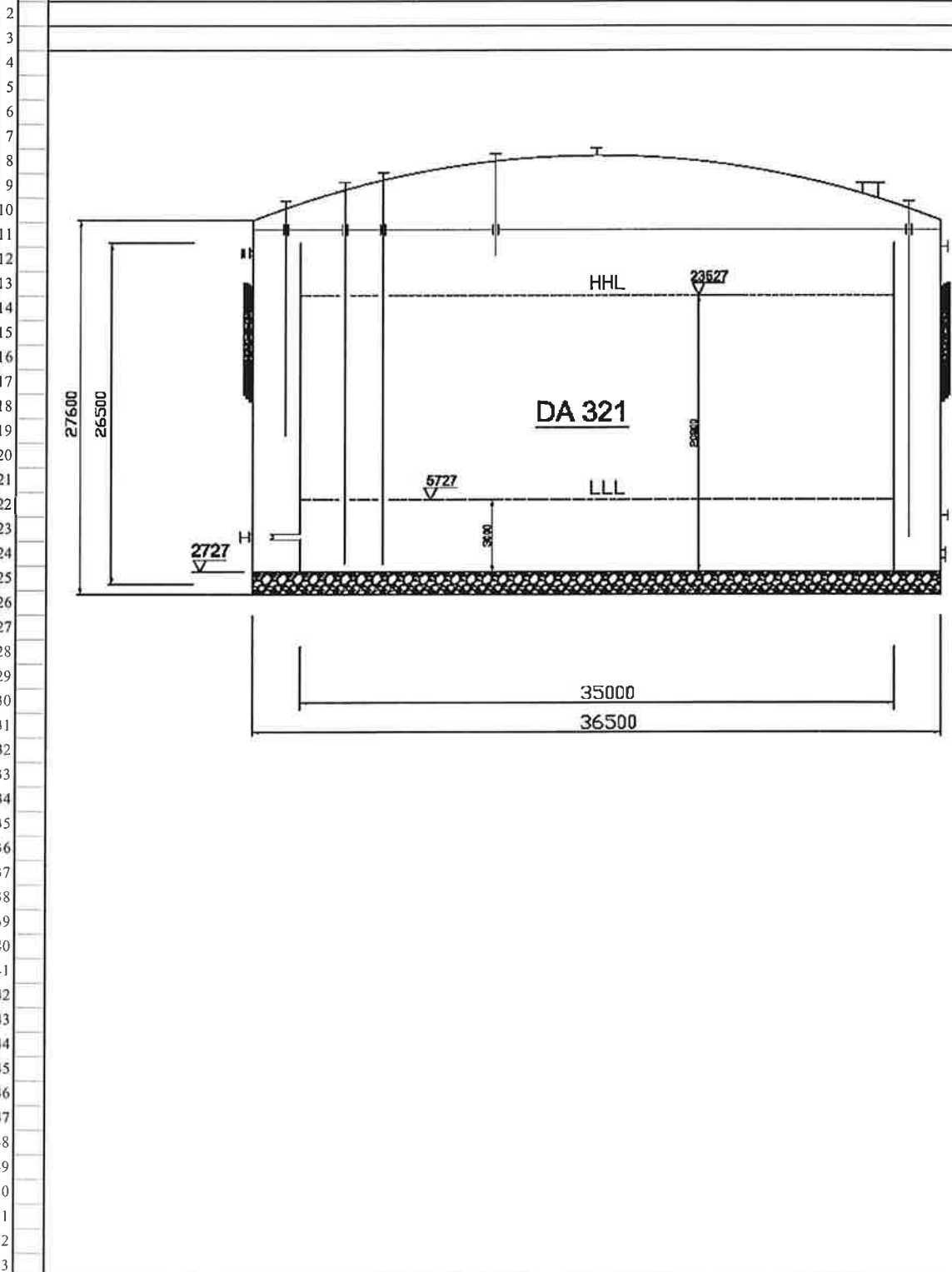


CLIENTE : ENI S.P.A. DIV. R&M
 IMPIANTO : NUOVO STOCCAGGIO GPL / PROPANO
 LOCALITA' : RAFFINERIA DI VENEZIA

PROG. P-1442
 DOC. PDD-0300-001
 M/R
 PAG. 4 di 6
 REV. 02

**FOGLIO DATI DI PROCESSO
 SERBATOIO**

1 Service **STOCCAGGIO REFRIGERATO PROPANO (1)** Item DA 321



54 NOTES:
 55 (1) Previsto possibilità stoccaggio alternativo di GPL;
 56 (2) Disegno di massima relativo alla geometria del Tank DA 321 esistente. Per tutti i dettagli dimensionali e costruttivi fare riferimento ai disegni
 57 meccanici esistenti riportati in allegato.
 58
 59
 60
 61
 62

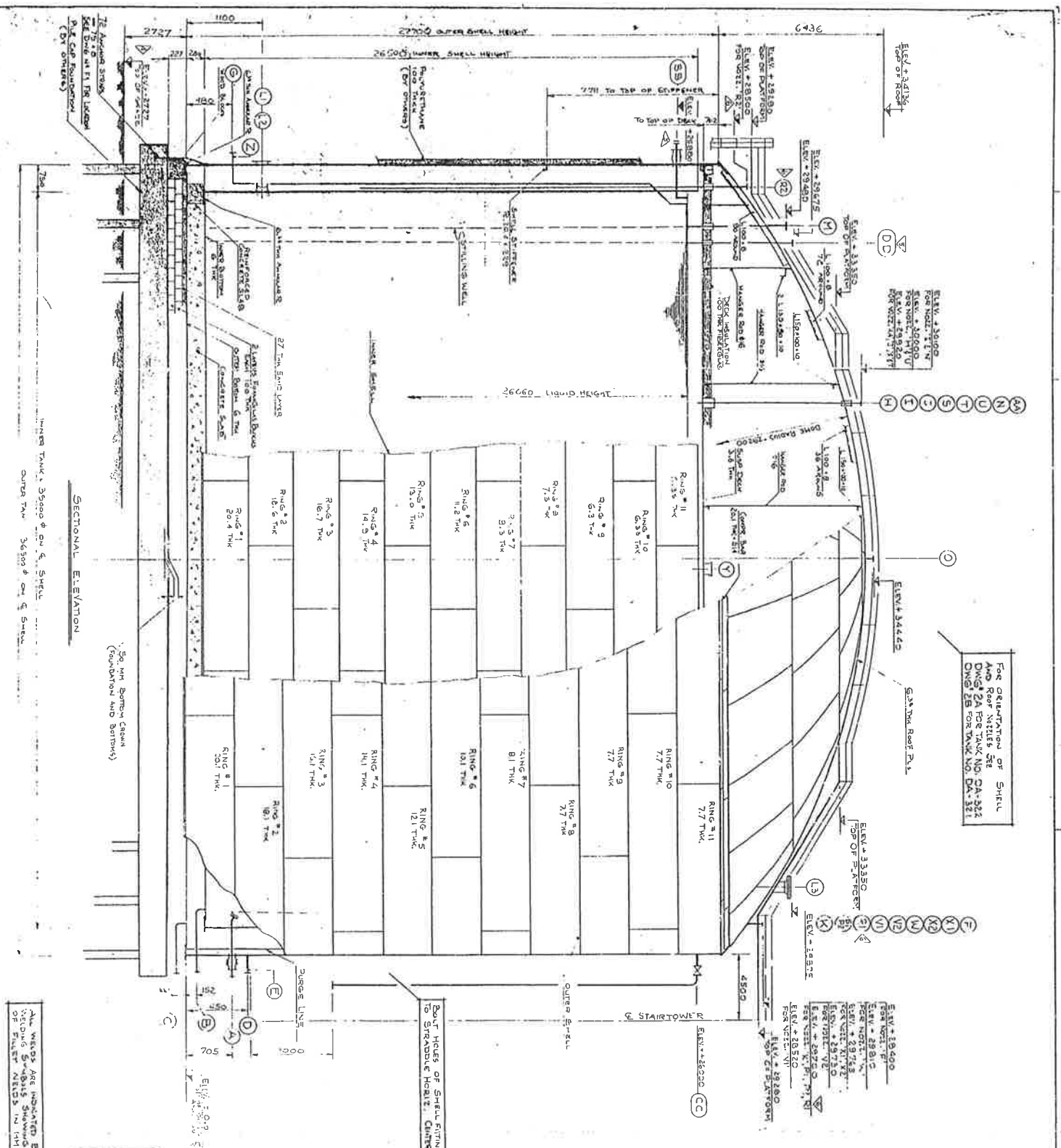


CLIENTE : ENI S.P.A. DIV. R&M
 IMPIANTO : NUOVO STOCCAGGIO GPL / PROPANO
 LOCALITA' : RAFFINERIA DI VENEZIA

PROG. P-1442
 DOC. PDD-0300-001
 M/R
 PAG. 5 di 6
 REV. 02

**FOGLIO DATI DI PROCESSO
 SERBATOIO**

1	Service	STOCCAGGIO REFRIGERATO PROPANO (1)	Item DA 321
2	<p style="text-align: center;">ALLEGATO 1 : DISEGNO PM-5201-4 del 25-02-1976 Rev.5</p>		
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			
32			
33			
34			
35			
36			
37			
38			
39			
40			
41			
42			
43			
44			
45			
46			
47			
48			
49			
50			
51			
52			
53			
54	NOTES:		
55	(1) Previsto possibilità stoccaggio alternativo di GPL;		
56			
57			
58			
59			
60			
61			
62			



Part No.	QTY	SIZE	RING	Description	REMARK
BOTT	1	100	100	BOTTLE	100
1	100	100	100	BOTTLE	100
2	100	100	100	BOTTLE	100
3	100	100	100	BOTTLE	100
4	100	100	100	BOTTLE	100
5	100	100	100	BOTTLE	100
6	100	100	100	BOTTLE	100
7	100	100	100	BOTTLE	100
8	100	100	100	BOTTLE	100
9	100	100	100	BOTTLE	100
10	100	100	100	BOTTLE	100
11	100	100	100	BOTTLE	100
12	100	100	100	BOTTLE	100
13	100	100	100	BOTTLE	100
14	100	100	100	BOTTLE	100
15	100	100	100	BOTTLE	100
16	100	100	100	BOTTLE	100
17	100	100	100	BOTTLE	100
18	100	100	100	BOTTLE	100
19	100	100	100	BOTTLE	100
20	100	100	100	BOTTLE	100
21	100	100	100	BOTTLE	100
22	100	100	100	BOTTLE	100
23	100	100	100	BOTTLE	100
24	100	100	100	BOTTLE	100
25	100	100	100	BOTTLE	100
26	100	100	100	BOTTLE	100
27	100	100	100	BOTTLE	100
28	100	100	100	BOTTLE	100
29	100	100	100	BOTTLE	100
30	100	100	100	BOTTLE	100
31	100	100	100	BOTTLE	100
32	100	100	100	BOTTLE	100
33	100	100	100	BOTTLE	100
34	100	100	100	BOTTLE	100
35	100	100	100	BOTTLE	100

ALL WELDS ARE INDICATED BY AMERICAN WELDING SYMBOLS SHOWING THE LENGTH OF WELD NEEDS IN INCH.

CB I GENERAL ELEVATION

For: MONTEDISON - DIPA DA-324
Parlo MARCORA - ITALY

5-E1007-A



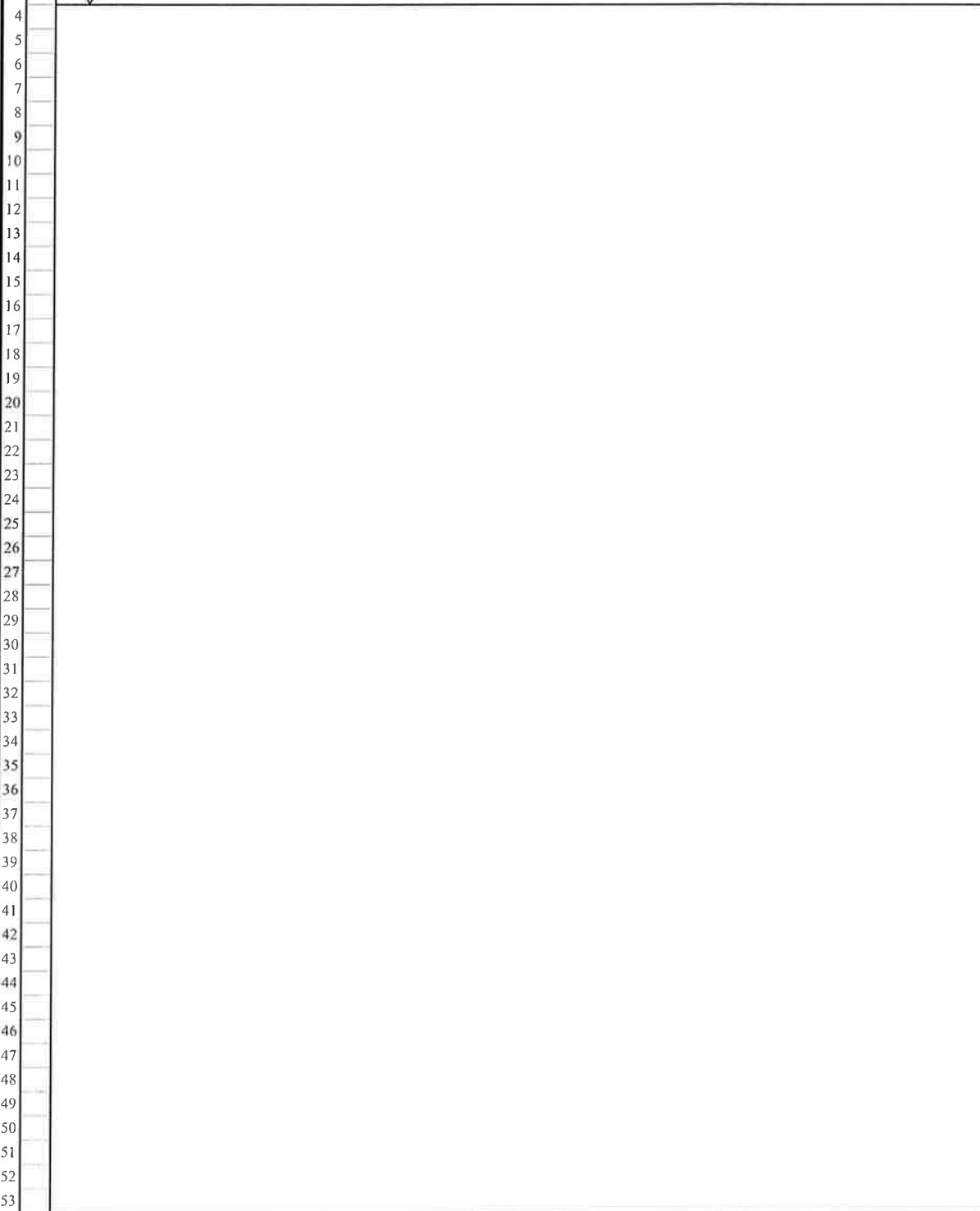
CLIENTE : ENI S.P.A. DIV. R&M
 IMPIANTO : NUOVO STOCCAGGIO GPL / PROPANO
 LOCALITA' : RAFFINERIA DI VENEZIA

PROG. P-1442
 DOC. PDD-0300-001
 M/R
 PAG. 6 di 6
 REV. 02

**FOGLIO DATI DI PROCESSO
 SERBATOIO**

1 Service **STOCCAGGIO REFRIGERATO PROPANO (1)** Item **DA 321**

2  **ALLEGATO 2 : DISEGNO PM-5201-6 del 25-02-1976 Rev.4**



54 NOTES:
 55 (1) Previsto possibilità stoccaggio alternativo di GPL;
 56
 57
 58
 59
 60
 61
 62

