




FOGLI DATI DI PROCESSO
PER
SERBATOIO - DA 322 02

			 A. De Michele	 F. Alese	 E. Carosi
02	10/07/2012	EMISSIONE FINALE	A. De Michele	F. Alese	E. Carosi
01	25/05/2012	REVISIONATO DOVE INDICATO	G. Pagliaroli	F. Alese	E. Carosi
00	18/05/2012	EMISSIONE PER COMMENTI	A. De Michele	F. Alese	E. Carosi
REV.	DATA	DESCRIZIONE	PREP.	CONTR.	APPR.
 		CLIENTE: ENI S.p.A. Div. R&M Raffineria di Venezia			
		IMPIANTO: NUOVO STOCCAGGIO GPL/PROPANO			
		FORM.	PROGETTO	DOCUMENTO	PAGINA
A4	P-1442	PDD-0300-002	1	di 6	02

MULTIFUN-004 / 1



CLIENTE : ENI S.P.A. DIV. R&M
 IMPIANTO : NUOVO STOCCAGGIO
 GPL / PROPANO
 LOCALITA' : RAFFINERIA DI VENEZIA

PROG. P-1442
 DOC. PDD-0300-002
 M/R
 PAG. 2 di 6
 REV. 02

**FOGLIO DATI DI PROCESSO
 SERBATOIO**

1	Service	STOCCAGGIO REFRIGERATO GPL (1)			Item DA 322
2					
3	DATI DI PROCESSO				
4	Fluido	GPL (1)			
5	Densità	605,8 kg/m³	CONDIZIONI		Temperatura °C
6	Flash Point	-23,4 °C			Operative
7	Corrosivo : (Si/No)	No	Progetto		0/490
8					
9					700
10					
11	GEOMETRIA				
12	02 Capacità Nominale	25000 m³	Portata di svuotamento	120 (2)	m³/h
13	Capacità massima consentita	20000 m³	Portata di riempimento	250	m³/h
14			Min. Livello liquido (L.L.)	3	m
15			Max. livello di riempimento consentito	20,8 (4)	m
16	DATI COSTRUTTIVI (5)				
17	MATERIALI (5)		C.A. mm	rivestimento interno	materiale rivestimento
18	MANTELLO	Polar 42N/52N	- / -	-	-
19	Tetto	FE 42 C	- / -	-	-
20	Fondo	Polar 42N	- / -	-	-
21	Bocchelli	ASTM A333GRI/Polar 52 N	-	-	-
22	Flange & bullonatura	ASTM A350 GR LF 2/ASTM A105-73-HT	- / -	-	-
23			- / -	-	-
24			-	-	-
25	Postweld Heat Treatment (for process)	si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>	Insolamento	02	si <input checked="" type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>
26	Fire Protection Type	<input type="checkbox"/>	tipo di protezione termica	freddo <input checked="" type="checkbox"/> caldo <input type="checkbox"/>	
27	Personnel Protect. Type	<input type="checkbox"/>	Steam Tracing	si <input type="checkbox"/> no <input checked="" type="checkbox"/>	
28	BOCCELLI (5)				
29	ACCESSORI (5)				
30	CAMERA SHIUMA	si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>	Jet Mixer	Item	si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>
31	POZZETTO DRENAGGIO ACQUA	si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>	AGITATORE AD ELICA	Item	si <input type="checkbox"/> no <input checked="" type="checkbox"/>
32	ANELLO ACQUA DI RAFFREDDAMENTO	si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>	SERPENTINO	Item	si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>
33	RISCALDATORE	si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>	VALVOLA DI RESPIRAZIONE	Item	si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>
34	FONDO TIPO	PIATTO <input type="checkbox"/> VERTICE IN ALTO <input type="checkbox"/> VERTICE IN BASSO <input type="checkbox"/>	ARRESTATORE DI FIAMMA	Item	si <input type="checkbox"/> no <input type="checkbox"/>
35					
36	NOTE:				
37	02 (1)	Prevista possibilità stoccaggio alternativo di Propano : Densità Propano = 581,5 [kg/m ³] @ Toperativa; Toperativa = -42,19[°C].			
38	02 (2)	Prevista portata di svuotamento per emergenza travaso = 600 [m ³ /h]. La portata fa riferimento alla marcia in parallelo delle nuove pompe G 304NEW e G 304R NEW (normalmente adibite a riciclo operativo rispettivamente allineate su DA 321 e DA 322).			
39	02 (3)	Eliminata.			
40	02 (4)	Livello calcolato sulla base della massima capacità di stoccaggio consentita = 20,000 m ³ .			
41	02 (5)	Per tutti i dettagli costruttivi si fa riferimento ai disegni meccanici esistenti allegati: Rif.to Allegato1-Allegato2 della presente specifica.			
42	02 (6)	Eliminata.			
43					
44					
45					
46					
47					
48					
49					
50					
51					
52					
53					
54					
55					
56					
57					
58					
59					
60					
61					
62					



CLIENTE : ENI S.P.A. DIV. R&M
 IMPIANTO : NUOVO STOCCAGGIO
 GPL / PROPANO
 LOCALITA' : RAFFINERIA DI VENEZIA

PROG. P-1442
 DOC. PDD-0300-002
 M/R
 PAG. 3 di 6
 REV. 02

**FOGLIO DATI DI PROCESSO
 SERBATOIO**

1	Service	STOCCAGGIO REFRIGERATO GPL			Item DA 322		
2							
3		BOCCHELLI (2)					
4	Item	No.	Diam mm	RATING.	SERVIZIO	NOTE	
5							
6	A (1)	1	400	ANSI 300	USCITA LIQUIDO		
7	B (1)	1	100	ANSI 300	BOTTOM OUTLET		
8	C (1)	1	100	ANSI 300	BOTTOM OUTLET		
9	D (1)	1	50	ANSI 300	INDICATORE DI TEMPERATURA		
10	E (1)	1	3/4"	300#	ALLARME DI LIVELLO		
11	G (1)	1	100	ANSI 300	TROPPO PIENO		
12	H (1)	1	300	ANSI 150	ASPIRAZIONE COMPRESSORE		
13	I (1)	1	350	ANSI 300	BOCCELLO RIEMPIMENTO/ SPLASH PLATE		
14	J (1)	1	100	ANSI 300	BOCCELLO RICICLO / SPLASH PLATE		
15	K (1)	1	50	ANSI 150	INDICATORE DI LIVELLO		
16	L1 (1)	2	600	IO	PASSO D'UOMO		
17	L2 (1)	2	600	IO	PASSO D'UOMO		
18	L3 (1)	1	600	IO	PASSO D'UOMO		
19	M (1)	1	150	ANSI 150	INDICATORE DI LIVELLO (ENRAF)		
20	N (1)	1	450	ANSI 150	VAPORI A TORCIA		
21	O (1)	1	100	ANSI 150	SPURGO		
22	P1/P2 (1)	2	50	ANSI 150	STRUMENTI DI PRESSIONE		
23	R1 (1)	1	40	ANSI 150	STRUMENTO DI TEMPERATURA		
24	R2 (1)	1	40	ANSI 150	STRUMENTO DI TEMPERATURA		
25	S (1)	1	100	ANSI 150	RITORNO VAPORI		
26	T (1)	1	100	ANSI 300	BY PASS POMPE		
27	U (1)	1	300	ANSI 150	VALVOLA DI SICUREZZA		
28	V1/V2 (1)	2	100	ANSI 300	VALVOLA CLAPET		
29	W (1)	1	400	ANSI 150	VALVOLA CLAPET		
30	X1/X2 (1)	2	250	ANSI 150	VACUUM SAFETY VALVE	Previsto cieccamento dei bocchelli	
31	AA (1)	1	150	ANSI 150	SAFETY VALVE DISCH TO TANK	Previsto cieccamento bocchello	
32	BB (1)	1	250	ANSI 300	TROPPO PIENO		
33	CC (1)	1	50	ANSI 150	CONNESSIONE STRUMENTI		
34	DD (1)	1	40	ANSI 150	TERMORESISTENZA		
35							
36							
37							
38							
39							
40	NOTE:						
41	(1) La denominazione dei bocchelli e la loro destinazione d'uso fa riferimento a quella trascritta sui disegni meccanici esistenti; sia la						
42	denominazione che la destinazione d'uso verrà mantenuta per il nuovo prodotto stoccato (GPL o Propano).						
43	02	(2) Per i dettagli dei bocchelli esistenti fare riferimento ai disegni meccanici esistenti riportati in allegato: Allegato 1, Allegato 2.					
44							
45							
46							
47							
48							
49							
50							
51							
52							
53							
54							
55							
56							
57							
58							
59							
60							
61							
62							

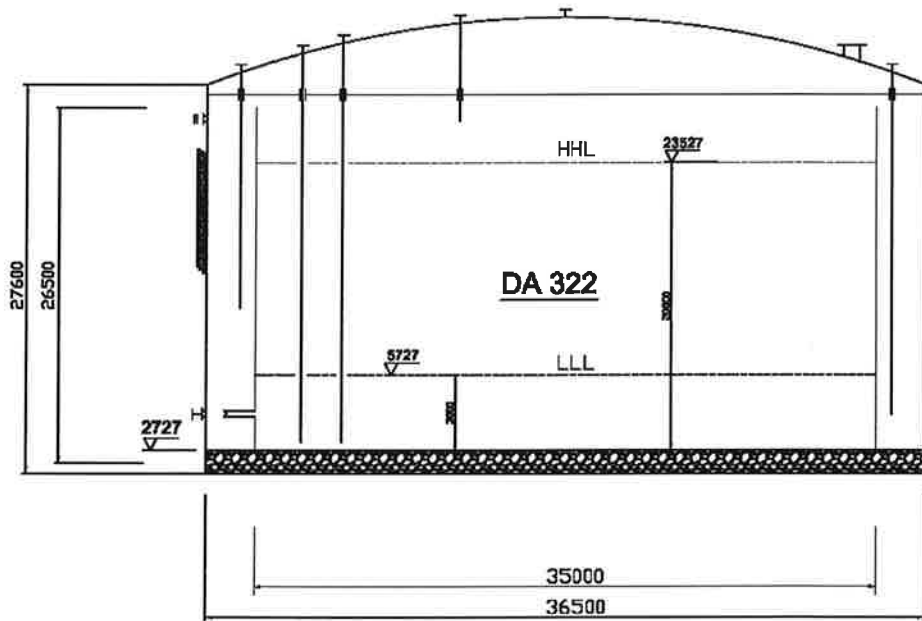


CLIENTE : ENI S.P.A. DIV. R&M
IMPIANTO : NUOVO STOCCAGGIO
GPL / PROPANO
LOCALITA' : RAFFINERIA DI VENEZIA

PROG. P-1442
DOC. PDD-0300-002
M/R
PAG. 4 di 6
REV. 02

**FOGLIO DATI DI PROCESSO
SERBATOIO**

1 Service **STOCCAGGIO REFRIGERATO GPL (1)** Item **DA 322**



NOTE:

- (1) Prevista possibilità stoccaggio alternativo di Propano.
- (2) Disegno di massima relativo alla geometria del Tank DA 322 esistente. Per tutti i dettagli dimensionali e costruttivi fare riferimento ai disegni meccanici esistenti riportati in allegato.



CLIENTE: ENI S.P.A. DIV. R&M
IMPIANTO: NUOVO STOCCAGGIO
GPL / PROPANO
LOCALITA': RAFFINERIA DI VENEZIA

PROG. P-1442
DOC. PDD-0300-002
M/R
PAG. 5 di 6
REV. 02

**FOGLIO DATI DI PROCESSO
SERBATOIO**

1	Service	STOCCAGGIO REFRIGERATO GPL (1)	Item DA 322
2	ALLEGATO 1 : DISEGNO PM-5201-4 del 26-02-1976 Rev.5		◇ 02
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			
32			
33			
34			
35			
36			
37			
38			
39			
40			
41			
42			
43			
44			
45			
46			
47			
48			
49			
50			
51			
52			
53			
54	NOTE:		
55	(1) Prevista possibilità stoccaggio alternativo di Propano.		
56			
57			
58			
59			
60			
61			
62			



CLIENTE : ENI S.P.A. DIV. R&M
IMPIANTO : NUOVO STOCCAGGIO
GPL / PROPANO
LOCALITA' : RAFFINERIA DI VENEZIA

PROG. P-1442
DOC. PDD-0300-002
M/R
PAG. 6 di 6
REV. 02

**FOGLIO DATI DI PROCESSO
SERBATOIO**

1 Service **STOCCAGGIO REFRIGERATO GPL (1)** Item DA 322

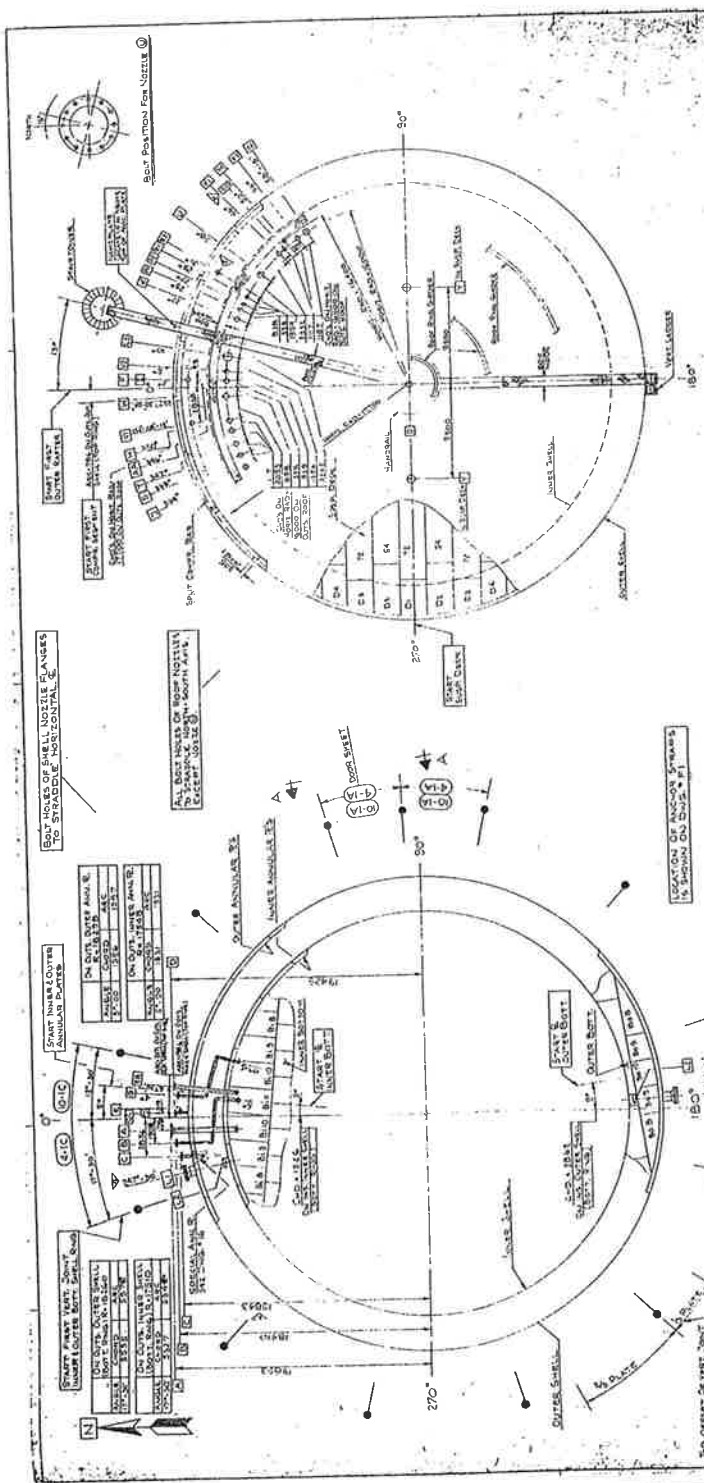
2 **ALLEGATO 2 : DISEGNO PM-5201-5 del 25-02-1976 Rev.4**



54 NOTE:

55 (1) Prevista possibilità stoccaggio alternativo di Propano.

56
57
58
59
60
61
62



PLAN VIEW
 ORIENTATION: END AND SIDE MATTS 500R DUCKS BEGG NOZZLES
 FOR TANK NO. DA-322

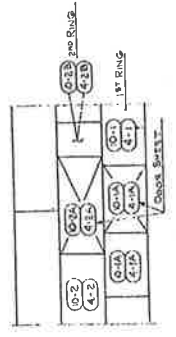
FOR LIST OF ACCESSORIES SEE GENERAL ELEVATION DRAWING

PLAN VIEW
 ORIENTATION: SHELL 'S' ANNULAR 'S', BOTT. 'S' SHELL NOZZLES
 FOR TANK NO. DA-322

FOR LIST OF ACCESSORIES SEE GENERAL ELEVATION DRAWING

1	NO. 1	NO. 1	NO. 1
2	NO. 2	NO. 2	NO. 2
3	NO. 3	NO. 3	NO. 3
4	NO. 4	NO. 4	NO. 4
5	NO. 5	NO. 5	NO. 5
6	NO. 6	NO. 6	NO. 6
7	NO. 7	NO. 7	NO. 7
8	NO. 8	NO. 8	NO. 8
9	NO. 9	NO. 9	NO. 9
10	NO. 10	NO. 10	NO. 10
11	NO. 11	NO. 11	NO. 11
12	NO. 12	NO. 12	NO. 12
13	NO. 13	NO. 13	NO. 13
14	NO. 14	NO. 14	NO. 14
15	NO. 15	NO. 15	NO. 15
16	NO. 16	NO. 16	NO. 16
17	NO. 17	NO. 17	NO. 17
18	NO. 18	NO. 18	NO. 18
19	NO. 19	NO. 19	NO. 19
20	NO. 20	NO. 20	NO. 20
21	NO. 21	NO. 21	NO. 21
22	NO. 22	NO. 22	NO. 22
23	NO. 23	NO. 23	NO. 23
24	NO. 24	NO. 24	NO. 24
25	NO. 25	NO. 25	NO. 25
26	NO. 26	NO. 26	NO. 26
27	NO. 27	NO. 27	NO. 27
28	NO. 28	NO. 28	NO. 28
29	NO. 29	NO. 29	NO. 29
30	NO. 30	NO. 30	NO. 30
31	NO. 31	NO. 31	NO. 31
32	NO. 32	NO. 32	NO. 32
33	NO. 33	NO. 33	NO. 33
34	NO. 34	NO. 34	NO. 34
35	NO. 35	NO. 35	NO. 35
36	NO. 36	NO. 36	NO. 36
37	NO. 37	NO. 37	NO. 37
38	NO. 38	NO. 38	NO. 38
39	NO. 39	NO. 39	NO. 39
40	NO. 40	NO. 40	NO. 40
41	NO. 41	NO. 41	NO. 41
42	NO. 42	NO. 42	NO. 42
43	NO. 43	NO. 43	NO. 43
44	NO. 44	NO. 44	NO. 44
45	NO. 45	NO. 45	NO. 45
46	NO. 46	NO. 46	NO. 46
47	NO. 47	NO. 47	NO. 47
48	NO. 48	NO. 48	NO. 48
49	NO. 49	NO. 49	NO. 49
50	NO. 50	NO. 50	NO. 50

ORIENTATION: SHELL 'S' ANNULAR 'S', BOTT. 'S' SHELL NOZZLES
 FOR TANK NO. DA-322



SECTION A-A