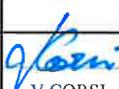


This document is property of APS S.p.A.- It may not be copied, reproduced and/or circulated without APS authorization.
 Questo documento è di proprietà dell'APS S.p.A. - Esso non può essere copiato, riprodotto o posto in circolazione senza l'autorizzazione dell'APS.

FOGLI DATI PER POMPA CENTRIFUGA G-304 R NEW

01	05/07/2012	EMISSIONE FINALE	 V. CORSI	 F. ALESE	 E. CAROSI		
00	01/06/2012	EMISSIONE PER COMMENTI	S. GIULIANI	F. ALESE	E. CAROSI		
REV.	DATA	DESCRIZIONE	PREP.	CONTR.	APPR.		
 		CLIENTE: ENI S.P.A. DIV. R&M LOCALITA': RAFFINERIA DI VENEZIA IMPIANTO: NUOVO STOCCAGGIO GPL/PROPANO					
		FORM.	PROGETTO	DOCUMENTO	PAGINA		REV
		A4	P-1442	PDG-0300-003	1	di	3

MOD. PRO-012 / 6



CLIENTE: ENI S.P.A. DIV. R&M

PROG.: P-1442

IMPIANTO: NUOVO STOCCAGGIO GPL/PROPANO

DOC.: PDG-0300-003

M/R

Pagina 2 di 3

LOCALITA': RAFFINERIA DI VENEZIA

REV. 01

**FOGLIO DATI
POMPA CENTRIFUGA**

1	APPLICABILE A	<input checked="" type="radio"/> OFFERTA	<input type="radio"/> ACQUISTO	<input type="radio"/> COME COSTRUITA	ITEM		G-304 R NEW		
2	SERVIZIO	POMPA RICICLO/TRAVASO GPL/PROPANO			No. POMPE RICHIESTE	1			
3	COSTRUTTORE				PRINCIPALE	1			
4	TIPO:	<input type="radio"/> ORIZZONTALE	<input type="radio"/> VERTICALE	<input checked="" type="radio"/> BARREL VERTICALE (5)	RISERVA	-			
5	MODELLO				OPER. IN PARALLELO	-			
6	No SERIE	No. STADI			ASPIRAZ.:	<input type="checkbox"/> SINGOLA	<input type="checkbox"/> DOPPIA		
7	COMPLETARE DA:	<input type="radio"/> ACQUIRENTE <input type="checkbox"/> COSTRUTTORE			<input checked="" type="radio"/> ACQUIRENTE O COSTRUTTORE				
8	<input checked="" type="radio"/> MOTORE ELETTRICO	<input type="radio"/> TURBINA A VAPORE			<input type="radio"/> ALTRE MOTRICI				
9	ITEM MOTORE:	ITEM TURBINA:			ITEM No.				
10	FORNITO DA:	FORNITA DA:			FORNITA DA:				
11	INSTALLATO DA:	INSTALLATA DA:			INSTALLATA DA:				
12	<input type="radio"/> LIQUIDO (2)		<input type="radio"/> CONDIZIONI OPERATIVE (2)		<input type="radio"/> CONDIZIONI AMBIENTALI				
13	LIQUIDO	GPL		CAPACITA' NORM.	300	m ³ /h	TEMP. °C: (1) MAX.	36 MIN. -15	
14	TEMP. ESERCIZIO, NORM.	-23.4	°C	CAPACITA' PROG.	300	m ³ /h	UMID.REL. %: MAX.	90 MIN. 80	
15	MAX.	MIN.	°C	CAPACITA' MIN.		m ³ /h	ALTITUDINE m:	2.7	
16	DENSITA' @ -23.4 °C	605.8	kg/m ³	PRESSIONE MANDATA	5.37 (4)	Bar(g)	<input type="radio"/> INTERNO	<input checked="" type="radio"/> ESTERNO	
17	TENS. VAPORE @ -23.4 °C	1.013	Bar(a)	PRESS. ASPIRAZ. NORM.		Bar(g)	<input type="radio"/> RISCALD.	<input type="radio"/> NON RISCALD.	
18	VISCOSITA' @ -23.4 °C	0.2237	cP	MAX. 0.84 (3) PROG.	0.02 (3)	Bar(g)	<input type="radio"/> TETTOIA	<input type="radio"/>	
19	CORROSIONE / EROSIONE CAUSATA DA:			PRESS. DIFFERENZIALE	5.35	Bar	CLASSIFICAZIONE AREA		
20				PREVALENZA	90	m			
21	01 NOTE:			NPSH DISPONIBILE	0.27 (3)	m	PRESS.PROGETTO	30 Bar(g)	
22	01			POTENZA IDRAULICA	44.5	kW	TEMP.PROGETTO	85/-45 °C	
23	<input type="checkbox"/> PRESTAZIONI								
24	CURVA CARATT.No.	PORTATA MINIMA CONTINUA:			NPSH RICHIESTA, m ACQUA:		(3% CADUTA PREV.)		
25	VEL.ROTAZIONE	rpm	TERMICA	STABILE	m ³ /h				
26	EFFICIENZA	%	PREVALENZA A BOCCA CHIUSA		m	VELOCITA' SPECIFICA ASPIRAZ.			
27	POTENZA(PROG.)	kW	POTENZA MAX ASSORBITA		kW	(rpm, m ³ /h, m)			
28	<input checked="" type="checkbox"/> COSTRUZIONE								
29	CONNESSIONI	DIAMETRO	RATING	FINITURA	POSIZIONE	CONN. AUSIL.	DIAMETRO	POSIZIONE	
30	ASPIRAZIONE					DRENAGGIO			
31	MANDATA					SFIATO			
32									
33	<input type="checkbox"/> MAX. PRESS. LAVORO AMMISS. @	°C		Bar(g)	<input type="radio"/> PRESSIONE COLLAUDO	Bar(g)			
34	TIPO SUPPORTAZIONE		<input type="checkbox"/> TIPO CUSCINETTI		RADIALI	REGGISPINTA			
35	<input type="checkbox"/> CENTERLINE	<input type="checkbox"/> FOOT	<input type="checkbox"/> No CUSCINETTI		RADIALI	REGGISPINTA			
36	<input type="checkbox"/> NEAR CENTERLINE	<input type="checkbox"/> BRACKET	LUBRIFICAZIONE:						
37	<input type="checkbox"/> VERTICAL	<input type="checkbox"/> IN-LINE	<input type="radio"/> API 614 <input type="checkbox"/> PRESSIONE <input type="checkbox"/> A SBATTIMENTO						
38	<input type="checkbox"/> VERT. BARREL	<input type="checkbox"/> SUMP	<input type="radio"/> API 610 <input type="checkbox"/> GRASSO <input type="checkbox"/> OIL MIST <input type="checkbox"/> IMMERS.						
39	DIVISIONE CORPO		TIPO CORPO		<input type="radio"/> PACKING:		<input type="radio"/> GIUNTO:		
40	<input type="checkbox"/> ASSIALE	<input type="checkbox"/> DIFFUSORI	COSTRUTTORE		COSTRUTTORE				
41	<input type="checkbox"/> RADIALE	<input type="checkbox"/> SINGOLA VOLUTA	TIPO / DIMENS.		TIPO				
42	<input type="checkbox"/> BARREL	<input type="checkbox"/> DOPPIA VOLUTA	No. ANELLI		MODELLO				
43	MONTAGGIO GIRANTE:		<input checked="" type="radio"/> TENUTA MECCANICA:		GIUNTO LATO MOT. INSTALLATO DA:				
44	<input type="checkbox"/> TRA CUSCINETTI	<input type="checkbox"/> A SBALZO	TIPO		DOPPIA		<input type="radio"/> COSTR.POMPA <input type="radio"/> COSTR. MOTORE		
45	ROTAZIONE (VISTA DAL GIUNTO)		CODICE API				<input type="radio"/> ACQUIRENTE		
46	<input type="checkbox"/> ORARIA	<input type="checkbox"/> ANTIORARIA	COSTRUTT.		MAT. FLANGIA TENUTA:				
47	GIRANTE: DIAMETRO, mm:		MODELLO		CONN. <input type="radio"/> LAVAGGIO <input type="radio"/> FLUSSAGGIO				
48	MONTATA	MAX.	MIN.	COD. COSTRUTT.	AUX. <input type="radio"/> DRENAGGIO <input type="radio"/> SFIATO				
49	TIPO:	No. PALE	NOTE:						
50	(1) TEMPERATURA DI BULBO SECCO.								
51	(2) NEL CASO DI MARCIA CON PROPANO:								
52	TEMP. ESERCIZIO, NORM.	-42.2	°C	CAPACITA' NORM.	300	m ³ /h			
53	DENSITA' @ -42.2 °C	581.5	kg/m ³	PRESSIONE MANDATA	5.15 (4)	Bar(g)			
54	TENS. VAPORE @ -42.2 °C	1.013	Bar(a)	PRESS. ASPIRAZ. MAX.	0.81 (3)	Bar(g) / PROG.	0.014 (3) Bar(g)		
55	VISCOSITA' @ -42.2 °C	0.1978	cP	NPSH DISPONIBILE	0.25 (3)	m			
56					POTENZA IDRAULICA	42.8	kW		
57	(3) VALORE RIFERITO AL BOCCELLO D'INGRESSO POSIZIONATO AL LIVELLO DEL TERRENO.								
58	(4) VALORE RIFERITO AL BOCCELLO D'USCITA POSIZIONATO AL LIVELLO DEL TERRENO.								
59	(5) VERIFICARE POSSIBILITA' DI RIUTILIZZARE PIT ESISTENTE (vedere Allegato A), DELLA POMPA OMONIMA DA DISMETTERE.								



CLIENTE: ENI S.P.A. DIV. R&M

PROG. P-1442

DOC.: PDG-0300-003

IMPIANTO: NUOVO STOCCAGGIO GPL/PROPANO

M/R

Pagina 3 di 3

LOCALITA': RAFFINERIA DI VENEZIA

REV. 01

**FOGLIO DATI
POMPA CENTRIFUGA**

1	MATERIALI		ITEM	G-304 R NEW
2	<input checked="" type="checkbox"/> API 610 TABELLA H-1 S-1 (LCB) (6) <input type="checkbox"/> ANELLI USURA CASSA		BASAMENTO	
3	<input type="checkbox"/> BARREL <input type="checkbox"/> ANELLI USURA GIRANTE		<input type="checkbox"/> MATERIALE	
4	<input type="checkbox"/> CASSA <input type="checkbox"/> ALBERO		<input type="checkbox"/> TIPO	
5	<input checked="" type="checkbox"/> GIRANTE <input type="checkbox"/> CAMICIA		<input type="checkbox"/> API 610 No.	
6	<input type="checkbox"/> SOVRASPESSORE CORROSIONE, mm		NOTE:	
7	TUBAZIONI AUSILIARIE			
8	<input type="checkbox"/> FLUSSAGGIO API PLAN No.		<input type="checkbox"/> FLUSSAGGIO AUX. API PLAN No.	
9	<input type="checkbox"/> TUBING <input type="checkbox"/> ACC. CARBONIO		<input type="checkbox"/> TUBING <input type="checkbox"/> ACC. CARBONIO	
10	<input type="checkbox"/> PIPE <input type="checkbox"/> ACCIAIO INOX		<input type="checkbox"/> PIPE <input type="checkbox"/> ACCIAIO INOX	
11	MONTAGGIO TUBAZIONI:		<input type="checkbox"/> FLUIDO AUX. <input type="checkbox"/> FLUSSAGGIO <input type="checkbox"/> QUENCH	
12	<input type="checkbox"/> FILETTATE <input type="checkbox"/> SALD. TENUTA		<input type="checkbox"/> SPIE DI FLUSSO	
13	<input type="checkbox"/> FLANGIATE <input type="checkbox"/> TASCA DA SALD.		<input type="checkbox"/> TOT. ACQUA RAFFREDD. m ³ /h	
14	REMARKS:		<input type="checkbox"/> RAFFREDDAMENTO PREMISTOPPA:	
15			<input type="checkbox"/> m ³ /h <input type="checkbox"/> Bar(g)	
16	ISPEZIONI E COLLAUDI			
17	COLLAUDI		<input type="checkbox"/> APPROVAZIONE RICHIESTA PER	
18	PRES. NON OSSERV.		<input type="checkbox"/> ISPEZIONE RICHIESTA PER	
19	PRESTAZIONI		<input type="checkbox"/> PROCED. RIPARAZIONE FUSIONI	
20	IDROSTATICO		<input type="checkbox"/> RADIOGRAFIE	
21	NPSH		<input type="checkbox"/> ISPEZIONE RICHIESTA PER BOCCELLI SALDATI:	
22	<input type="checkbox"/> ISPEZIONE IN OFFICINA		<input type="checkbox"/> ULTRASUONI	
23	<input type="checkbox"/> CERTIFICATI MATERIALI		<input type="checkbox"/> PARTICELLE MAGNETICHE	
24	<input type="checkbox"/> SMONT. E ISPEZIONE DOPO COLLAUDO		<input type="checkbox"/> LIQUIDI PENETRANTI	
25	MOTORE ELETTRICO			
26	<input type="checkbox"/> POTENZA NOM. kW rpm		<input type="checkbox"/> AUMENTO TEMP. °C	
27	<input type="checkbox"/> GRANDEZZA		<input checked="" type="checkbox"/> CUSCINETTI	
28	<input checked="" type="checkbox"/> VOLTS/FASI/HERTZ 380 / 3 / 50		<input checked="" type="checkbox"/> AMP. PIENO CARICO	
29	<input type="checkbox"/> TIPO		<input checked="" type="checkbox"/> AMP. ROTORE BLOCC.	
30	<input type="checkbox"/> PROTEZIONE		<input checked="" type="checkbox"/> ISOLAMENTO	
31			<input type="checkbox"/> COSTRUTTORE	
32	POMPE VERTICALI			
33	<input type="checkbox"/> PROFONDITA' VASCA mm		<input type="checkbox"/> BOCCOLE GUIDA	
34	<input type="checkbox"/> LUNGHEZZA POMPA mm		<input type="checkbox"/> LINEA ALBERO <input type="checkbox"/> BOWL	
35	<input type="checkbox"/> MIN. SOMMERG. RICHIESTA mm		<input type="checkbox"/> INTERR. GALLEGGIANTE E ASTA	
36	COLONNA:		<input type="checkbox"/> ACC. CARBONIO <input type="checkbox"/> INOX <input type="checkbox"/> BRZ	
37	<input type="checkbox"/> FLANGIATA <input type="checkbox"/> FILETTATA		LUBRIFICAZ. BOCCOLE GUIDA:	
38	<input type="checkbox"/> APERTA <input type="checkbox"/> CHIUSA		<input type="checkbox"/> ACQUA <input type="checkbox"/> OLIO <input type="checkbox"/> GRASSO	
39			<input type="checkbox"/> INTERR. GALLEGG.	
40			SPINTA POMPA:	
41			<input type="checkbox"/> ALTO <input type="checkbox"/> BASSO	
42			AL FLUSSO MIN. kg	
43			AL FLUSSO RATED kg	
44			AL FLUSSO MAX. kg	
45	PESI (kg)			
46	POMPA		POMPA	
47	BASAMENTO		BASAMENTO	
48	RIDUTTORE		RIDUTTORE	
49	TOTALE		TOTALE	
50	CODICI E STANDARDS			
51	<input checked="" type="checkbox"/> API 610 - 10th ED.			
52	<input type="checkbox"/> STANDARD COSTRUTTORE			
53	NOTE:			
54	(6) MATERIALE DA VERIFICARE DA PARTE DEL FORNITORE.			
55				
56				
57				
58				

MOD. PRG-012/b

