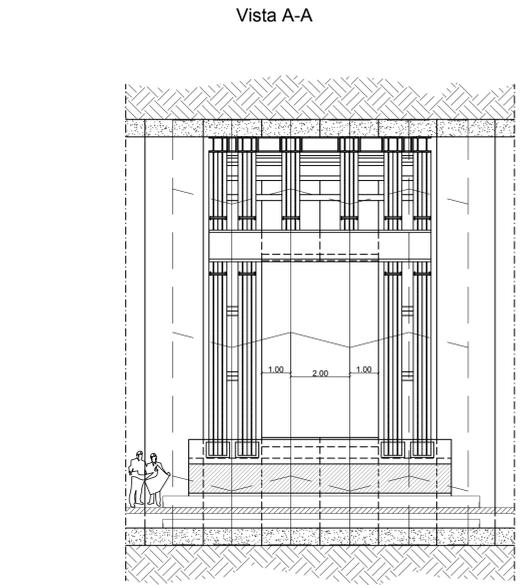
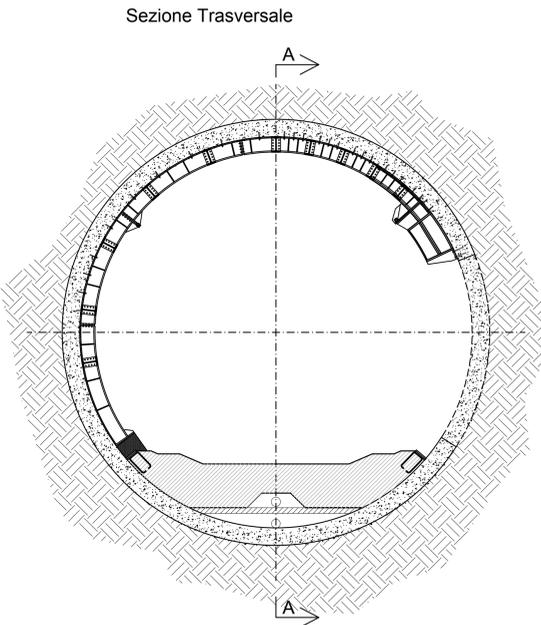
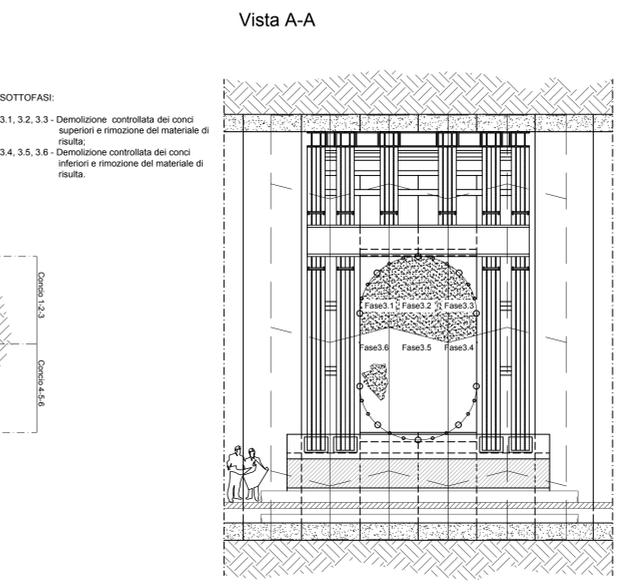
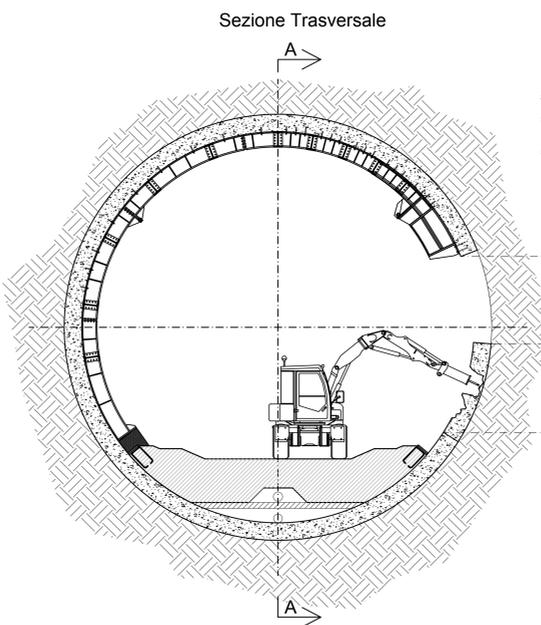


FASE 1
1:100
Posizionamento della struttura di cerchiaggio



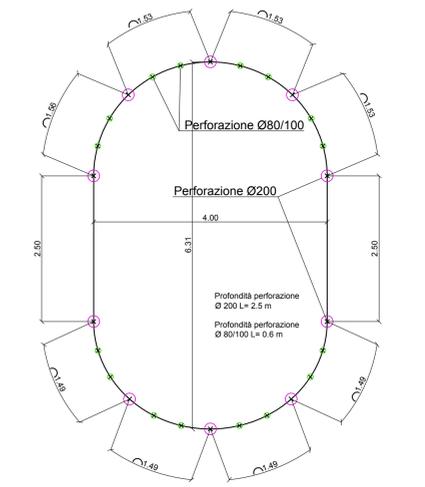
- SOTTOFASI:**
- 1.1 - Posa degli elementi inferiori a dx e sx collegati ai conci mediante tassellatura;
 - 1.2 - Posa della traversa principale, collegata ai conci mediante tassellatura;
 - 1.3 - Posa dell'elemento di calotta a martinetto chiuso;
 - 1.4 - Messa in carico delle cerchiature con martinetti e collegamento ai conci mediante tassellatura;
 - 1.5 - Installazione dei cunei provvisori ai piedi della sentina e rimozione dei martinetti;
 - 1.6 - Posa delle traverse secondarie collegate ai conci mediante tassellatura.

FASE 3
1:100
Demolizione dei conci di rivestimento galleria

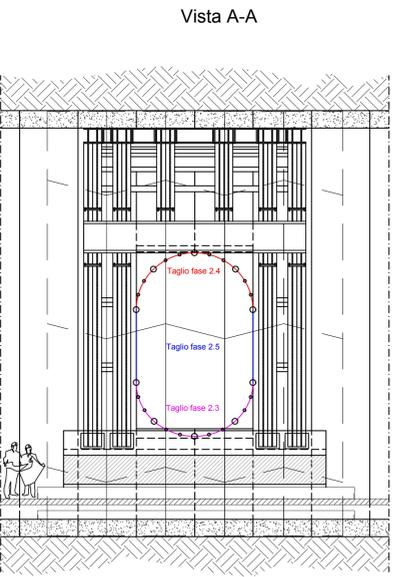
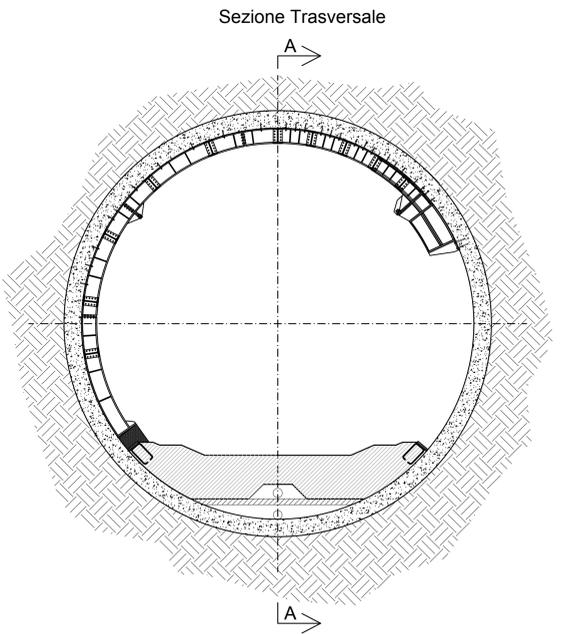


- SOTTOFASI:**
- 3.1, 3.2, 3.3 - Demolizione controllata dei conci superiori e rimozione del materiale di risulta;
 - 3.4, 3.5, 3.6 - Demolizione controllata dei conci inferiori e rimozione del materiale di risulta.

PARTICOLARE A
1:50
Geometria fori circolari per taglio dei conci

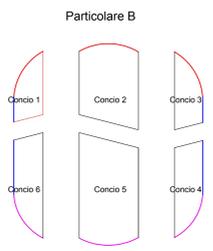


FASE 2
1:100
Taglio dei conci di rivestimento galleria

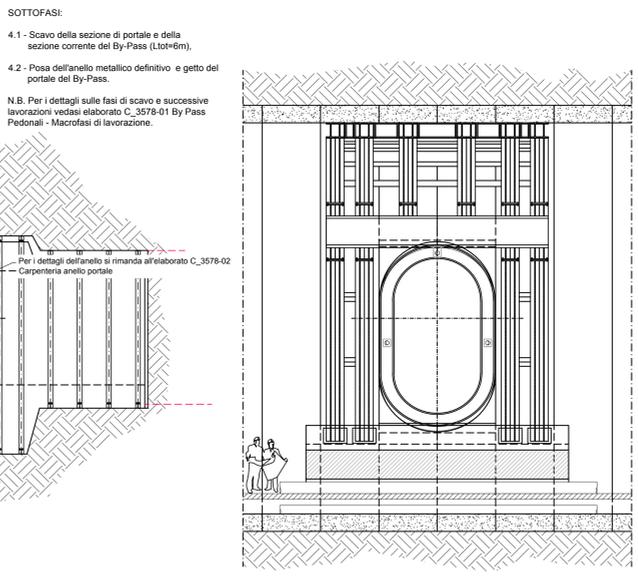
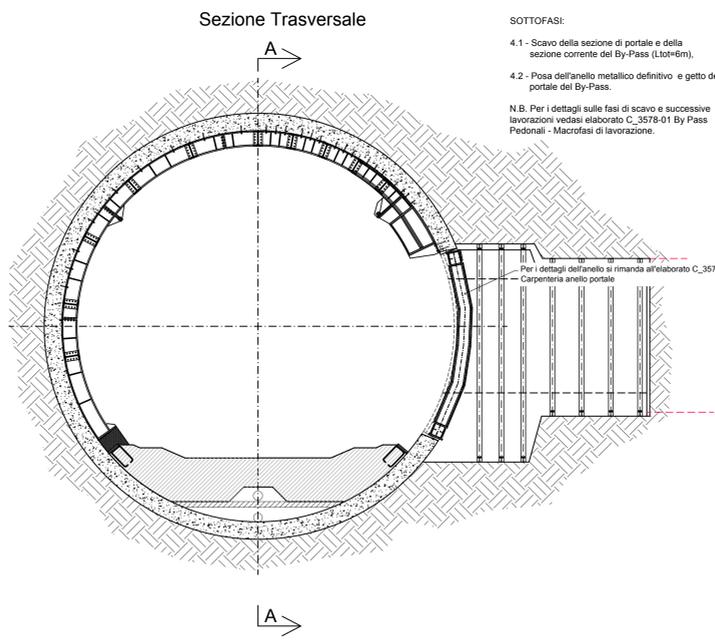


- SOTTOFASI:**
- 2.1 - Realizzazione perforazioni Ø80/100 e Ø200, per consentire taglio con filo diamantato (Particolare A);
 - 2.2 - Inserimento all'interno dei carotaggi dei volani di rinvio del filo diamantato, nei carotaggi di diametro 200 mm saranno inserite le pulegge a tuffo, mentre nei carotaggi di diametro più piccolo saranno inserite le pulegge a rullo;
 - 2.3 - Taglio con filo diamantato dei conci inferiori (Arco rovescio by-pass);
 - 2.4 - Taglio con filo diamantato dei conci superiori (Calotta by-pass);
 - 2.5 - Taglio con filo diamantato dei conci laterali (pedritti by-pass).

N.B. Nel caso in cui la disposizione e numero dei conci non sia coincidente con quanto riportato in figura, a causa dello sfasamento degli stessi, si procederà con l'esecuzione dell'impronta di taglio con la sequenza temporale seguente: taglio arco rovescio, taglio calotta e taglio pedritti (Vedi particolare B)



FASE 4
1:100
Inizio fase di scavo By-Pass



- SOTTOFASI:**
- 4.1 - Scavo della sezione di portale e della sezione corrente del By-Pass (Lot+Em);
 - 4.2 - Posa dell'anello metallico definitivo e getto del portale del By-Pass.
- N.B. Per i dettagli sulle fasi di scavo e successive lavorazioni vedasi elaborato C_3578-01 By Pass Pedonali - Macrofasi di lavorazione.



Foto 1 - Insetimento nelle predisposizioni Ø 200 delle pulegge a tuffo con volani di rinvio e collocazione del filo diamantato nell'impianto dei volani.



Foto 2 - Puleggia a rullo da inserire nei carotaggi Ø 80/100 per regolazione impronta di taglio.



PA 12/09
CORRIDOIO PLURIMODALE TIRRENICO - NORD EUROPA
ITINERARIO AGRIGENTO - CALTANISSETTA - A19
S.S. N° 640 "DI PORTO EMPEDOCLE"
AMMODERNAMENTO E ADEGUAMENTO ALLA CAT. B DEL D.M. 5.11.2001
Dal km 44+000 allo svincolo con l'A19
VARIANTE TECNICA N°4
ai sensi dell'art. 176, comma 5, secondo periodo lettera "a" e lettera "b", del D.Lgs. N. 163/2006 e Art. 11 del CSA-NG



OPERE D'ARTE MAGGIORI
GALLERIE NATURALI
GALLERIA NATURALE CALTANISSETTA
By Pass Pedonali
Fasi demolizione dei conci di rivestimento galleria

Codice Unico Progetto (CUP) : F91B0900070001
Codice Elaborato: 3578-21

PA12_09 - V	1	2	5	G	N	2	0	4	G	N	0	2	A	B	X	4	6	9	B	Scale	Varie
F																					
E																					
D																					
C																					
B	Aprile 2021	AGGIORNAMENTO CARTIGLIO																	A.ANTONELLI	A.FINAMORE	
A	Dicembre 2016	EMISSIONE																	A.ANTONELLI	P.PAGLIONI	
REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO	AUTORIZZATO															

Il Progettista: Il Consulente Specialista: Il Geologo: Il Coordinatore per la sicurezza: Il Direttore dei Lavori:

Responsabile del procedimento: Ing. LUIGI MUJO