

**Spett. Li**                    **Provincia di Lecce**  
[ambiente@cert.provincia.le.it](mailto:ambiente@cert.provincia.le.it)

**Arpa Puglia – Direzione Generale**  
[dir.generale.arpapuglia@pec.rupar.puglia.it](mailto:dir.generale.arpapuglia@pec.rupar.puglia.it)

**ARPA DAP Lecce**  
[dap.le.arpapuglia@pec.rupar.puglia.it](mailto:dap.le.arpapuglia@pec.rupar.puglia.it)

**Arpa Puglia – Direzione Scientifica**  
**Centro Regionale Aria**  
[dir.scientifica.arpapuglia@pec.rupar.puglia.it](mailto:dir.scientifica.arpapuglia@pec.rupar.puglia.it)  
[f.fanelli@arpa.puglia.it](mailto:f.fanelli@arpa.puglia.it)  
[s.ficocelli@arpa.puglia.it](mailto:s.ficocelli@arpa.puglia.it)

**e P.C.**                        **Regione Puglia**  
**Dipartimento mobilità, qualità urbana,**  
**opere pubbliche, ecologia e paesaggio**  
**Sezione ciclo rifiuti e bonifiche**  
[serv.rifiutiebbonifica@pec.rupar.puglia.it](mailto:serv.rifiutiebbonifica@pec.rupar.puglia.it)

**Regione Puglia**  
**Dipartimento mobilità, qualità urbana,**  
**opere pubbliche, ecologia e paesaggio**  
**Sezione autorizzazioni ambientali**  
[servizio.ecologia@pec.rupar.puglia.it](mailto:servizio.ecologia@pec.rupar.puglia.it)

**Prot.: 012/21**

Cavallino, 4 ottobre 2021

**OGGETTO:**    **Impianto sperimentale di trasformazione manufatti in cemento-amianto nel Comune di Cavallino (LE) – AUTORIZZAZIONE UNICA AI SENSI DEGLI ARTT. 208 - 211 DEL D.LGS. 152/06. – Comunicazione sospensione temporanea cronoprogramma dei cicli di lavorazione**

Il sottoscritto

CALÒ GIUSEPPE CESARIO, nato il 03/01/1952 a SAN CESARIO DI LECCE (LE) e residente in SAN CESARIO DI LECCE (LE) in Via CHIERI n. 1/BIS, C.F. CLA GPP 52A03 H793A,

in qualità di legale rappresentante della Società

P.R.A. - Project Resource Asbestos S.R.L.

con sede legale in:

Cavallino (LE), via Beatrice Acquaviva D'Aragona n. 5 -zona PIP - Piva e C.F. 04583490752 - Numero REA LE-303195 – Tel. 0832 612690, Fax 0832 612649 - PEC: pra.srl@pec.it

## COMUNICA

In seguito alla ripresa del 1° ciclo di sperimentazione in data 28 settembre, si è riusciti a caricare nel reattore freddo 70 litri di siero di latte e 10 kg di polveri di cemento amianto corrispondente al 50% del ciclo nominale previsto. Avendo caricato nel reattore solo 10 kg, ci si è resi conto che metà delle polveri, date le dimensioni del filtro ciclonico e delle condotte di collegamento, sono rimaste adese alle pareti degli stessi. Questo problema dipende dalla tipologia del materiale trattato in quanto si è notato un certo grado di compattazione in relazione all'umidità presente. Quindi, al fine di ricondurre il ciclo di lavorazione ai kg autorizzati (20 kg) e gestire con precisione le masse in trattamento, si intende realizzare un sistema parallelo di convogliamento delle polveri al reattore freddo di minori dimensioni.

Sottoporremo alla vostra attenzione schemi e descrizioni al fine di concordare l'applicazione. Successivamente struttureremo nuovo cronoprogramma delle attività che al momento restano sospese.

Distinti Saluti,

Il dichiarante  
**Project Resource Asbestos S.r.l.**  
(documento informatico firmato digitalmente  
ai sensi dell'art. 24 D.Lgs. 82/2005 e ss.mm.ii)  
**Dott. Giuseppe Calò**  
