

Spett. Li ARPA DAP Lecce
dap.le.arpapuglia@pec.rupar.puglia.it

Arpa Puglia – Direzione Scientifica
Centro Regionale Aria
dir.scientifica.arpapuglia@pec.rupar.puglia.it

e P.C. Regione Puglia
Dipartimento mobilità, qualità urbana,
opere pubbliche, ecologia e paesaggio
Sezione ciclo rifiuti e bonifiche
serv.rifiutiebonifica@pec.rupar.puglia.it

Regione Puglia
Dipartimento mobilità, qualità urbana,
opere pubbliche, ecologia e paesaggio
Sezione autorizzazioni ambientali
servizio.ecologia@pec.rupar.puglia.it

Provincia di Lecce
ambiente@cert.provincia.le.it

Prot.: 013/21

Cavallino, 20 ottobre 2021

OGGETTO: *Impianto sperimentale di trasformazione manufatti in cemento-amianto nel Comune di Cavallino (LE) – AUTORIZZAZIONE UNICA AI SENSI DEGLI ARTT. 208 - 211 DEL D.LGS. 152/06. – Riscontro Vs. nota prot. N.0041839/2021 del 13/10/2021.*

Il sottoscritto

CALÒ GIUSEPPE CESARIO, nato il 03/01/1952 a SAN CESARIO DI LECCE (LE) e residente in SAN CESARIO DI LECCE (LE) in Via CHIERI n. 1/BIS, C.F. CLA GPP 52A03 H793A,

in qualità di legale rappresentante della Società

P.R.A. - Project Resource Asbestos S.R.L.

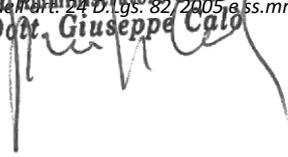
con sede legale in:

Cavallino (LE), via Beatrice Acquaviva D'Aragona n. 5 -zona PIP - Piva e C.F. 04583490752 - Numero REA LE-303195 – Tel. 0832 612690, Fax 0832 612649 - PEC: pra.srl@pec.it

In riscontro alla Vs. comunicazione protocollo N.0041839/2021 del 13/10/2021 vi inviamo in allegato schema e descrizione del nuovo sistema di trasporto pneumatico delle polveri di MCA al reattore freddo in parallelo al ciclone filtrante.

Distinti Saluti,

Il dichiarante
Project Resource Asbestos S.r.l.
(documento informatico firmato digitalmente
ai sensi dell'art. 24 D.lgs. 32/2005 e ss.mm.ii)¹
Il dichiarante
Dott. Giuseppe Calò



Descrizione del nuovo sistema di trasporto pneumatico delle polveri di MCA al reattore freddo in parallelo al ciclone filtrante.

Il sistema di trasferimento pneumatico delle polveri di MCA provenienti dal frantumatore attualmente in uso è costituito essenzialmente da un ciclone filtrante dotato di filtri HEPA ed ULPA e pilotato da un ventilatore avente portata d'aria prossima ai 2500 mc/h. Le tubazioni di collegamento dedicate al trasporto delle polveri hanno circa 200 mm di diametro ed il volume interno del ciclone è pari a circa 3,5 mc. Tali dimensioni non consentono la gestione di piccoli quantitativi di MCA come quelli previsti per ciclo che si attestano a circa 20 kg e corrispondenti a circa 0.01 mc. Il ciclone esistente risulta quindi difficile da gestire ai fini della precisione delle masse da prelevare ed inoltre trattiene la maggior parte delle polveri sulle proprie superfici interne date le dimensioni in termini di metri quadrati esposti. Al fine di poter esercitare nei limiti imposti all'impianto sperimentale, la scrivente ha necessità di adoperare un sistema simile ma di più ridotte capacità commisurate ai quantitativi di MCA in trattamento. Nello schema allegato riportiamo le dimensioni del ciclone da adoperare, dotato anch'esso di filtri HEPA ed ULPA, ma integrato anche da un sistema scrubber che, oltre ad abbattere il particolato, dovrebbe consentire di recuperare la maggior parte delle polveri.

Il nuovo sistema affiancherà quello esistente, in quanto verrà installato in parallelo ed inserito nel circuito nel medesimo modo. L'intenzione è infatti quella di verificare se un sistema con differente dimensionamento e supportato da un'unità scrubber può minimizzare gli squilibri rilevati nel bilancio di massa del processo.

Il nuovo ventilatore ha una portata massima nominale di 500 mc/h e la tubazione dedicata al trasporto delle polveri ha un diametro di circa 60 mm. E' stato notevolmente potenziato lo stadio di filtrazione aria ponendo in serie all'uscita del ventilatore un efficiente torre scrubber dotata di cinque livelli di nebulizzazione acqua oltre filtro demister in testa. L'acqua utilizzata per l'alimentazione della torre scrubber viaggia a circuito chiuso per un volume complessivo di circa 150 litri che, periodicamente, verrà processata all'interno dello stesso impianto sperimentale.

Le contenute dimensioni del nuovo sistema permettono un montaggio dello stesso in sormonto al reattore freddo evitando così ulteriori sistemi di trasporto delle polveri. Una coppia di valvole commutabili poste a distanza determinata garantiscono un prelievo delle polveri di MCA preciso e costante. I dati caratteristici del nuovo sistema e la costituzione impiantistica sono riportati sulla tavola tecnica allegata.

