

Spett.le

PROVINCIA DI LECCE

Servizio tutela e Valorizzazione Ambientale

ambiente@cert.provincia.le.it

MINISTERO DELLA TRANSIZIONE ECOLOGICA

Direzione generale per le valutazioni e autorizzazioni ambientali

cress@pec.minambiente.it

ARPA PUGLIA – DAP LECCE

dap.le.arpapuglia@pec.rupar.puglia.it

e, p.c.

ARPA PUGLIA – Direzione Generale

dir.generale.arpapuglia@pec.rupar.puglia.it

ARPA PUGLIA – Direzione Scientifica

Centro Regionale Aria

dir.scientifica.arpapuglia@pec.rupar.puglia.it

REGIONE PUGLIA

Dipartimento mobilità, qualità urbana, opere pubbliche,
ecologia e paesaggio

SEZIONE CICLO RIFIUTI E BONIFICHE

Serv.rifiutiebbonifica@pec.rupar.puglia.it

REGIONE PUGLIA

Dipartimento mobilità, qualità urbana, opere pubbliche,
ecologia e paesaggio

SEZIONE AUTORIZZAZIONI AMBIENTALI

servizio.ecologia@pec.rupar.puglia.it

ASL – SISP e SPESAL

dipartimento.prevenzione.asl.lecce@pec.rupar.puglia.it

sispnord.dipartimento.prevenzione.asl.lecce@pec.rupar.puglia.it

spesalnord.dipartimento.prevenzione.asl.lecce@pec.rupar.puglia.it

spesal@ausl.le.it

COMUNE DI Cavallino

c.a. Sindaco Avv. Bruno Ciccarese Gorgoni

protocollo.comune.cavallino@pec.rupar.puglia.it

Prot.: 001/22

Cavallino, 28 gennaio 2022

OGGETTO: P.R.A. Project Resource Asbestos S.r.l. – Impianto sperimentale di trasformazione manufatti in cemento-amianto in territorio del Comune di Cavallino. Autorizzazione unica, ai sensi degli artt. 208-211 del D.Lgs. 152/06, rilasciata con D.D. n. 161 dello 07/02/2020. Comunicazione inizio attività di bonifica e trasmissione schemi impiantistici.

Il sottoscritto

CALÒ GIUSEPPE CESARIO, nato il 03/01/1952 a SAN CESARIO DI LECCE (LE) e residente in SAN CESARIO DI LECCE (LE) in Via CHIERI n. 1/BIS, C.F. CLA GPP 52A03 H793A,

in qualità di legale rappresentante della Società

P.R.A. - Project Resource Asbestos S.R.L.

con sede legale in:

Cavallino (LE), via Beatrice Acquaviva D'Aragona n. 5 -zona PIP - Piva e C.F. 04583490752 - Numero REA LE-303195 – Tel. 0832 612690, Fax 0832 612649 - PEC: pra.srl@pec.it

PREMESSO che:

- Con nota del 04 ottobre 2021 avente ad oggetto “Impianto sperimentale di trasformazione manufatti in cemento-amianto nel Comune di Cavallino (LE) – AUTORIZZAZIONE UNICA AI SENSI DEGLI ARTT. 208 - 211 DEL D.LGS. 152/06. – Comunicazione sospensione temporanea cronoprogramma dei cicli di lavorazione” la società, avendo riscontrato delle problematiche connesse al fatto che parte delle polveri erano rimaste adese alle pareti del filtro ciclonico e delle condutture, ha comunicato la SOSPENSIONE dell’attività di sperimentazione;
- Con nota del 20 ottobre 2021 avente ad oggetto “Impianto sperimentale di trasformazione manufatti in cemento-amianto nel Comune di Cavallino (LE) – AUTORIZZAZIONE UNICA AI SENSI DEGLI ARTT. 208 - 211 DEL D.LGS. 152/06. – Riscontro Vs. nota prot. N.0041839/2021 del 13/10/2021” la società, al fine di eliminare le problematiche evidenziate nella nota del 04/10/2021, ha trasmesso schema e descrizione del nuovo sistema di trasporto pneumatico delle polveri di MCA al reattore freddo in parallelo al ciclone filtrante.
- Con nota del 19 novembre 2021 avente ad oggetto “Impianto sperimentale di trasformazione manufatti in cemento-amianto nel Comune di Cavallino (LE) – AUTORIZZAZIONE UNICA AI SENSI DEGLI ARTT. 208 - 211 DEL D.LGS. 152/06. – Riscontro a vostra nota prot. 0079290 - 27 del 18/11/2021” la società, ribadendo l’avvenuta sospensione delle attività in data 04/10/2021, ha comunicato l’avvio delle procedure di bonifica degli ambienti, degli impianti e delle attrezzature contaminate da amianto.

- La ditta è in possesso di Autorizzazione ex artt. 208-211 del D.Lgs. 152/06 per la realizzazione del progetto di ricerca e sperimentazione per la trasformazione di manufatti in cemento-amianto, per lo svolgimento delle operazioni [D9] Trattamento fisico-chimico e [D15] Deposito preliminare giusta Determinazione del Dirigente SERVIZIO TUTELA E VALORIZZAZIONE AMBIENTALE della Provincia di Lecce n.ro n. 161 del 07/02/2020;

- La ditta è in possesso di Determinazione di Esclusione dalla procedura di Valutazione di Impatto Ambientale giusto Decreto n.ro 230 del 17.05.2018 della Direzione Generale per le Valutazioni e le Autorizzazioni Ambientali, Ministero dell’Ambiente e della Tutela del Territorio e del Mare.

- In tale decreto è riportato – tra le altre – che la motivazione di esclusione dalla procedura di Valutazione di Impatto Ambientale è da ricondurre alla fattispecie che [...] *non vi possano essere impatti ambientali in qualche modo significativi durante la realizzazione e la gestione dell’impianto qualora siano adottate tutte le misure di sicurezza indicate nella documentazione presentata, e che in ogni caso gli organi competenti potranno imporre ulteriori misure di sicurezza durante le fasi di autorizzazione, costruzione e successivo controllo dell’impianto.*

- Con nota protocollo N.0048245/2021 del 22/11/2021 il Servizio Tutela e Valorizzazione Ambientale della Provincia di Lecce, facendo seguito alla nota prot. 79290 del 18/11/2021 di ARPA Puglia DAP Lecce, ha disposto “l’immediata sospensione rilasciata con D.D. n. 161 del 07/02/2020, sino al completamento degli interventi di bonifica degli ambienti contaminati da fibre di amianto, del quale andrà fornita evidenza tramite idonea documentazione” e ha contestualmente subordinato la ripresa della sperimentazione, a valle dell’implementazione del nuovo sistema di trasporto pneumatico delle polveri di MCA al reattore freddo in parallelo al ciclone filtrante, ad un successivo atto di assenso del citato Servizio.

- Con nota protocollo 0004403 – 4 – 20/01/2022, ARPA Puglia DAP Lecce Servizio Territoriale, chiedeva:
 - al Ministero della Transizione Ecologica, la rivalutazione dei profili di compatibilità ambientale alla luce della nuova documentazione tecnica che il Gestore si è impegnato a trasmettere relativa alla modifica delle fasi di frantumazione del rifiuto, di intercettazione e abbattimento emissioni;

- alla Provincia di Lecce la sospensione dell'autorizzazione D.D. n. 161/2020 fino alla definizione e completamento delle valutazioni richieste al Ministero.

DICHIARA

- che ***“le attività di bonifica degli ambienti contaminati da fibre di amianto”*** come richiesto da ARPA Puglia DAP Lecce con Protocollo 0079290 - 27 - 18/11/2021 e dalla Provincia di Lecce con nota n. 0048245/2021 del 22/11/2021 avranno inizio in data 7 febbraio 2022 in rispetto delle procedure contenute nel piano di lavoro trasmesso a mezzo PEC in data 28 gennaio 2022 da SIR SPA in quanto affidatario delle opere di lavoro.

TRASMETTE:

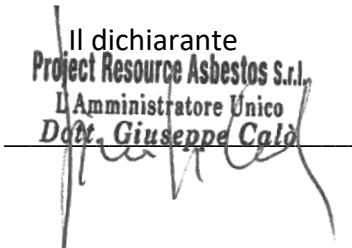
- Descrizione e schema del nuovo sistema di polverizzazione ad umido e di trasporto pneumatico delle polveri di MCA al reattore freddo. Tale sistema, che rappresenta un'ulteriore miglioria al precedente sistema di polverizzazione e trasporto, è stato studiato per eliminare le criticità riscontrate nel primo ciclo di sperimentazione.

Si allega alla presente:

- Comunicazione inizio lavori PRA SRL_ 28-01-2022;
- Descrizione e schema del nuovo sistema di polverizzazione ad umido e di trasporto pneumatico delle polveri di MCA:
 - All. 1: nuovo layout impianto;
 - All. 2: sistema di polverizzazione e trasporto delle polveri di MCA;
 - All. 3: layout sezioni impiantistiche.

Distinti Saluti,

Il dichiarante
Project Resource Asbestos S.r.l.
L'Amministratore Unico
Dott. Giuseppe Calò



DESCRIZIONE E SCHEMA DEL NUOVO SISTEMA DI POLVERIZZAZIONE AD UMIDO
E DI TRASPORTO PNEUMATICO DELLE POLVERI DI MCA

Il dispositivo è costituito essenzialmente da un contenitore realizzato in acciaio inossidabile e dotato di coperchio a tenuta stagna movimentato a comando da una coppia di attuatori pneumatici.

Alla base di tale serbatoio è collocato il sistema di convogliamento, frantumazione e mescolamento a lame rotanti azionate da un motore elettrico trifase a sei poli da 4 Kw montato in asse all'albero portalame mediante applicazione di giunto elastico in ghisa ed NBR.

Sul fondo è presente un collettore a doppia elettrovalvola di cui la prima consente l'adduzione dell'acqua necessaria alla frantumazione e la seconda consente il successivo prelievo della miscela ottenuta.

Il processo prevede che durante l'operazione meccanizzata di carico del MCA (simile a quella effettuata per il mulino), il dispositivo venga mantenuto in aspirazione mediante l'impiego del sistema di filtrazione (di seguito illustrato) collegato attraverso una valvola lenticolare servo azionata elettricamente.

A carico avvenuto, il coperchio a tenuta stagna, movimentato da due pistoni pneumatici, garantisce che non vi siano fuoriuscite di materiali che meccanicamente vengono "impastati" utilizzando acqua preventivamente caricata attraverso il collettore di fondo.

A frantumazione completata, la miscela può essere prelevata ed avviata al reattore freddo a piccole dosi essendo il collettore di prelievo dotato di elettrovalvola comandata ed il sistema può essere regolato ad una velocità tale da impedire la sedimentazione della quota solida in acqua.

La potenza erogata dal motore elettrico collegato alle lame rotanti è modulabile attraverso inverter; l'intero sistema fa capo al proprio quadro elettrico di alimentazione e controllo il quale è dotato di tutti i dispositivi di sicurezza e precedenza oltre tutti i circuiti necessari al corretto funzionamento della macchina.

Come illustrato, durante l'operazione di apertura del portello di carico dell'MCA, per il tempo di durata del carico e fino alla chiusura del suddetto portello, il dispositivo sarà mantenuto in depressione dal sistema di cattura delle polveri e filtrazione aria di tipo pneumatico.

Nello schema allegato riportiamo lo schema generale dei componenti da adoperare ed alcune caratteristiche.

Il nuovo sistema sostituisce integralmente quello esistente ed è inserito nel circuito nel medesimo modo.

Il nuovo ventilatore ha una portata massima nominale di 500 mc/h e la tubazione dedicata al trasporto delle polveri ha un diametro di circa 80mm.

È stato notevolmente potenziato lo stadio di filtrazione aria ponendo in serie all'uscita del ventilatore un efficiente torre scrubber dotata di cinque livelli di nebulizzazione acqua oltre filtro demister in testa.

L'acqua utilizzata per l'alimentazione della torre scrubber viaggia a circuito chiuso per un volume complessivo di circa 150 litri che, periodicamente, verrà processata all'interno dello stesso impianto sperimentale.

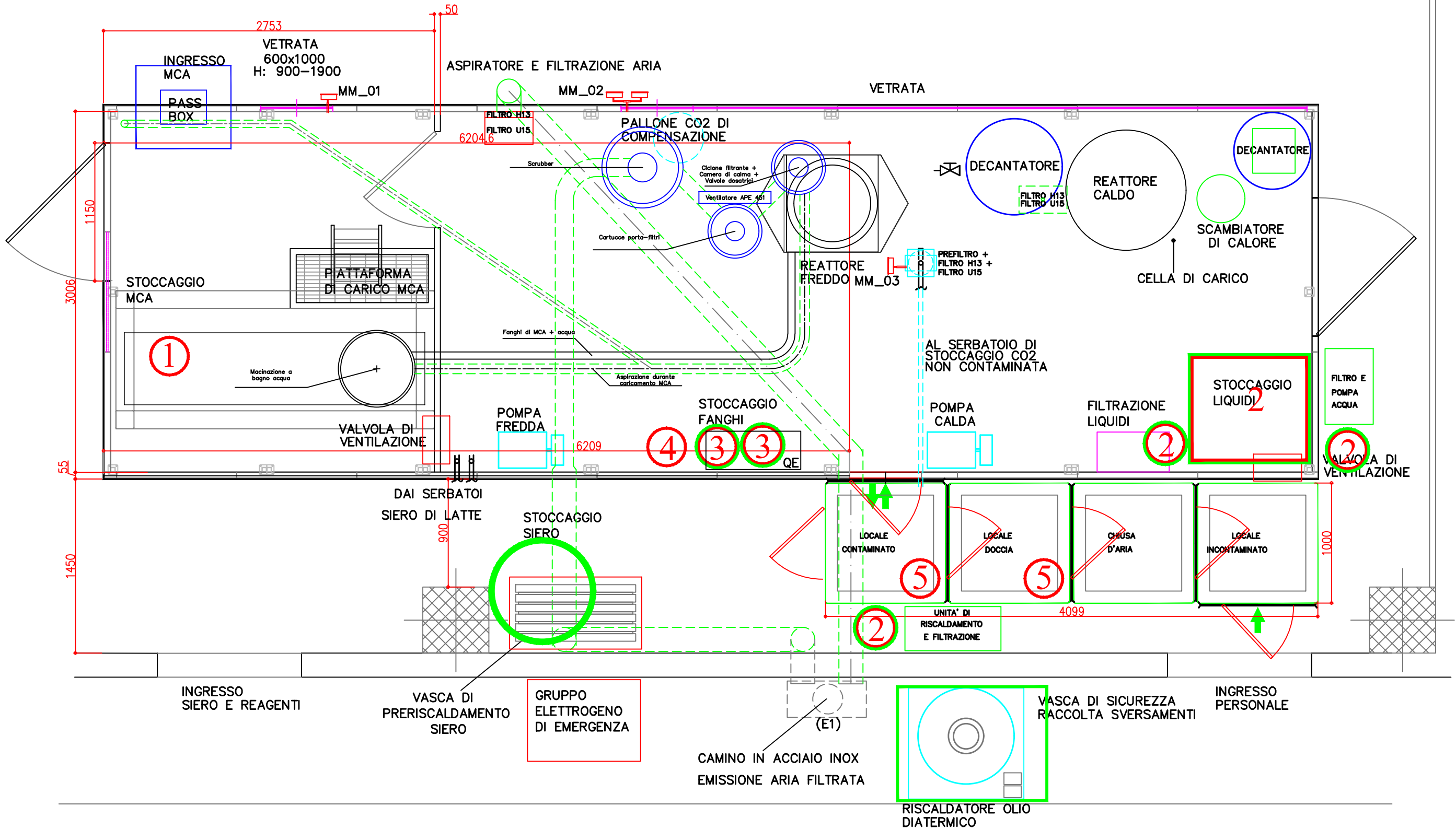
Le contenute dimensioni del nuovo sistema permettono un montaggio dello stesso in sormonto al reattore freddo evitando così ulteriori tubazioni e collegamenti. Una coppia di valvole commutabili garantiscono il prelievo delle polveri di MCA catturate durante l'operazione di carico dell'MCA nel nuovo frantumatore. I dati caratteristici del nuovo sistema sono riportati sulle tavole tecniche allegate, mentre i dati generali del frantumatore sono di seguito riportati.

Caratteristiche tecniche frantumatore a bagno.

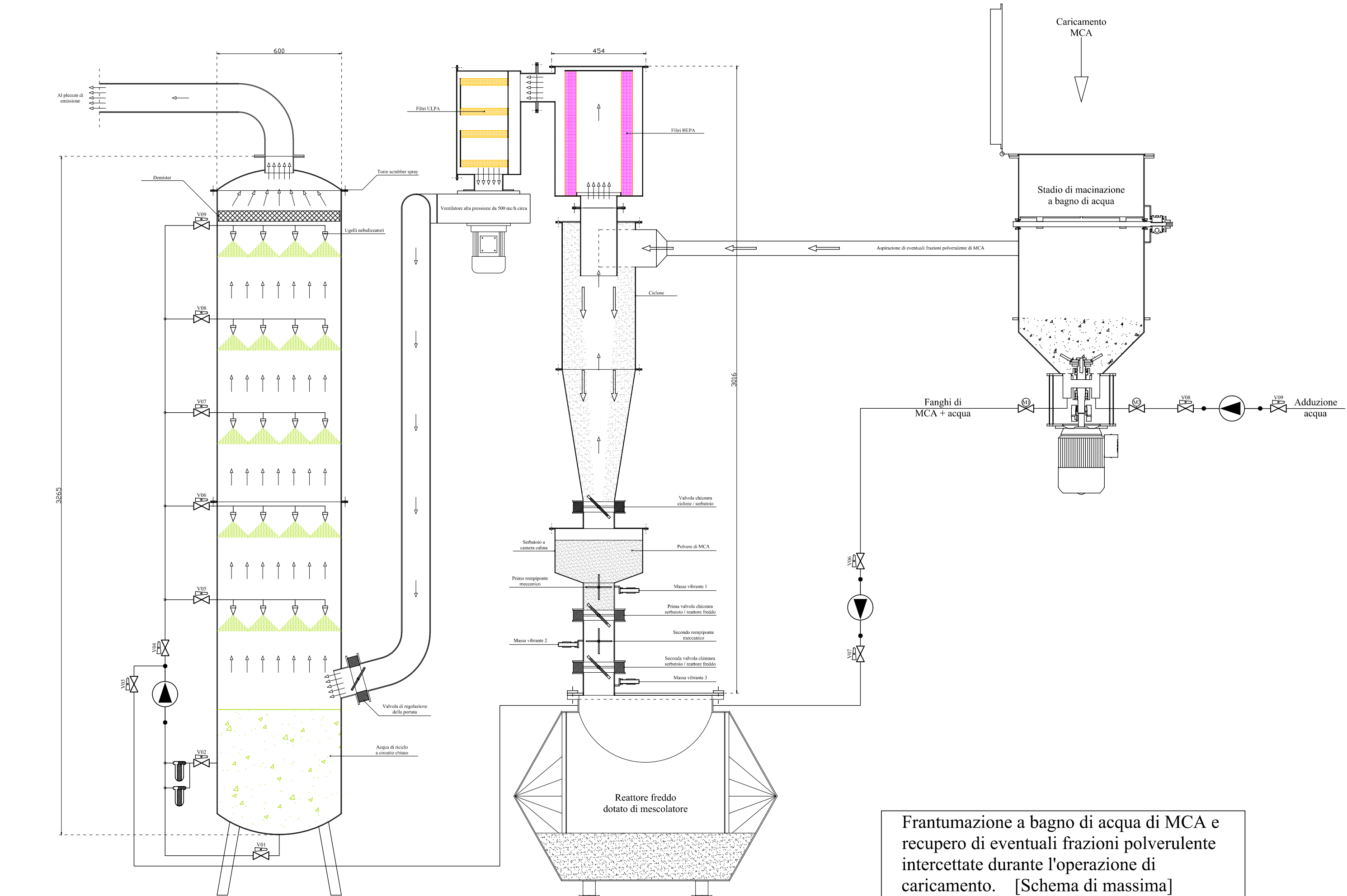
Coperchio superiore:	a tenuta stagna
Apertura del coperchio:	ad attuazione pneumatica doppio cilindro
Sistema di alimentazione del MCA:	a diaframma con motoriduttore controllato
Sistema di aspirazione:	modulato mediante valvola lenticolare comandata
Sistema di frantumazione:	a doppia lama con convogliatore di fondo
Potenza/tipo motore di frantumazione:	4 kw - 6 poli - B5
Sistema antisedimentazione:	mediante inverter trifase comandato a distanza
Regime di rotazione lame:	da 392 ad 1176 giri/min
Collettore di alim.acqua/prelievo fanghi:	mediante doppia elettrovalvola comandata
Accoppiamento motore/lame:	mediante giunto elastico coassiale in ghisa
Strutture di contenimento:	in AISI - 304
Strutture di sostegno:	in UPN - Fe360
Flange ed accoppiamenti:	in Fe510
Capacità max liquido:	70 lt
Capacità max MCA:	20 kg
Tipo di servizio:	continuo
Quadro di controllo:	centralizzato a bassa tensione 24 Vdc
Circuiti di potenza:	3P + N + T
Circuito pneumatico:	3 l/min a 6 bar
Peso a vuoto macchina:	300 Kg
Diametro macchina fuori accessori:	600 mm
Altezza macchina chiusa:	1860 mm

AII. 1 - NUOVO LAYOUT IMPIANTO

- | | | | |
|-----|---|-------|---|
| ① | Stoccaggio big bag contaminati | ③ | Stoccaggio sacchi drenanti e fanghi |
| ② | Stoccaggio liquidi dal sistema di filtrazione | ④ | Stoccaggio filtri di processo |
| ② | Stoccaggio liquidi di processo | ⑤ | Stoccaggio DPI contaminati |
| ○ □ | Vasche di contenimento | MM_01 | Micromanometro installato per monitoraggio in continuo della sala tritrazione |
| | | MM_02 | Micromanometri installati per monitoraggio in continuo della sala processo |
| | | MM_03 | Micromanometro per monitoraggio in continuo filtri |
| | | MM_04 | Micromanometro per monitoraggio in continuo filtri ciclone filtrante |



**AII. 2 - SISTEMA DI POLVERIZZAZIONE E TRASPORTO
DELLE POLVERI DI MCA**



Frantumazione a bagno di acqua di MCA e recupero di eventuali frazioni polverulente intercettate durante l'operazione di caricamento. [Schema di massima]

AII. 3 - LAYOUT SEZIONI IMPIANTISTICHE

