

# **Terminale Galleggiante di Rigassificazione “FSRU Toscana”**

## **Documentazione Tecnica allegata alla Domanda di Riesame dell’AIA**

### **Scheda B – Dati e Notizie sull’Installazione Attuale**

Doc. No. P0014654-1-H1 Rev. 0 – Settembre 2019



---

## **SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'INSTALLAZIONE ATTUALE**

<b>B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)</b>	<b>3</b>
<b>B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)</b>	<b>20</b>
<b>B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica)</b>	<b>60</b>
<b>B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)</b>	<b>61</b>
<b>B.3.1 Produzione di energia (parte storica)</b>	<b>62</b>
<b>B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)</b>	<b>63</b>
<b>B.4.1 Consumo di energia (parte storica)</b>	<b>64</b>
<b>B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)</b>	<b>64</b>
<b>B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica)</b>	<b>65</b>
<b>B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)</b>	<b>65</b>
<b>B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato</b>	<b>66</b>
<b>B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica)</b>	<b>67</b>
<b>B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)</b>	<b>68</b>
<b>B.7.3 Torce e altri punti di emissione di sicurezza alla capacità produttiva</b>	<b>69</b>
<b>B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica)</b>	<b>70</b>
<b>B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva)</b>	<b>71</b>
<b>B.9.1 Scarichi idrici (parte storica)</b>	<b>72</b>
<b>B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)</b>	<b>77</b>
<b>B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica)</b>	<b>84</b>
<b>B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)</b>	<b>86</b>
<b>B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)</b>	<b>88</b>

---

<b>B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)</b>	<b>94</b>
<b>B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti</b>	<b>102</b>
<b>B.12.1 Aree di deposito temporaneo di rifiuti</b>	<b>103</b>
<b>B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi</b>	<b>106</b>
<b>B.13.1 Parco serbatoi stoccaggio idrocarburi liquidi o altre sostanze</b>	<b>111</b>
<b>B.14 RUMORE</b>	<b>114</b>
<b>B.15 ODORI</b>	<b>116</b>
<b>B.16 ALTRE TIPOLOGIE DI INQUINAMENTO</b>	<b>117</b>
<b>B.17 LINEE DI IMPATTO AMBIENTALE</b>	<b>118</b>
<b>ALLEGATI ALLA SCHEDA B</b>	<b>122</b>

## SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'INSTALLAZIONE ATTUALE

Per le sezioni in cui sono richiesti dati relativi ad un anno di riferimento (parte storica) il Gestore consideri un anno rappresentativo, successivo alla attuazione degli interventi oggetto dell'ultimo provvedimento di aggiornamento / riesame, ovvero, successivo al rilascio dell'AIA, nel caso in cui questa non sia stata oggetto di successivi aggiornamenti / riesami.

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)					Anno di riferimento: 2018								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo	Riutilizzo		
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P		Classe di pericolo	NO	SI (% riutilizzo in peso)
GNL	Non definito	Materia prima e combustibile	F1,F2,F3	Liquido	68410-63-9	Gas Naturale	100	H220 H281	P210, P243, P273, P282, P315, P336, P377, P403		<sup>(1)</sup> GN consumato 32.718.930,04 Sm <sup>3</sup>  GN rigassificato 1.031.883.192 Sm <sup>3</sup>	X	

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)					Anno di riferimento: 2018								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo	Riutilizzo		
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P		Classe di pericolo	NO	SI (% riutilizzo in peso)
Marine Gas Oil (MGO)	Non definito	Combustibile	F3	Liquido	68476-34-6	Marine Gas Oil	100	H226 H304 H315 H332 H351 H373 H411	P201, P202, P210, P233, P241, P242, P243, P260, P264, P271, P273, P280, P301 + P310, P302 + P352, P303 + P361 + P353, P304 + P340, P308 + P313, P312, P331, P332 + P313, P362 + P364, P370 + P378, P391, P403 + P235, P501	   	154 t	X	
AMEROYAL CF	Drew Marine	Prodotto chimico ausiliario	Prodotto chimico per il trattamento degli evaporatori	Liquido	1310-73-2	Idrossido di sodio	0,5-2	H290 H314 H318	P260, P280, P234, P301+P330+P331, P303+P361+P353, P310, P363, P390, P304+340, P405, P501		250 l	X	
					1310-58-3	Idrossido di potassio	0,5-2						

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)					Anno di riferimento: 2018								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
DESCALE – IT	Drew Marine	Non definito	Trattamento anticalcare		7647-01-0	Acido Cloridrico	25-35		P260, P271, P280, P234, P284, P301+P330+P331, P303+P361+P353, P304+P340, P305+P351+P338, P310, P363, P390, P403+P233, P405, P501	 	175 l	X	
ENVIROMATE 2000	Drew Marine	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	NP	NP	NP	275 l	X	
Amersite CHZ	Drew Marine	Prodotto chimico ausiliario	F3	Liquido	497-18-7	Carboidrazide	5-10	H402 H412	P273, P501	n.s.	640 l	X	
Bisolfito di Sodio	Non definito	Prodotto chimico ausiliario	F5	Liquido	7631-90-5	Bisolfito di Sodio	15-25	H302	P264, P270, P301+P312, P330, P501		150 l	X	
DREWCLEAN 3000	Drew Marine	n.s.	Sgrassatore a separazione rapida	Liquido	64742-47-8	Nafta (petrolio); "hydrotreated" (con basso punto di ebollizione); pesante	90	H227 H315 H317 H336 H304 H401 H411	P210, P271, P280, P261, P273, P272, P301+P310, P331, P370+P378_1, P302+P352, P312, P333+P313, P362+P364, P391, P304+P340, P403+P235, P405, P403+P233, P501	  	25 l	X	
					5989-27-5	d-limonene	10						

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)					Anno di riferimento: 2018								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo	Riutilizzo		
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P		Classe di pericolo	NO	SI (% riutilizzo in peso)
DREWGARD	Drew Marine	n.s..	Raffreddamento - Inibitore di corrosione	Liquido	1312-76-1	Potassium silicate	10-20	H314 H318 H360 H402 H412	P201, P260, P280, P273, P301+P330+P331, P303+P361+P353, P305+P351+P338, P308+P313, P310, P363, P304+P340, P405, P501		25 l	X	
					1303-96-4	Sodium borate, decahydrate	1-10						
					64665-53-8	Potassium tolyltriazole	1-5						
					2492-26-4	Sodium 2-mercaptobenzothiazole	<1						
DREW FRESH	Drew Marine	n.s..	Pulizia industriale	Liquido	34590-94-8	Dipropylene glycol monomethyl ether	10-30	H319 H335 H336 H304 H402 H412	P271, P261, P273, P280, P301+P310, P331, P305+P351+P338, P312, P337+P313, P304+P340, P405, P403+P233, P501		25 l	X	
					68439-46-3	Alcohols C9-11 ethoxylated	10-30						
					64742-94-5	Solvent naphtha petroleum, heavy aromatic	10-30						
					143-18-0	Potassium oleate	5-10						

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)					Anno di riferimento: 2018								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
DREW ELECTRIC 2000	Drew Marine	n.s..	Pulizia materiale elettrico	Liquido	64742-47-8	Distillates, petroleum, light, hydrotreated	60-100	H227 H315 H336 H304	P210 P271 P261 P280 P301+P310 P331 P370+P378 P312 P302+P352 P304+P340 P332+P313 P362+P364 P403+P235 P405 P403+P233 P501	 	25 l	X	
AMEROID RUST STAIN REMOVER	Drew Marine	n.s..	n.s..	Liquido	7664-38-2	Phosphoric acid	10-30	H290 H302 H314 H318	P260 P280 P234 P270 P301+P330+ P331 P303+P361+ P353 P305+P351+ P338 P310 P363 P390 P301+P312 P304+P340	 	75 l	X	
ATLAS COPCO ROTO Z	Atlas	Olio minerale compressori	Compressori aria strumenti	Liquido	68411-46-1	Alcarilammina	1-3				208 l	X	
					68937-96-2	Dialchil polisolfuro	0,10-0,50			NP			

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)					Anno di riferimento: 2018								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
CASTROL TRANSAQUA HT 2	Castrol	Olio minerale trasmissione	Turret e valvole immerse	Liquido	107-21-1	Glicole etilenico	25-50	H302 H373	P260 P270 P264 P314 P301 + P312 + P330 P501	 	148 1	X	
CASTROL TRANSAQUA HT	Castrol	Olio minerale trasmissione	Lubrificazione idraulica	Liquido	107-21-1	Glicole etilenico	25-50	H302 H373	P260 P270 P264 P314 P301 + P312 + P330 P501	 	170 1	X	
CASTROL HYSPIN AWH100	Castrol	Olio lubrificante	Lubrificante per valvole	Liquido	n.s.	n.s.	1-5			NP	163 1	X	
CAT DEO SAE 15 W - 40	Exxon Mobil	Olio minerale per motori	Motore pompa incendio schiuma	Liquido	113706-16-3	Alchil-ditiofosfato di Zinco	1-2,5			NP	208 1	X	
					121158-58-5	Dodecilfenolo	0,1-0,25						
					64742-65-0	Distillato di paraffine pesanti deccerato con solventi	5-10						
					68551-12-2	Alcoli etilossidati a catena lunga	0,1-1						
MOBIL DELVAC 1 SHC 5W - 40	Exxon Mobil	Olio minerale motori	Motore diesel emergenza	Liquido	64742-71-8	Oli di paraffina (petrolio), frazioni leggere deccerate cataliticamente	20-30			NP	134 1	X	
					68649-42-3	Ditiofosfato di Zinco	1-2,5						
MOBIL DTE 10 EXCEL 15 (DTE 11M)	Exxon Mobil	Olio minerale idraulico	Valvole carico e zavorra	Liquido	128-39-2	2,6-di-terbutilfenolo	0,1-1	H304	P301+P310 P331 P405 P501		208 1	X	
					-	Alchil ditiofosfato	0,1-1						

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)					Anno di riferimento: 2018								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo	Riutilizzo		
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P		Classe di pericolo	NO	SI (% riutilizzo in peso)
					64742-55-8	Distillati paraffinici leggeri da "hydrotreating", petrolio	40-50						
					64742-54-7	Distillati paraffinici pesanti da "hydrotreating", petrolio	40-50						
					64742-65-0	Distillati (petrolio), frazione paraffinica pesante decerata con solvente	1-5						
MOBIL DTE 10 EXCEL 32 (DTE 13M)	Exxon Mobil	Olio minerale idraulico	Gru, ascensore, bracci di carico, macchinari officina	Liquido	128-39-2	2,6-di-terbutilfenolo	0,1-1			NP	1681	X	
					-	Alchil ditiiofosfato	0,1-1						
					64742-71-8	Oli di paraffina (petrolio), frazioni leggere decerate cataliticamente	10-20						
					64742-54-7	Distillati paraffinici pesanti da "hydrotreating", petrolio	20-30						
MOBIL DTE 10 EXCEL 46 (DTE 15M)	Exxon Mobil	Olio minerale idraulico	Pompe incendio schiuma, verricelli,	Liquido	128-39-2	2,6-di-terbutilfenolo	0,1-1			NP	1001	X	
					-	Alchil ditiiofosfato	0,1-1						

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)					Anno di riferimento: 2018								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo	Riutilizzo		
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P		Classe di pericolo	NO	SI (% riutilizzo in peso)
			argani, monitori incendio		64742-54-7	Distillati paraffinici pesanti da "hydrotreating", petrolio	1-5						
					64742-65-0	Distillati (petrolio), frazione paraffinica pesante decerata con solvente	1-5						
MOBIL DTE 25	Exxon Mobil	Olio minerale lubrificante	Ventilatori ricircolazione gas caldaie	Liquido	57855-77-3	Bis(dinonilnaftal enolfonato) di calcio	0,1			NP	38 l	X	
MOBIL DTE LIGHT ISO 32	Exxon Mobil	Olio minerale lubrificante	Tente meccaniche e lubrificatori	Liquido	-	Miscela	-			NP	7 l	X	
MOBIL DTE MEDIUM ISO 46	Exxon Mobil	Olio minerale lubrificante	Turbogeneratori Dresser Rand, compressori HD e LD	Liquido	-	Miscela	-			NP	80 l	X	
MOBIL DTE OIL HEAVY ISO 100	Exxon Mobil	Olio minerale lubrificante	Pompe iniezione prodotti chimici	Liquido	-	Miscela	-			NP	44 l	X	
MOBIL DTE OIL HEAVY MEDIUM ISO 68	Exxon Mobil	Olio minerale lubrificante	Turbogeneratori Shinko, compressori produzione azoto, pompe varie	Liquido	-	Miscela	-			NP	11.085 l	X	
MOBIL EAL ARCTIC 100	Exxon Mobil	Olio impianti refrigerazione	Impianti condizionamento e refrigerazione gas inerte	Liquido	-	Miscela	-			NP	1 l	X	

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)					Anno di riferimento: 2018								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
MOBIL EAL ARTIC 68	Exxon Mobil	Olio impianti refrigerazione	Compressori impianto frigorifero	Liquido	-	Miscela	-			NP	101	X	
MOBIL Glyoyole 30	Exxon Mobil	Olio minerale per ingranaggi	Lubrificazione ingranaggi	Liquido	68411-46-1	Benzenammina	1 - 5			NP	151	X	
					17463-34-2	Acido Ottanoico	0,1 - 1						
					115-86-6	Trifenilfosfato	< 0.25						
MOBIL FLUID 424	Exxon Mobil	Olio minerale per ingranaggi	Gru e verricelli	Liquido	Polimeri	Esteri borati	0,1-1			NP	2021	X	
					61789-86-4	Solfonato di Calcio	1-5						
					64742-46-7	Distillati medi del petrolio ottenuti per hydrotreating	1-5						
					64742-54-7	Distillati pesanti paraffinici ottenuti per hydrotreating	20-30						
					64742-65-0	Distillati pesanti paraffinici decerati con solvente	20-30						
					68649-42-3	Ditiofosfato alchilico di zinco	1-2,5						

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)					Anno di riferimento: 2018								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo	Riutilizzo		
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P		Classe di pericolo	NO	SI (% riutilizzo in peso)
MOBIL RARUS 827	Exxon Mobil	Olio minerale compressori	Compressori aria avviamento	Liquido	68515-47-9	Acido 1,2-benzendicarbossilico, alchil esteri di-C11-14-ramificati e lineari, arricchiti in C13	20-30				34 l	X	
					90-30-2	N-Fenil-1-Naftilammina	<1			NP			
					68411-46-1	Benzenammina,-N-fenil,-prodotti-di-reazione-con-2,4,4-trimetilpentene	1-5						
MOBIL RARUS SHC 1024	Exxon Mobil	Olio sintetico compressori	Compressori aria per generatori azoto	Liquido	115-86-6	Trifenilfosfato	0,1-1			NP	15 l	X	
MOBIL RARUS SHC 1025	Exxon Mobil	Olio sintetico compressori	Compressori aria per generatori azoto	Liquido	115-86-6	Trifenilfosfato	0,1-1			NP	348 l	X	
MOBIL SHC 632 ISO 320	Exxon Mobil	Olio sintetico per ingranaggi	Ventilatori impianto gas inerte	Liquido	68037-01-4	Dec-1-ene, omopolimero, Dec-1-ene idrogenato, oligomeri, idrogenati	10-20			NP	60 l	X	
					115-86-6	Trifenilfosfato	0,1-0,25						
Mobil Multipurpose ATF	Exxon Mobil	Olio sintetico		Liquido	n.d.	Tiofosfiti alchilici	0,1-1			NP	16 l	X	
					64742-55-8	Distillati del petrolio (paraffine leggere hydrotreated)	10-20						

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)					Anno di riferimento: 2018							
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P		Classe di pericolo	NO
										64742-54-7	Distillati del petrolio (paraffine pesanti hydrotreated)	70-80
MOBILGARD 1 SHC	Exxon Mobil	Olio sintetico per ingranaggi	Lance di salvataggio	Liquido	Polimero	Alchilfenolo ramificato e Calcio ramificato (74499-35-7 & 132752-19-3)	0,1-0,25			NP	161	X
					Polimero	Alchilfenolo ramificato e Calcio ramificato (74499-35-7 & 132752-19-3)	0,1-1					
					122384-87-6	Solfuro di alchilfenato di calcio a catena ramificata	1-5					
					61789-86-4	Acidi solfonici, Petrolio, Sali di calcio	1-5					
MOBILGEAR 600 XP 150 (MOBILGEAR 629)	Exxon Mobil	Olio minerale per ingranaggi	Gru lance salvataggio, vetricelli e paranchi	Liquido	-	Alchilammina a catena lunga	0,1-1			NP	511	X
MOBILGEAR 600 XP 220 (MOBILGEAR 630)	Exxon Mobil	Olio minerale per ingranaggi	Argani, riduttori macchinari di coperta	Liquido	-	Alchilammina a catena lunga	<0,25			NP	111	X
MOBILGEAR 600 XP 320 (MOBILGEAR 632)	Exxon Mobil	Olio minerale per ingranaggi	Gru e macchinari coperta	Liquido	-	Alchilammina a catena lunga	0,1-1			NP	921	X

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)					Anno di riferimento: 2018								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo	Riutilizzo		
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P		Classe di pericolo	NO	SI (% riutilizzo in peso)
MOBILGEAR SHC XMP 220	Exxon Mobil	Olio sintetico per ingranaggi	Argani di ormeggio	Liquido	68442-69-3	Benzene, C10-14- alchil derivati	0,1-0,25				120 l	x	
					16958-92-2	Adipato di bis(tridecile)	10-20			NP			
					10254-57-6	Bis metilene (dibutilitio carbammato)	1-5						
					597-82-0	Trifenil-fosforioato	0,1-1						
KLUBER ISOFLEX TOPAS L32	Kluber	Grasso lubrificante	Bracci di carico	Semifluido		Polimero	70-90				3 kg	X	
					59656-20-1	2,5-bis-(tert-dodeciltio)-1,3,4-tiadiazolo	1-2,5			NP			
Kluberbio AG39-602	Kluber	Grasso lubrificante	-	n.s.	n.s.	Reaction products of fatty acids.	1-2,5				25 kg	X	
					1309-48-4	Ossido di magnesio	1-10			NP			
MOBIL GREASE XHP 222	Mobil	Grasso lubrificante	Gru, compressori, pompe, ingranaggi, valvole	Semifluido	68411-46-1	Benzenammina, N-fenil-, Prodotti di reazione con 2,4,4-trimetilpentene	1-5				18 kg	X	
					68649-42-3	Ditiofosfato di Zinco	1-2,5			NP			
MOBILGREASE XHP 322	Mobil	Grasso lubrificante	Grassatura quick release hook	Semifluido	68411-46-1	Benzenammina, N-fenil-, Prodotti di reazione con 2,4,4-trimetilpentene	1-5				18 kg	X	
					1317-33-5	Solfuro di molibdeno	1-5			NP			
					68937-96-2	Solfuro di olefina	0,1-1						

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)					Anno di riferimento: 2018								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo	Riutilizzo		
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P		Classe di pericolo	NO	SI (% riutilizzo in peso)
						Esteri dell'acido fosforico, Sali di ammina	0,1-1						
					28016-00-4	Dinonilnaftalene di zinco	0,1-1						
					68649-42-3	Ditiofosfato di zinco	2,5						
Copal OGL 2	Total	Grasso lubrificante	Grassatura ingranaggi aperti	Semifluido	68457-79-4	Acido ditiofosforico, mescolato con O,O- bis (iso-butil e pentil) esteri, Sali di zinco	<5	H318 H412	P280 P305+P351+ P338 P310 P501		7 kg	X	
Energrease MMEPO	BP Marine Limited	Grasso lubrificante	Grassatura	Liquido	12001-85-3	Acido Naftenico, Sali di zinco	1-2,5	n.s.	n.s.	NP	10 kg	X	
MOBILITH SHC 460	Mobil	Grasso lubrificante	Scala di banda, pompe gasolio, compressori metano	Semifluido	94270-86-7	1h-Benzotriazolo-1-metanamina, n,n-bis(2-etilesil)-metil-	0,1-1	n.s.	n.s.	NP	4 kg	X	
					68411-46-1	Benzenammina, N-fenil-, Prodotti di reazione con 2,4,4-trimetilpentene	1-5						
					1310-66-3	Idrossido di litio monoidrato	0,1-1						
					-	Sale di litio di acido alifatico	1-5						
					10254-57-6	Bis(dibutilditiocarbammato) di metilene	1-5						
					68649-42-3	Ditiofosfato di Zinco	1-2,5						

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)						Anno di riferimento: 2018							
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
SHELL RETINAX HD X2	Shell	Grasso lubrificante		Semifluido		Olii minerali altamente raffinati	<3%	n.s.	n.s.	NP	10 kg	X	
BC PD-22	BC TAECHANG Industrial Corp.	Rivestimento resistente al calore	Manutenzione	Solido	8001-26-1	Olio di lino	80	n.s.	n.s.	NP	10 kg	X	
					7631-86-9	Biossido di silicio	15						
					608-32-7	Carbonato di propilene	5						
MOBILTAC 375 NC	Exxon Mobil	Grasso lubrificante	Riduttori gru verricelli, paranchi	Semifluido	8052-42-4	Asfalto	60-70			NP	3 kg	X	
					64742-46-7	Distillati medi (petrolio), hydrotreated	1-5						
					64742-47-8	Distillati leggeri (petrolio), hydrotreated	10-20						
					12001-85-3	Acidi naftenici, sali di zinco	1-5						
MOBILUX EPO	Mobil	Grasso lubrificante	Valvole e soffiatori di fuliggine caldaie	Semifluido	128-39-2	2,6-di-terbutilfenolo	0,1-1			NP	12 kg	X	
MOBILUX EP2	Mobil	Grasso lubrificante	Cuscinetto turret, lubrificazione generale cuscinetti e macchinari	Semifluido	128-39-2	2,6-di-terbutilfenolo	0,1-1			NP	10 kg	X	
MOLYKOTE BR2-PLUS			Grassatura valvole, aste etc.		64742-52-5	Distillati naftenici pesanti "hydrotreating"	30-50	H318 H412	P273 P280 P305+P351+		2 kg	X	

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)					Anno di riferimento: 2018								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
					64742-65-0	Distillati (petrolio), frazione paraffinica pesante decerata con solvente	30-50		P338+P310				
					68649-42-3	Di-C1-C14-alchiliditiofosfato di zinco	3-5						
ROCOL TUFGEAR 35	Rocol	Grasso lubrificante	Carrelli traslatori turret e thruster	Semifluido	7632-00-0	Nitrito di sodio	<2	n.s.	n.s.	NP	18 kg	X	
UNICOOL R-404	Wilhelmsen	Gas refrigerante	Impianti esistenti condizionamento e frigorifero	Liquido	420-46-2	1,1,1-Trifluoroetano	52	H280	P403		61 kg	X	
					354-33-6	Pentafluoroetano	44						
					811-97-2	1,1,1,2-Tetrafluoroetano	4						
UNICOOL R-407C	Wilhelmsen	Gas refrigerante	Nuovi impianti condizionamento	Liquido	75-10-5	Difluorometano	23			NP	16 kg	X	
					354-33-6	Pentafluoroetano	25						
					811-97-2	1,1,1,2-Tetrafluoroetano	52						
Interlac 665	International paint ltd	Vernice	Manutenzione (Pitturazione)	Liquido	64742-82-1	Nafta	25-50	H226 H336 H411	P280 P210 P271 P241 P273 P304+P340 P303+P361+ P353 P403+P235 P501		120 l	X	
					1330-20-7	Xilene	< 2,5						
					0000096-29-7	2 Butanossima	<1						

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)					Anno di riferimento: 2018								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo	Riutilizzo		
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P		Classe di pericolo	NO	SI (% riutilizzo in peso)
					0027253-31	Neodecanoic acid, cobalt salt - 2	<1						
International Thinner-Eqpt Cleaner	International paint ltd	Solvente/diluente	Manutenzione (Pittura)	Liquido	0064742-95-6	Nafta solvente	25-50	H226 H336 H372 H411	P280 P210 P271 P241 P273 P260 P270 P304+P340 P301+P312 P303+P361+ P353 P391 P314		225 l	X	
					0000095-63-6	1,2,4 - Trimetilbenzene	<25						
					1330-20-7	Xilene	50-100						
					0000100-41-4	Etilbenzene	<25						
					0000071-36-3	B butanolo	<50						
Interprime 198	International paint ltd	Rivestimento protettivo anticorrosione	Manutenzione (Pittura)	Liquido	64742-95-6	Nafta solvente	10-<25	H226 H335 H336 H411	P280 P210 P271 P241 P273 P304 + P340 P403+P235 P391 P501	  	180 l	X	
					96-29-7	2-Butanossina	0-<1						
					1330-20-7	Xilene	2,5-<10						
Interthane 990 parte B	International paint ltd	Rivestimento protettivo anticorrosione	Manutenzione (Pittura)	Liquido	28182-81-2	Hexamethylene diisocyanate, oligomeri	50-75	H226 H315 H319 H335 H412	P280 P210 P271 P241 P273 P304 + P340 P303 + P361 + P353 P403 + P235 P501	  	497 l	X	
					1330-20-7	Xilene	<25						
					822-06-0	Hexamethylene diisocyanate	<0,5						
					64742-82-1	Nafta	25-35						

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)					Anno di riferimento: 2018								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo	Riutilizzo		
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frazi H	Frazi P		Classe di pericolo	NO	SI (% riutilizzo in peso)
Interthane 990 parte A	International paint ltd	Rivestimento protettivo anticorrosione	(Pittura) Manutenzione	Liquido	0000095-63-6	1,2,4-Trimetilbenzene	5-7	H226 H315 H319 H335 H412	P280				
					1330-20-7	Xilene	5-10		P210				
					0000108-65-6	Acetato di 1-metossi-2-propile	1-5		P271				
					0000100-41-4	etilbenzene	1-3		P241				
					0000108-67-8	Mesitilene	0,25-2,5		P273				
64742-82-1	Nafta	10-15	P304 + P340 P303 + P361 + P353 P403 + P235 P501										

**Legenda:**  
 ns: non specificato nella scheda di sicurezza  
 NP: classificato come non pericoloso nella scheda di sicurezza ai sensi della normativa vigente

**Note:**  
 Alcune tipologie di vernici sono costituite da una base (es: Interthane 990 parte B) e da un'altra miscela (es: Interthane 990 parte A) da mescolare prima dell'applicazione. Le miscela indicate con dicitura "Parte A" variano in base alla pigmentazione; nella presente scheda sono riportate le caratteristiche della miscela con la pigmentazione bianca.

Oltre ai prodotti sopraelencati sono stati utilizzati anche le seguenti tipologie di prodotti e composti di rilevanza secondaria:

- Kit di laboratorio contenenti reagenti in piccole quantità per utilizzi analitici di processo (a titolo di esempio: analisi delle acque delle caldaie, misura del pH, misura del cloro, analisi delle acque di raffreddamento).
- Composti stoccati in bombole, diversi dai gas refrigeranti sopra riportati, impiegati per utilizzi vari (ad es. antincendio, calibrazione) e caratterizzati da consumi annuali esigui. La tipologia di tali composti, i quantitativi e l'ubicazione delle bombole in cui sono contenuti sono riportate in dettaglio nella Scheda B.13 a cui si rimanda;
- Prodotti detergenti (quali ad esempio ammorbidenti, detersivi e candeggina) impiegati per i normali usi civili

L'utilizzo del Marine Gas Oil è avvenuto come previsto unicamente durante fasi transitorie quali ad esempio le fasi di manutenzione (ivi comprese le prove periodiche), emergenza, malfunzionamento, brevi fasi transitorie di processo o assenza di gas a bordo per mancato arrivo di navi metaniere di approvvigionamento.

**Note numerate:**

(1) Il Gas Naturale è la somma del gas naturale consumato come combustibile in caldaia (32.718.930,04 Sm<sup>3</sup>) e del Gas rigassificato (1.031.883.192 Sm<sup>3</sup>). Entrambi i valori sono riportati allo stato Gassoso e non Liquido come da approvvigionamento.

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)													
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo <sup>(1)</sup>	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	FraSI H	FraSI P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
GNL	Non definito	Materia prima e combustibile	F1,F2,F3	Liquido	68410-63-9	Gas Naturale	100	H220 H281	P210, P243, P273, P282, P315, P336, P377, P403		6,35625*10 <sup>6</sup> m <sup>3</sup> liq (2)	X	
Marine Gas Oil (MGO)	Non definito	Combustibile	F3	Liquido	68476-34-6	Marine Gas Oil	100	H226 H304 H315 H332 H351 H373 H411	P201, P202, P210, P233, P241, P242, P243, P260, P264, P271, P273, P280, P301 + P310, P302 + P352, P303 + P361 + P353, P304 + P340, P308 + P313, P312, P331, P332 + P313, P362 + P364, P370 + P378, P391, P403 + P235, P501	   	200 t	X	
Propano	Non definito	Fluido intermedio dei vaporizzatori (IFV)	F2	Gas liquefatto	74-98-6	Propano	100	H220 H280	P210, P377, P381, P403	 	_(3)	X	

## B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo <sup>(1)</sup>	Riutilizzo		
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P		Classe di pericolo	NO	SI (% riutilizzo in peso)
Ipoclorito di Sodio	Non definito	Prodotto chimico ausiliario	F5	Liquido	7681-52-9	Ipoclorito di Sodio	10-18	H290, H314, H335, H400	P260, P273, P280, P303+P361+P353, P305+P351+P338, P310, P403+P233		2,9*10 <sup>3</sup> l	X	
Bisolfito di Sodio	Non definito	Prodotto chimico ausiliario	F5	Liquido	7631-90-5	Bisolfito di Sodio	15-25	H302	P264, P270, P301+P312, P330, P501		2,9*10 <sup>3</sup> l	X	
DREW ELECTRIC FAST DRY	Drew Marine	Prodotto chimico ausiliario	Rimozione di olio e grasso da parti elettriche del motore	Liquido	106-94-5	Bromopropano	99,9	H225, H315, H319, H350, H360, H335, H336, H373, H401, H411, H420	P201, P210, P260, P271, P280, P273, P240, P241, P242, P243, P308+P313, P370+P378, P305+P351+P338, P312, P337+P313, P391, P302+P352, P303+P361+P353, P304+P340, P332+P313, P362+P364, P403+P235, P405, P403+P233, P501, P502		50 l	X	
CARBON REMOVER	Drew Marine	Prodotto chimico ausiliario	Agente di rimozione del carbone	Liquido	29797-40-8	Diclorotoluene (isomeri misti)	10-30	H290, H301, H314	P201, P260, P270, P271, P280, P234,		100 l	X	

## B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo <sup>(1)</sup>	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
					1319-77-3	Acido cresilico	10-30	H318 H351 H336 H304 H401 H411	P273, P301+P310, P301+P330+ P331, P303+P361+ P353, P305+P351+ P338, P308+P313, P302+P352, P361 + P364, P363, P390, P391, P304+P340, P405, P403+P233, P501	  			
				64742-94-5	Nafta (petrolio), aromatici pesanti	10-20							
				91-20-3	Naftalene	<2							
AMEROYAL CF	Drew Marine	Prodotto chimico ausiliario	Prodotto chimico per il trattamento degli evaporatori	Liquido	1310-73-2	Idrossido di sodio	0,5-2	H290 H314 H318	P260, P280, P234, P301+P330+ P331, P303+P361+ P353, P310, P363, P390, P304+340, P405, P501		400 l	X	
					1310-58-3	Idrossido di potassio	0,5-2						

## B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo <sup>(1)</sup>	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
SLCC-A	Drew Marine	Prodotto chimico ausiliario	Trattamento dell'acqua delle caldaie: agente di controllo della corrosione per il trattamento delle condutture del vapore	Liquido	110-91-8	Morfolina	20-25	H290 H302 H332 H314 H318	P260, P271, P280, P234 P270, P301+P330+P331, P303+P361+P353, P305+P351+P338, P310, P363, P390, P301+P312, P302+P352, P304+P340, P362+P364, P405, P501	 	2801	X	
GC	Drew Marine	Prodotto chimico ausiliario	Trattamento dell'acqua delle caldaie: controllo dell'alcalinità mediante aumento del pH	Liquido	1310-73-2	Idrossido di Sodio	50-60	H290 H302 H314 H318	P260, P280, P234, P270, P301+P330+P331, P303+P361+P353, P305+P351+P338, P310, P363, P390, P301+P312, P302+P352, P304+P340, P405, P501	 	361	X	
Amersite CHZ	Drew Marine	Prodotto chimico ausiliario	F3	Liquido	497-18-7	Carboidrazide	5-10	H402 H412	P273, P501	n.s..	6501	X	

**B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo <sup>(1)</sup>	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
AMEROID RUST STAIN REMOVER	Drew Marine	n.s..	n.s..	Liquido	7664-38-2	Acido fosforico	10-30	H290 H302 H314 H318	P260 P280 P234 P270 P301+P330+ P331 P303+P361+ P353 P305+P351+ P338 P310 P363 P390 P301+P312 P304+P340	 	100 l	X	
SNC 2000	Drew Marine	Prodotto chimico ausiliario	Separatore di carbonio non cresilico (carbon remover)	Solido	64742-94-5	Nafta solvente (petrolio), aromatico pesante	70-80	H227 H317 H336 H304 H401 H411	P210, P271, P280, P261, P273, P272, P301+P310, P331, P370+P378_1, P302+P352, P312, P333+P313, P362+P364, P391, P304+P340, P403+P235, P405, P403+P233, P501	  	25 l	X	
					138-86-3	Dipentene	14-30						

**B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo <sup>(1)</sup>	Riutilizzo		
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P		Classe di pericolo	NO	SI (% riutilizzo in peso)
ADJUNCT B	Drew Marine	Prodotto chimico ausiliario	Trattamento dell'acqua della caldaia: riaddolcimento dell'acqua mediante precipitazione di durezza calcica per evitare depositi di scorie	Solido	7558-79-4	Fosfato idrogeno di sodio	>98	H315 H319 H335	P271, P261, P280, P305+P351+P338, P312, P337+P313, P302+P352, P304+P340, P332+P313, P362+P364, P405, P403+P233, P501		140 kg	X	
DREWCLEAN 3000	Drew Marine	n.s.	Sgrassatore a separazione rapida	Liquido	64742-47-8	Nafta (petrolio); "hydrotreated" (con basso punto di ebollizione); pesante	90	H227 H315 H317 H336 H304 H401 H411	P210, P271, P280, P261, P273, P272, P301+P310, P331, P370+P378_1, P302+P352, P312, P333+P313, P362+P364, P391, P304+P340, P403+P235, P405, P403+P233, P501		50 l	X	
					5989-27-5	d-limonene	10						
ATLAS COPCO ROTO Z	Atlas	Olio minerale compressori	Compressori aria strumenti	Liquido	68411-46-1	Alcarilammina	1-3	-	-	NP	300 l	X	
					68937-96-2	Dialchil polisolfuro	0,10-0,50						

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)													
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo <sup>(1)</sup>	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
CASTROL TRANSAQUA HT 2	Castrol	Olio minerale trasmissione	Turret e valvole immerse	Liquido	107-21-1	Glicole etilenico	25-50	H302 H373	P260 P270 P264 P314 P301 + P312 + P330 P501	 	150 l	X	
CAT DEO SAE 15 W - 40	Exxon Mobil	Olio minerale per motori	Motore pompa incendio schiuma	Liquido	113706-16-3	Alchil-ditiofosfato di Zinco	1-2,5	-	-	NP	210 l	X	
					121158-58-5	Dodecilfenolo	0,1-0,25						
					64742-65-0	Distillato di paraffine pesanti decerato con solventi	5-10						
					68551-12-2	Alcoli etilossidati a catena lunga	0,1-1						
MOBIL DELVAC 15W - 40	Exxon Mobil	Olio minerale motori	Motore diesel emergenza	Liquido	457-320-2	Organo Moly-Sulfur Complex	0,1-1	-	-	NP	10 kg	X	
					298-577-9	Zinc Alkyl Dithiophosphate	1-2,5						
MOBIL DELVAC 1 SHC 5W - 40	Exxon Mobil	Olio minerale motori	Motore diesel emergenza	Liquido	64742-71-8	Oli di paraffina (petrolio), frazioni leggere decerate cataliticamente	20-30	-	-	NP	140 l	X	
					68649-42-3	Ditiofosfato di Zinco	1-2,5						
MOBIL DTE 10 EXCEL 100 (DTE 18M)	Exxon Mobil	Olio minerale idraulico	Impianto idraulico poppa	Liquido	128-39-2	2,6-di-terbutilfenolo	0,1-1	-	-	NP	210 l	X	
					-	Alchil ditiofosfato	0,1-1						
MOBIL DTE 10 EXCEL 15 (DTE 11M)	Exxon Mobil	Olio minerale idraulico	Valvole carico e zavorra	Liquido	128-39-2	2,6-di-terbutilfenolo	0,1-1	H304	P301+P310 P331 P405 P501		210 l	X	
					-	Alchil ditiofosfato	0,1-1						

**B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo <sup>(1)</sup>	Riutilizzo		
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P		Classe di pericolo	NO	SI (% riutilizzo in peso)
					64742-55-8	Distillati paraffinici leggeri da "hydrotreating", petrolio	40-50						
					64742-54-7	Distillati paraffinici pesanti da "hydrotreating", petrolio	40-50						
					64742-65-0	Distillati (petrolio), frazione paraffinica pesante decerata con solvente	1-5						
MOBIL DTE 10 EXCEL 32 (DTE 13M)	Exxon Mobil	Olio minerale idraulico	Gru, ascensore, bracci di carico, macchinari officina	Liquido	128-39-2	2,6-di-terbutilfenolo	0,1-1	-	-	NP	1.100 1	X	
					-	Alchil ditiiofosfato	0,1-1						
					64742-71-8	Oli di paraffina (petrolio), frazioni leggere decerate cataliticamente	10-20						
					64742-54-7	Distillati paraffinici pesanti da "hydrotreating", petrolio	20-30						
MOBIL DTE 10 EXCEL 46 (DTE 15M)	Exxon Mobil	Olio minerale idraulico	Pompe incendio schiuma, verricelli,	Liquido	128-39-2	2,6-di-terbutilfenolo	0,1-1	-	-	NP	210 1	X	
					-	Alchil ditiiofosfato	0,1-1						

**B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo <sup>(1)</sup>	Riutilizzo		
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P		Classe di pericolo	NO	SI (% riutilizzo in peso)
			argani, monitori incendio		64742-54-7	Distillati paraffinici pesanti da "hydrotreating", petrolio	1-5						
					64742-65-0	Distillati (petrolio), frazione paraffinica pesante decerata con solvente	1-5						
MOBIL DTE 10 EXCEL 68 (DTE 16M)	Exxon Mobil	Olio minerale idraulico	Elica di manovra, gru, depuratori olio	Liquido	128-39-2	2,6-di-ter-butilfenolo	0,1-1	-	-	NP	100 kg	X	
					-	Alchil ditiofosfato	0,1						
MOBIL DTE 25	Exxon Mobil	Olio minerale lubrificante	Ventilatori ricircolazione gas caldaie	Liquido	57855-77-3	Bis(dinonilnaftal enolfonato) di calcio	0,1-1	-	-	NP	40 l	X	
					128-37-0	2,6-Di-ter-butol-p-cresolo	0,1-1						
MOBIL DTE 846	Exxon Mobil	Olio minerale lubrificante	Compressore BOG	Liquido	115-86-6	Trifenilfosfato	0,1-1	-	-	NP	100 kg	X	
MOBIL DTE LIGHT ISO 32	Exxon Mobil	Olio minerale lubrificante	Tinte meccaniche e lubrificatori	Liquido	-	Miscela	-	-	-	NP	15 l	X	
MOBIL DTE MEDIUM ISO 46	Exxon Mobil	Olio minerale lubrificante	Turbogeneratori Dresser Rand, compressori HD e LD	Liquido	-	Miscela	-	-	-	NP	600 l	X	
MOBIL DTE OIL HEAVY ISO 100	Exxon Mobil	Olio minerale lubrificante	Pompe iniezione prodotti chimici	Liquido	-	Miscela	-	-	-	NP	75 l	X	

**B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo <sup>(1)</sup>	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
MOBIL DTE OIL HEAVY MEDIUM ISO 68	Exxon Mobil	Olio minerale lubrificante	Turbogeneratori Shinko, compressori produzione azoto, pompe varie	Liquido	-	Miscela	-	-	-	NP	11.100 l	X	
MOBIL EAL ARCTIC 100	Exxon Mobil	Olio impianti refrigerazione	Impianti condizionamento e refrigerazione gas inerte	Liquido	-	Miscela	-	-	-	NP	100 kg	X	
MOBIL EAL ARTIC 22 CC	Exxon Mobil	Olio impianti refrigerazione	Compressori impianto frigorifero	Liquido	-	Miscela	-	-	-	NP	10 kg	X	
MOBIL EAL ARTIC 32	Exxon Mobil	Olio impianti refrigerazione	Compressori impianto condizionamento	Liquido	-	Miscela	-	-	-	NP	10 kg	X	
MOBIL EAL ARTIC 68	Exxon Mobil	Olio impianti refrigerazione	Compressori impianto frigorifero	Liquido	-	Miscela	-	-	-	NP	30 l	X	
MOBIL FLUID 424	Exxon Mobil	Olio minerale per ingranaggi	Gru e verricelli	Liquido	Polimeri	Esteri borati	0,1-1	-	-	NP	210 l	X	
					61789-86-4	Solfonato di Calcio	1-5						
					64742-46-7	Distillati medi del petrolio ottenuti per hydrotreating	1-5						
					64742-54-7	Distillati pesanti paraffinici ottenuti per hydrotreating	20-30						
					64742-65-0	Distillati pesanti paraffinici decerati con solvente	20-30						

**B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo <sup>(1)</sup>	Riutilizzo		
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P		Classe di pericolo	NO	SI (% riutilizzo in peso)
					68649-42-3	Ditiofosfato alchilico di zinco	1-2,5						
MOBIL RARUS 427	Exxon Mobil	Olio minerale compressori	Compressori aria avviamento	Liquido	90-30-2	N-Fenil-1-Naftilammina	0,1-1	-	-	NP	15 l	X	
					83547-95-9	Oxa dithia phosphatetradecanoic acid ethylhexyl ester	0,1-1						
MOBIL RARUS 827	Exxon Mobil	Olio minerale compressori	Compressori aria avviamento	Liquido	68515-47-9	Acido 1,2-benzendicarbossilico, alchil esteri di-C11-14-ramificati e lineari, arricchiti in C13	20-30	-	-	NP	35 l	X	
					90-30-2	N-Fenil-1-Naftilammina	<1						
					68411-46-1	Benzenammina,-N-fenil,-prodotti-di-reazione-con-2,4,4-trimetilpentene	1-5						
MOBIL RARUS SHC 1025	Exxon Mobil	Olio sintetico compressori	Compressori aria per generatori azoto	Liquido	115-86-6	Trifenilfosfato	0,1-1	-	-	NP	470 l	X	
MOBIL SHC 632 ISO 320	Exxon Mobil	Olio sintetico per ingranaggi	Ventilatori impianto gas inerte	Liquido	68037-01-4	Dec-1-ene, omopolimero, Dec-1-ene idrogenato, oligomeri, idrogenati	10-20	-	-	NP	75 l	X	
					115-86-6	Trifenilfosfato	0,1-0,25						

**B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo <sup>(1)</sup>	Riutilizzo		
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P		Classe di pericolo	NO	SI (% riutilizzo in peso)
MOBILGARD 1 SHC	Exxon Mobil	Olio sintetico per ingranaggi	Lance di salvataggio	Liquido	Polimero	Alchilfenolo ramificato e Calcio ramificato Alchilfenolo (74499-35-7 & 132752-19-3)	0,1-0,25	-	-	NP	201	X	
					Polimero	Alchilfenolo ramificato e Calcio ramificato Alchilfenolo (74499-35-7 & 132752-19-3)	0,1-1						
					122384-87-6	Solfuro di alchilfenato di calcio a catena ramificata	1-5						
					61789-86-4	Acidi solfonici, Petrolio, Sali di calcio	1-5						
MOBILGARD 412	Exxon Mobil	Olio minerale per motori	Diesel generatore MAN	Liquido	-	Alchilfenolo ramificato e Calcio ramificato Alchilfenolo (74499-35-7 & 132752-19-3)	0,1-1	-	-	NP	4.5001	X	
					Polimero	Alcarile solfonato di calcio a catena lunga (sovrabasico)	1-5						
					61789-86-4	Acidi solfonici, Petrolio, Sali di calcio	0,1-1						

**B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo <sup>(1)</sup>	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
MOBILGEAR 600 XP 150 (MOBILGEAR 629)	Exxon Mobil	Olio minerale per ingranaggi	Gru lance salvataggio, verricelli e paranchi	Liquido	-	Alchilammina a catena lunga	0,1-1	-	-	NP	55 l	X	
MOBILGEAR 600 XP 220 (MOBILGEAR 630)	Exxon Mobil	Olio minerale per ingranaggi	Argani, riduttori macchinari di coperta	Liquido	-	Alchilammina a catena lunga	<0,25	-	-	NP	15 l	X	
MOBILGEAR 600 XP 320 (MOBILGEAR 632)	Exxon Mobil	Olio minerale per ingranaggi	Gru e macchinari coperta	Liquido	-	Alchilammina a catena lunga	0,1-1	-	-	NP	95 l	X	
MOBILGEAR 600 XP 460 (MOBILGEAR 634)	Exxon Mobil	Olio minerale per ingranaggi	Accoppiamenti turbiduttori	Liquido	-	Alchilammina a catena lunga	0,1-1	-	-	NP	5 kg	X	
					1330-78-5	Tris (Methylphenyl) Phosphate	0,1-1						
MOBILGEAR SHC XMP 150	Exxon Mobil	Olio sintetico per ingranaggi	Argani di ormeggio	Liquido	68442-69-3	Benzene, C10-14- alchil derivati	0,1-0,25	-	-	NP	10 kg	X	
					16958-92-2	Adipato di bis(tridecile)	10-20						
					10254-57-6	Bis metilene (dibutilditiocarbammato)	1-5						
					597-82-0	Trifenil-fosforioato	0,1-1						
KLUBER ISOFLEX TOPAS L32	Kluber	Grasso lubrificante	Bracci di carico	Semi fluido	-	Polimero	70-90	-	-	NP	20 l	X	
					59656-20-1	2,5-bis-(tert-dodecilditio)-1,3,4-tiadiazolo	1-2,5						

**B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo <sup>(1)</sup>	Riutilizzo		
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P		Classe di pericolo	NO	SI (% riutilizzo in peso)
MOBIL GREASE XHP 222	Mobil	Grasso lubrificante	Gru, compressori, pompe, ingranaggi, valvole	Semi fluido	68411-46-1	Benzenammina, N-fenil-, Prodotti di reazione con 2,4,4-trimetilpentene	1-5	-	-	NP	150 kg	X	
					68649-42-3	Ditiofosfato di Zinco	1-2,5						
MOBILARMA 798	Mobil	Grasso lubrificante	Cavi di acciaio gru, verricelli, paranchi	Semi fluido	-	Acido benzene sulfonico, di c10-c14 alchil derivati, sali di calcio	0,1-1	-	-	NP	50 kg	X	
MOBILITH SHC 100	Mobil	Grasso lubrificante	Scala di banda, pompe gasolio, compressori metano	Semi fluido	94270-86-7	1h-Benzotriazolo-1-metanamina, n,n-bis(2-etilesil)-metil-	0,1-1	n.s.	n.s.	NP	10 kg	X	
					68411-46-1	Benzenammina, N-fenil-, Prodotti di reazione con 2,4,4-trimetilpentene	1-5						
					1310-66-3	Idrossido di litio monoidrato	0,1-1						
					-	Sale di litio di acido alifatico	1-5						
					10254-57-6	Bis(dibutilditiocarbammato) di metilene	1-5						
					68649-42-3	Ditiofosfato di Zinco	1-2,5						

**B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo <sup>(1)</sup>	Riutilizzo		
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P		Classe di pericolo	NO	SI (% riutilizzo in peso)
MOBILITH SHC 460	Mobil	Grasso lubrificante	Scala di banda, pompe gasolio, compressori metano	Semi fluido	94270-86-7	1h-Benzotriazolo-1-metanamina, n,n-bis(2-etilesil)-metil-	0,1-1	n.s.	n.s.	NP	10 kg	X	
					68411-46-1	Benzenammina, N-fenil-, Prodotti di reazione con 2,4,4-trimetilpentene	1-5						
					1310-66-3	Idrossido di litio monoidrato	0,1-1						
					-	Sale di litio di acido alifatico	1-5						
					10254-57-6	Bis(dibutilditiocarbammato) di metilene	1-5						
					68649-42-3	Ditiofosfato di Zinco	1-2,5						
MOBILPLEX 47	Mobil	Grasso lubrificante	Monitori incendio	Semi fluido	72623-83-7	Oli lubrificanti C>25 "bright stock" idrotrattati	-	-	-	NP	5 kg	X	
					64741-96-4	Distillati (petrolio), frazione naftenica pesante raffinata con solvente	-						
					64742-01-4	Oli residui (petrolio) raffinati con solvente	-						
					68475-59-2	Alcani, C-3 C-4	-						

## B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo <sup>(1)</sup>	Riutilizzo		
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P		Classe di pericolo	NO	SI (% riutilizzo in peso)
					64-19-7	Acido acetico	-						
					7778-44-1	Arseniato di calcio	-						
					64742-62-7	Oli residui (petrolio), decerati con solvente	-						
					64742-65-0	Distillati (petrolio), frazione paraffinica pesante decerata con solvente	-						
					64742-54-7	Distillati (petrolio), paraffinici pesanti da "hydrotreating"	-						
MOBILTAC 375 NC	Exxon Mobil	Grasso lubrificante	Riduttori gru verricelli, paranchi	Semi fluido	8052-42-4	Asfalto	60-70	-	-	NP	25 kg	X	
					64742-46-7	Distillati medi (petrolio), hydrotreated	1-5						
					64742-47-8	Distillati leggeri (petrolio), hydrotreated	10-20						
					12001-85-3	Acidi naftenici, sali di zinco	1-5						
MOBILTEMP SHC 100	Mobil	Grasso lubrificante	Riduttori soffiatori di fuliggine	Semi fluido	56-81-5	1,2,3-Propantriolo	1-5	H412	P273, P501	n.s.	5 kg	X	

## B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo <sup>(1)</sup>	Riutilizzo		
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P		Classe di pericolo	NO	SI (% riutilizzo in peso)
					115-77-5	2,2-Bis(Idrossimetil)-1,3-propandiolo	1-5						
					90-30-2	N-Fenil-1-naftilammina	0,1-1						
					128-39-2	2,6-di-terbutilfenolo	1-2,5						
					110-25-8	Z)-N-metil-N-(1-osso-9-ottadecenil) glicina	0,1-1						
					26780-96-1	1,2-di idro-2,2,4-trimetilchinolina, omopolimero	1-5						
MOBILUX EP0	Mobil	Grasso lubrificante	Valvole e soffiatori di fuliggine caldaie	Semi fluido	128-39-2	2,6-di-terbutilfenolo	0,1-1	-	-	NP	15 kg	X	
MOBILUX EP2	Mobil	Grasso lubrificante	Cuscinetto turret, lubrificazione generale cuscinetti e macchinari	Semi fluido	128-39-2	2,6-di-terbutilfenolo	0,1-1	-	-	NP	100 kg	X	
MOLIKOTE P-74 PASTE	Molykote	Grasso lubrificante	Ganci ormeggio	Semi fluido	68037-01-4	Dec-1-ene, homopolomero, idrogenato	20-30	H318 H410	P273, P280, P305+P351+P338+P310, P391		55 kg	X	
					1305-62-0	Idrossido di calcio	10-20						

**B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo <sup>(1)</sup>	Riutilizzo		
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P		Classe di pericolo	NO	SI (% riutilizzo in peso)
					8012-95-1	Olio di paraffina	10-20						
					118832-72-7	(3,5-di-terz-butil-4-idrossifenil)metil tioacetato di iso (C10-C14)alchile	0,25-1						
MOLIKOTE LONGTERM 2 PLUS	Dow Corning	Grasso lubrificante	Ganci ormeggio	Semi fluido	64742-52-5	Distillati (petrolio), frazione paraffinica pesante decerata con solvente	20-30	-	-	NP	5 kg	X	
TOTAL CERAN AD PLUS	Total	Grasso lubrificante	Bracci di carico	Semi fluido	-	Oil, mineral	-	-	P281, P350, P301+P330+P331, P333+P313, P337+P313, P391, P370+P378, P402+P404, P501yes ;)	NP	40 kg	X	
					68584-23-6	Benzenesulfonic acid, C10-16-alkyl derivs., calcium salts	<5						
					61789-86-4	Sulfonic acids, petroleum, calcium salt	<2,5						
					70024-69-0	Benzenesulfonic acid, mono-C16-24-alkyl derivs., calcium salts	<2,5						
UNICOOL R-404	Wilhelmsen	Gas refrigerante	Impianti esistenti condizionamento e frigorifero	Liquido	420-46-2	1,1,1-Trifluoroetano	52	H280	P403		250 kg	X	
					354-33-6	Pentafluoroetano	44						
					811-97-2	1,1,1,2-Tetrafluoroetano	4						
UNICOOL R-407C	Wilhelmsen	Gas refrigerante	Nuovi impianti condizionamento	Liquido	75-10-5	Difluorometano	23	-	-	NP	50 kg	X	
					354-33-6	Pentafluoroetano	25						

## B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo <sup>(1)</sup>	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
			to		811-97-2	1,1,1,2-Tetrafluoroetano	52						
Interlac 665	International paint ltd	Vernice	Manutenzione (Pittura)	Liquido	64742-82-1	Nafta	25-50	H226 H336 H411	P280 P210 P271 P241 P273 P304+P340 P303+P361+ P353 P403+P235 P501	  	300 l	X	
					1330-20-7	Xilene	<2.5						
					0000096-29-7	2 Butanossima	<1						
					0027253-31	Neodecanoic acid, cobalt salt - 2	<1						
INTERNATIONAL THINNER-EQPT CLEANER	International paint ltd	Solvente/ diluente	Manutenzione (Pittura)	Liquido	0064742-95-6	Nafta solvente	25-50	H226 H336 H372 H411	P280 P210 P271 P241 P273 P260 P270 P304+P340 P301+P312 P303+P361+ P353 P391 P314	   	550 l	X	
					0000095-63-6	1,2,4 - Trimetilbenzene	<25						
					1330-20-7	Xilene	50-100						
					0000100-41-4	etilbenzene	<25						

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)												
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo <sup>(1)</sup>	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P		Classe di pericolo	NO
										0000071-36-3	B butanolo	<50
INTERPRIME 198	International paint ltd	Rivestimento protettivo anticorrosione	Manutenzione (Pittura)	Liquido	64742-95-6	Nafta solvente	10-25	H226 H335 H336 H411	P280 P210 P271 P241 P273 P304 + P340 P403+P235 P391 P501	  	600 l	X
					96-29-7	2-Butanossina	0-<1					
					1330-20-7	Xilene	2,5-<10					
INTERBOND 808 Part A	International paint ltd	Rivestimento protettivo anticorrosione	Manutenzione (Pittura)	Liquido	25068-38-6	Resine epossidiche	5-25	H226 H315 H319 H317 H412	-	 	100 l	X
					1330-20-7	Xilene	5-10					
					100-41-4	Etilbenzene	1-3					
					108-10-1	4-Metil-pentan-2-one	1-3					

## B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo <sup>(1)</sup>	Riutilizzo		
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P		Classe di pericolo	NO	SI (% riutilizzo in peso)
					2530-83-8	[3-(2,3-epossi)propil]trimetossisilano	1-5						
INTERBOND 808 Part B	International paint Ltd	Rivestimento protettivo anticorrosione	Manutenzione (Pittura)	Liquido	100-51-6	Alcool benzilico	7-25	H226 H302 H332 H314 H317 H400 H412	-			X	
					2855-13-2	3-aminometil-3,5,5-trimetilcicloesilamina	10-20						
					61791-53-5	Ammine, N-sego alchiltrimetilendi-, oleati	10-20						
					1477-55-0	m-fenilenbis (metilamina)	10-20						
					108-10-1	4-Metil-pentan-2-one	7-10						
					90-72-2	2,4,6-tris (dimetilammino metil) Fenolo	5-10						

## B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo <sup>(1)</sup>	Riutilizzo		
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P		Classe di pericolo	NO	SI (% riutilizzo in peso)
					71074-89-0	bis[(dimetilammino) metil]fenolo	1-5						
INTERTHANE 990 parte B	International paint ltd	Rivestimento protettivo anticorrosione	Manutenzione (Pitturazione)	Liquido	28182-81-2	Hexamethylene diisocyanate, oligomeri	50-75	H226 H315 H319 H335 H412	P280 P210 P271 P241 P273 P304 + P340 P303 + P361 + P353 P403 + P235 P501	  			
					1330-20-7	Xilene	<25						
					822-06-0	Hexamethylene diisocyanate	<0,5						
					64742-82-1	Nafta	25-35						
INTERTHANE 990 parte A	International paint ltd	Rivestimento protettivo anticorrosione	(Pitturazione) Manutenzione	Liquido	0000095-63-6	1,2,4-Trimetilbenzene	5-7	H226 H315 H319 H335 H412	P280 P210 P271 P241 P273 P304 + P340 P303 + P361 + P353 P403 + P235 P501	 			
					1330-20-7	Xilene	5-10						
					0000108-65-6	Acetato di 1-metossi-2-propile	1-5						
					0000100-41-4	Etilbenzene	1-3						
					0000108-67-8	Mesitilene	0,25-2,5						
					64742-82-1	Nafta	10-15						
					0127519-17-9	Miscela di 3-[3-(2Hbenzotriazol-2-il)-5-(1,1-dimetilil)-4-idrossifenil] propionati di C7-C9 alchile	<2,5						
64742-82-1	Nafta pesante	<25											
MOBILGEAR SHC XMP 220	Exxon Mobil	Olio sintetico per ingranaggi	Argani di ormeggio	Liquido	68442-69-3	Benzene, C10-14- alchil derivati	0,1-0,25	-	-	NP	1201	X	
					16958-92-2	Adipato di bis(tridecile)	10-20						

## B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo <sup>(1)</sup>	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
					10254-57-6	Bis metilene (dibutilditiocarbammato)	1-5						
					597-82-0	Trifenilfosforioato	0,1-1						
DESCALE – IT	Drew Marine	Non definito	Trattamento anticorrosione	Liquido	7647-01-0	Acido Cloridrico	25-35	H290 H330 H314 H318	P260, P271, P280, P234, P284, P301+P330+P331, P303+P361+P353, P304+P340, P305+P351+P338, P310, P363, P390, P403+P233, P405, P501	 	210 l	X	
ENVIROMATE 2000	Drew Marine	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	-	-	NP	380 l	X	
DREWGARD	Drew Marine	n.s.	Raffreddamento/Inibitore di corrosione	Liquido	1312-76-1	Potassium silicate	10-20	H314 H318 H360 H402 H412	P201, P260, P280, P273, P301+P330+P331, P303+P361+P353, P305+P351+P338, P308+P313, P310, P363, P304+P340, P405, P501	 	240 l	X	
					1303-96-4	Sodium borate, decahydrate	1-10						
					64665-53-8	Potassium tolyltriazole	1-5						
					2492-26-4	Sodium 2-mercaptobenzothiazole	<1						
DREW FRESH	Drew Marine	n.s.	Pulizia industriale	Liquido	34590-94-8	Dipropylene glycol monomethyl ether	10-30	H319 H335 H336 H304 H402 H412	P271 P261 P273 P280 P301+P310 P331		100 l	X	
					68439-46-3	Alcohols C9-11 ethoxylated	10-30						

## B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo <sup>(1)</sup>	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
					64742-94-5	Solvent naphtha petroleum, heavy aromatic	10-30		P305+P351+P338 P312 P337+P313 P304+P340 P405 P403+P233 P501				
					143-18-0	Potassium oleate	5-10						
DREW ELECTRIC 2000	Drew Marine	n.s..	Pulizia materiale elettrico	Liquido	64742-47-8	Distillates, petroleum, light, hydrotreated	60-100	H227 H315 H336 H304	P210 P271 P261 P280 P301+P310 P331 P370+P378 P312 P302+P352 P304+P340 P332+P313 P362+P364 P403+P235 P405 P403+P233 P501	 	1001	X	
CASTROL TRANSAQUA HT	Castrol	Olio minerale trasmissione	Lubrificazione idraulica	Liquido	107-21-1	Glicole etilenico	25-50	H302 H373	P260 P270 P264 P314 P301 + P312 + P330 P501	 	1701	X	
CASTROL HYSPIN AWH100	Castrol	Olio lubrificante	Lubrificante per valvole	Liquido	-	-	1-5	-	-	NP	1701	X	
MOBIL Glyoyole 30	Exxon Mobil	Olio minerale per ingranaggi	Lubrificazione ingranaggi	Liquido	68411-46-1	Benzenammina	1-5	-	-	NP	151	X	
					17463-34-2	Acido Ottanoico	0,1-1						

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)													
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo <sup>(1)</sup>	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
					115-86-6	Trifenilfosfato	< 0,25						
MOBIL RARUS SHC 1024	Exxon Mobil	Olio sintetico compressori	Compressori aria per generatori azoto	Liquido	115-86-6	Trifenilfosfato	0,1-1	-	-	NP	15 l	X	
MOBIL MULTIPURPOSE ATF	Exxon Mobil	Olio sintetico	Lubrificante piccoli motori	Liquido	n.d.	Tiofosfiti alchilici	0,1-1	-	-	NP	16 l	X	
					64742-55-8	Distillati del petrolio (paraffine leggere hydrotreated)	10-20						
					64742-54-7	Distillati del petrolio (paraffine pesanti hydrotreated)	70-80						
Klüberbio AG39-602	Klüber	Grasso lubrificante	-	n.s.	n.s.	Reaction products of fatty acids.	1-2,5	-	-	NP	25 kg	X	
					1309-48-4	Ossido di magnesio	1-10						
MOBILGREASE XHP 322	Mobil	Grasso lubrificante	Grassatura quick release hook	Semi fluido	68411-46-1	Benzenammina, N-fenil-, Prodotti di reazione con 2,4,4-trimetilpentene	1-5	-	-	NP	20 kg	X	
					1317-33-5	Solfuro di molibdeno	1-5						
					68937-96-2	Solfuro di olefina	0,1-1						
					-	Esteri dell'acido fosforico, Sali di ammina	0,1-1						
					28016-00-4	Dinonilnaftalene di zinco	0,1-1						

**B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo <sup>(1)</sup>	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
					68649-42-3	Ditiofosfato di zinco	2,5						
COPAL OGL 2	Total	Grasso lubrificante	Grassatura ingranaggi aperti	Semifluido	68457-79-4	Acido ditiofosforico, mescolato con O,O- bis (iso-butile e pentil) esteri, Sali di zinco	<5	H318 H412	P280 P305+P351+ P338 P310 P501		10 kg	X	
ENERGREASE MMEPO	BP Marine Limited	Grasso lubrificante	Grassatura	Liquido	12001-85-3	Acido Naftenico, Sali di zinco	1-2,5	n.s.	n.s.	NP	10 kg	X	
SHELL RETINAX HD X2	Shell	Grasso lubrificante		Semifluido		Olii minerali altamente raffinati	<3	n.s.	n.s.	NP	10 kg	X	

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)													
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo <sup>(1)</sup>	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
BC PD-22	BC TAECHANG Industrial Corp.	Rivestimento resistente al calore	Manutenzione	Solido	8001-26-1	Olio di lino	80	n.s.	n.s.	NP	10 kg	X	
					7631-86-9	Biossido di silicio	15						
					608-32-7	Carbonato di propilene	5						
MOLYKOTE BR2-PLUS	Dow Corning	Lubrificante	Grassatura valvole, aste etc.	Solido	64742-52-5	Distillati naftenici pesanti "hydrotreating"	30-50	H318 H412	P273 P280 P305+P351+ P338+P310		10 kg	X	
					64742-65-0	Distillati (petrolio), frazione paraffinica pesante decerata con solvente	30-50						
					68649-42-3	Di-C1-C14-alchiliditiofosfato di zinco	3-5						
ROCOL TUFGEAR 35	Rocol	Grasso lubrificante	Carrelli traslatori turret e thruster	Semifluido	7632-00-0	Nitrito di sodio	<2	n.s.	n.s.	NP	20 kg	X	
ENVIROCARE WTE	Drew Marine	n.s.	Trattamento impianto scarichi civili	Solido	7647-14-5	Sodium Chloride	>60	H315 H319 H335	P271, P261, P280, P305+P351+P338, P312, P337+P313, P302+P352, P304+P340, P332+P313, P362+P364, P405, P403+P233, P501		70 l	X	

**B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo <sup>(1)</sup>	Riutilizzo		
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P		Classe di pericolo	NO	SI (% riutilizzo in peso)
GAMAZYME TDS	Unitor	Detergente	Anticalcare servizi igienici	Solido	77-92-9	Citric acid	>15	H319 H315	P273, P280, P302+P352, P305+P351+ P338, P314		15 l	X	
					5329-14-6	Sulphamic acid	>15						
					497-19-8	Sodium carbonate	5-15						
					-	Viable bacterial cultures	<10						
AMERSPERSE 280	Drew Marine	n.s.	Raffreddamento o inibitore di corrosione dell'acqua	Liquido	128-04-1	Sodium Dimethyldithiocarbamate	10-30	H317 H341 H360 H400 H410	P201, P280, P261, P273, P272, P308+P313, P302+P352, P333+P313, P362+P364, P391, P405, P501		15 l	X	
					142-59-6	Disodium ethylenebis(dithiocarbamate)	10-30						
					96-45-7	Ethylene thiourea	<1						
					107-15-3	Ethylenediamine	<1						
ETHYLENE GLICOL (antifreeze)	Shell Chemicals	Prodotto chimico intermedio	Utilizzo come Antigelo	Semiliquido	107-21-1	Ethylene Glycol	>95	H302 H373	P260, P264, P270, P301+P312, P330, P314, P501		100 l	X	
ELECTROSOLV-E	Unitor	Detergente	Pulizia materiale elettrico	Liquido	-	Hydrocarbones, C11-C13, isoalkanes, <2% aromates	60-100	H304	P280, P301+P310, P331, P332+P313, P403+P235		25 l	X	

## B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo <sup>(1)</sup>	Riutilizzo		
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P		Classe di pericolo	NO	SI (% riutilizzo in peso)
O&GR	Drew Marine	n.s.	Pulizia filtri	Liquido	68476-30-2	Fuel oil, No. 2	90-95	H227 H315 H351 H336 H304	P201, P210, P271, P280, P261, P301+P310, P308+P313, P331, P370+P378, P312, P302+P352, P304+P340, P332+P313, P362+P364, P403+P235, P405, P403+P233, P501	 	15 l	X	
SOLVENT DEGREASER	Sierra	Sgrassatore	Sgrassatura	Liquido	8008-20-6	Kerosene	>60	-	-	n.s.	10 l	X	
					-	Non ionic surfactant	<10						
					8002-09-3	Pine oil	<5						
GLICERINE 98%	WWR	Reattivo chimico	-	Liquido	56-81-5	Glicerina	98	-	-	NP	-	X	
CAT ELC	ARTECO N.V	Antigelo/ refrigerante	Utilizzato come antigelo	Liquido	107-21-1	Glicol etilenico	34-80	H373	P102, P101, P260, P301+P310, P501		10 l	X	
					19766-89-3	2-etilesanoato di sodio	0,1-3						

**B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo <sup>(1)</sup>	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Seacare OSD-2	Unitor	Disperdente	Da utilizzare in caso di sversamento in mare di sostanze inquinanti	Liquido	-	Hydrocarbones, C11-C14, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, <2% aromatics	60-100	H304 H319	P305+P351+P338, P337+P313, P280, P301+P310, P331		Solo in condizioni di emergenza	X	
					26264-05-1	Dodecylbenzene sulphonate isopropylamine salt	1-5						
INTERBOND 201	International	Rivestimento protettivo anticorrosione	Pittura della sentina	Liquido	25068-38-6	Bisphenol-A-(epichlorhydrin); epoxy resin (number average molecular weight ≤ 700)	5-25	H226 H315 H318 H317 H412	-		20 l	X	
					1330-20-7	Xylene	10-12,5						
					71-36-3	Butan-1-ol	3-5						
					25068-38-6	Bisphenol-A-(epichlorhydrin) and epoxy resin, 700 <mol weight < 1000	1-5						
					100-41-4	Ethylbenzene	1-3						
					64742-95-6	Solvent naphtha (petroleum), light arom.	0,25-2,5						
INTERTHERM 50	International	Rivestimento protettivo anticorrosione	Pittura anticorrosione	Liquido	1330-20-7	Xilene	10-25	H226 H315 H319	-		50 l	X	

## B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo <sup>(1)</sup>	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P		Classe di pericolo	NO
					64742-82-1	Nafta (petrolio), pesante idrodesolforata	10-20	H335 H372 H412				
					00-41-4	Etilbenzene	<10					
					108-88-3	Toluene	<1					
					67-56-1	Metanolo	<0,3					
					25068-38-6	Bisfenolo-A epicloridrina	25-50					
128601-23-0	Aromatic hydrocarbons, C9	5-6										
1330-20-7	Xylene	5-6										
64742-48-9	Naphtha (petroleum), hydrotreated heavy	2-3										
71-36-3	Butan-1-olo	1-2,5										
100-41-4	Etilbenzene	1-1,5										

**B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo <sup>(1)</sup>	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
					64742-82-1	Nafta (petrolio), pesante idrodesolforata	0,1-0,3						
INTERSHIELD ONE 2 ONE PART B	International	Rivestimento protettivo anticorrosione	Pittura anticorrosione	Liquido	1330-20-7	Xylene	12-25	H226 H315 H318 H335	-		50	X	
					71-36-3	Butan-1-olo	10-20						
					100-41-4	Etilbenzene	5-10						
					107-15-3	Etilendiammina	0,3-0,8						
INTERSHIELD 300 PART A	International	Rivestimento protettivo anticorrosione	Pittura anticorrosione	Liquido	25068-38-6	Bisfenolo-A epicloridrina e resine epossidiche (peso molecolare medio <=700)	25-35	H226 H315 H318 H317 H411	-		50	X	
					1330-20-7	Xylene	12,5-20						
					128601-23-0	Aromatic hydrocarbons, C9	2,5-5						
					71-36-3	Butan-1-olo	3-5						
					100-41-4	Etilbenzene	3-5						

**B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo <sup>(1)</sup>	Riutilizzo		
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P		Classe di pericolo	NO	SI (% riutilizzo in peso)
					64742-95-6	Nafta solvente (petrolio), aromatica leggera	0,25-2,5						
INTERSHIELD 300 PART B	International	Rivestimento protettivo anticorrosione	Pittura anticorrosione	Liquido	1330-20-7	Xylene	25-35	H226 H315 H318 H332 H335	-	  		X	
					71-36-3	Butan-1-olo	10-15						
					100-41-4	Etilbenzene	7-10						
					107-15-3	Etilendiammina	0,1-1						
GTA123	International	Solvente per protezione passiva	Pittura protezione passiva	Liquido	108-65-6	Acetato di 1-metil-2-metossietile	100	H226 H336	-	 	Solo in caso di manutenzioni straordinarie alla protezione passiva	X	
CHARTEK 7E PARTE A	International	Protezione passiva	Pittura protezione passiva	Solido	25068-38-6	Bisfenolo-A epicloridrina	25-50	H315 H319 H317 H360 FD H411	-	  	Solo in caso di manutenzioni straordinarie alla protezione passiva (100 l)	X	
					10043-35-3	Acido borico	25-50						
					7779-90-0	Bis(ortofosfato) di trizinc	<5						

## B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo <sup>(1)</sup>	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
					115-86-6	Fosfato di trifenile	<1						
CHARTEK 7E PARTE B	International	Protezione passiva	Pitturazione protezione passiva	Solido	68953-36-6	Acidi grassi, tallolio, prodotti di reazione con tetraetilenpentamina	25-50	H314 H317 H400 H410	-		Solo in caso di manutenzioni straordinarie alla protezione passiva (100 l)	X	
					115-86-6	Fosfato di trifenile	<10						
					287922-11-6	Man-made vitreous (silicate) fibres	<5						
					90-72-2	2,4,6-tris (dimetilammino metil) fenolo	<5						
MOBILUX EP 004	ExxonMobil	Grasso	Grassatura paranchi	Solido	128-39-2	2,6-ditertbutil fenol	0,1-1	-	-	NP	10 l	X	
Klüberplex BEM 41132	Klüber Lubrification	Grasso	Grassatura	Solido	597-82-0	O,O,O-triphenyl phosphorothioate	1-2,5	-	-	NP	1 kg	X	
					68411-46-1	Benzenamine, Nphenyl-, reaction products with 2,4,4-trimethylpentene	1-2,5						

**B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo <sup>(1)</sup>	Riutilizzo		
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P		Classe di pericolo	NO	SI (% riutilizzo in peso)
Klüberquiet BQH 72-102	Kluber Lubrification	Grasso	Grassatura	Solido	1266545-66-7	Polyurea	10-20	-	-	NP	1 kg	X	
					597-82-0	O,O,O-triphenyl phosphorothioate	1-2,5						
					80939-62-4	Amines, C11-14-branched alkyl, monoethyl and diethyl phosphates	1-2,5						
Klüber Arsonic HQ 72-102	Kluber Lubrification	Grasso	Grassatura	Solido	1266545-66-7	Polyurea	10-20	-	-	NP	20 kg	X	
					597-82-0	O,O,O-triphenyl phosphorothioate	1-2,5						
Shell Gadus S3 T100 2	Shell	Grasso	Manutenzione	Semi solido	12001-85-3	Zinco naftenato	0,24-2,4	H412	P273, P501	NP	300 kg	X	
Multis Complex EP 2	Total	Grasso lubrificante	Grassatura parti alta temperature	Semi solido	8012-95-1	Oil, mineral	>90	-	P102, P261, P262, P281, P352, P301+P330+P331, P370+P378, P402+P404, P501	NP	5 kg	X	
					68649-42-3	Zinc alkyl di thiophosphate	<1,9						
					91745-46-9	Phosphoric acid esters, amine salt	<0,6						

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)													
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo <sup>(1)</sup>	Riutilizzo		
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P		Classe di pericolo	NO	SI (% riutilizzo in peso)
SKF LGEP 2	SKF	Grasso lubrificante	Grassatura	Semi solido	85940-28-9-B	Acido fosforoditioico, o misto, O-bis (2-etilestile e iso-Bu e iso-Pr) esteri, sali di zinco	2,5-5	H412	P273, P501-A	NP	250 kg	X	
SKF LGMT 3	SKF	Grasso lubrificante	Grassatura	Semi solido	12001-85-3-E	Acidi naftenici, sali di zinco	<2,5	H411 H412	-	NP	1 kg	X	
					68411-46-1-C	Benzenammina, N-fenil-, prodotti di reazione con 2,4,4-trimetilpentene	<2,5						
MOLYKOTE P-74 PASTE	Dow Corning	Lubrificante	Grassatura per component nave	Semi solido	68037-04-4	Dec-1-ene, homopolimero, idrogenato	20-30	H318 H410	P273, P280, P305+P351+P338+P310, P391		1 kg	X	
					1305-62-0	Diidrossido di calcio	10-20						
					8012-95-1	Olio di paraffina	10-20						
					118832-72-7	(3,5-di-terz-butil-4-idrossifenil) metilacetato di iso (C10-C14)alchile	0,25-1						
ROCOL WIRE ROPE DRESSING	ROCOL	Lubrificante	Grassatura	Semi solido	64742-62-7	Solvent refined base oil (note 1-less than 3% dms0 extract)	>90	H412	-	NP	10 kg	X	

**B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo <sup>(1)</sup>	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
					1317-33-5	Molybdenum disulphide	<						
					1317-65-3	Calcium carbonate	<						
MOBILGEAR 636	ExxonMobil	Grasso lubrificante	Lubrificazione	Liquido	-	-	-	-	-	NP	81	X	
MOBILGEAR SHC 22M	ExxonMobil	Grasso lubrificante	Lubrificazione	Liquido	-	Long-chain alkyl amine	0,1-0,25	-	-	NP	101	X	
MOBIL RARUS SHC 1026	ExxonMobil	Olio per compressore	Lubrificazione	Liquido	115-86-6	Trifenil fosfato	0,1-1	-	-	NP	101	X	
MOBIL OUTBOARD PLUS	ExxonMobil	Grasso lubrificante	Lubrificazione	Liquido	-	Idrocarburi, C11-C14, n-alcani, isoalcani, ciclici, <2% aromatici	20-30	-	-	NP	51	X	
MOBIL ATF 220	ExxonMobil	Fluido per trasmissioni automatiche	Lubrificazione	Liquido	64742-71-8	Oli di paraffina (petrolio), leggeri decerati catalitici	1-5	-	-	NP	51	X	
					64742-54-7	Distillati (petrolio), paraffinici pesanti idrotrattati	30-40						

**B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo <sup>(1)</sup>	Riutilizzo		
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P		Classe di pericolo	NO	SI (% riutilizzo in peso)
					64742-65-0	Distillati (petrolio), solvente-decerato paraffinico pesante	30-40						
MOBILUBE HD 80W-90	ExxonMobil	Olio per ingranaggi	Lubrificazione	Liquido	112-90-3	Alchenil ammina lunga catena	0,1-0,25	-	-	NP	15 l	X	
					68937-96-2	Solfuro olefina	1-5						
					-	Estere di acido fosforico, sali di ammina	0,1-1						
					64742-54-7	Distillati (petrolio), paraffinici pesanti idrotrattati	10-20						
					64742-65-0	Distillati (petrolio), solvente-decerato paraffinico pesante	10-20						
DELO V1	GS CALTEX	Olio lubrificante	Lubrificazione	Liquido	64742-54-7	Severely Hydrotreated Heavy Paraffinic Distillate	80-93	-	-	NP	10 l	X	
					-	Additives which may include detergent-inhibitor, viscosityindex improver, pour point depressant, or antifoam agent	7-20						

**B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo <sup>(1)</sup>	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Shell Tellus S2 V32	Shell	Olio idraulico	Lubrificazione	Liquido	-	Olio base intercambiabile a bassa viscosità (<20,5 mm <sup>2</sup> /s a 40°C)	0-90	-	-	NP	1001	X	
Shell Tellus S2 M68	Shell	Olio idraulico	Lubrificazione	Liquido	-	Olio base intercambiabile a bassa viscosità (<20,5 mm <sup>2</sup> /s a 40°C)	0-90	-	-	NP	2081	x	
TOTAL CARTER EP 320	Total	Lubrificante	Lubrificazione	Liquido	8012-95-1	Oil, mineral	>98	-	P102, P261, P262, P281, P352, P301+P330+P331, P370+P378, P402+P404, P501:	NP	101	X	
					-	Long chain alkyl amine	<0,2						
					128-39-2	2,6- di-tert-butylphenol	<0,15						
OSO TEC (ISO VG 46)	ITALCO (Far East) Pte Ltd	Lubrificante	Lubrificazione	Liquido	-	Highly refined mineral oil	>60	-	-	NP	11	X	
BAUER COMPRESSOR OIL N28355	BAUER Kompressoren	Olio compressor	Lubrificazione	Liquido	68411-46-1	Alkarylamine	1-3	-	-	NP	11	X	
Cetus PAO 46	Chevron	Olio compressor	Lubrificazione	Liquido	68515-49-1	1,2-acido benzenecarbossilico, esteri alchilici ramificati di-C9-11, ricco di C10	3-7	-	-	NP	101	X	

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)													
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo <sup>(1)</sup>	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Shell Gadus S2 V220 2	Shell	Grasso	Grassatura	Semi solido	1338-24-5	Naphthenic acid	0,1-0,9	-	-	NP	420 kg	X	
Policloruro di alluminio	Emilio Fedeli & C srl	Flocculante	Impianto trattamento acque reflue	Liquido	1327-41-9	Cloridrato di alluminio	50-60	H290 H318	P261, P264, P280, P305+P351+ P338, P310, P406		250 l	X	

**Legenda:**  
 ns: non specificato nella scheda di sicurezza  
 NP: classificato come non pericoloso nella scheda di sicurezza ai sensi della normativa vigente

**Note:**  
 Alcune tipologie di vernici sono costituite da una base ( es: Interthane 990 parte B) e da un'altra miscela (es: Interthane 990 parte A) da mescolare prima dell'applicazione. Le miscela indicate con dicitura "Parte A" variano in base alla pigmentazione; nella presente scheda sono riportate le caratteristiche della miscela con la pigmentazione bianca.

Oltre ai prodotti sopraelencati si prevede anche l'utilizzo delle seguenti tipologie di prodotti e composti di rilevanza secondaria:

- Kit di laboratorio contenenti reagenti in piccole quantità per utilizzi analitici di processo (a titolo di esempio: analisi delle acque delle caldaie, misura del pH, misura del cloro, analisi delle acque di raffreddamento).
- Composti stoccati in bombole, diversi dai gas refrigeranti sopra riportati, impiegati per utilizzi vari (ad es. antincendio, calibrazione) e caratterizzati da consumi annuali esigui. La tipologia di tali composti, i quantitativi e l'ubicazione delle bombole in cui sono contenuti sono riportate in dettaglio nella Scheda B.13 a cui si rimanda;
- Prodotti detergenti (quali ad esempio ammorbidenti, detersivi e candeggina) impiegati per i normali usi civili

**Note numerate:**

- 1) I dati qui riportati sono stimati da analisi di consumo
- 2) Tale valore è stato stimato considerando il quantitativo necessario alla rigassificazione di 3,75 MSm<sup>3</sup>/anno, comprensivo del gas consumato per il funzionamento del Terminale stesso in termini di combustibile e perdite (quantificabili complessivamente in circa il 1,7%)
- 3) Utilizzato come reintegro, non risulta stimabile il consumo annuo

Eventuali aggiornamenti nella tipologia di materie prime impiegate saranno puntualmente comunicati nei Report Annuali. Si evidenzia comunque che gli aggiornamenti non comporteranno variazioni significative in termini di quantità e caratteristiche e che le materie prime saranno sempre stoccate e gestite a bordo nelle aree dedicate in conformità a quanto autorizzato con Decreto AIA.

B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica)					Anno di riferimento: 2018 <sup>(1)</sup>						
n.	Approvvigionamento (sorgenti, acquedotto, mare, altro corpo idrico superficiale, pozzi)	Fasi/unità di utilizzo	Utilizzo		Volume totale annuo, m <sup>3</sup>	Consumo giornaliero, m <sup>3</sup> <sub>(2)</sub>	Portata oraria di punta, m <sup>3</sup> /h <sub>(3)</sub>	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
PA1	Mare	F2 F3 F4	<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	✓ processo	85.610.112,00	234.548,25	10.800	No	-	-	-
				✓ raffreddamento	2.500.107,78	6.849,61	827	No	-	-	-
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								
PA4	Mare	F3 F4	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario		693.112,30	1.898,94	90	No	-	-	-
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	✓ processo	1.985.149,44	5.438,77	6.533	No	-	-	-
				✓ raffreddamento	8.292.430,75	22.718,99	950	No	-	-	-
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								

**Note:**

1) Oltre alle prese sopraelencate, nel 2018 sono state utilizzate le prese mare per l'approvvigionamento idrico in condizioni di non normale operatività:

- PA1b con un consumo di 7.579.643 m<sup>3</sup> (utilizzato in caso di manutenzione del condensatore principale ed in caso di guasto delle pompe principali di invio ai vaporizzatori o in caso di manutenzione straordinaria dell'impianto).
- PA4 - PA4\* emergenza con un consumo di 76.021 m<sup>3</sup> (L'utilizzo della PA4 comprende, oltre al sistema antincendio, anche la cortina d'acqua necessaria alla protezione dello scafo durante le operazioni di scarica dalla metaniera al Terminale).

Sono presenti anche i punti di prelievo PA2 e PA3 che non sono stati monitorati nel corso del 2018

2) Valori stimati, comprensivi degli utilizzi non continui, calcolati in maniera indiretta tramite l'operatività delle pompe.

3) La portata oraria di punta è quella di progetto delle pompe.

**B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)**

n.	Approvvigionamento (sorgenti, acquedotto, mare, altro corpo idrico superficiale, pozzi)	Fasi/unità di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m <sup>3</sup> (1)	Consumo giornaliero m <sup>3</sup> (1)	Portata oraria di punta, m <sup>3</sup> /h (2)	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
PA1	Mare	F2 F3 F4	<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	9,46*10 <sup>7</sup>	2,59*10 <sup>5</sup>	1,08*10 <sup>4</sup>	No	-	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento	3,37*10 <sup>6</sup>	1,94*10 <sup>4</sup>	8,23*10 <sup>2</sup>	No	-	-	-
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								
PA4	Mare	F3 F4	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario	7,9 *10 <sup>5</sup>	2,16*10 <sup>3</sup>	9,0*10 <sup>1</sup>	No	-	-	-	
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo	4.0*10 <sup>6</sup>	6,8*10 <sup>4</sup>	6,5*10 <sup>3</sup>	No	-	-	-
				<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento	8,322*10 <sup>6</sup> (3)	2,28*10 <sup>4</sup>	9,5*10 <sup>2</sup>	No	-	-	-
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....								

**Note:**

- 1) Valori stimati, comprensivi degli utilizzi non continui, valutati considerando i relativi periodi di funzionamento ipotizzati.
- 2) I periodi di punta sono stati valutati ipotizzando anche il funzionamento contemporaneo dei sistemi con funzionamento discontinuo.
- 3) Il valore è calcolato considerando che l'impianto di raffreddamento è funzionante continuativamente nel corso dell'anno.

Resultano, inoltre, presenti ulteriori punti di approvvigionamento idrico impiegati durante la non normale operatività (si veda l'Allegato B.18).

B.3.1 Produzione di energia (parte storica)				Anno di riferimento: 2018 <sup>(1)</sup>					
Fase	Unità	Apparecchiatura o parte di unità (forno, caldaia ecc.)	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
				Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta <sup>(2)</sup> (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kWe)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
F3	NA	Caldaia 1 (Starboard)	Gas Naturale	40.050	205.010	0	-	-	-
F3	NA	Caldaia 2 (Portside)	Gas Naturale	40.050	137.367	0	-	-	-
F3	NA	Turbina a vapore TG1	-	-	-	-	3.350	2.684	0
F3	NA	Turbina a vapore TG2	-	-	-	-	3.350	1.794	0
F3	NA	Turbina a vapore TG3	-	-	-	-	10.000	24.886	0
F3	NA	Turbina a vapore TG4	-	-	-	-	10.000	20.055	0
<b>TOTALE</b>				<b>80.100</b>	<b>342.377</b>	<b>0</b>	<b>-</b>	<b>49.419</b>	<b>0</b>

**Note:**

(1) In caso di non normale operatività o emergenza, è presente un Generatore Diesel alimentato a Gasolio marino della potenza nominale di 3,35 MW che ha prodotto nel 2018 una quantità di energia pari a 21 MWh

(2) L'energia prodotta è stata valutata considerando l'energia associata al gas naturale inviato alle due caldaie

**B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)**

Fase	Unità	Apparecchiatura o parte di unità (forno, caldaia ecc.)	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
				Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)	Potenza elettrica nominale (kWe)	Energia prodotta (MWh)	Quota ceduta a terzi (MWh)
F3	NA	Caldaia 1 (Starboard)	Gas Naturale	40.050	336.420	0	-	-	-
F3	NA	Caldaia 2 (Portside)	Gas Naturale	40.050	336.420	0	-	-	-
F3	NA	Turbina a vapore TG1	-	-	-	-	3.350	28.140	0
F3	NA	Turbina a vapore TG2	-	-	-	-	3.350	28.140	0
F3	NA	Turbina a vapore TG3	-	-	-	-	10.000	84.000	0
F3	NA	Turbina a vapore TG4	-	-	-	-	10.000	84.000	0
<b>TOTALE</b>				<b>80.100</b>	<b>672.840</b>	<b>0</b>	<b>20.000<sup>(1)</sup></b>	<b>168.000<sup>(1)</sup></b>	<b>0</b>

**Note:**

- 1) La potenza necessaria al Terminale è fornita da No. 2 turbogeneratori da 10 MW e da 2 turbogeneratori da 3,35 MW, che, sulla base del carico richiesto, vengono opportunamente regolati. La potenza generale è sempre inferiore a 20 MW. Il valore totale di energia elettrica indicato in tabella rappresenta il teorico producibile a bordo del Terminale.
- A bordo del Terminale sono inoltre presenti i seguenti generatori diesel secondari:
- No. 1 generatore diesel da 3,35 MW (il cui utilizzo è previsto in situazioni di emergenza, manutenzione e in assenza di GNL a bordo per mancato arrivo di navi metaniere di approvvigionamento);
  - No. 1 generatore diesel da 850 kW (il cui utilizzo è previsto in condizioni di emergenza).

<b>B.4.1 Consumo di energia (parte storica)</b>				<b>Anno di riferimento: 2018</b>		
<b>Fase/ gruppi di fasi</b>	<b>Unità/ gruppi di unità</b>	<b>Energia termica consumata (MWh) <sup>(1)</sup></b>	<b>Energia elettrica consumata (MWh) <sup>(1)</sup></b>	<b>Prodotto principale</b>	<b>Consumo termico specifico (kWh/ Sm<sup>3</sup>)</b>	<b>Consumo elettrico specifico (kWh/ Sm<sup>3</sup>)</b>
F1, F2, F3, F4, F5	-	342.377	49.440	Gas naturale	0,3318	0,0479
<b>TOTALE</b>			<b>49.440</b>			
<b>Note:</b>						
1) Energia prodotta viene totalmente consumata dal Terminale per l'operatività dello stesso, in particolare l'energia termica viene successivamente trasformata in energia elettrica totalmente a servizio del Terminale.						

<b>B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)</b>						
<b>Fase/ gruppi di fasi</b>	<b>Unità/ gruppi di unità</b>	<b>Energia termica consumata (MWh) <sup>(1)</sup></b>	<b>Energia elettrica consumata (MWh) <sup>(1)</sup></b>	<b>Prodotto principale</b>	<b>Consumo termico specifico (kWh/Sm<sup>3</sup>)</b>	<b>Consumo elettrico specifico (kWh/Sm<sup>3</sup>)</b>
F1, F2, F3, F4, F5	-	672.840 <sup>(2)</sup>	117.400	Gas naturale	0,179	0,0313
<b>TOTALE</b>			<b>117.400</b>			
<b>Note:</b>						
1) Valori stimati						
2) Consumo dovuto alle due caldaie che funzionano al 100% contemporaneamente.						

B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica)				Anno di riferimento: 2018	
Combustibile	Unità	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)
Gas Naturale	Caldaie 1 e 2	<150 mg/Sm <sup>3</sup> (1)	22.512	49.352	1.232.558.021 (2)
Gasolio marino (3)	Caldaie e generatore diesel	0,079 % (4)	153,6	43.090 (4)	6.616.469

**Note:**

- 1) Valore previsto dai limiti di accettabilità di Snam Rete Gas.
- 2) Il dato riportato è quello ottenuto dalle misurazioni in continuo richieste dal PMC e non è risultato di calcoli (consumo totale \*PMC)
- 3) Consumo di MGO complessivo, il cui utilizzo avviene per alimentare i generatori diesel e le caldaie in condizioni di non normale operatività e per eventuali emergenze.
- 4) Da certificato di analisi del bunkeraggio di MGO effettuato ad Aprile 2018

B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)					
Combustibile	Unità	% S	Consumo annuo (t)	PCI (kJ/kg)	Energia (MJ)
Gas Naturale	Caldaie 1 e 2	<150 mg/Sm <sup>3</sup> (1)	38,7*10 <sup>3</sup>	48.400 (2)	1.880.000.000
Gasolio marino (3)	Caldaie e generatore diesel	0,10 % (4)	15,2	43.200	6.600.000

**Note:**

- 1) Valore previsto dai limiti di accettabilità di Snam Rete Gas.
- 2) Il valore è variabile in base al GNL caricato, all'invecchiamento del GNL in cisterna e alla modalità di invio in caldaia
- 3) Se ne prevede l'utilizzo per alimentare i generatori diesel e le caldaie in condizioni di non normale operatività e per eventuali emergenze
- 4) Valore previsto dalla Direttiva (UE) 2016/802 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 11 Maggio 2016 relativa alla riduzione del tenore di zolfo di alcuni combustibili liquidi (che ha abrogato la Direttiva 2005/33/CE)

**B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato**

 Numero totale camini: 1<sup>(1)</sup>

Sigla camino	Georeferenziazione (specificando tipo di coordinate)	Posizione amministrativa	Altezza dal suolo (m) <sup>(2)</sup>	Sezione camino (m <sup>2</sup> )	Unità di provenienza	Tecniche di abbattimento applicate all'unità			Ulteriori tecniche a valle applicate a eventuale camino comune			Sistema in monitoraggio in continuo	
						Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs		Eventuali ulteriori tecniche equivalenti (descrizione)	Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs		Eventuali ulteriori tecniche equivalenti (descrizione)	SI (indicare parametri e inquinanti monitorati in continuo)	NO
						n. BAT / Rif. Bref	Descrizione		n. BAT / Rif. Bref	Descrizione			
E1	NA <sup>(3)</sup>	A	50	1	Caldaia 1	BAT-C LCP No. 41 Par. 4.1.2	<ul style="list-style-type: none"> <li>bruciatori a bassa produzione di NOx</li> <li>ricircolo dei gas esausti</li> <li>iniezione di acqua/vapore nel processo di combustione per ridurre la temperatura di combustione</li> <li>sistema di controllo avanzato</li> </ul>	-	-	-	-	Temperatura, Pressione, Portata, O <sub>2</sub> , umidità, NOx, NO <sub>2</sub> , PM, COV (come TOC), CO, CO <sub>2</sub>	
E2	NA <sup>(3)</sup>	A	50	1	Caldaia 2	BAT-C LCP No. 41 Par. 4.1.2	<ul style="list-style-type: none"> <li>bruciatori a bassa produzione di NOx</li> <li>ricircolo dei gas esausti</li> <li>iniezione di acqua/vapore nel processo di combustione per ridurre la temperatura di combustione</li> <li>sistema di controllo avanzato</li> </ul>	-	-	-	-	Temperatura, Pressione, Portata, O <sub>2</sub> , umidità, NOx, NO <sub>2</sub> , PM, COV (come TOC), CO, CO <sub>2</sub>	

**Legenda:**

A=già autorizzato nell'AIA in corso

**Note:**

- 1) Il sistema è costituito da due linee di scarico fumi separate, una per ogni caldaia, convergenti in un unico camino dotato di setto centrale.
- 2) Il valore è riferito al livello del mare
- 3) Non applicabile al Terminale FSRU Toscana essendo una nave permanentemente ancorata con possibilità di ruotare di 360° intorno a un punto

B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica)													Anno di riferimento: 2018			
Camino o condotta	Unità di provenienza	Portata (Nm <sup>3</sup> /h)	Modalità di determinazione (M/C/S)	Inquinante	Limite di emissione in concentrazione (mg/Nm <sup>3</sup> ) <sup>(1)</sup>					Concentrazione misurata rappresentativa <sup>(2)</sup>		Limite di emissione in flusso di massa per inquinante (es. t/a, kg/mese, kg/h)		Flusso di massa misurato/calcolato rappresentativo (t/a)		
					Misura in continuo		Misura discontinua		% O <sub>2</sub>	(mg/Nm <sup>3</sup> )	% O <sub>2</sub>	al camino	più camini/Intera installazione	al camino <sup>(3)</sup>	più camini/Intera installazione	
					dato misurato	base temporale e m/g/h	dato misurato	Frequenza								
E1	Caldaia 1	24.170	M	CO	70	h	-	-	3	13,86	3	-	-	0,285	-	
				NO <sub>x</sub>	150 (fino al 30/06/18) 100 (dal 01/07/18)	h	-	-	3	88,05	3	-	-	13,12	-	
E2	Caldaia 2	29.762	M	CO	70	h	-	-	3	38,41	3	-	-	0,521	-	
				NO <sub>x</sub>	150 (fino al 30/06/18) 100 (dal 01/07/18)	h	-	-	3	91,81	3	-	-	18,99	-	

**Legenda:**  
M: Misurata; C: Calcolata; S: Stimata

**Note:**

- In tabella sono stati riportati i parametri soggetti a limite come da Decreto AIA in condizione di normale operatività (gas naturale – GN- come combustibile e caldaia sopra al minimo tecnico). In conformità al Decreto AIA sono monitorati in continuo anche i parametri dei seguenti inquinanti NO<sub>2</sub>, PM, COV (come TOC), CO<sub>2</sub>.
- In tabella è stato riportato il valore di concentrazione massimo nell'anno di riferimento (in condizioni di normale operatività) coerente con la base temporale del limite, con il relativo ossigeno di riferimento e con le altre condizioni prescritte per la verifica di conformità. Si rimanda all'Allegato B.26 per le registrazioni di tutte le suddette misure.
- Il flusso di massa è stato calcolato considerando solo i periodi di normale operatività (GN come combustibile e caldaia sopra al minimo tecnico). Si veda Allegato B26.

**B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)**

Camino o condotta	Unità di provenienza	Portata (Nm <sup>3</sup> /h)	Modalità di determinazione (M/C/S)	Inquinante	Limite di emissione in concentrazione (mg/Nm <sup>3</sup> ) <sup>(1)</sup>					Concentrazione rappresentativa <sup>(1)</sup>		Limite di emissione in flusso di massa per inquinante (es. t/a, kg/mese, kg/h)		Flusso di massa rappresentativo (t/a)	
					Misura in continuo		Misura discontinua		% O <sub>2</sub>	(mg/Nm <sup>3</sup> )	% O <sub>2</sub>	al camino	più camini/Intera installazione	al camino	più camini/Intera installazione
					valore	base temporale e m/g/h	valore	Frequenza							
E1	Caldaia 1	31.458	C	CO	70	h	-	-	3	70	3	-	-	-	-
				NO <sub>x</sub>	150 (fino al 30/06/18) 100 (dal 01/07/18)	h	-	-	3	150 (fino al 30/06/18) 100 (dal 01/07/18)	3	-	-	27,55 <sup>(2)</sup>	-
E2	Caldaia 2	31.458	C	CO	70	h	-	-	3	70	3	-	-	-	-
				NO <sub>x</sub>	150 (fino al 30/06/18) 100 (dal 01/07/18)	h	-	-	3	150 (fino al 30/06/18) 100 (dal 01/07/18)	3	-	-	27,55 <sup>(2)</sup>	-

**Legenda:**

M: Misurata; C: Calcolata; S: Stimata

**Note:**

- 1) In tabella sono stati riportati i parametri soggetti a limite come da Decreto AIA in condizione di normale operatività (gas naturale – GN- come combustibile e caldaia sopra al minimo tecnico)
- 2) Il flusso di massa è stato calcolato considerato la massima emissione autorizzata per un intero anno (valore cautelativo senza considerare eventuali manutenzioni)

### B.7.3 Torce e altri punti di emissione di sicurezza alla capacità produttiva

n. progressivo	Sigla	Descrizione	Georeferenziazione	Posizione amministrativa	Sistema di blow-down		Portata di gas inviato in torcia per il mantenimento della fiamma pilota (es. t/giorno)	Portata massima giornaliera di gas (soglia) necessaria a garantire condizioni di sicurezza (t/giorno) ove pertinente	Campionamento (Manuale-M /automatico-A)
					Unità e dispositivi tecnici collettati	Sistema di recupero gas (SI/NO)			
-	-	Torcia fredda (1)	NA (2)	A	NA	NA	-	-	-

**Legenda:**

A=già autorizzato nell'AIA in corso

**Note:**

- 1) Il Terminale è dotato di una Torcia Fredda (sistema di venting) utilizzata in caso di guasti/emergenza. Si faccia riferimento all'Allegato B.18 per una descrizione. Durante gli anni 2014-2018 non si sono verificati rilasci dalla torcia fredda a causa di situazioni di emergenza (sovrapressione). La torcia fredda è stata utilizzata solo durante l'inertizzazione delle cisterne o di parte dell'impianto (modulo di rigassificazione) per manutenzioni programmate e/o modifiche non sostanziali dell'impianto nei mesi di Settembre-Ottobre 2016, Agosto 2017 ed Ottobre 2017. Nelle predette operazioni il sistema di venting è stato utilizzato in maniera controllata emettendo le seguenti quantità:
  - 2016: 0,12 t propano e 28 t GN (stima) - comunicazione del Gestore prot. 287 del 9 Agosto 2016
  - Agosto 2017: 28 t GN (stima) - comunicazione del Gestore prot. 327 del 31 Luglio 2017
  - Ottobre 2017: 28 t GN (stima) - comunicazione del Gestore prot. 379 del 26 Settembre 2017
 Il gas emesso in atmosfera durante le operazioni di cui sopra, trattandosi di operazioni di inertizzazione è Azoto arricchito di gas naturale ed Azoto e propano, come si evidenzia nelle lettere di cui sopra. Si evidenzia che tali quantità sono state stimate e non misurate (non essendo presente un misuratore di portata sul sistema di venting).
- 2) Non applicabile al Terminale FSRU Toscana essendo una nave permanentemente ancorata con possibilità di ruotare di 360° intorno a un punto

B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica)				Anno di riferimento: 2018		
Fase	Unità	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti		
				Inquinante	Quantità totale (t/anno)	Quantità di inquinante per unità di prodotto <sup>(1)</sup> (ton <sub>COV</sub> /1000 Sm <sup>3</sup> )
F1 F2 F3	Impianto	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Emissioni da raccordi, giunzioni ecc.	COV	4,43 <sup>(2)</sup>	4,3 × 10 <sup>-6</sup>
<b>Adozione di un sistema di calcolo per la stima delle emissioni diffuse</b>				<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO		
<b>Applicazione Programma LDAR <sup>(3)</sup></b>				<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO		
<b>Note:</b> 1) L'unità di prodotto considerata sono gli Standard metri cubi di Gas Naturale rigassificato, espresso come 1000 Sm <sup>3</sup> 2) Nel 2018 sono state trovate due perdite ( ai sensi della normativa di legge riferita alle perdite fuggitive) prontamente risolte 3) Il programma della campagna LDAR è visualizzabile nell'Allegato E.9.2						

**B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva)**

Fase	Unità	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti		
				Inquinante	Quantità totale (t/anno)	Quantità di inquinante per unità di prodotto (t/Sm <sup>3</sup> )
F1, F2, F3	Impianto	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG	Emissioni da raccordi, giunzioni, valvole, pompe, ...	TOC	0,61	1,63E-10

**Adozione di un sistema di calcolo per la stima delle emissioni diffuse**

SI  
 NO

**Applicazione Programma LDAR**

SI  
 NO

**Note:**

- 1) I valori delle emissioni fuggitive sono stati stimati con riferimento alla metodologia riportata nel "Protocol for Equipment Leak, Emission Estimate" pubblicato da EPA nel Novembre 1995, e considerano i valori emissivi di ogni punto di emissione con valori inferiori ai limiti che definiscono la perdita. A tali valori devono essere sommate le eventuali perdite dell'impianto.

B.9.1 Scarichi idrici (parte storica)										Anno di riferimento: 2018					
Scarico Finale SF2		Georeferenziazione (tipo di coordinate) <sup>(1)</sup>			Tipologia acque convogliate: <input type="checkbox"/> industriali di processo (AI); <input checked="" type="checkbox"/> industriali di raffreddamento (AR); <input type="checkbox"/> di dilavamento (DI); <input type="checkbox"/> di prima pioggia (se separate) (IP); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD).										
Recettore <input type="checkbox"/> corpo idrico superficiale interno <input checked="" type="checkbox"/> mare (Mar Ligure) <input type="checkbox"/> pubblica fognatura <input type="checkbox"/> acque di transizione <input type="checkbox"/> rete fognaria non urbana <input type="checkbox"/> impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare)										Portata media annua: 8.299.858 m <sup>3</sup> /a (M)		Portata massima mensile: 706.832 m <sup>3</sup> (Ottobre)		Misuratore portata (SI/NO): Si	
Scarico parziale (sigla)	n. Progressivo	Georeferenziazione (coordinate)	Fase/unità o superficie di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m <sup>2</sup> )	Tecniche di abbattimento applicate all'unità		Trattamento in comune		Temperatura pH <sup>(2)</sup>	Sistema di monitoraggio in continuo		
								BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti (descrizione e sintetica)	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo	
-	-	NA	Sistema ausiliario di raffreddamento	100	AR	Continuo	-	BREF ICS Par. 4.5.2 (Reduction of entrainment of organisms)	-	-	-	21,56 °C pH = 8,2	Si	Portata Temperatura	
Totale scarichi parziali		1													
Scarico Finale SF4		Georeferenziazione (tipo di coordinate) <sup>(1)</sup>			Tipologia acque convogliate: <input checked="" type="checkbox"/> industriali di processo (AI); <input type="checkbox"/> industriali di raffreddamento (AR); <input type="checkbox"/> di dilavamento (DI); <input type="checkbox"/> di prima pioggia (se separate) (IP); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD).										
Recettore <input type="checkbox"/> corpo idrico superficiale interno <input checked="" type="checkbox"/> mare (Mar Tirreno) <input type="checkbox"/> pubblica fognatura <input type="checkbox"/> acque di transizione <input type="checkbox"/> rete fognaria non urbana <input type="checkbox"/> impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare)										Portata media annua: 1.979.095 m <sup>3</sup> /a (C) <sup>(3)</sup>		Portata massima mensile: 486.224 m <sup>3</sup> (Novembre)		Misuratore portata (SI/NO): No	
Scarico parziale (sigla)	n. Progressivo	Georeferenziazione (coordinate)	Fase/unità o superficie di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m <sup>2</sup> )	Tecniche di abbattimento applicate all'unità		Trattamento in comune		Temperatura pH <sup>(2)</sup>	Sistema di monitoraggio in continuo		
								BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti (descrizione e sintetica)	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo	
-	-	NA	Acque di zavorra	100	AI	Discontinuo	-	BREF ICS Par. 4.5.2 (Reduction of entrainment of organisms)	-	-	-	T = n.q. pH = 8,3	No	-	
Totale scarichi		1													

parziali														
Scarico Finale SF9		Georeferenziazione (tipo di coordinate) <sup>(1)</sup>			Tipologia acque convogliate: <input type="checkbox"/> industriali di processo (AI); <input checked="" type="checkbox"/> industriali di raffreddamento (AR); <input type="checkbox"/> di dilavamento (DI); <input type="checkbox"/> di prima pioggia (se separate) (IP); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD).									
Recettore: <input type="checkbox"/> corpo idrico superficiale interno <input checked="" type="checkbox"/> mare (Mar Ligure) <input type="checkbox"/> pubblica fognatura <input type="checkbox"/> acque di transizione <input type="checkbox"/> rete fognaria non urbana <input type="checkbox"/> impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare)								Portata media annua: 2.489.022 m <sup>3</sup> /a (C) <sup>(3)</sup>		Portata massima mensile: 548.007 m <sup>3</sup> (Novembre)		Misuratore portata (SI/NO): No		
Scarico parziale (sigla)	n. Progressivo	Georeferenziazione (coordinate)	Fase/unità o superficie di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m <sup>2</sup> )	Tecniche di abbattimento applicate all'unità		Trattamento in impianto		Temperatura pH <sup>(2)</sup>	Sistema di monitoraggio in continuo	
								BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti (descrizione e sintetica)	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo
-	-	NA	Raffreddamento Wobbe Index	100	AR	Discontinuo	-	BREF ICS Par. 4.5.2 (Reduction of entrainment of organisms)	-	-	-	20 °C pH = 8,2	Si	Temperatura
Totale scarichi parziali		1												
Scarico Finale SF15+SF15b		Georeferenziazione (tipo di coordinate) <sup>(1)</sup>			Tipologia acque convogliate: <input checked="" type="checkbox"/> industriali di processo (AI); <input type="checkbox"/> industriali di raffreddamento (AR); <input type="checkbox"/> di dilavamento (DI); <input type="checkbox"/> di prima pioggia (se separate) (IP); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD).									
Recettore: <input type="checkbox"/> corpo idrico superficiale interno <input checked="" type="checkbox"/> mare (Mar Ligure) <input type="checkbox"/> pubblica fognatura <input type="checkbox"/> acque di transizione <input type="checkbox"/> rete fognaria non urbana <input type="checkbox"/> impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare)								Portata media annua: 74.184.269 m <sup>3</sup> /a (M)		Portata massima mensile: 7.702.672 m <sup>3</sup> (Ottobre)		Misuratore portata (SI/NO): Si		
Scarico parziale (sigla)	n. Progressivo	Georeferenziazione (coordinate)	Fase/unità o superficie di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m <sup>2</sup> )	Tecniche di abbattimento applicate all'unità		Trattamento in impianto		Temperatura pH <sup>(2)</sup>	Sistema di monitoraggio in continuo	
								BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti (descrizione e sintetica)	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo
-	-	NA	Acqua di mare necessaria alla rigassificazione/ Cortina acqua	100	AI	Continuo	-	BREF ICS Par. 4.5.2 (Reduction of entrainment of organisms)	-	-	-	20 °C pH = 8,3	Si	Portata Temperatura <sup>(4)</sup> Cloro attivo libero
Totale scarichi		1												

parziali														
Scarico Finale SF17		Georeferenziazione (tipo di coordinate) <sup>(1)</sup>			Tipologia acque convogliate: <input checked="" type="checkbox"/> industriali di processo (AI); <input type="checkbox"/> industriali di raffreddamento (AR); <input type="checkbox"/> di dilavamento (DI); <input type="checkbox"/> di prima pioggia (se separate) (IP); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD).									
Recettore: <input type="checkbox"/> corpo idrico superficiale interno <input checked="" type="checkbox"/> mare (Mar Ligure) <input type="checkbox"/> pubblica fognatura <input type="checkbox"/> acque di transizione <input type="checkbox"/> rete fognaria non urbana <input type="checkbox"/> impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare)								Portata media annua: n.q.		Portata massima mensile: n.q.		Misuratore portata (SI/NO): No		
Scarico parziale (sigla)	n. Progressivo	Georeferenziazione (coordinate)	Fase/unità o superficie di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m <sup>2</sup> )	Tecniche di abbattimento applicate all'unità		Trattamento in comune		Temperatura pH <sup>(2)</sup>	Sistema di monitoraggio in continuo	
								BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti (descrizione e sintetica)	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo
-	-	NA	Sistema gas inerte	100	AI	Discontinuo	-	BREF ICS Par. 4.5.2 (Reduction of entrainment of organisms)	-	-	-	21,3 °C pH = 8,3	Si	Temperatura
Totale scarichi parziali		1												
Scarico Finale SF19		Georeferenziazione (tipo di coordinate) <sup>(1)</sup>			Tipologia acque convogliate: <input checked="" type="checkbox"/> industriali di processo (AI); <input type="checkbox"/> industriali di raffreddamento (AR); <input type="checkbox"/> di dilavamento (DI); <input type="checkbox"/> di prima pioggia (se separate) (IP); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD).									
Recettore: <input type="checkbox"/> corpo idrico superficiale interno <input checked="" type="checkbox"/> mare (Mar Ligure) <input type="checkbox"/> pubblica fognatura <input type="checkbox"/> acque di transizione <input type="checkbox"/> rete fognaria non urbana <input type="checkbox"/> impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare)								Portata media annua: n.q.		Portata massima mensile: n.q.		Misuratore portata (SI/NO): No		
Scarico parziale (sigla)	n. Progressivo	Georeferenziazione (coordinate)	Fase/unità o superficie di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m <sup>2</sup> )	Tecniche di abbattimento applicate all'unità		Trattamento in comune		Temperatura pH <sup>(2)</sup>	Sistema di monitoraggio in continuo	
								BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti (descrizione e sintetica)	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo
-	-	NA	Impianto di distillazione	100	AI	Continuo	-	BREF ICS (12 - 2001) Par. 4.5.2 Reduction of entrainment of organisms	-	-	-	28 °C pH = 8,3	Si	Temperatura
Totale scarichi parziali		1												

Scarico Finale SF29		Georeferenziazione (tipo di coordinate) <sup>(1)</sup>		Tipologia acque convogliate: <input type="checkbox"/> industriali di processo (AI); <input type="checkbox"/> industriali di raffreddamento (AR); <input type="checkbox"/> di dilavamento (DI); <input type="checkbox"/> di prima pioggia (se separate) (IP); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input checked="" type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD).										
Recettore:		Volume annuo effluente:		Massimo volume effluente scaricato:		Misuratore portata (SI/NO):								
<input type="checkbox"/> corpo idrico superficiale interno <input checked="" type="checkbox"/> mare (Mar Ligure) <input type="checkbox"/> pubblica fognatura <input type="checkbox"/> acque di transizione <input type="checkbox"/> rete fognaria non urbana <input type="checkbox"/> impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare)		3.490 m <sup>3</sup> /anno		374 m <sup>3</sup> (gennaio)		Si								
Scarico parziale (sigla)	n. Progressivo	Georeferenziazione (coordinate)	Fase/unità o superficie di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m <sup>2</sup> )	Tecnica di abbattimento applicate all'unità		Trattamento in impianto		Temperatura pH <sup>(2)</sup>	Sistema di monitoraggio in continuo	
								BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti (descrizione e sintetica)	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo
-	-	NA	Impianto di depurazione e biologico	100	AD	Discontinuo	-	BAT-C LCP No. 14 Par. 1.5 (Consumo d'acqua ed emissioni nell'acqua)  BAT-C CWW No. 8 Par. 3.2 (Emissioni in acqua – Raccolta e separazione delle acque reflue)  BAT-C CWW No. 10 Par. 3.3 (Emissioni in acqua – Trattamento delle acque reflue)  BAT-C CWW No. 12 Par. 3.3 (Emissioni in acqua – Trattamento delle acque reflue)  BAT-C WT No. 20, Par. 1.5 (Emissioni in acqua)	-	-	-	T = n.q pH = 7	Si	Portata
<b>Totale scarichi parziali</b>	<b>1</b>													

**Legenda:**

M: Misurata; C: Calcolata; S: Stimata

**Note:**

- Non applicabile al Terminale FSRU Toscana essendo una nave permanentemente ancorata con possibilità di ruotare di 360° intorno a un punto
- Il dato è stato ricavato da analisi annuali di laboratorio certificate su tutti gli scarichi

- 
- 3) Per gli scarichi SF4 e SF9, la portata non viene misurata in continuo ma calcolata sulla base dell'operatività delle pompe come da Piano di Monitoraggio
- 4) La temperatura viene monitorata ai fini del calcolo del Delta Termico dell'acqua di mare tra ingresso e uscita, soggetto al limite di  $-6^{\circ}\text{C}$  come da Provvedimento di modifica del Decreto AIA DVA-2015-0031121 del 14 Dicembre 2015
-

B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)															
Scarico Finale SF2		Georeferenziazione (tipo di coordinate) <sup>(1)</sup>			Tipologia acque convogliate: <input type="checkbox"/> industriali di processo (AI); <input checked="" type="checkbox"/> industriali di raffreddamento (AR); <input type="checkbox"/> di dilavamento (DI); <input type="checkbox"/> di prima pioggia (se separate) (IP); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD).										
Recettore <input type="checkbox"/> corpo idrico superficiale interno <input checked="" type="checkbox"/> mare (Mar Ligure) <input type="checkbox"/> pubblica fognatura <input type="checkbox"/> acque di transizione <input type="checkbox"/> rete fognaria non urbana <input type="checkbox"/> impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare)										Portata media annua: 7.980.000 m <sup>3</sup> /a (C)		Portata mensile: 665.000 m <sup>3</sup>		Misuratore portata (SI/NO): Si	
Scarico parziale (sigla)	n. Progressivo	Georeferenziazione (coordinate)	Fase/unità o superfici e di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m <sup>2</sup> )	Tecniche di abbattimento applicate all'unità		Trattamento in impianto comune		Temperatura pH	Sistema di monitoraggio in continuo		
								BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti (descrizione e sintetica)	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo	
-	-	NA	Sistema ausiliario di raffreddamento	100	AR	Continuo	-	BREF ICS Par. 4.5.2 (Reduction of entrainment of organisms)	-	-	-	ΔT ≈ + 6,1 °C tra ingresso ed uscita pH = (8-8,5)	Si	Portata Temperatura	
<b>Totale scarichi parziali</b>		1													
Scarico Finale SF4		Georeferenziazione (tipo di coordinate) <sup>(1)</sup>			Tipologia acque convogliate: <input checked="" type="checkbox"/> industriali di processo (AI); <input type="checkbox"/> industriali di raffreddamento (AR); <input type="checkbox"/> di dilavamento (DI); <input type="checkbox"/> di prima pioggia (se separate) (IP); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD).										
Recettore <input type="checkbox"/> corpo idrico superficiale interno <input checked="" type="checkbox"/> mare (Mar Tirreno) <input type="checkbox"/> pubblica fognatura <input type="checkbox"/> acque di transizione <input type="checkbox"/> rete fognaria non urbana <input type="checkbox"/> impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare)										Portata media annua: 3.960.000 m <sup>3</sup> /a (C) <sup>(2)</sup>		Portata mensile: 330.000 m <sup>3</sup>		Misuratore portata (SI/NO): No	
Scarico parziale (sigla)	n. Progressivo	Georeferenziazione (coordinate)	Fase/unità o superfici e di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m <sup>2</sup> )	Tecniche di abbattimento applicate all'unità		Trattamento in impianto comune		Temperatura pH	Sistema di monitoraggio in continuo		
								BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti (descrizione e sintetica)	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo	
-	-	NA	Acque di zavorra	100	AI	Discontinuo	-	BREF ICS Par. 4.5.2 (Reduction of entrainment of organisms)	-	-	-	ΔT ≈ + 1 °C tra ingresso ed uscita. pH = (8-8,5)	No	-	
<b>Totale</b>		1													

Scarico Finale SF5		Georeferenziazione (tipo di coordinate) <sup>(1)</sup>				Tipologia acque convogliate: <input checked="" type="checkbox"/> industriali di processo (AI); <input type="checkbox"/> industriali di raffreddamento (AR); <input type="checkbox"/> di dilavamento (DI); <input type="checkbox"/> di prima pioggia (se separate) (IP); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD).									
Recettore		<input type="checkbox"/> corpo idrico superficiale interno <input checked="" type="checkbox"/> mare (Mar Tirreno) <input type="checkbox"/> pubblica fognatura <input type="checkbox"/> acque di transizione <input type="checkbox"/> rete fognaria non urbana <input type="checkbox"/> impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare)				Portata media annua: 212.000 m <sup>3</sup> /a (C)		Portata mensile: 17.667 m <sup>3</sup>		Misuratore portata (SI/NO): No					
Scarico parziale (sigla)	n. Progressivo	Georeferenziazione (coordinate)	Fase/unità o superfici e di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m <sup>2</sup> )	Tecniche di abbattimento applicate all'unità		Trattamento in impianto comune		Temperatura pH	Sistema di monitoraggio in continuo		
								BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti (descrizione e sintetica)	Denominazione / Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo	
-	-	NA	Eiettori per zavorra	100	AI	Discontinuo	-	BREF ICS Par. 4.5.2 (Reduction of entrainment of organisms)	-	-	-	$\Delta T \approx +1$ °C tra ingresso ed uscita. pH = (8-8,5)	No	-	
<b>Totale scarichi parziali</b>		<b>1</b>													
Scarico Finale SF9		Georeferenziazione (tipo di coordinate) <sup>(1)</sup>				Tipologia acque convogliate: <input type="checkbox"/> industriali di processo (AI); <input checked="" type="checkbox"/> industriali di raffreddamento (AR); <input type="checkbox"/> di dilavamento (DI); <input type="checkbox"/> di prima pioggia (se separate) (IP); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD).									
Recettore:		<input type="checkbox"/> corpo idrico superficiale interno <input checked="" type="checkbox"/> mare (Mar Ligure) <input type="checkbox"/> pubblica fognatura <input type="checkbox"/> acque di transizione <input type="checkbox"/> rete fognaria non urbana <input type="checkbox"/> impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare)				Portata media annua: 3.360.000 m <sup>3</sup> /a (C) <sup>(2)</sup>		Portata mensile: 280.000 m <sup>3</sup>		Misuratore portata (SI/NO): No					
Scarico parziale (sigla)	n. Progressivo	Georeferenziazione (coordinate)	Fase/unità o superfici e di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m <sup>2</sup> )	Tecniche di abbattimento applicate all'unità		Trattamento in impianto comune		Temperatura pH	Sistema di monitoraggio in continuo		
								BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti (descrizione e sintetica)	Denominazione / Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo	
-	-	NA	Raffreddamento Wobbe Index	100	AR	Discontinuo	-	BREF ICS Par. 4.5.2 (Reduction of entrainment of organisms)	-	-	-	$\Delta T \approx +5$ °C pH = (8-8,5)	Si	Temperatura	
<b>Totale scarichi parziali</b>		<b>1</b>													

Scarico Finale SF10		Georeferenziazione (tipo di coordinate) <sup>(1)</sup>			Tipologia acque convogliate: <input type="checkbox"/> industriali di processo (AI); <input checked="" type="checkbox"/> industriali di raffreddamento (AR); <input type="checkbox"/> di dilavamento (DI); <input type="checkbox"/> di prima pioggia (se separate) (1P); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD).									
Recettore: <input type="checkbox"/> corpo idrico superficiale interno <input checked="" type="checkbox"/> mare (Mar Ligure) <input type="checkbox"/> pubblica fognatura <input type="checkbox"/> acque di transizione <input type="checkbox"/> rete fognaria non urbana <input type="checkbox"/> impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare)										Portata media annua: 8.100 m <sup>3</sup> /a (C)	Portata mensile: 675 m <sup>3</sup>	Misuratore portata (SI/NO): No		
Scarico parziale (sigla)	n. Progressivo	Georeferenziazione (coordinate)	Fase/unità o superfici e di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m <sup>2</sup> )	Tecnica di abbattimento applicate all'unità		Trattamento in impianto comune		Temperatura pH	Sistema di monitoraggio in continuo	
								BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti (descrizione e sintetica)	Denominazione / Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo
-	-	NA	Raffreddamento thruster	100	AR	Discontinuo	-	BREF ICS Par. 4.5.2 (Reduction of entrainment of organisms)	-	-	-	ΔT ≈ + 5 °C tra ingresso e uscita pH = (8-8,5)	No	-
<b>Totale scarichi parziali</b>	<b>1</b>													
Scarico Finale SF15+SF15b		Georeferenziazione (tipo di coordinate) <sup>(1)</sup>			Tipologia acque convogliate: <input checked="" type="checkbox"/> industriali di processo (AI); <input type="checkbox"/> industriali di raffreddamento (AR); <input type="checkbox"/> di dilavamento (DI); <input type="checkbox"/> di prima pioggia (se separate) (1P); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD).									
Recettore: <input type="checkbox"/> corpo idrico superficiale interno <input checked="" type="checkbox"/> mare (Mar Ligure) <input type="checkbox"/> pubblica fognatura <input type="checkbox"/> acque di transizione <input type="checkbox"/> rete fognaria non urbana <input type="checkbox"/> impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare)										Portata media annua: 94.600.000 m <sup>3</sup> /a (C)	Portata mensile: 7.883 m <sup>3</sup>	Misuratore portata (SI/NO): Si		
Scarico parziale (sigla)	n. Progressivo	Georeferenziazione (coordinate)	Fase/unità o superfici e di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m <sup>2</sup> )	Tecnica di abbattimento applicate all'unità		Trattamento in impianto comune		Temperatura pH	Sistema di monitoraggio in continuo	
								BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti (descrizione e sintetica)	Denominazione / Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo
-	-	NA	Acqua di mare necessari a alla rigassificazione/Cortina acqua	100	AI	Continuo	-	BREF ICS Par. 4.5.2 (Reduction of entrainment of organisms)	-	-	-	ΔT ≈ - 6 °C tra ingresso ed uscita pH = (8-8,5)	Si	Portata Temperatura <sup>(3)</sup> Cloro attivo libero
<b>Totale scarichi parziali</b>	<b>1</b>													

Scarico Finale SF17		Georeferenziazione (tipo di coordinate) <sup>(1)</sup>			Tipologia acque convogliate: <input checked="" type="checkbox"/> industriali di processo (AI); <input type="checkbox"/> industriali di raffreddamento (AR); <input type="checkbox"/> di dilavamento (DI); <input type="checkbox"/> di prima pioggia (se separate) (IP); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD).									
<b>Recettore:</b> <input type="checkbox"/> corpo idrico superficiale interno <input checked="" type="checkbox"/> mare (Mar Ligure) <input type="checkbox"/> pubblica fognatura <input type="checkbox"/> acque di transizione <input type="checkbox"/> rete fognaria non urbana <input type="checkbox"/> impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare)										<b>Portata media annua:</b> 23.300 m <sup>3</sup> /a (C)	<b>Portata mensile:</b> 1.942 m <sup>3</sup>	<b>Misuratore portata (SI/NO):</b> No		
Scarico parziale (sigla)	n. Progressivo	Georeferenziazione (coordinate)	Fase/unità o superfici e di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m <sup>2</sup> )	Tecnica di abbattimento applicate all'unità		Trattamento in impianto comune		Temperatura pH	Sistema di monitoraggio in continuo	
								BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti (descrizione e sintetica)	Denominazione / Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo
-	-	NA	Sistema gas inerte	100	AI	Discontinuo	-	BREF ICS Par. 4.5.2 (Reduction of entrainment of organisms)		-		ΔT ≈ + 13 °C tra ingresso ed uscita pH = (8-8,5)	Si	Temperatura
<b>Totale scarichi parziali</b>	<b>1</b>													
Scarico Finale SF18		Georeferenziazione (tipo di coordinate) <sup>(1)</sup>			Tipologia acque convogliate: <input checked="" type="checkbox"/> industriali di processo (AI); <input type="checkbox"/> industriali di raffreddamento (AR); <input type="checkbox"/> di dilavamento (DI); <input type="checkbox"/> di prima pioggia (se separate) (IP); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD).									
<b>Recettore:</b> <input type="checkbox"/> corpo idrico superficiale interno <input checked="" type="checkbox"/> mare (Mar Ligure) <input type="checkbox"/> pubblica fognatura <input type="checkbox"/> acque di transizione <input type="checkbox"/> rete fognaria non urbana <input type="checkbox"/> impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare)										<b>Portata media annua:</b> 1.200 m <sup>3</sup> /a (C)	<b>Portata mensile:</b> 100 m <sup>3</sup>	<b>Misuratore portata (SI/NO):</b> No		
Scarico parziale (sigla)	n. Progressivo	Georeferenziazione (coordinate)	Fase/unità o superfici e di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m <sup>2</sup> )	Tecnica di abbattimento applicate all'unità		Trattamento in impianto comune		Temperatura pH	Sistema di monitoraggio in continuo	
								BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti (descrizione e sintetica)	Denominazione / Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo
-	-	NA	Potabilizzazione acqua	100	AI	Continuo	-	BREF ICS Par. 4.5.2 (Reduction of entrainment of organisms)		-		ΔT ≈ 0 °C tra ingresso ed uscita pH = (8-8,5)	No	-
<b>Totale scarichi parziali</b>	<b>1</b>													

Scarico Finale SF19		Georeferenziazione (tipo di coordinate) (1)			Tipologia acque convogliate: <input checked="" type="checkbox"/> industriali di processo (AI); <input type="checkbox"/> industriali di raffreddamento (AR); <input type="checkbox"/> di dilavamento (DI); <input type="checkbox"/> di prima pioggia (se separate) (IP); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD).									
<b>Recettore:</b> <input type="checkbox"/> corpo idrico superficiale interno <input checked="" type="checkbox"/> mare (Mar Ligure) <input type="checkbox"/> pubblica fognatura <input type="checkbox"/> acque di transizione <input type="checkbox"/> rete fognaria non urbana <input type="checkbox"/> impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare)										<b>Portata media annua:</b> 7.900.000 m <sup>3</sup> /a (C)	<b>Portata mensile:</b> 658.333 m <sup>3</sup>	<b>Misuratore portata (SI/NO):</b> No		
Scarico parziale (sigla)	n. Progressivo	Georeferenziazione (coordinate)	Fase/unità o superfici e di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m <sup>2</sup> )	Tecniche di abbattimento applicate all'unità		Trattamento in impianto comune		Temperatura pH	Sistema di monitoraggio in continuo	
								BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti (descrizione e sintetica)	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo
-	-	NA	Impianto di distillazione	100	AI	Continuo	-	BREF ICS (12 - 2001) Par. 4.5.2 Reduction of entrainment of organisms  BAT-C WT No. 19 § 1.5 (Emissioni nell'Acqua)	-	-	-	$\Delta T \approx + 13 \text{ }^\circ\text{C}$ tra ingresso ed uscita pH = (8-8,5)	Si	Temperatura
<b>Totale scarichi parziali</b>	<b>1</b>													
Scarico Finale SF29		Georeferenziazione (tipo di coordinate) (1)			Tipologia acque convogliate: <input type="checkbox"/> industriali di processo (AI); <input type="checkbox"/> industriali di raffreddamento (AR); <input type="checkbox"/> di dilavamento (DI); <input type="checkbox"/> di prima pioggia (se separate) (IP); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input checked="" type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD).									
<b>Recettore:</b> <input type="checkbox"/> corpo idrico superficiale interno <input checked="" type="checkbox"/> mare (Mar Ligure) <input type="checkbox"/> pubblica fognatura <input type="checkbox"/> acque di transizione <input type="checkbox"/> rete fognaria non urbana <input type="checkbox"/> impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare)										<b>Portata media annua:</b> 3.490 m <sup>3</sup> /anno (C)	<b>Portata mensile:</b> 291 m <sup>3</sup>	<b>Misuratore portata (SI/NO):</b> Si		
Scarico parziale (sigla)	n. Progressivo	Georeferenziazione (coordinate)	Fase/unità o superfici e di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m <sup>2</sup> )	Tecniche di abbattimento applicate all'unità		Trattamento in impianto comune		Temperatura pH	Sistema di monitoraggio in continuo	
								BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti (descrizione e sintetica)	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo
-	-	NA	Impianto di depurazione biologico	100	AD	Discontinuo	-	BAT-C LCP No. 14 Par. 1.5 (Consumo d'acqua ed emissioni nell'acqua)  BAT-C CWW No. 8 Par. 3.2 (Emissioni in acqua - Raccolta e separazione delle acque reflue)		-		T = n.q pH = (6-8,5)	Si	Portata



---

periodici delle apparecchiature o al drenaggio di particolari macchinari) oppure impiegati in caso di emergenza, di guasti, in caso di evento meteorico o in fase manutentiva.

**Note numerate:**

- 1) Non applicabile al Terminale FSRU Toscana essendo una nave permanentemente ancorata con possibilità di ruotare di 360° intorno a un punto
  - 2) Per gli scarichi SF4 e SF9, la portata non viene misurata in continuo ma calcolata sulla base dell'operatività delle pompe come da PM
  - 3) La temperatura viene monitorata ai fini del calcolo del Delta Termico dell'acqua di mare tra ingresso e uscita, soggetto al limite di -6°C come da Provvedimento di modifica del Decreto AIA DVA-2015-0031121 del 14 Dicembre 2015
-

B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica)							Anno di riferimento: 2018			
Scarico parziale	Scarico finale di recapito	Inquinanti	Sostanza pericolosa ai sensi della Parte III del D-Lgs. 152/06				Concentrazione misurata (mg/l) <sup>(1)</sup>	Limite attuale (mg/l)		Flusso di massa kg
			NO	Tab 3/A all.5	Tab. 5 all.5	Tab 1/A all. 1 - A.2.6. (P/PP)		Continuo (m/g/o)	Discontinuo (frequenza)	
-	SF2	Cloro attivo libero	✓				< 0,03		0,2 <sup>(3)</sup>	-
-	SF4	Cloro attivo libero	✓				< 0,03		0,2 <sup>(3)</sup>	-
-	SF5	Cloro attivo libero	✓				< 0,03		0,2 <sup>(3)</sup>	-
-	SF9	Cloro attivo libero	✓				< 0,03		0,2 <sup>(3)</sup>	-
-	SF10	Cloro attivo libero	✓				< 0,03		0,2 <sup>(3)</sup>	-
-	SF15- SF15b	Cloro attivo libero	✓				< 0,03	0,05 (o) <sup>(2)</sup>	-	7,64 (g) <sup>(4)</sup>
		Delta Termico <sup>(5)</sup>	✓				-5,71 °C <sup>(5)</sup>	- 6 °C	-	-
		Frigorie <sup>(5)</sup>	✓				2,952 × 10 <sup>9</sup>		312 × 10 <sup>9</sup> (a)	-
-	SF17	Cloro attivo libero	✓				< 0,03		0,2 <sup>(3)</sup>	-
-	SF18	Cloro attivo libero	✓				< 0,03		0,2 <sup>(3)</sup>	-
-	SF19	Cloro attivo libero	✓				< 0,03		0,2 <sup>(3)</sup>	-
-	SF29 <sup>(6)</sup>	pH	✓				7		6 – 8,5	-
		BOD <sub>5</sub>	✓				12		25	-
		COD	✓				29		125	-
		Coliformi fecali	✓				< 1 MPN /100 ml		< 100 MPN /100ml	-
		Solidi sospesi totali	✓				<1		35	-
		Azoto Totale	✓				2,3		20	-
		Fosforo Totale	✓				< 0,5		1	-
-	SF30	Cloro attivo libero	✓				< 0,03		0,2 <sup>(3)</sup>	-

**Legenda:**

Monitoraggio in continuo: limite mensile (m), giornaliero (g), orario (o)

Monitoraggio discontinuo: frequenza di misura annuale (a), biennale (b-a), mensile (m), bimestrale (b-m), semestrale (s-m), quadrimestrale (q-m), giornaliera (g), settimanale (s)

**Note:**

- 1) Le registrazioni delle misure per l'anno di riferimento (2018) sono riportate nell'Allegato B.27
- 2) Oltre al limite orario previsto da Decreto AIA, lo scarico SF15/SF15b è soggetto ai seguenti limiti imposti dal provvedimento di esclusione alla VIA DVA-2015-00003839 del 9 Novembre 2015:
  - 10 kg/giorno
  - 3,6 ton/anno
- 3) Il dato è misurato con cadenza annuale da un laboratorio accreditato e con cadenza trimestrale internamente
- 4) Dato riferito al valore massimo giornaliero avvenuto nel mese di Ottobre 2018 (come confronto con il limite autorizzativo – nota 2)
- 5) Come da provvedimento di esclusione alla VIA DVA-2015-00003839 del 9 Novembre 2015 e Provvedimento di modifica non sostanziale del Decreto AIA, DVA-2015- 0031121 del 14 Dicembre 2015. Il valore inserito del Delta Termico corrisponde al valore orario minimo misurato.
- 6) I limiti qui riportati sono quelli previsti in seguito a Provvedimento di modifica non sostanziale del Decreto AIA, DVA-2015- 0031121 del 14 Dicembre 2015. La frequenza del monitoraggio della verifica è semestrale.

B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)										
Scarico parziale	Scarico finale di recapito	Inquinanti	Sostanza pericolosa ai sensi della Parte III del D-Lgs. 152/06				Concentrazione misurata (mg/l) <sup>(1)</sup>	Limite attuale (mg/l)		Flusso di massa kg
			NO	Tab 3/A all.5	Tab. 5 all.5	Tab 1/A all. 1 - A.2.6. (P/PP)		Continuo (m/g/o)	Discontinuo (frequenza)	
-	SF2	Cloro attivo libero	✓				0,2		0,2 <sup>(3)</sup>	-
-	SF4	Cloro attivo libero	✓				0,2		0,2 <sup>(3)</sup>	-
-	SF5	Cloro attivo libero	✓				0,2		0,2 <sup>(3)</sup>	-
-	SF9	Cloro attivo libero	✓				0,2		0,2 <sup>(3)</sup>	-
-	SF10	Cloro attivo libero	✓				0,2		0,2 <sup>(3)</sup>	-
-	SF15- SF15b	Cloro attivo libero	✓				0,2	0,05 (o) <sup>(2)</sup>	-	10 (g) <sup>(2)</sup>
		Delta Termico <sup>(4)</sup>	✓				-6 °C	- 6 °C	-	-
		Frigorie <sup>(4)</sup>	✓				312 × 10 <sup>9</sup>		312 × 10 <sup>9</sup> (a)	-
-	SF17	Cloro attivo libero	✓				0,2		0,2 <sup>(3)</sup>	-
-	SF18	Cloro attivo libero	✓				0,2		0,2 <sup>(3)</sup>	-
-	SF19	Cloro attivo libero	✓				0,2		0,2 <sup>(3)</sup>	-
-	SF29 <sup>(5)</sup>	pH	✓				6 – 8,5		6 – 8,5	-
		BOD <sub>5</sub>	✓				25		25	-
		COD	✓				125		125	-
		Coliformi fecali	✓				< 100 MPN /100ml		< 100 MPN /100ml	-
		Solidi sospesi totali	✓				35		35	-
		Azoto Totale	✓				20		20	-
		Fosforo Totale	✓				1		1	-
-	SF30	Cloro attivo libero	✓				0,2		0,2 <sup>(3)</sup>	-

**Legenda:**

Monitoraggio in continuo: limite mensile (m), giornaliero (g), orario (o)

Monitoraggio discontinuo: frequenza di misura annuale (a), biennale (b-a), mensile (m), bimestrale (b-m), semestrale (s-m), quadrimestrale (q-m), giornaliera (g), settimanale (s)

**Note:**

- 1) I valori riportati sono quelli massimi ammissibili, riferiti ai limiti emissivi attuali
- 2) Oltre al limite orario previsto da Decreto AIA, lo scarico SF15/SF15b è soggetto ai seguenti limiti imposti dal provvedimento di esclusione alla VIA DVA-2015-00003839 del 9 Novembre 2015:
  - 10 kg/giorno
  - 3,6 ton/anno
- 3) Il dato è misurato con cadenza annuale da un laboratorio accreditato e con cadenza trimestrale internamente
- 4) Come da provvedimento di esclusione alla VIA DVA-2015-00003839 del 9 Novembre 2015 e Provvedimento di modifica non sostanziale del Decreto AIA, DVA-2015- 0031121 del 14 Dicembre 2015.
- 5) I limiti qui riportati sono quelli previsti in seguito a Provvedimento di modifica non sostanziale del Decreto AIA, DVA-2015- 0031121 del 14 Dicembre 2015. La frequenza del monitoraggio della verifica è semestrale.

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)									Anno di riferimento: 2018		
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua prodotta		Produzione specifica		Eventuale deposito temporaneo (N. area)	Area di deposito temporaneo		
				(t/anno)	(m <sup>3</sup> /anno)	(kg/Sm <sup>3</sup> prodotto) (1)	(l/kg prodotto)		N° area	Modalità	Destinazione
080318	Toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 17*	<b>Solido</b>	<b>Modulo alloggi</b>	0,02	0,1	1,97E-08			SR2	Contenitori a tenuta	<b>R12</b>
150203	Stracci, assorbenti e materiali filtranti diversi da quelli di cui alla voce 15 0202* (Rifiuti di macchina non contaminati da idrocarburi)	<b>Solido</b>	<b>Tutte</b>	0,21	0,8	2,07E-07			SR2/SR7	Contenitori a tenuta	<b>D9/R13</b>
160214	Apparecchiature elettroniche (unità centrali-stampanti-tastiere-fax e elettrodomestici)	<b>Solido</b>	<b>Modulo Alloggi</b>	0,39	1,05	3,85E-07			SR10	Sfusi ma integri, in contenitori open top	<b>R12</b>
160304	Rifiuti inorganici non contenenti sostanze pericolose (cavi da ormeggio, materassi etc)	<b>Solido</b>	<b>Tutte</b>	0,09	0,38	8,88E-08			SR2	Sfusi	<b>D9</b>
160306	Rifiuti organici, diversi da quelli di cui alla voce 160305*	<b>Solido</b>	<b>Tutte</b>	2,38	2,17	2,35E-06			SR2	Contenitori a tenuta	<b>D15/R13</b>

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)									Anno di riferimento: 2018		
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua prodotta		Produzione specifica		Eventuale deposito temporaneo (N. area)	Area di deposito temporaneo		
				(t/anno)	(m <sup>3</sup> /anno)	(kg/Sm <sup>3</sup> prodotto) (1)	(l/kg prodotto)		N° area	Modalità	Destinazione
160604	Batterie alcaline	Solido	Tutte	0,25	0,13	2,47E-07			SR2	Contenitori in PVC, in area ventilata	R12
160605	Altre batterie e accumulatori	Solido	Tutte	0,06	0,03	5,92E-08			SR2 SR10	Contenitori in PVC, in area ventilata	R12
170103	Mattonelle e ceramiche	Solido	Manutenzione zona alloggi	0,15	0,15	1,48E-07			SR1	Fusti open top o sfusi	D15/R13
180109	Rifiuti sanitari (medicinali non pericolosi)	Solido	Infermeria	0,21	1,05	2,07E-07			SR11	Scatole	D15/R13
200101	Carta e cartone	Solido	Tutte	10,50	45,40	1,04E-05			SR1	Stoccati in sacchi in contenitori dedicati (cassonetti)	D9
200102	Vetro	Solido	Modulo alloggi	0,93	0,75	9,18E-07			SR1	Stoccati in sacchi in contenitori dedicati (cassonetti)	D9
200125	Olio vegetale esausto da cucine e grassi commestibili	Liquido	Modulo Alloggi	0,14	0,15	1,38E-07			SR2	Fustini chiusi	R12
200138	Legno	Solido	Tutte	1,95	7,80	1,92E-06			SR1	Impilato su pallet o in apposito contenitore	D9

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)									Anno di riferimento: 2018		
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua prodotta		Produzione specifica		Eventuale deposito temporaneo (N. area)	Area di deposito temporaneo		
				(t/anno)	(m <sup>3</sup> /anno)	(kg/Sm <sup>3</sup> prodotto) (1)	(l/kg prodotto)		N° area	Modalità	Destinazione
200139	Plastica	Solido	Tutto	13,37	97,90	1,32E-05			SR1 SR3	Stoccati in sacchi in contenitori dedicati (cassonetti)	D9
200140	Metalli	Solido	Tutte	20,20	17,75	1,99E-05			SR2 SR3 SR7	Stoccati in sacchi in contenitori dedicati (cassonetti)	D9
200301	Rifiuti urbani non differenziati	Solido	Modulo Alloggi	5,93	20,80	5,85E-06			SR2	Stoccati in sacchi in contenitori dedicati (cassonetti)	D9
200304	Liquami	Liquido	Modulo Alloggi	2.029,85	2.073,00	2,00E-03			SR6	Serbatoio dedicato	D8
080111*	Vernici, pitture di scarto contenenti solventi organici	Liquido	Manutenzione	0,18	0,14	1,78E-07			SR4	Contenitori a tenuta	D13
080121*	Residui di vernici o di sverniciatori	Liquido	Manutenzione	0,32	0,27	3,16E-07			SR4	Contenitori a tenuta	D13
120116*	Materiale abrasivo di scarto, contenente sostanze pericolose	Solido	Manutenzione	1,00	0,86	9,87E-07			SR7	Contenitori a tenuta	D14

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)									Anno di riferimento: 2018		
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua prodotta		Produzione specifica		Eventuale deposito temporaneo (N. area)	Area di deposito temporaneo		
				(t/anno)	(m <sup>3</sup> /anno)	(kg/Sm <sup>3</sup> prodotto) (1)	(l/kg prodotto)		N° area	Modalità	Destinazione
130208*	Altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione	Liquido	Manutenzione	1,87	1,60	1,85E-06			SR8	In fusti o sfuso in cisterna	R13
130403*	Acque di sentina	Liquido	Tutte	1.506,00	1.519,07	1,49E-03			SR5	Serbatoio dedicato	R3
150110*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze (fusti ex olio e gasolio)	Solido	Tutte	6,15	1,44	6,07E-06			SR2 (olii e grassi) SR4 (vernici e solventi)	Imballaggi sfusi, integri e chiusi	R12
150111*	imballaggi metallici contenenti matrici solide porose pericolose (ad esempio amianto), compresi i contenitori a pressione vuoti	Solido	Tutte	0,20	0,10	1,97E-07			SR2	Contenitori open top	D15
150202*	Stracci, assorbenti e materiali filtranti contaminati da sostanze pericolose	Solido	Tutte	5,70	2,13	5,63E-06			SR2	Contenitore a tenuta	D15/D13

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)									Anno di riferimento: 2018		
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua prodotta		Produzione specifica		Eventuale deposito temporaneo (N. area)	Area di deposito temporaneo		
				(t/anno)	(m <sup>3</sup> /anno)	(kg/Sm <sup>3</sup> prodotto) (1)	(l/kg prodotto)		N° area	Modalità	Destinazione
160107*	Filtri dell'olio	Solido	Manutenzione	0,40	0,12	3,95E-07			SR2 SR8	Contentori a tenuta	R12
160213*	Apparecchiature elettroniche (monitors, tubi catodici in genere)	Solido	Tutte	0,10	0,10	9,87E-08			SR10	Sfusi ma integri, in contentori open top	R12
160504*	Gas in contenitori a pressione (compresi gli halon), contenenti sostanze pericolose	Solido	Tutte	0,20	0,07	1,97E-07			SR1	Contentori a pressione posizionati in fusti open top	D15
160506*	Sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose comprese le miscele di sostanze chimiche di laboratorio (chemical e fiale colorimetriche)	Solido	Tutte	0,03	0,01	2,96E-08			SR10	Scatole di cartone	D15

B.11.1 Produzione di rifiuti (parte storica)									Anno di riferimento: 2018		
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua prodotta		Produzione specifica		Eventuale deposito temporaneo (N. area)	Area di deposito temporaneo		
				(t/anno)	(m <sup>3</sup> /anno)	(kg/Sm <sup>3</sup> prodotto) (1)	(l/kg prodotto)		N° area	Modalità	Destinazione
170603*	Altri materiali isolanti contenenti sostanze pericolose	<b>Solido</b>	<b>Tutte</b>	2,58	0,33	2,55E-06			SR1 SR2	Contenitore a tenuta	<b>D15</b>
180103*	Rifiuti sanitari (i rifiuti devono essere raccolti con una particolare attenzione per evitare infezioni)	<b>Solido</b>	<b>Infermeria</b>	0,01	0,00	9,87E-09			SR11	Scatole	<b>D15</b>
200121*	Tubi al neon	<b>Solido</b>	<b>Tutte</b>	1,40	0,33	1,38E-06			SR12	Scatole di cartone	<b>R12</b>

**Note:**  
 1) La produzione specifica è stata calcolata considerando il gas prodotto nel 2018 pari a 1.031x10<sup>9</sup> Sm<sup>3</sup>

<b>B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)</b>											
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua prodotta		Produzione specifica		Eventuale deposito temporaneo (N. area)	Area di deposito temporaneo		
				(t/anno)	(m <sup>3</sup> /anno)	(kg/Sm <sup>3</sup> prodotto) (1)	(m <sup>3</sup> /Sm <sup>3</sup> prodotto) (1)		N° area	Modalità	Destinazione
080318	Toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 17*	<b>Solido</b>	<b>Modulo alloggi</b>	0,02	0,10	5,33E-09	2,67E-11		SR1	Contenitori a tenuta	<b>R12</b>
150203	Stracci, assorbenti e materiali filtranti diversi da quelli di cui alla voce 15 0202* (Rifiuti di macchina non contaminati da idrocarburi)	<b>Solido</b>	<b>Tutte</b>	-	2,30	-	6,13E-10		SR1/SR7	Contenitori a tenuta	<b>D9/R13</b>
160214	Apparecchiature elettroniche (unità centrali-stampanti-tastiere-fax e elettrodomestici)	<b>Solido</b>	<b>Modulo Alloggi</b>	-	2,80	-	7,47E-10		SR10	Sfusi ma integri, in contenitori open top	<b>R12</b>
160304	Rifiuti inorganici non contenenti sostanze pericolose (cavi da ormeggio, materassi etc)	<b>Solido</b>	<b>Tutte</b>	3,03	-	8,08E-07	-		SR1	Sfusi	<b>D9</b>
160306	Rifiuti organici, diversi da quelli di cui alla voce 160305*	<b>Solido</b>	<b>Tutte</b>	2,38	2,17	6,35E-07	5,79E-10		SR1	Contenitori a tenuta	<b>D15/R13</b>
160604	Batterie alcaline	<b>Solido</b>	<b>Tutte</b>	0,25	-	6,67E-08	-		SR1	Contenitori in PVC, in area ventilata	<b>R12</b>

<b>B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)</b>											
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua prodotta		Produzione specifica		Eventuale deposito temporaneo (N. area)	Area di deposito temporaneo		
				(t/anno)	(m <sup>3</sup> /anno)	(kg/Sm <sup>3</sup> prodotto) (1)	(m <sup>3</sup> /Sm <sup>3</sup> prodotto) (1)		N° area	Modalità	Destinazione
160605	Altre batterie e accumulatori	Solido	Tutte	0,10	-	2,67E-08	-		SR1/SR10	Contentori in PVC, in area ventilata	R12
170103	Mattonelle e ceramiche	Solido	Manutenzione zona alloggi	0,31	-	8,27E-08	-		SR1	Fusti open top o sfusi	D15/R13
180109	Rifiuti sanitari (medicinali non pericolosi)	Solido	Infermeria	0,21	-	5,60E-08	-		SR11	Scatole	D15/R13
200101	Carta e cartone	Solido	Tutte	-	63,90	-	1,70E-08		SR1	Stoccati in sacchi in contenitori dedicati (cassonetti)	D9
200102	Vetro	Solido	Modulo alloggi	-	20,00	-	5,33E-09		SR1	Stoccati in sacchi in contenitori dedicati (cassonetti)	D9
200125	Olio vegetale esausto da cucine e grassi commestibili	Liquido	Modulo Alloggi	0,30	-	8,00E-08			SR1	Fustini chiusi	R12
200138	Legno	Solido	Tutte	5,00	-	1,33E-06	-		SR1	Impilato su pallet o in apposito contenitore	D9
200139	Plastica	Solido	Tutto	-	97,90	-	2,61E-08		SR1 SR3	Stoccati in sacchi in contenitori dedicati (cassonetti)	D9

<b>B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)</b>											
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua prodotta		Produzione specifica		Eventuale deposito temporaneo (N. area)	Area di deposito temporaneo		
				(t/anno)	(m <sup>3</sup> /anno)	(kg/Sm <sup>3</sup> prodotto) (1)	(m <sup>3</sup> /Sm <sup>3</sup> prodotto) (1)		N° area	Modalità	Destinazione
200140	Metalli	<b>Solido</b>	<b>Tutte</b>	30,78	-	8,21E-06	-		SR1 SR3 SR7	Stoccati in sacchi in contenitori dedicati (cassonetti)	<b>D9</b>
200301	Rifiuti urbani non differenziati	<b>Solido</b>	<b>Modulo Alloggi</b>	20,00	-	5,33E-06	-		SR1	Stoccati in sacchi in contenitori dedicati (cassonetti)	<b>D9</b>
200304 <sup>(1)</sup>	Liquami	<b>Liquido</b>	<b>Modulo Alloggi</b>	-	2.073	-	5,53E-07		SR6	Serbatoio dedicato	<b>D8</b>
080111*	Vernici, pitture di scarto contenenti solventi organici	<b>Liquido</b>	<b>Manutenzione</b>	0,29	0,43	7,73E-08	1,15E-10		SR4	Contenitori a tenuta	<b>D13</b>
080121*	Residui di vernici o di sverniciatori	<b>Liquido</b>	<b>Manutenzione</b>	-	0,32	-	8,53E-11		SR4	Contenitori a tenuta	<b>D13</b>
120116*	Materiale abrasivo di scarto, contenente sostanze pericolose	<b>Solido</b>	<b>Manutenzione</b>	1,20	-	3,20E-07	-		SR7	Contenitori a tenuta	<b>D14</b>
130208*	Altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione	<b>Liquido</b>	<b>Manutenzione</b>	-	6,20	-	1,65E-09		SR8	In fusti o sfuso in cisterna	<b>R13</b>
130403*	Acque di sentina	<b>Liquido</b>	<b>Tutte</b>	-	1.519,07	-	4,05E-07		SR5	Serbatoio dedicato	<b>R3</b>

<b>B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)</b>											
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua prodotta		Produzione specifica		Eventuale deposito temporaneo (N. area)	Area di deposito temporaneo		
				(t/anno)	(m <sup>3</sup> /anno)	(kg/Sm <sup>3</sup> prodotto) (1)	(m <sup>3</sup> /Sm <sup>3</sup> prodotto) (1)		N° area	Modalità	Destinazione
150110*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze (fusti ex olio e gasolio)	<b>Solido</b>	<b>Tutte</b>	-	6,15	-	1,64E-09		SR2 (olii e grassi) SR4 (vernici e solventi)	Imballaggi sfusi, integri e chiusi	<b>R12</b>
150111*	imballaggi metallici contenenti matrici solide porose pericolose (ad esempio amianto), compresi i contenitori a pressione vuoti	<b>Solido</b>	<b>Tutte</b>	0,10	0,20	2,67E-08	5,33E-11		SR2	Contenitori open top	<b>D15</b>
150202*	Stracci, assorbenti e materiali filtranti contaminati da sostanze pericolose	<b>Solido</b>	<b>Tutte</b>	-	6,95	-	1,85E-09		SR2	Contenitore a tenuta	<b>D15/D13</b>
160107*	Filtri dell'olio	<b>Solido</b>	<b>Manutenzione</b>	-	0,40	-	1,07E-10		SR2 SR8	Contenitori a tenuta	<b>R12</b>
160213*	Apparecchiature elettroniche (monitors, tubi catodici in genere)	<b>Solido</b>	<b>Modulo alloggi</b>	-	0,10	-	2,67E-11		SR10	Sfusi ma integri, in contenitori open top	<b>R12</b>
160504*	Gas in contenitori a pressione (compresi gli halon), contenenti sostanze pericolose	<b>Solido</b>	<b>Tutte</b>	-	1,15	-	3,07E-10		SR2	Contenitori a pressione posizionati in fusti open top	<b>D15</b>

<b>B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)</b>											
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua prodotta		Produzione specifica		Eventuale deposito temporaneo (N. area)	Area di deposito temporaneo		
				(t/anno)	(m <sup>3</sup> /anno)	(kg/Sm <sup>3</sup> prodotto) (1)	(m <sup>3</sup> /Sm <sup>3</sup> prodotto) (1)		N° area	Modalità	Destinazione
160506*	Sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose comprese le miscele di sostanze chimiche di laboratorio (chemical e fiale colorimetriche)	<b>Solido</b>	<b>Tutte</b>	0,03	-	8,00E-09	-		SR10	Scatole di cartone	<b>D15</b>
170603*	Altri materiali isolanti contenenti sostanze pericolose	<b>Solido</b>	<b>Tutte</b>	0,33	2,58	8,80E-08	6,88E-10		SR2	Contenitore a tenuta	<b>D15</b>
180103*	Rifiuti sanitari (i rifiuti devono essere raccolti con una particolare attenzione per evitare infezioni)	<b>Solido</b>	<b>Infermeria</b>	-	0,01	-	2,67E-12		SR11	Scatole	<b>D15</b>
200121*	Tubi al neon	<b>Solido</b>	<b>Tutte</b>	0,35	-	9,33E-08			SR12	Scatole di cartone	<b>R12</b>
140603*	Altri solventi e miscele di solventi	<b>Liquido</b>	<b>Tutte</b>	0,15	-	4,00E-08			SR4	Fustini chiusi	<b>D15</b>
080317*	Toner per stampa esauriti, contenenti sostanze pericolose	<b>Solido</b>	<b>Tutti</b>	-	0,10	-	2,67E-11		SR2	Contenitori a tenuta	<b>R12</b>
180101	Oggetti da taglio	<b>Solido</b>	<b>Infermeria</b>	0,003		8,00E-10			SR11	Scatole	<b>D10</b>

<b>B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)</b>											
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua prodotta		Produzione specifica		Eventuale deposito temporaneo (N. area)	Area di deposito temporaneo		
				(t/anno)	(m <sup>3</sup> /anno)	(kg/Sm <sup>3</sup> prodotto) (1)	(m <sup>3</sup> /Sm <sup>3</sup> prodotto) (1)		N° area	Modalità	Destinazione
050106*	Fanghi oleosi prodotti dalla manutenzione di impianti e apparecchiature	Liquido	Tutte	-	10,00	-	2,67E-09		SR9	Cassa	D08
120113	Rifiuti da saldatura	Solido	Manutenzione	-	0,10	-	2,67E-11		SR7	Fustini chiusi	D15
150101	Imballaggi in carta	Solido	Tutte	-	63,90	-	1,70E-08		SR1	Stoccati in sacchi in contenitori dedicati (cassonetti)	D9
150102	Imballaggi in plastica	Solido	Tutte	-	97,90	-	2,61E-08		SR1	Contenitori open top	D9
150103	Imballaggi in legno	Solido	Tutte	5,00	-	1,33E-06	-		SR1	Impilato su pallet o in apposito contenitore	D9
150105	Imballaggi in materiali compositi	Solido	Tutte	2,00	-	5,33E-07	-		SR1	Contenitori open top	D9
150109	Imballaggi in materia tessile	Solido	Tutte	1,00	-	2,67E-07	-		SR1	Contenitori open top	D9
160103	Pneumatici fuori uso	Solido	Tutte	-	0,20	-	5,33E-11		SR1	Contenitori open top	D15/ R13
160114*	liquido antigelo comprendenti sostanze pericolose	Solido	Manutenzione	-	0,20	-	5,33E-11		SR2	Fustini chiusi	D9

<b>B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)</b>											
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua prodotta		Produzione specifica		Eventuale deposito temporaneo (N. area)	Area di deposito temporaneo		
				(t/anno)	(m <sup>3</sup> /anno)	(kg/Sm <sup>3</sup> prodotto) (1)	(m <sup>3</sup> /Sm <sup>3</sup> prodotto) (1)		N° area	Modalità	Destinazione
160211*	Apparecchiature fuori uso, contenenti clorofluorocarburi, HCFC, HFC (frigoriferi)	<b>Solido</b>	<b>Manutenzione</b>	-	4,00	-	1,07E-09		SR2	Contentitori open top	<b>R13</b>
160216	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso diversi da CER 160215* (componenti pericolosi rimossi da apparecchiature fuori uso)	<b>Solido</b>	<b>Manutenzione</b>	-	0,68	--	1,81E-10		SR7	Fustini chiusi	<b>R13</b>
160305*	Rifiuti organici contenenti sostanze pericolose	<b>Solido</b>	<b>Manutenzione</b>	-	1,00	-	2,67E-10		SR2	Fusti chiusi	<b>D9</b>
160509	Sostanze chimiche di scarto diverse da quelle di cui alle voci 16 05 06, 16 05 07 e 16 05 08 (polvere antincendio)	<b>Solido</b>	<b>Manutenzione</b>	-	0,50	-	1,33E-10		SR1	Fusti chiusi	<b>D9/D15</b>
161105*	Rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, contenenti sostanze pericolose	<b>Solido</b>	<b>Manutenzione</b>	-	1,40	-	3,73E-10		SR2	Fusti chiusi	<b>D15</b>

<b>B.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)</b>											
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua prodotta		Produzione specifica		Eventuale deposito temporaneo (N. area)	Area di deposito temporaneo		
				(t/anno)	(m <sup>3</sup> /anno)	(kg/Sm <sup>3</sup> prodotto) (1)	(m <sup>3</sup> /Sm <sup>3</sup> prodotto) (1)		N° area	Modalità	Destinazione
170904	Rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione	<b>Solido</b>	<b>Manutenzione</b>	-	0,50	-	1,33E-10		SR1	Fusti chiusi o contenitori open top	<b>D15</b>
180104	Rifiuti sanitari che non devono essere raccolti e smaltiti utilizzando prescrizioni particolari per evitare infezioni	<b>Solido</b>	<b>Infermeria</b>	-	0,03	-	8,00E-12		SR11	Scatole	<b>D10</b>
180108*	Medicinali Citotossici e Citostatici	<b>Solido</b>	<b>Infermeria</b>	-	0,60	-	1,60E-10		SR11	scatole	<b>D10</b>
190114	Ceneri leggere diverse da quelle di cui alla voce 19 01 13*	<b>Solido</b>	<b>Manutenzione</b>	-	0,50	-	1,33E-10		SR1	Fusti chiusi	<b>D15/R13</b>
200111	Prodotti tessili	<b>Solido</b>	<b>Modulo Alloggi</b>	-	0,10	-	2,67E-11		SR1	Contenitori open top	<b>D15</b>
<p><b>Note:</b></p> <p>Ad integrazione dell'elenco sopra riportato potrebbero essere prodotte altre tipologie di rifiuti in occasione di attività di manutenzione straordinaria o di altre circostanze occasionali, di cui non è possibile fornire una stima dei quantitativi a priori. Ad ogni modo si prevede che tali quantitativi siano esigui e prodotti con frequenza rara. Le tipologie ed i quantitativi di questi ultimi sono comunque riportati in dettaglio nei Report Annuali.</p> <p><b>Note numerate:</b></p> <p>1) La produzione specifica è stata calcolata considerando il gas prodotto alla capacità produttiva pari 3,75 x10<sup>9</sup> Sm<sup>3</sup></p>											

**B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti**

Il Gestore si avvale della attività di deposito temporaneo dei rifiuti (si veda la scheda B.12.1).

	<i>Pericolosi</i>	<i>Non pericolosi</i>
<i>Rifiuti destinati allo smaltimento</i>		
<i>Rifiuti destinati al recupero di cui al recupero interno</i>		

B.12.1 Aree di deposito temporaneo di rifiuti							
Presenti aree di deposito temporaneo <input type="checkbox"/> no <input checked="" type="checkbox"/> si							
Se si indicare la <b>capacità di stoccaggio</b> complessiva (m <sup>3</sup> ): 336 m <sup>3</sup>							
e compilare la seguente tabella							
N° area	Nome identificativo area	Georeferenziazione (tipo di coordinate) <sup>(1)</sup>	Capacità di stoccaggio (m <sup>3</sup> )	Superficie (m <sup>2</sup> )	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati (CER)	Modalità di avvio a smaltimento/recupero (criterio Temporale T/Quantitativo Q) <sup>(3)</sup>
SR1 <sup>(2)</sup>	Ponte coperta, starboard side. Poppa. Posta fra osteriggio macchina e modulo alloggi.	NA	20,55 (17,55+3)	20,55 (17,55+3)	Zona semicoperta su ponte principale, dedicata al posizionamento di contenitori standard per rifiuti.	080318 150203 160304 160306 160604 160605 170103 200101 200102 200125 200138 200139 200140 200301 150101 150102 150103 150105 150109 160103 160509 170904 190114 200111	T/Q
SR2 <sup>(2)</sup>	Ponte coperta, starboard side. Poppa. Posta fra osteriggio macchina e modulo alloggi.	NA	7	7	Zona su ponte principale, dedicata al posizionamento di contenitori standard per rifiuti.	150110* (oli e grassi) 150111* 150202* 160107* 160504* 080317* 160114* 160211* 160305* 161105* 170603*	T/Q
SR3	Ponte A, modulo alloggi. Poppa. Deposito rifiuti. (garbage store)	NA	1	Loc: 8.6 Stocc: 2	Spazio di 2 m <sup>2</sup> posizionato dentro il locale compattatore per rifiuti.	200139 200140	T/Q

SR4	Ponte coperta, port side. Poppa. Deposito vernici (paint store).	NA	2,6	Loc: 21 Stocc: 1,2	Deposito di fusti vuoti con vernici e altri solventi ( il locale è adibito allo stoccaggio delle vernici SM20 e dei contenitori vuoti opportunamente separati e contrassegnati)	080111* 080121* 150110* (vernici e solventi) 140603*	T/Q
SR5	Doppio fondo quota 0-4100, aft side.	NA	203,9	NA	Cisterne metalliche strutturali per raccolta e stoccaggio acque oleose di sentina.	130403*	T/Q
SR6	Terzo ponte, port side, poppa.	NA	92	NA	Cassa strutturale per la raccolta dei liquami.	200304	T/Q
SR7	Terzo ponte, starboard side, poppa. (mechanical workshop)	NA	0,2	Loc:90 Stocc:1	Officina meccanica con possibilità di stoccaggio piccole quantità di rifiuto metallico	150203 200140 120116* 120113 160216	T/Q
SR8	Terzo ponte, port side, poppa. (oil store)	NA	0,2	Loc:15 Stocc:1	Deposito dedicato allo stoccaggio dei prodotti lubrificanti (SM9) con possibilità di stoccaggio dei rifiuti oleosi opportunamente separati e contrassegnati	130208* 160107*	T/Q
SR9	Quarto ponte, starboard side, poppa.	NA	4,4	NA	Cisterna dedicata allo stoccaggio fanghi oleosi	050106*	T/Q
SR10	Terzo ponte, starboard side, poppa. (Electrical Workshop).	NA	0,2	Loc:27 Stocc:1	Locale chiuso dedicato alla riparazione di attrezzature elettriche/ elettroniche con relativo deposito ricambi	160214 160605 160213* 160506*	T/Q
SR11	Ponte B, modulo alloggi, poppa, dispensary	NA	0,5	Loc:6,8 Stocc:0,3	Spazio dedicato alla raccolta dei rifiuti sanitari posizionato all'interno del locale ospedale	180109 180103* 180101 180104 180108*	T/Q
SR12 <sup>(2)</sup>	Ponte coperta, starboard side. Poppa. Posta fra osteriggio macchina e modulo alloggi.	NA	3	3	Zona su ponte principale, dedicata al posizionamento di contenitore dedicato	200121*	T/Q

**Note:**

- 1) Non applicabile al Terminale FSRU Toscana essendo una nave permanentemente ancorata con possibilità di ruotare di 360° intorno a un punto
- 2) Aree di deposito modificate rispetto alla vigente AIA per una migliore gestione. La planimetria aggiornata è riportata nell'Allegato B.22\_2.
- 3) In relazione al deposito temporaneo, il Gestore, come da lettera inviata il 1 Luglio 2019 Prot 2019/B/0219, ha previsto la variazione della cadenza del conferimento rifiuti a terra in linea con quanto stabilito dal D.Lgs No. 152/2006 e s.m.i. per i depositi temporanei, ossia con cadenza almeno trimestrale, sempre nel rispetto del quantitativo massimo di rifiuti stabilito dall'Art. 183 lettera bb) punto 2) del D.Lgs No. 152/06 e s.m.i..

<b>B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi</b>								
N° area	Nome identificativo area	Georeferenziazione (tipo di coordinate <sup>(1)</sup> )	Capacità di stoccaggio (m <sup>3</sup> )	Superficie (m <sup>2</sup> )	Caratteristiche (Pavimentazione, copertura, recinzione, ecc.)	Materiale stoccato	Capacità (m <sup>3</sup> )	Modalità di stoccaggio
SM1	Serbatoio 1	NA	34.250	-	Serbatoio in acciaio speciale, indipendente e segregato	GNL	33.750	Contenimento totale
SM2	Serbatoio 2	NA	34.250	-	Serbatoio in acciaio speciale, indipendente e segregato	GNL	33.750	Contenimento totale
SM3	Serbatoio 3	NA	34.250	-	Serbatoio in acciaio speciale, indipendente e segregato	GNL	33.750	Contenimento totale
SM4	Serbatoio 4	NA	34.250	-	Serbatoio in acciaio speciale, indipendente e segregato	GNL	33.750	Contenimento totale
SM5a	Cassa MGO	NA	91,9	-	Cassa in acciaio, indipendente e segregata	MGO	91,9	Cassa
SM5b	Cassa MGO per IGG	NA	98,2	-	Cassa in acciaio, indipendente e segregata	MGO	98,2	Cassa
SM5c	Cassa MGO per D/G	NA	49,1	-	Cassa in acciaio, indipendente e segregata	MGO	49,1	Cassa
SM6a	Cassa olio lubrificante (STG)	NA	22	-	Cassa in acciaio, indipendente e segregata	Olio lubrificante	22	Cassa
SM6b	Cassa olio lubrificante (STG)	NA	22	-	Cassa in acciaio, indipendente e segregata	Olio lubrificante	22	Cassa
SM6c	Cassa olio lubrificante per D/G	NA	20,4	-	Cassa in acciaio, indipendente e segregata	Olio lubrificante	20,4	Cassa

**B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi**

N° area	Nome identificativo area	Georeferenziazione (tipo di coordinate <sup>(1)</sup> )	Capacità di stoccaggio (m <sup>3</sup> )	Superficie (m <sup>2</sup> )	Caratteristiche (Pavimentazione, copertura, recinzione, ecc.)	Materiale stoccato	Capacità (m <sup>3</sup> )	Modalità di stoccaggio
SM6d	Cassa olio lubrificante per D/G)	NA	16	-	Cassa in acciaio, indipendente e segregata	Olio lubrificante	16	Cassa
SM6e	Cassa olio lubrificante per TT/GG	NA	16,3	-	Cassa in acciaio, indipendente e segregata	Olio lubrificante	16,3	Cassa
SM6f	Cassa olio lubrificante per TT/GG	NA	16,5	-	Cassa in acciaio, indipendente e segregata	Olio lubrificante	16,5	Cassa
SM7a	Cassa MGO (pp-dr)	NA	1.253,3	-	Cassa in acciaio, indipendente e segregata	MGO	1.246,4	Cassa
SM7b	Cassa MGO (pp-sn)	NA	1.253,3	-	Cassa in acciaio, indipendente e segregata	MGO	1.246,4	Cassa
SM7c	Cassa MGO (pp-dr)	NA	479,1	-	Cassa in acciaio, indipendente e segregata	MGO	479,1	Cassa
SM7d	Cassa MGO (pp-dn)	NA	479,1	-	Cassa in acciaio, indipendente e segregata	MGO	479,1	Cassa
SM7e	Cassa MGO (troppo pieno)	NA	122,7	-	Cassa in acciaio, indipendente e segregata	MGO	119	Cassa
SM8	Deposito materiale chimico	NA	143,36	-	Locale Chiuso	Prodotti chimici vari	57	Locale Deposito (contenitori e fusti)
SM9	Deposito per oli e grassi (il locale è dedicato al deposito di oli e grassi con possibilità di stoccaggio in area dedicata e contrassegnata dei rifiuti oleosi)	NA	96,32	-	Locale Chiuso	Oli e grassi lubrificanti	39	Locale Deposito (fusti)

**B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi**

N° area	Nome identificativo area	Georeferenziazione (tipo di coordinate <sup>(1)</sup> )	Capacità di stoccaggio (m <sup>3</sup> )	Superficie (m <sup>2</sup> )	Caratteristiche (Pavimentazione, copertura, recinzione, ecc.)	Materiale stoccato	Capacità (m <sup>3</sup> )	Modalità di stoccaggio
SM10	Stoccaggio di lubrificanti	NA	-	22,75	Area di stoccaggio coperta con pavimentazione e in acciaio e con ghiozze di contenimento	Oli lubrificanti vari	-	Area di stoccaggio (fusti)
SM11	Serbatoio propano 935-VD-001	NA	30	-	Serbatoio in acciaio speciale, indipendente e segregato	Propano	12	Contenimento totale
SM12	Cassa spurghi gasolio	NA	1,2	-	Cassa in acciaio, indipendente e segregata	MGO	1,2	Cassa
SM13	Cassa gasolio per motopompa antincendio impianto a pioggia	NA	7	-	Cassa in acciaio, indipendente e segregata	MGO	7	Cassa
SM14	Cassa gasolio per generatore di emergenza	NA	5	-	Cassa in acciaio, indipendente e segregata	MGO	5	Cassa
SM15	Cassa giornaliera No. 1 di olio lubrificante per pompe volumetriche	NA	0,2	-	Cassa in acciaio, indipendente e segregata	Olio lubrificante	0,2	Cassa
SM16	Cassa giornaliera No. 2 di olio lubrificante per compressori aria gen. azoto	NA	0,2	-	Cassa in acciaio, indipendente e segregata	Olio lubrificante	0,2	Cassa
SM17	Cassa giornaliera No. 3 di olio idraulico per gru e depuratori	NA	0,2	-	Cassa in acciaio, indipendente e segregata	Olio lubrificante	0,2	Cassa
SM18	Cassa giornaliera No. 4 di "olio pulito" per TTGG e macchinari vari	NA	0,6	-	Cassa in acciaio, indipendente e segregata	Olio lubrificante minerale	0,6	Cassa
SM19	Deposito olio per elica di manovra	NA	1,25	-	Cassa in acciaio, indipendente e segregata	Olio idraulico	1,25	Cassa

**B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi**

N° area	Nome identificativo area	Georeferenziazione (tipo di coordinate) <sup>(1)</sup>	Capacità di stoccaggio (m <sup>3</sup> )	Superficie (m <sup>2</sup> )	Caratteristiche (Pavimentazione, copertura, recinzione, ecc.)	Materiale stoccato	Capacità (m <sup>3</sup> )	Modalità di stoccaggio
SM20	Deposito di vernici (il locale è adibito allo stoccaggio delle vernici e dei contenitori vuoti delle vernici opportunamente separati e contrassegnati)	NA	-	21	Locale Chiuso	Vernici	-	Locale deposito

**Note:**

Sul Terminale sono inoltre presenti i seguenti stoccaggi di gas in bombola asserviti ai diversi utilizzi:

- Bombole per la prevenzione degli incendi, dislocate su nave e moduli, in particolare:

Descrizione	Contenuto	No. bombole	Ubicazione
Foam	45 l	4	Nave e moduli
	9 l	64	Nave e moduli
	135 l	2	Nave e moduli
CO <sub>2</sub>	6 kg	39	Nave e moduli
Dry Chemical	6 kg	8	Nave e moduli
	12 kg	29	Nave e moduli
H. E. foam	6.500 l	1	Locale CO <sub>2</sub> e schiuma
Dry powder	1.800 kg	6	Corridoi sotto il ponte coperta ds e sn
CO <sub>2</sub>	65,5 l	36	Locali e armadio contenitore CO <sub>2</sub>
CO <sub>2</sub>	2,68 l	48	Nave e moduli
Azoto	50 l	49	Corridoi sotto il ponte coperta ds e sn

- Bombole necessarie al sistema di monitoraggio in continuo dei fumi (SME o CEMS), collocate outdoor vicino al camino, in particolare:
  - No. 2 bombole CO/NO in N<sub>2</sub> da 20 l
  - No. 2 bombole CO<sub>2</sub>/O<sub>2</sub> in N<sub>2</sub> da 20 l
  - No. 2 bombole O<sub>2</sub> in N<sub>2</sub> da 40 l
  - No. 2 bombole C<sub>3</sub>H<sub>8</sub> in aria da 20 l
  - No. 2 bombole H<sub>2</sub> da 40 l
- Bombole per l'analizzatore di processo del GNL per composti solforati, ubicato sul ponte coperta al di sotto della piattaforma dei bracci di carico:
  - No. 1 bombola di miscela mercaptani e idrogeno solforato in metano da 10 l (calibrazione)
  - No. 1 bombola di Argon da 50 l (rack bombole)
  - No. 2 bombole di H<sub>2</sub> da 50 l (rack bombole)
  - No. 2 bombole di aria sintetica da 50 l (rack bombole)
- Bombole per l'analizzatore, ubicato sul topside, presso il modulo rigassificazione, sulla piattaforma inferiore (livello 1.110 mm):
  - No. 2 bombole miscela gas metano al 92,67 % da 10 l (calibrazione)

**B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi**

N° area	Nome identificativo area	Georeferenziazione (tipo di coordinate) <sup>(1)</sup>	Capacità di stoccaggio (m <sup>3</sup> )	Superficie (m <sup>2</sup> )	Caratteristiche (Pavimentazione, copertura, recinzione, ecc.)	Materiale stoccato	Capacità (m <sup>3</sup> )	Modalità di stoccaggio
								<ul style="list-style-type: none"> <li>○ No. 1 bombola miscela mercaptani e idrogeno solforato in metano da 10 l (calibrazione)</li> <li>○ No. 1 bombola 100 % CH<sub>4</sub> da 10 l (calibrazione)</li> <li>○ No. 1 bombola 100 % N<sub>2</sub> da 10 l (calibrazione)</li> <li>○ No. 1 bombola 1.000 ppm O<sub>2</sub> in CH<sub>4</sub> da 10 l (calibrazione)</li> <li>○ No. 3 bombole He da 50 l (rack bombole)</li> <li>○ No. 3 bombole H<sub>2</sub> da 50 l (rack bombole)</li> <li>○ No. 6 bombole di aria sintetica da 50 l (rack bombole)</li> <li>● Bombole per <u>campionamento del GNL e analizzatore</u>, ubicate sul ponte coperta, al di sotto della piattaforma dei bracci di carico:             <ul style="list-style-type: none"> <li>○ No. 2 bombole miscela gas metano al 92,67 % da 10 l (calibrazione)</li> <li>○ No. 2 bombole He da 50 l (rack bombole)</li> </ul> </li> <li>● Bombole per <u>sistema monitoraggio gas combustibile alle caldaie</u>, ubicate sul ponte coperta sul lato destro:             <ul style="list-style-type: none"> <li>○ No.2 bombole He da 50 l (rack bombole)</li> <li>○ No. 1 bombola miscela gas metano al 92,67 % da 10 l (calibrazione)</li> </ul> </li> <li>● Bombole di riserva gas per <u>impianti di condizionamento e frigorifero</u>, collocate entro locale apparato motore, 3° copertino (locale gas inerte) e 4° copertino (locale condizionamento):             <ul style="list-style-type: none"> <li>○ No. 13 bombole refrigerante R-404A da 45 kg</li> <li>○ No. 2 bombole refrigerante R-407C da 52 kg</li> <li>○ No. 2 bombole refrigerante R-407C da 11 kg</li> </ul> </li> <li>● Bombole di azoto per pressurizzazione <u>impianti idraulici e taratura strumenti</u>, situate in locale apparato motore, 3° copertino:             <ul style="list-style-type: none"> <li>○ No. 2 bombole azoto N-50 da 50 l</li> </ul> </li> <li>● Bombole di servizio <u>impianto ossiacetilenico</u>, collocate in due locali separati, situati sul ponte sunken di poppa:             <ul style="list-style-type: none"> <li>○ No. 6 bombole ossigeno O-40 da 40 l</li> <li>○ No. 4 bombole acetilene A-40 da 40 l</li> </ul> </li> </ul>
								<p><b>Note numerate:</b></p> <p>1) Non applicabile al Terminale FSRU Toscana essendo una nave permanentemente ancorata con possibilità di ruotare di 360° intorno a un punto</p>

**B.13.1 Parco serbatoi stoccaggio idrocarburi liquidi o altre sostanze**
**Serbatoi in esercizio**

Progressivo	Sigla	Posizione amministrativa	Anno di messa in esercizio	Capacità (m <sup>3</sup> )	Destinazione d'uso (sostanza contenuta)	Tetto galleggiante		Tetto fisso		Impermeabilizzazione bacino		Doppio fondo contenimento		Tipologia di controllo / ispezioni	Frequenza monitoraggio		
						Sistema di tenuta ad elevata efficienza		Collegamento a sistema recupero vapori		SI	NO (se prevista, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)			SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)
						SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)								
1	-	A	2013	34.250	Serbatoio GNL	-	-	SI	-	NA	NA	NA	NA	Ispezione interna almeno 1 ogni 5 anni come richiesto dalla classe <sup>(1)</sup>	Costante (controllo pressioni e temperature sia interne che hold space)		
2	-	A	2013	34.250	Serbatoio GNL	-	-	SI	-	NA	NA	NA	NA	Ispezione interna almeno 1 ogni 5 anni come richiesto dalla classe	Costante (controllo pressioni e temperature sia interne che hold space)		
3	-	A	2013	34.250	Serbatoio GNL	-	-	SI	-	NA	NA	NA	NA	Ispezione interna almeno 1 ogni 5 anni come richiesto dalla classe	Costante (controllo pressioni e temperature sia interne che hold space)		
4	-	A	2013	34.250	Serbatoio GNL	-	-	SI	-	NA	NA	NA	NA	Ispezione interna almeno 1 ogni 5 anni come richiesto dalla classe	Costante (controllo pressioni e temperature sia interne che hold space)		
5	-	A	2013	30	Serbatoio Propano	-	-	SI	-	NA	NA	NA	NA	Ispezione interna almeno 1 ogni 5 anni come richiesto dalla classe	Costante (controllo pressioni e temperature sia interne che hold space)		
6	-	A	2013	91.9	Serbatoio MGO			Sistema di sfianto		NA	NA	NA	NA	Ispezione interna almeno 1 ogni 5 anni come richiesto dalla classe	Daily		

7	-	A	2013	98.2	Serbatoio MGO			Sistema di sfiato		NA	NA	NA	NA	Ispezione interna almeno 1 ogni 5 anni come richiesto dalla classe	Daily
8	-	A	2013	49.1	Serbatoio MGO			Sistema di sfiato		NA	NA	NA	NA	Ispezione interna almeno 1 ogni 5 anni come richiesto dalla classe	Daily
9	-	A	2013	1253.3	Serbatoio MGO			Sistema di sfiato		NA	NA	NA	NA	Ispezione interna almeno 1 ogni 5 anni come richiesto dalla classe	Daily
10	-	A	2013	1253.3	Serbatoio MGO			Sistema di sfiato		NA	NA	NA	NA	Ispezione interna almeno 1 ogni 5 anni come richiesto dalla classe	Daily
11	-	A	2013	479.1	Serbatoio MGO			Sistema di sfiato		NA	NA	NA	NA	Ispezione interna almeno 1 ogni 5 anni come richiesto dalla classe	Daily
12	-	A	2013	479.1	Serbatoio MGO			Sistema di sfiato		NA	NA	NA	NA	Ispezione interna almeno 1 ogni 5 anni come richiesto dalla classe	Daily
13	-	A	2013	122.7	Serbatoio MGO			Sistema di sfiato		NA	NA	NA	NA	Ispezione interna almeno 1 ogni 5 anni come richiesto dalla classe	Daily
14	-	A	2013	1.2	Serbatoio MGO			Sistema di sfiato						Ispezione interna almeno 1 ogni 5 anni come richiesto dalla classe	Daily
15	-	A	2013	7	Serbatoio MGO			Sistema di sfiato						Ispezione interna almeno 1 ogni 5 anni come richiesto dalla classe	Daily
16	-	A	2013	5	Serbatoio MGO			Sistema di sfiato						Ispezione interna almeno 1 ogni 5 anni come richiesto dalla classe	Daily

**Legenda:**

A= autorizzato nell'AIA in corso

N= nuovo

**Note:**  
 1) Ispezione strutturale interna ed esterna, con periodicità non superiore a 5 anni, come richiesto ed a soddisfazione dall'ente di classifica (Registro italiano navale) ai fini del mantenimento dei certificati di classe e statutari

**Serbatoi in fase di dismissione**

Progressivo	Sigla	Anno di messa in esercizio	Capacità (m3)	Ultima destinazione d'uso (sostanza contenuta)	Data messa fuori servizio	Data prevista di dismissione

**Note:**  
 Nessun serbatoio in fase di dismissione

**B.14 Rumore**

- Classe acustica identificativa della zona interessata dall'installazione: nessuna
- Limiti di emissione stabiliti dalla classificazione acustica per la zona interessata dall'installazione:  
nessuno (giorno) /nessuno (notte)
- Installazione a ciclo produttivo continuo:  si  no

Sorgenti di rumore	Localizzazione <sup>(1)</sup>	Pressione sonora massima (dBA) ad 1 m dalla sorgente		Sistemi di contenimento nella sorgente	Capacità di abbattimento (dBA)
		giorno	notte		
Sea water process pumps [384-PA-001A/B/C/D]	Vessel-floor deck, elevation - 5500	95 globale		-	-
Sea water cooling pumps [384-PA-002A/B]	Vessel- floor deck, elevation - 5500	95 globale		-	-
Hypochlorite dosing system [723-XQ-001]	Vessel- floor deck, elevation - 5500	90 globale		-	-
New TG system [714-CS-001A/B] [661-DC-001A/B]	Vessel- 3rd deck, elevation - 14750	90 globale		-	-
Sanitary discharge pumps [582-PX-001A/B]	Vessel- 3rd deck, elevation - 14750	85 globale		-	-
N2 generator [37-XY-001]	Vessel-2nd deck, elevation 22850	85		-	-
N2 compressor [377-KC-001]	Vessel-2nd deck, elevation 22850	85		-	-
Propane pump [935-PA-001]	Modulo di rigassificazione-T16-lower level, -1100	85		-	-
Booster pumps [915-PS-001A/B/C]	Modulo di rigassificazione-T16-intermediate deck, elevation -5100	95		-	-
BOG Compressor [905 KA 001]	Modulo di rigassificazione-T16-lower level, -1100	75		-	-
PSA nitrogen skid [900-XC-101A/1, 900-XC-101A/2, 900-XC-101B/1, 900-XC-101B/2, 900-XC-01C/1, 900-XC-01C/2]	T20, unità per la generazione dell'azoto per la correzione dell'indice di Wobbe lower level. -3630	87		-	-
Compressor 900-KC-001-2-3-4-5	T20 upper level, -11130	77		-	-
Cooling water unit ( 900-HB-001-2-3-4-5 )	T20 upper level, -11130	77		-	-

Feed air dryer skid ( 900-VZ-001-2-3-4-5 a/b)	T20 upper level, -11130	76	-	-
<p><b>Note:</b>            Ubicandosi a 12 miglia dalla costa non è prevista la classificazione acustica nella zona interessata dal Terminale.            I valori di pressione sonora riportati sono stati estrapolati a partire dai dati di potenza sonora delle principali sorgenti fornite dal progettista.            Dalle analisi di impatto acustico effettuate nell'ambito dell'iter autorizzativo del Terminale (riportate nell'Allegato D8 alla documentazione AIA presentata nel 2012) non sono emersi particolari problemi di rumore ambientale. Il Terminale, data la sua natura navale, applica il D.Lgs No. 271/99 "Adeguamento della normativa sulla sicurezza e salute dei lavoratori marittimi a bordo di navi mercantili, da pesca e nazionali", valutando i rischi dei lavoratori ivi incluso quello del rumore che svolge in conformità a quanto stabilito dal D.Lgs No. 81/2008 "Testo unico sulla salute e sicurezza sul lavoro". La campagna condotta nel 2017 ha evidenziato che il rispetto di tutte le indicazioni presenti nelle norme a cui si riferisce la valutazione e l'adeguato utilizzo dei dispositivi di protezione individuale, fanno sì che sia rispettata e tutelata la salute dei lavoratori.</p> <p><b>Note numerate:</b></p> <p>1) Riferimento planimetria in Allegato B23 alla documentazione AIA presentata nel 2012</p>				

### B.15 Odori

Non si segnala la presenza di odori.

### **B.16 Altre tipologie di inquinamento**

Le sorgenti luminose presenti sul Terminale sono concentrate nelle zone di lavorazione e forniscono nel periodo notturno livello di illuminazione adeguato per poter svolgere in sicurezza le attività previste.

Il Terminale è inoltre dotato delle segnalazioni luminose necessarie per rilevare la presenza e la posizione del Terminale sia nei confronti del traffico marittimo sia rispetto a quello aereo.

Non sono prevedibili disturbi significativi sulle aree limitrofe, sulle aree costiere e sulle specie animali dell'area, considerato il fatto che il Terminale è posto a 12 miglia della costa.

Non è previsto l'impiego di PCB o Amianto per lo svolgimento delle attività sul Terminale.

Gli effetti sull'ambiente circostante il Terminale dovuti all'inquinamento elettromagnetico ed alle vibrazioni si ritengono trascurabili.

<b>B.17 Linee di impatto ambientale</b>	
<b><u>ARIA</u></b>	
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale di macro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale da micro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Contributi potenziali ad inquinamenti atmosferici transfrontalieri	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamento atmosferico da sorgenti diffuse	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Rischio di produzione di cattivi odori	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di produzione di aerosol potenzialmente pericolosi	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di incidenti con fuoriuscita di nubi tossiche	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<b><u>CLIMA</u></b>	
Potenziali modifiche indesiderate al microclima locale	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi legati all'emissione di vapor acqueo	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziali contributi all'emissione di gas-serra	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
<b><u>ACQUE SUPERFICIALI</u></b>	
Consumi di risorse idriche	<input checked="" type="checkbox"/> SI

	<input type="checkbox"/> NO
Deviazioni permanenti di corsi d'acqua ed impatti conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di interferenze negative con l'esistente sistema di distribuzione delle acque	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento di acque superficiali da scarichi diretti	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento di corpi idrici superficiali per dilavamento meteorico di superfici inquinate	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamenti acuti di acque superficiali da scarichi occasionali	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamento di corpi idrici a causa di sversamenti incidentali di sostanze pericolose da automezzi	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
<b><u>ACQUE SOTTERRANEE</u></b>	
Riduzione della disponibilità di risorse idriche sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Consumi di risorse idriche sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Interferenze dei flussi idrici sotterranei (prime falde) da parte di opere sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose conseguente ad accumuli temporanei di materiali di processo o a deposito di rifiuti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose attraverso la movimentazione di suoli contaminati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<b><u>SUOLO, SOTTOSUOLO, ASSETTO IDRO GEOMORFOLOGICO</u></b>	
Potenziale incremento di rischi idrogeologici conseguenti all'alterazione (diretta o indiretta) dell'assetto idraulico di corsi d'acqua e/o di aree di pertinenza fluviale	<input type="checkbox"/> SI

	<input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziale erosione indiretta di litorali in seguito alle riduzioni del trasporto solido di corsi d'acqua	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Consumi di risorse del sottosuolo (materiali di cava, minerali)	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziali alterazioni dell'assetto esistente dei suoli	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Induzione (o rischi di induzione) di subsidenza	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di Inquinamento di suoli da parte di depositi di materiali con sostanze pericolose	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<b><u>RUMORE</u></b>	
Potenziali impatti diretti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziali impatti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio da traffico indotto	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<b><u>VIBRAZIONI</u></b>	
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio prodotte dal traffico indotto	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<b><u>RADIAZIONI NON IONIZZANTI</u></b>	
Introduzione sul territorio di sorgenti di radiazioni elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di modifica dell'attuale distribuzione delle sorgenti di onde elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO

Potenziale produzione di luce notturna in ambienti sensibili

SI

NO

Rif.	ALLEGATI ALLA SCHEDA B	Allegato	Numero di pagg.	Riservato
<i>Allegare i documenti di seguito elencati se aggiornati rispetto alla documentazione già presentata con la prima domanda di AIA</i>				
All. B 18	Relazione tecnica dei processi produttivi	<input checked="" type="checkbox"/>	25	-
All. B 19	Planimetria dell'approvvigionamento e distribuzione idrica	<input type="checkbox"/>	-	-
All. B 20	Planimetria dello stabilimento con individuazione dei punti di emissione e trattamento degli scarichi in atmosfera	<input type="checkbox"/>	-	-
All. B 21	Planimetria delle reti fognarie, dei sistemi di trattamento, dei punti di emissione degli scarichi liquidi e della rete piezometrica	<input type="checkbox"/>	-	-
All. B 22	Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti	<input checked="" type="checkbox"/>	1	-
All. B 23	Planimetria dello stabilimento con individuazione dei punti di origine e delle zone di influenza delle sorgenti sonore	<input type="checkbox"/>	-	-
All. B 24	Identificazione e quantificazione dell'impatto acustico	<input type="checkbox"/>	-	-
All. B 25	Ulteriore documentazione per la gestione dei rifiuti	<input type="checkbox"/>	-	-
All. B 26	Registrazione delle misure delle emissioni in atmosfera effettuate nell'anno di riferimento	<input checked="" type="checkbox"/>	78	-
All. B 27	Registrazione delle misure delle emissioni in acqua effettuate nell'anno di riferimento	<input checked="" type="checkbox"/>	5	-
All. B 28	Copia dei contratti stipulati con eventuali gestori di impianti esterni di trattamento dei reflui con l'indicazione delle specifiche di conferimento, di tipologia e frequenza dei controlli previsti	<input type="checkbox"/>	-	-
All. B 29	Relazione sulle emissioni odorigene nell'area circostante l'installazione	<input type="checkbox"/>	-	-
All. B 30	Relazione descrittiva sulle modalità di gestione delle acque meteoriche	<input checked="" type="checkbox"/>	11	-
All. B 31	Altro (da specificare nelle note)	<input type="checkbox"/>	-	-
<b>TOTALE ALLEGATI ALLA SCHEDA B</b>		<b>5</b>	<b>120</b>	<b>-</b>
Note:				