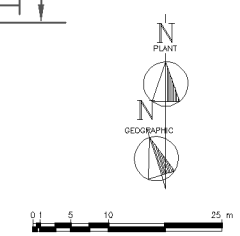


LEGENDA			
1	STEAM/GAS TURBINE BUILDING EDIFICIO TURBINA A VAPORE-TURBINA A GAS	15	FEED WATER PUMPS POMPE ALIMENTO
2	ELECTRICAL ST./GAS TURBINE CONTAINERS CONTAINERI ELETTRICI TV. - TG.	16	AUX. TRANSFORMERS TRASFORMATORI AUSILIARI
3	UNIT TRANSFORMER TRASFORMATORE DI UNITA'	17	OIL TRANSFORMERS BASIN VASCA RACCOLTA OLIO TRASFORMATORI
4	MAIN TRANSFORMER TRASFORMATORE ELEVATORE	18	CLOSED COOLING FIN FAN COOLER AEROTERMO CICLO CHIUSO
5	EMERGENCY DIESEL DIESEL DI EMERGENZA	19	CLOSED COOLING WATER PUMPS POMPE CICLO CHIUSO
6	GAS OIL TANK SERBATOIO GASOLIO	20	WASTE STORAGE STOCKAGGIO RIFIUTI
7	GAS REDUCING AND COMPRESSION STATION STAZIONE DI RIDUZIONE E COMPRESIONE GAS METANO	21	OPEN STORAGE/MAINTENANCE AREA DEPOSITO E MANUTENZIONE ALL' APERTO
8	FIRE FIGHTING PUMPS BUILDING EDIFICIO POMPE ANTINCENDIO	22	NEUTRALISATION WATER BASIN 600 m ³ VASCA RACCOLTA ACQUE ACIDE 600 m ³
9	RAW WATER/FIRE FIGHTING TANK 2500m ³ SERBATOIO ACQUA INDUSTRIALE/ANTINCENDIO 2500 m ³	23	OIL WATER TREATMENT BASIN 200 m ³ VASCA TRATTAMENTO ACQUE OLEOSE 200 m ³
10	DEMI WATER TANK 1000 m ³ SERBATOIO ACQUA DEMI 1000 m ³	24	METEORIC WATER BASIN 75 m ³ VASCA "PRIMA PIOGGIA" 75 m ³
11	DEMI WATER TREATMENT BUILDING EDIFICIO TRATTAMENTO ACQUA DEMI	25	CLEAN STORM WATER BASIN 300 m ³ VASCA STOCKAGGIO ACQUA PIOVANA PULITA 300 m ³
12	PIPE RACK	26	FENCE RECINZIONE
13	HEAT RECOVERY STEAM GENERATOR CALDAIA A RECUPERO	27	GATE HOUSE PORTINERIA
14	AUX. BOILER CALDAIA AUSILIARIA	28	CONTROL BUILDING EDIFICIO CONTROLLO
		29	HRSO ELECTRICAL CONTAINERS CONTAINER CONTROLLO ELETTRICO CALDAIA
		30	AIR CONDENSER ELECTRICAL CONTAINERS CONTAINERI CONTROLLO ELETTRICO CONDENSATORE AD ARIA
		31	AIR CONDENSER CONDENSATORE AD ARIA
		32	CONDENSATE TANK/CONDENSATE PUMPS SERBATOIO CONDENSATO/POMPE RILASCIO CONDENSE
		33	CLEAN / DIRTY OIL TRANSFER PUMPS POMPE TRASFERIMENTO OLIO SPORCO / PULITO
		34	CLEAN / DIRTY OIL TANK CASSA OLIO SPORCO / PULITO
		35	SLEEPER WAY
		36	380 KV EXPORT BAY
		37	SKID AMMONIA DISTRIBUTION - OPTION SKID DI DISTRIBUZIONE AMMONIACA - OPZIONE
		38	BATTERY ROOM LOCALE BATTERIE
		39	AIR COMPRESSORS COMPRESSORI AD ARIA
		40	SNAM AREA AREA SNAM
		41	H2 STORAGE DEPOSITO BOMBOLE H2
		42	EXCITATION TRANSFORMER & SFC TRANSFORMER TRASFORMATORE ECCITAZIONE E TRASFORMATORE SFC
		43	FINAL FILTRATION SKID SKID FILTRAZIONE FINALE
		44	GENERATOR CIRCUIT BREAKER INTERRUTTORE DI MACCHINA
		A	OIL WASTE RIFIUTI PETROLIO
		B	DEMI CHEMICALS WASTE SCARTI DA TRATTAMENTO DEMI
		C	CHEMICAL INJECTION WASTE SCARTI DA INIEZIONE CHIMICA
		D	WASHING SKID WATER WASTE RIFIUTI LAVAGGIO TG



RIFERIMENTO

Ansaldo Energia S.p.A. - Fichtner, Luminosa general arrangement, Doc. 100-10027 AOVVFP001 REV.8, 21/03/2022, SCALA 1:250.

SCALA

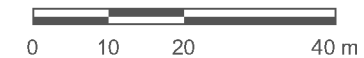


FIGURA 2.1

LAYOUT DEL PROGETTO