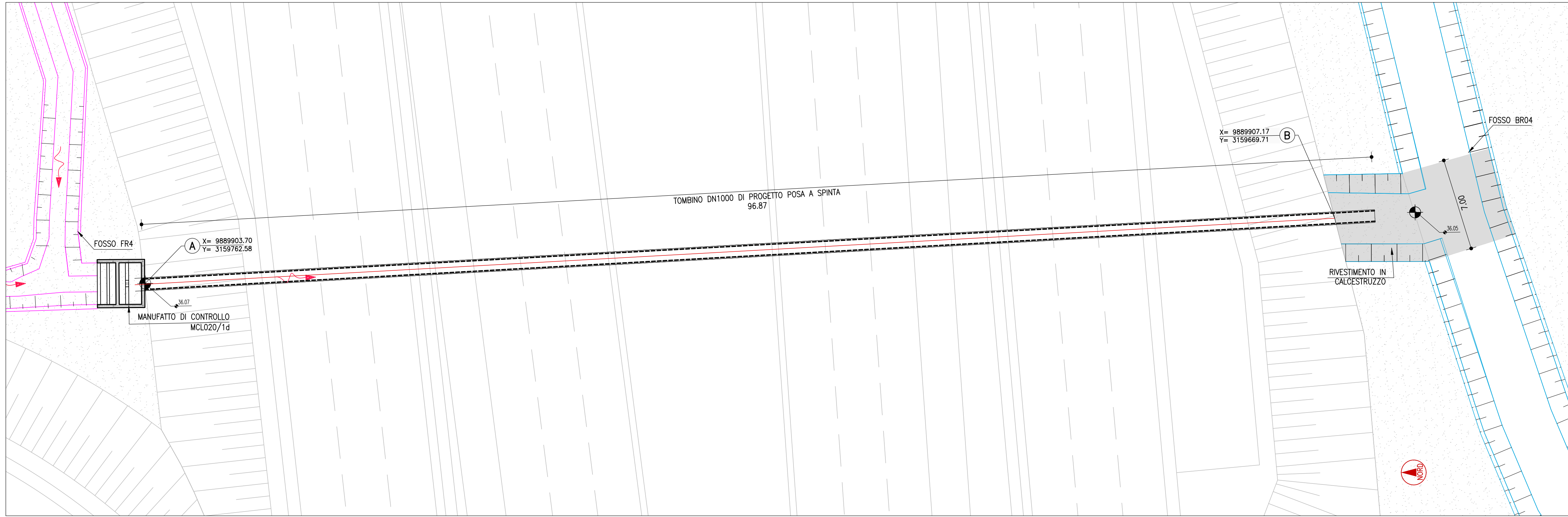
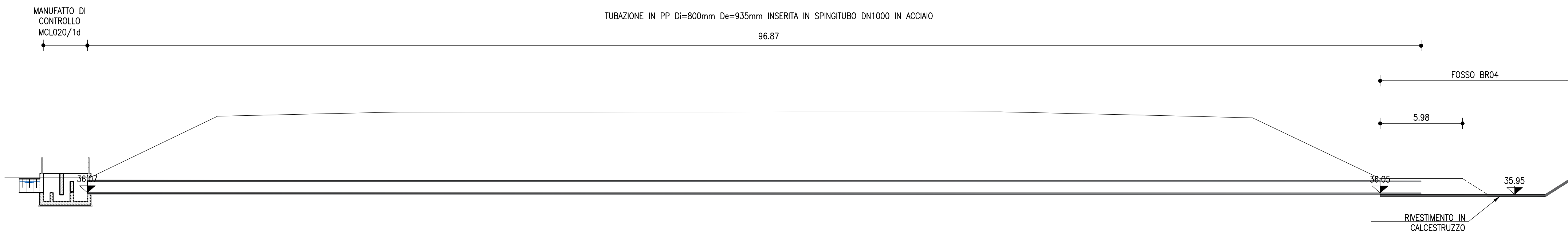


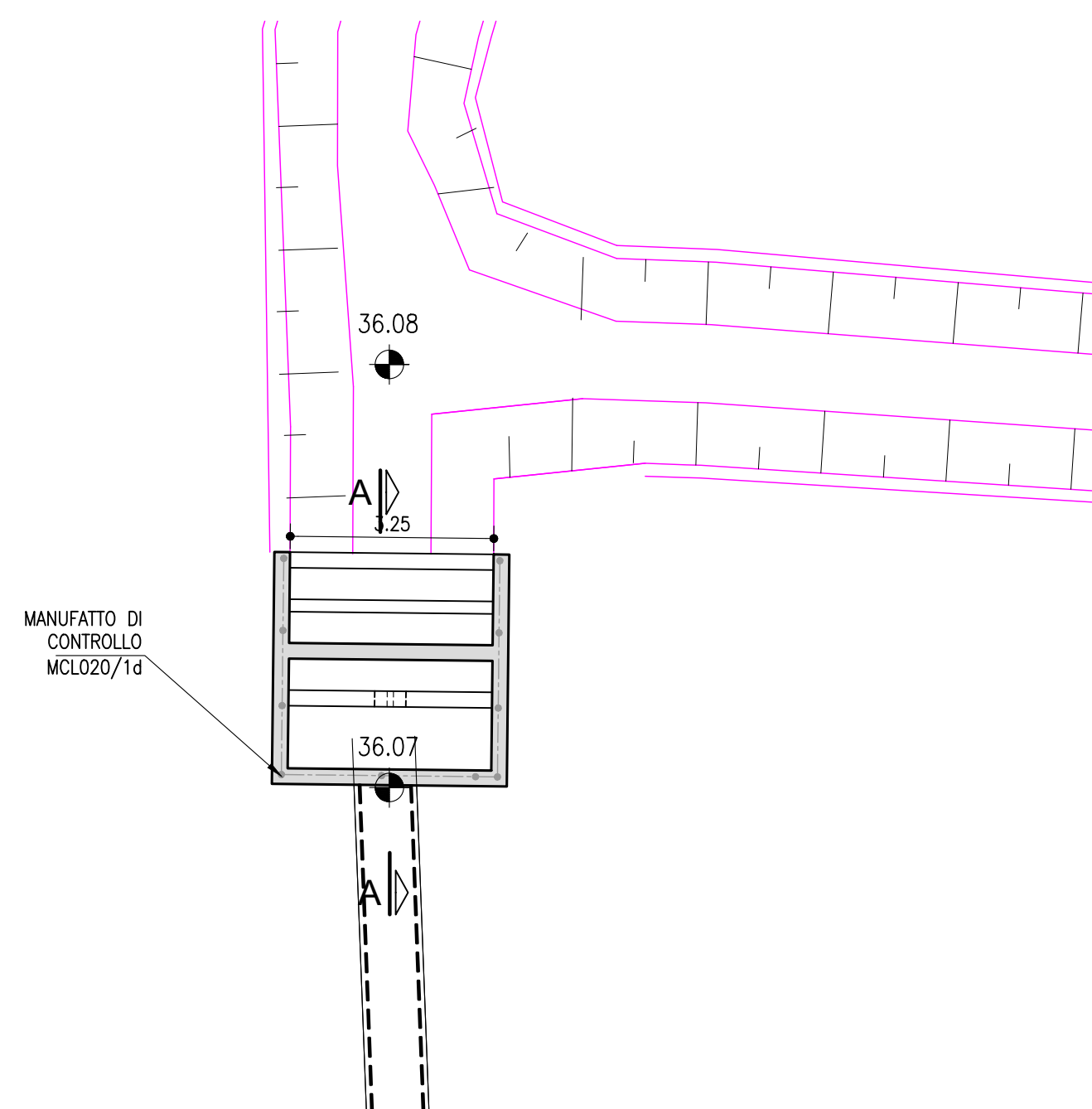
PLANIMETRIA
scala 1:200



PROFILO LONGITUDINALE
scala 1:200



MANUFATTO DI IMBOCCO
PLANIMETRIA
scala 1:100



SEZ. AA
scala 1:50

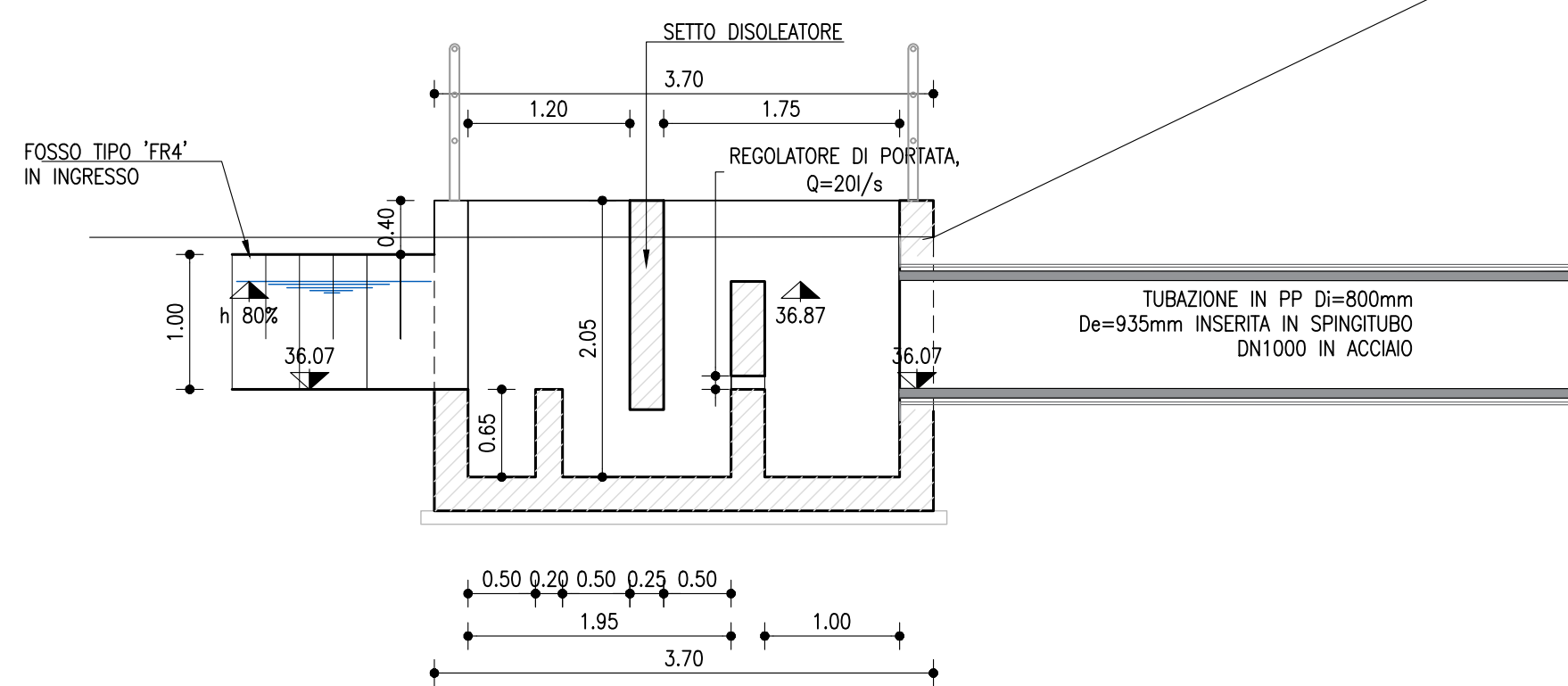


TABELLA MATERIALI

SOTTOFONDAMENTI E RIEMPIENTI
- CONGLOMERATO CEMENTIZIO DOSTO CON 150 kg/mc DI CEMENTO TIPO 325

CALOTTAMENTI COLLETTORI
- CONGLOMERATO CEMENTIZIO CON Classe di resistenza >C20/25

OPERE IN CA.
- CALCESTRUZZO:
- MASSONE conglomerato cementizio non strutturale:
- Classe resistenza minima ≥ C12/15
- Classe di esposizione = X0
- MANUFATTI IN CA:
- Classe resistenza minima ≥ C35/45
- Classe di esposizione = XC2-XF2-XF4
- ACCIAIO PER ARMATURE ORDinarie:
- Acciaio in barre tipo B450C
- COPRIFERRO = 40.0mm

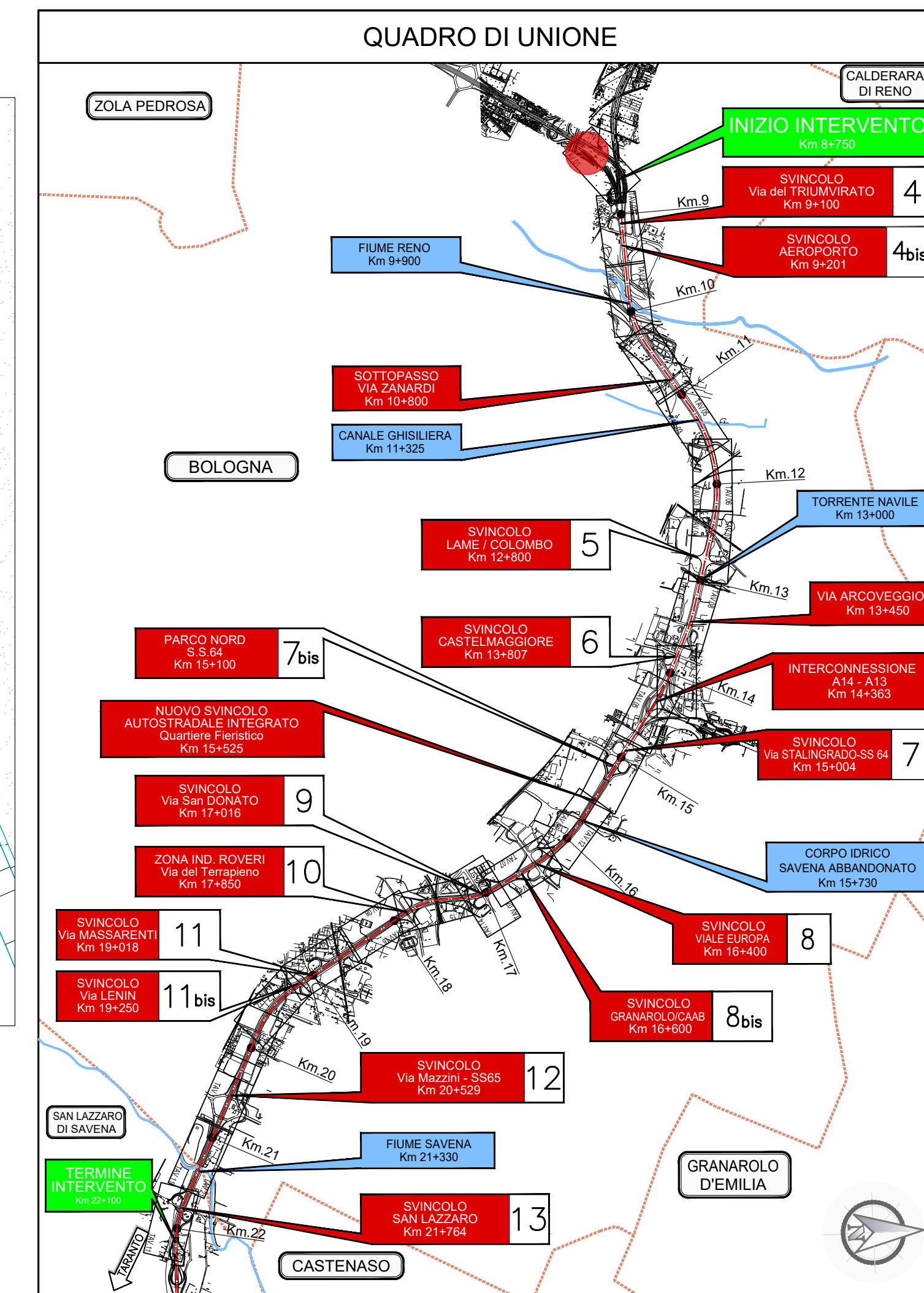
MANUFATTI PREFABBRICATI
- TUBI SECONDO UNI EN1916:2004:
- IN CALCESTRUZZO TURBOCOMPRESSO A COMPRESIONE RADIALE CLASSE 3°, GIUNTI A BICOCHERE. MODALITÀ DI MESSA IN OPERA: PIANO DI POSA IN CLS MAGRO, RINFANCO CON MATERIALE PROVENIENTE DAGLI SCAMI OPPORTUNAMENTE VEGLIATO E COMPATTATO A STRATI DI 30cm.
Classe di resistenza del CLS = >C25/35
ACCIAIO: ARMATO CON GABBIA ELETTROSALDATA, BARRE AD ADERENZA MIGLIORATA CONTROLLATE IN STABILIMENTO TIPO B450C
- POZZETTI E PROLLUNGHE PREFABBRICATE SECONDO UNI EN1917:2004:
REALIZZATE IN CLS VIBRATO AVANTE Classe di resistenza >C32/40, MUNITO DI IMPRONTI LATERALI PER L'IMMISSIONE DEI TUBI. POZZETTO DI DIMENSIONI INTERNE COME DA ELABORATO, CON SPESORE ADATTO A CARICHI STRUTTURALI.
I POZZETTI E I TUBI DEVONO ESSERE PRODOTTI E CONTROLLATI, NELLE VARIE FASI DELLA PRODUZIONE, DA AZIENDE IN POSSESSO DI CERTIFICAZIONE DI SISTEMA AZIENDALE UNI EN ISO 9001:2000.

NOTE: Per tutte altre caratteristiche si rimanda allo schizzo tecnico fornito dal produttore

DISPOSITIVI DI CORONAMENTO
- CHUSINI E GRIGLIE CARRABILI CON CONTROTELAIO IN GHISA SFERIDALE SECONDO UNI EN 124 - Classe D400

SIGILLATURE
- MALTA REOPLASTICA A RITIRO COMPENSATO

TUBAZIONI IN MATERIALE PLASTICO
- TUBO IN POLIETILENE ALTA DENSITÀ (PEAD), DOPPIA PARETE, DIAMETRO ESTERNO MM 110 -1200, LISCIO INTERNAMENTE, CORRUGATO ESTERNAMENTE, PER CONDOTTE INTERRATE NON IN PRESSIONE, CON CLASSE DI RIGIDITÀ ANULARE S8B SECONDO EN ISO 9989
- TUBO IN POLIPROPILENE (PP), A DOPPIA PARETE, DIAMETRO ESTERNO MM 110 -1200, LISCIO INTERNAMENTE, CORRUGATO ESTERNAMENTE, PER CONDOTTE INTERRATE NON IN PRESSIONE, CON CLASSE DI RIGIDITÀ ANULARE S16 SECONDO EN ISO 9989



autostrade per l'italia

AUTOSTRADA (A14): BOLOGNA - BARI - TARANTO
TRATTO: BOLOGNA BORGO PANIGALE - BOLOGNA SAN LAZZARO

POTENZIAMENTO IN SEDE DEL SISTEMA
AUTOSTRADALE E TANGENZIALE DI BOLOGNA
"PASSANTE DI BOLOGNA"
PROGETTO ESECUTIVO

AUTOSTRADA A14 / TANGENZIALE

CORPO STRADALE da pk 9+202 a pk 9+655
TOMBINO CIRCOLARE DN800 (spingitubo) pk 9+360
CARPENTERIA - PIANTA PROFILO E PARTICOLARI

IL PROGETTISTA SPECIALISTICO Ing. Umberto Mele Ord. Ingg. Milano N. A18641 Responsabile Nuove opere		IL RESPONSABILE INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE Ing. Raffaele Rinaldesi Ord. Ingg. Macerata N. A1068		IL DIRETTORE TECNICO Ing. Nadia Zoratto Ord. Ingg. Milano N. A19438 T.A. - Ponti e Viadotti	
CODICE IDENTIFICATIVO 111465 0001 PE A2 C 0 3 T C 0 6 0 0 0 0 0 0 D STR 1 1 7 5 - 0			ORDINATORE 111465 0001 PE A2 C 0 3 T C 0 6 0 0 0 0 0 0 D STR 1 1 7 5 - 0		
INGEGNER COORDINATORE Ing. Raffaele Rinaldesi Ord. Ingg. Macerata N. A1068		SUPPORTO SPECIALISTICO WISE		REVISIONE n. data 0 DICEMBRE 2021	
REDATTO		VERIFICATO			