

Rapporto n°: 22/041

Novara 30/03/2022

Oggetto: Controlli non distruttivi su serbatoio di stoccaggio Ipoclorito di Sodio in vetroresina item **60-S-003**

Richiedente: ENIPOWER – FERRERA ERBOGNONE (PV)

Riassunto: L'ispezione visiva esterna per quanto visibile non ha messo in luce anomalie.
Le misure ultrasonore di spessore di parete hanno evidenziato valori omogenei.

Relatore: P.I. Alessandro Vanacore



Responsabile tecnico: Dott. Ubaldo Grassini



INDICE

1.	Scopo del rapporto	Pag. 3
2.	Documenti di riferimento	Pag. 3
3.	Descrizione della prova e modalità esecutive dei controlli	Pag. 3
4.	Risultati	Pag. 3
5.	Conclusioni	Pag. 3

Allegato 1: Bollettino Esame Visivo

N° VT/155/2021/NO

Allegato 3: Bollettino Misure di Spessore

N° UTS/148/2021/NO

1.0 Scopo del rapporto

Il presente rapporto riferisce circa l'esito di controlli non distruttivi effettuati sul serbatoio in vetroresina, contenente Ipoclorito di Sodio, item **60-S-003**, installato presso lo stabilimento ENIPOWER di Ferrera Erbognone (PV).

L'intervento ha avuto luogo il 30/03/2022.

2.0 Documenti di riferimento

- CON-P-01-Rev1 – “Qualificazione e certificazione del personale”
- CON-P-02-Rev1 – Procedura generale UT
- CON-P-02F-Rev0 – Procedura UT spessimetria
- CON-P-06-Rev1 – Procedura generale VT
- CON-P-12-Rev0 – Procedura per la verifica delle prestazioni strumenti UT
- PRG04-7Rev0– Gestione manutenzione e tarature delle apparecchiature

I controlli sono stati eseguiti da tecnici certificati almeno Il Livello ISO 9712 nel metodo specifico.

3.0 Descrizione della prova e modalità esecutive dei controlli

3.1.1 Ispezione visiva esterna

L'apparecchio è stato sottoposto a ispezione visiva esterna al fine di valutare le condizioni generali di conservazione e la presenza di difetti macroscopici.

3.1.3 Misura di spessore di parete

L'apparecchio è stato sottoposto a misure a spot dello spessore di parete per verifica dello stato di conservazione.

4.0 Risultati

4.1.1 Ispezione visiva esterna


L'ispezione visiva esterna non ha evidenziato anomalie, la vernice si presenta in buone condizioni generali non presenta segni di sfarinatura.

4.1.3 Misura di spessore residuo di parete

I valori di spessore risultano omogenei su tutta la superficie del serbatoio. Non sono noti i dati costruttivi, ne consegue che i valori ottenuti sono da considerare un “punto 0”.

5.0 Conclusioni

Al termine dei controlli, il serbatoio risulta in generale buono stato di conservazione.

 Donegani Anticorrosione	VERBALE DI CONTROLLO MEDIANTE ESAME VISIVO <i>Visual Test Examination Record</i>	N° VT/155/2022/NO
		Foglio/Sheet 1 di 2

Cliente: Customer:	ENIPOWER	Stabilimento: Factory:	FERRERA ERBOGNONE (PV)	Impianto: Plant:	
Oggetto: Item:	SERBATOIO DI STOCCAGGIO 60-S-003		Sezione: Section:		
Servizio: Service:	IPOCLORITO DI SODIO	Materiale: Material:	PRFV		
N° Matricola: Serial Number:		N° di Fabbrica: Factory Number:		Temp. Superficie °C: Surface Temperature °C:	amb
Disegno: Drawing:	B750A02/F-D-753	Temp. di prog.: Design temp:	50°C	Pressione di Prog.: Design pressure:	AMB
Anno: Year:	2002	Temp. di Eserc.: Exercise temp:	AMB	Pressione di Eserc.: Exercise pressure:	AMB


PARAMETRI DEL PROCESSO D'ISPEZIONE					
Inspection Processing Parameters					
Tecnica d'esame: Examination technique:	Diretto: Direct:		Remoto: Remote:		
Intensità luminosa: Light intensity:	>1000 Lux	Tipo di luce: Type of light:	Bianca Normal	X	Nera Black
Condizioni di prova Test Conditions	Temp. Superficie: Surface temp:	AMBIENTE	Angolo Visivo: Vision Angle:	> 30°	Stato Superficiale: Surface preparation:

Presenza Targa Dati: Presence Nameplate	SI <input checked="" type="checkbox"/>	NO <input type="checkbox"/>	Presenza Messa a Terra: Presence Grounding:	SI <input type="checkbox"/>	NO <input checked="" type="checkbox"/>
Verniciatura: Painting:	SI <input checked="" type="checkbox"/>	NO <input type="checkbox"/>	Coibentazione: Insulation:	SI <input type="checkbox"/>	NO <input checked="" type="checkbox"/>





RISULTATI	
Results	
<p>Il serbatoio è posizionato all'interno di bacino di contenimento dedicato e rivestito dotato di tettoia.</p> <p>La struttura del bacino non presenta segni di usura.</p> <p>Il serbatoio è verniciato, la vernice risulta in buono stato di conservazione, non presenta superficie farinosa.</p> <p>Solo il tratto di 100-150 mm prossimo alla pavimentazione risulta non verniciato.</p> <p>Il serbatoio è ancorato al basamento tramite anello metallico e tirafondi. Non si notano segni di corrosione delle parti metalliche.</p>	

Operatore: Operator:	III LIVELLO VT UNI EN ISO 9712 DTC-CND-A00076-16 DEKRA	Data: Date:
ALESSANDRO VANACORE		30/03/2022

DOCUMENTO	EDIZIONE	DATA	Firma Emissione	Firma Approvazione
M20-7	1	10 Novembre 2012	M.B.	C.C.

 Donegani Anticorrosione	VERBALE DI CONTROLLO MEDIANTE ESAME VISIVO <i>Visual Test Examination Record</i>	N° VT/155/2022/NO
		Foglio/Sheet 2 di 2


Cliente: <i>Customer:</i>	ENIPOWER	Stabilimento: <i>Factory:</i>	FERRERA ERBOGNONE (PV)	Impianto: <i>Plant:</i>	
Oggetto: <i>Item:</i>	SERBATOIO DI STOCCAGGIO 60-S-003	Sezione: <i>Section:</i>	MANTELLO		
Servizio: <i>Service:</i>	IPOCLORITO DI SODIO	Materiale: <i>Material:</i>	PRFV	Procedura d'esame: <i>Examination Procedure:</i>	CON-P-06
N° Matricola: <i>Serial Number:</i>		N° di Fabbrica: <i>Factory Number:</i>		Temp. Superficie °C: <i>Surface Temperature °C:</i>	amb
Disegno: <i>Drawing:</i>	B750A02/F-D-753	Temp. di prog.: <i>Design temp:</i>	50°C	Pressione di Prog.: <i>Design pressure:</i>	AMB
Anno: <i>Year:</i>	2002	Temp. di Eserc.: <i>Exercise temp:</i>	AMB	Pressione di Eserc.: <i>Exercise pressure:</i>	AMB

FOTO <i>Pictures</i>	
	
Foto 1: Vista d'insieme	Foto 2: Superficie serbatoio
	
Foto 3: Parte inferiore	Foto 4: Sistema di ancoraggio antisismico

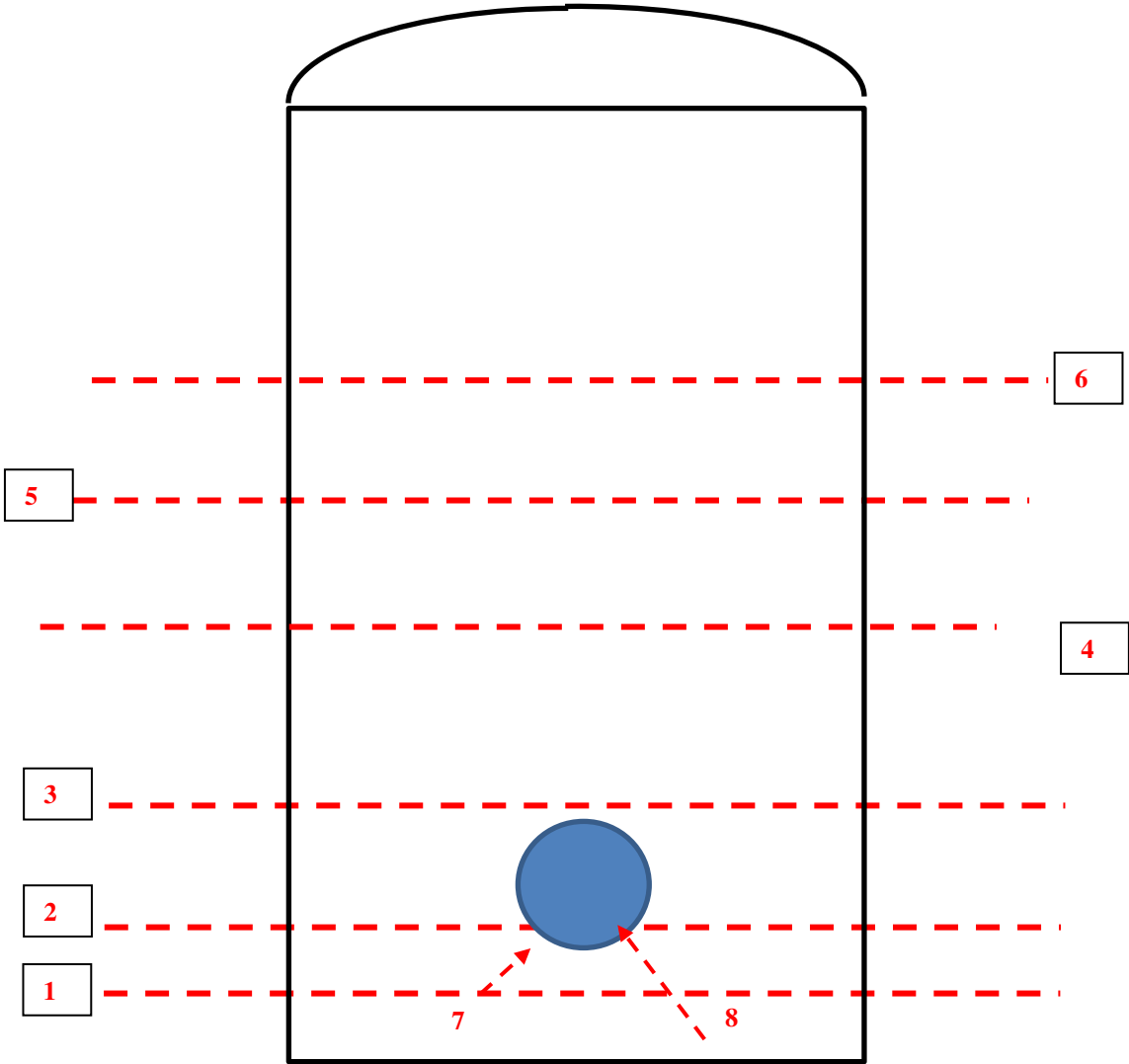
Operatore: <i>Operator:</i>	III LIVELLO VT UNI EN ISO 9712 DTC-CND-A00076-16 DEKRA	Data: <i>Date:</i>
ALESSANDRO VANACORE		30/03/2022

DOCUMENTO	EDIZIONE	DATA	Firma Emissione	Firma Approvazione
M20-7	1	10 Novembre 2012	M.B.	C.C.

DOCUMENTO	EDIZIONE	DATA	Firma Emissione	Firma Approvazione
M34-7	1	6 Novembre 2012	M R	C C

 Donegani Anticorrosione	VERBALE DI CONTROLLO MEDIANTE ULTRASUONI <i>Ultrasonic Examination Record</i>	N° UTS/148/2022/NO
		Foglio/Sheet 2 di 2

Cliente: Customer:	ENIPOWER	Stabilimento: Factory:	FERRERA ERBOGNONE (PV)	Impianto: Plant:	
Oggetto: Item:	SERBATOIO DI STOCCAGGIO 60-S-003		Sezione: Section:	MANTELLO	
Servizio: Service:	IPOCLORITO DI SODIO	Materiale: Material:	PRFV	Procedura d'esame: Examination Procedure:	CON-P-02F
N° Matricola: Serial Number:		N° di Fabbrica: Factory Number:		Temp. Superficie °C: Surface Temperature °C:	amb
Disegno: Drawing:	B750A02/F-D-753	Temp. di prog.: Design temp:	50°C	Pressione di Prog.: Design pressure:	AMB
Anno: Year:	2002	Temp. di Eserc.: Exercise temp:	AMB	Pressione di Eserc.: Exercise pressure:	AMB

SCHEMA DEL COMPONENTE: <i>Sketch of component:</i>	
	

Operatore: Operator:	III LIVELLO UT UNI EN ISO 9712 9712-TAI-0011-19 TUV AUSTRIA ITALIA	Data: Date:
Alessandro Vanacore		3/03/2022

DOCUMENTO	EDIZIONE	DATA	Firma Emissione	Firma Approvazione
M34-7	1	6 Novembre 2012	M.B.	C.C.