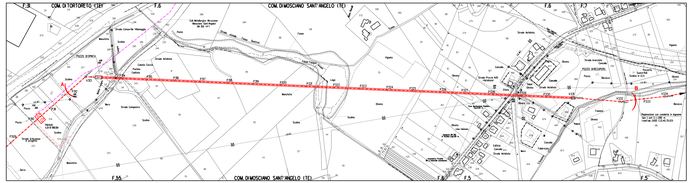
DOCUMENTI DI RIFERIMENTO	N.

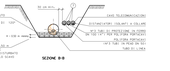
ORTOFOTO scala 1:1000

SEZIONE A-A

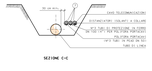


STRALCIO PLANIMETRICO 1:2000
PIANO DI LOTTIZZAZIONE "LA LUNA"
COMUNE DI ASCOLI SANT'ANGELO (TE) F.5 - F.6 - F.7 - F.55

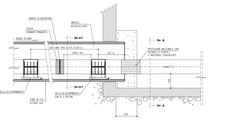
SEZIONE H-H



SEZIONE B-B



SEZIONE E-E



PARTICOLARE "A"

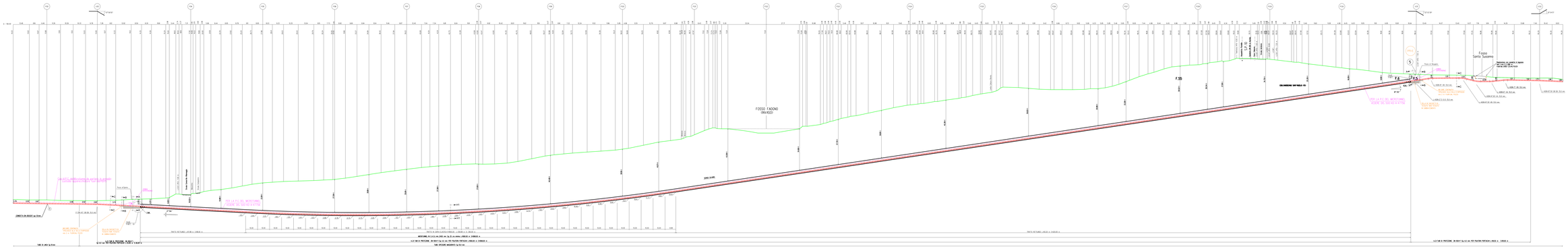
TABELLA DELLE ANNOTAZIONI

1. Tale di asse ORDO ON LATO NEVAE ON ESO (01):
   Coordinate in PLATEAUX sa (1) est:
   Coordinate in PLATEAUX sa (1) nord:
   Tale di asse ORDO ON LATO NEVAE ON ESO (01):
   Coordinate in PLATEAUX sa (2) est: 1.000.000,00
   Coordinate in PLATEAUX sa (2) nord: 0,00
2. Punto di inizio F.C. a cassetto parziale secondo GHD: 41.0/25 41
3. Dimensioni scatola cubica con fondoge ad incastro:
   Lato sul pattino parziale DN 150 m1: 1,00
   Lato: 1,00
4. Tale a 1+ 20 DN 1011 Tg A.2 non per pali parziosa 200.00 m

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE PRINCIPALI DEL RICONTURANO.	
DIAMETRO INTERNO MINIMO (mm)	2400
SVILUPPO COMPLESSIVO DEL RICONTURANO. (m)	1588.00
TRATTO RETTILINEO	Rettifilo
	Sviluppo totale (m) 194.00
	Raggio di curvatura (m) INFI.
TRATTO CURVILINEO	Sviluppo totale (m) 380.00
	Quota zona cedevole (m dim) 7.48
POSIZIONE DI SPINTA	Angolo orizzontale (°) 2°00'
	Quota zona cedevole (m dim) 13.31
POSIZIONE DI RECUPERO	Angolo orizzontale (°) 0°00'
FIGURA PORTAFUSO	Sfaggiamento in sub rinvalido
	ORDO (41°) spessore 0.00 mm

NOTE

1. Il Manuale Operativo l'Applicativo deve Distribuire la pressione atmosferica sulla superficie del terreno, in modo da non creare sovraccarichi ulteriori sulla tubo stesso.
2. Il Manuale Operativo l'Applicativo non deve ridurre il diametro e la sezione di passaggio del tubo stesso.
3. Il Manuale Operativo l'Applicativo non deve ridurre la resistenza meccanica del tubo stesso.
4. Il Manuale Operativo l'Applicativo deve garantire la tenuta del tubo stesso.
5. L'Applicativo deve assicurare l'allineamento del tubo stesso.
6. Il Manuale Operativo l'Applicativo deve garantire la tenuta idraulica, mantenendo l'assenza di perdite, anche in presenza di movimenti differenziali, di rotazione e di deformazione del tubo stesso.
7. Le Fasi di Lavorazione devono rispettare i tempi.
8. Le Fasi di Lavorazione devono rispettare i tempi temporali relativi a ciascuna fase di lavorazione, come indicato nel Piano Di Lavoro.
9. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche meccaniche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
10. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno Accettato dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
11. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
12. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
13. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
14. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
15. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
16. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
17. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
18. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
19. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
20. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
21. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
22. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
23. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
24. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
25. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
26. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
27. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
28. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
29. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
30. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
31. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
32. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
33. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
34. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
35. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
36. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
37. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
38. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
39. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
40. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
41. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
42. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
43. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
44. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
45. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
46. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
47. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
48. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
49. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
50. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
51. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
52. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
53. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
54. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
55. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
56. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
57. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
58. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
59. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
60. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
61. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
62. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
63. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
64. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
65. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
66. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
67. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
68. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
69. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
70. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
71. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
72. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
73. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
74. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
75. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
76. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
77. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
78. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
79. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
80. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
81. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
82. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
83. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
84. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
85. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
86. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
87. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
88. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
89. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
90. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
91. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
92. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
93. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
94. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
95. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
96. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
97. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
98. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
99. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
100. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
101. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
102. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
103. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
104. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
105. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
106. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
107. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
108. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
109. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
110. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
111. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
112. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
113. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
114. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
115. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
116. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
117. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
118. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
119. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
120. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
121. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
122. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
123. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
124. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
125. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
126. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
127. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
128. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
129. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
130. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
131. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
132. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
133. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
134. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
135. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
136. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
137. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
138. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
139. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
140. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
141. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
142. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
143. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
144. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
145. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
146. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
147. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
148. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
149. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
150. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
151. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
152. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
153. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
154. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
155. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
156. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
157. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
158. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
159. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
160. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
161. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
162. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
163. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
164. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
165. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
166. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
167. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
168. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
169. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
170. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
171. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
172. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
173. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
174. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
175. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
176. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
177. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
178. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
179. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
180. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
181. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
182. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
183. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
184. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
185. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
186. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
187. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
188. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
189. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
190. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
191. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
192. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
193. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
194. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
195. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
196. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
197. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.
198. Il Cassonetto deve essere realizzato con materiale ferroso con caratteristiche tali da garantire la tenuta idraulica, la resistenza meccanica e la sicurezza.
199. Le Lamiere di Fodera, Lato Esterno accettate dal Manutentore, non devono essere Lasciate Sporche Dopo Lavorazione.
200. Il Cassonetto deve essere accettato dal Manutentore.



SEZIONE A - B scala 1:500

COROGRAFIA 1:10000
CTR F. 339040

2	Dic. 2022	EMISSIONE PER APPALTO	
1	Ott. 2022	EMISSIONE PER ENTI ESTERNI	
Rev.	Data	DESCRIZIONE	
Redatto		Verificato	
Rapporto		Approvato	

SAIPEM

Commessa	
Unità	
Fase	
Area	
Progressiva	
Documento	
Revisione	

REFAKTIVITIC METROPOLITO KALCHIA - CHETI
TRATTO SAN BENEDETTO DEL TRONTO - CHETI
TU. MONTE SANTA MARIA DEL TRONTO - SAN ANGELO

LC-SB-BB-SB

Microtunnel in C.A. D.int. 2400mm
"Bridge"

Scala	1:500	Data	10/2022
Disegnato		Controllato	
Approvato		Codice	

Il presente disegno è di proprietà esclusiva - La riproduzione totale o parziale è vietata senza il nostro consenso - Copyright Saipem - Vietato l'uso a terzi