

**B.1.2\_Rev.1 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)<sup>(1)</sup>**

Descrizione	Produttore scheda tecnica	Tipo	Fasi/ unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute				Consigli di prudenza	Classe di pericolo (CLP Reg.CE n.1272/2008)	Consumo annuo (kg/anno)	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasei H				NO	SI (% riutilizzo in peso)
CO <sub>2</sub> per ITAR	SAPIO	MPA	F1	Gas	124-38-9	Diossido di carbonio	100	H280	P403	H280	9.300	x	-
CO <sub>2</sub> per alternatori	SAPIO	MPA	F1	Gas	124-38-9	Diossido di carbonio	100	H280	P403	H280	41.300	x	-
Detergente lavaggio TG (Turbo-K concentrato)	Italprorammar	MPA	F1	Liquido	-	Salt of an amino acid derivative	5-15	H319	P233 P234 P264 P280 P305+351+338 P310 P501	H318	10.500	x	-
					-	Aliphatic amine derivative	5-15	H318 H302					
Condizionante GVR e caldaie ausiliarie (RODAX 7402)	Drewo	MPA	F1	Liquido	1336-21-6	Ammoniacca sol.ne	>= 20 < 30	H314 H335 H400	P280 P303+361+353 P305+351+338 P310	H314 H318 H335	27.200	x	-
					141-43-5	Etanolammina	>= 5 < 10	H302 H312 H314 H332 H335 H412					
Condizionante per circuiti chiusi (RODACOR 5323)	DREWO	MPA	F1	Liquido	28098-03-5	Diamminoetanolo ottanoato	> 10 <= 20	H315 H319	P280 P303+361+353, P305+351+338, P310	H314 H318 H332 H335	1.100	x	-
					141-43-5	Etanolammina	> 10 <= 20	H302 H312 H314 H332 H335 H412					

**B.1.2\_Rev.1 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)<sup>(1)</sup>**

Descrizione	Produttore scheda tecnica	Tipo	Fasi/ unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute				Consigli di prudenza	Classe di pericolo (CLP Reg.CE n.1272/2008)	Consumo annuo (kg/anno)	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasei H				NO	SI (% riutilizzo in peso)
Condizionante per osmosi (RO 231)	DREWO	MPA	F1	Liquido	6419-19-8	acido amino trimetilen fosfonico	>= 30 < 50	H290 H315 H319	P280 P303+361+353 P305+351+338 P310	H290 H314 H318	10.200	x	-
Biocida (DAB 448)	DREWO	MPA	F1	Liquido	55965-84-9	5-cloro-2-metil-2H-isotiazol-3-one [EC no. 247-500-7] e 2-metil-2Hisotiazol3-one [ECno. 220-239-6] (3:1)	>= 1 < 3	H301 H310 H314 H317 H318 H330 H400 H410 H315 H319	P280 P303+361+353 P305+351+338 P310	H314 H317 H318 H400 H410	1.800	x	-
Detergente per lavaggio membrane (RO 1700)	DREWO	MPA	F1	Liquido	64-02-8	Acido Etilendiamminotetraacetico, sale di tetrasodio	>= 10 < 20	H302 H318 H332 H373	P280 P303+361+353 P305+351+338 P310	H314 H318 H373	400	x	-
					1310-73-2	idrossido di sodio	>= 5 < 2	H290 H314 H315 H319					
Detergente per lavaggio membrane (RO 3105)	DREWO	MPA	F1	Liquido	7664-38-2	acido fosforico sol.ne 75%	>= 5 < 10	H290 H314 H315 H319	P280 P303+361+353 P305+351+338 P310	H290 H314 H318	400	x	-
					5949-29-1	Acido citrico monoidrato	>= 5 < 10	H319					

**B.1.2\_Rev.1 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)<sup>(1)</sup>**

Descrizione	Produttore scheda tecnica	Tipo	Fasi/ unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute				Consigli di prudenza	Classe di pericolo (CLP Reg.CE n.1272/2008)	Consumo annuo (kg/anno)	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H				NO	SI (% riutilizzo in peso)
Acido cloridrico	RAINOLDI	MPA	F1	Liquido	7647-01-0	Acido cloridrico	30-33	H290 H314 H335	P234 P260 P261 P264 P271 P280 P301+330+331 P303+361+353 P304+P340 P305+351+338 P310 P312 P321 P363 P390 P403+233 P405 P406 P501	H290 H314 H335	122.800	x	-
Soda caustica	RAINOLDI	MPA	F1	Liquido	1310-73-2	Idrossido di sodio	>= 28 - < 32	H290 H314 H318	P280 P301+330+331 P303+361+353 P305+351+338 P310 P390 P501	H290 H314	117.900	x	-
Cloruro ferrico	CHIMITEX	MPA	F1	Liquido	7705-08-0	Tricloruro di ferro	>= 10 - < 40	H290 H302 H315 H318	P234 P264 P280 P305+351+338 P310 P390 P501	H290 H302 H315 H318	98.100	x	-

**B.1.2\_Rev.1 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)<sup>(1)</sup>**

Descrizione	Produttore scheda tecnica	Tipo	Fasi/ unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute				Consigli di prudenza	Classe di pericolo (CLP Reg.CE n.1272/2008)	Consumo annuo (kg/anno)	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasei H				NO	SI (% riutilizzo in peso)
Calce idrata	Grigolin	MPA	F1	Solido	1305-62-0	Idrossido di calcio	100	H318 H315 H335	P280 P261 P302+352 P304+340 P305+351+338 P310 P101 P102 P403+233	H318 H315 H335	262.800	x	-
Polielettrolita per ITAR (DREFLO 906)	DREWO	MPA	F1	Liquido	-	-	-	-	-	-	1.200	x	-
Oli lubrificanti pericolosi <sup>(2)</sup>	Vari	MPA	F1	Liquido	64741-89-5	Distillati (petrolio), frazione paraffinica leggera raffinata con solvente	50-60	H304	P102 P273 P501	H412	50	x	-
					64742-55-8	Distillati (petrolio), paraffinici leggeri di hydrotreating	0,1-0,9	H304					
					64742-56-9	Distillati (petrolio), frazione paraffinica leggera decerata con solvente	0,1-0,9	H304					
					-	Alchil fosfiti	0,1-0,15	H312 H314 H400 H410					

**B.1.2\_Rev.1 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)<sup>(1)</sup>**

Descrizione	Produttore scheda tecnica	Tipo	Fasi/ unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute				Consigli di prudenza	Classe di pericolo (CLP Reg.CE n.1272/2008)	Consumo annuo (kg/anno)	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H				NO	SI (% riutilizzo in peso)
					1213789-63-9	C16-18- (numeri pari, saturi e insaturi)-alchil ammine	<0,1	H302 H314 H335 H373 H304 H400 H410					
Oli dielettrici	Vari	MPA	F1	Liquido	64741-53-6	Distillati (petrolio), naftenici leggeri hydrotreating	>=20 <100	H304	P301+310 P331 P405 P501	H304	200	x	-
					64742-53-6	Distillati (petrolio), naftenici leggeri 'hydrotreating'	50-100	H304	P273 P301+310 P331 P501	H304 H412			
					64742-55-8	Distillati (petrolio), paraffinici leggeri di 'hydrotreating'	0-50	H304					
					128-37-0	2,6-di-tert-butyl-p-cresol	<0,4	H400 H410					
Grassi <sup>(3)</sup>	Vari	MPA	F1	Solido	7440-50-8	Copper	15-30	H302 H400 H411	P391 P273 P501	H400 H410 H412	200	x	-
					17265-14-4	Disodium sebacate	1-2,4	H319					

**Note**

(1) Si fa presente che in Centrale sono presenti anche ulteriori sostanze rispetto a quelle elencate nella precedente tabella relative ai reagenti di laboratorio, ai prodotti generalmente utilizzati per le attività di manutenzione in officina e ai reagenti per gli strumenti di analisi in continuo; tali sostanze sono contenute in appositi contenitori (generalmente bottiglie), stoccate in modeste quantità, e poste all'interno di appositi armadietti localizzati in locali chiusi e pavimentati.

(2) In Centrale sono impiegate diverse tipologie di oli lubrificanti e isolanti; le diverse tipologie impiegate sono generalmente non pericolose. Le informazioni riportate nella presente Scheda riguardano le tipologie pericolose presenti in Centrale.

(3) In Centrale sono impiegate diverse tipologie di grassi; le diverse tipologie impiegate sono generalmente non pericolose. Le informazioni riportate nella presente Scheda riguardano le tipologie pericolose presenti in Centrale.