


| | | | |
|---|--|---------------------|-------------------------------------|
|  | I.S.I. srl – INGEGNERIA DEI SERVIZI INDUSTRIALI | | tipo elaborato Relazione Tecnica |
| | Committente: ITAL BI OIL srl | | data 11 aprile 2022 |
| | Stabilimento: Monopoli | Impianto: biodiesel | commessa |
| | oggetto: STUDIO PREVISIONALE RUMORE-VIBRAZIONI | | foglio 1 di 16 |


**STUDIO PREVISIONALE DI RUMORE AMBIENTALE
E DI VIBRAZIONI**

Committente: ITAL BI OIL SRL

Relatore; Dott. Ing. Francesco MESSA

RIPRODUZIONE E DIVULGAZIONE VIETATE SENZA AUTORIZZAZIONE SCRITTA

| | | | |
|-----|-----------|----------------------------|-------|
| 2 | 11/04/22 | eliminato errore di stampa | |
| 1 | 9/04/2022 | emesso per adempimenti | |
| 0 | 03/04/22 | draft | |
| rev | data | descrizione | appr. |

| | | | |
|---|--|---------------------|-------------------------------------|
|  | I.S.I. srl – INGEGNERIA DEI SERVIZI INDUSTRIALI | | tipo elaborato Relazione Tecnica |
| | Committente: ITAL BI OIL srl | | data 11 aprile 2022 |
| | Stabilimento: Monopoli | Impianto: biodiesel | commessa |
| | oggetto: STUDIO PREVISIONALE RUMORE-VIBRAZIONI | | foglio 2 di 16 |

RUMORE


L'obiettivo del presente studio è quello di prevedere l'impatto acustico che si avrà con la messa in marcia delle nuove sezioni di "distillazione biodiesel", "distillazione glicerina", "esterificazione e deacidificazione" ed impianti ancillari, già autorizzate e in fase di realizzazione, e delle opere in progetto costituite da un impianto di trattamento rifiuti a base di oli vegetali e da una caldaia con annesso evaporatore alimentata a gas metano..

Come punto di partenza (ante operam) prenderemo come riferimento i risultati del monitoraggio del rumore dell'impianto di metil-estere effettuato nei giorni 6 e 10 dicembre 2017, in quanto ad oggi nell'area di impianto è presente il cantiere per la realizzazione degli impianti di distillazione biodiesel, distillazione glicerina ed esterificazione e, pertanto, non sarebbe possibile estrapolare la sola rumorosità delle sorgenti di impianto esistenti.

| | | |
|----------------------|------|-------|
| punto A | 62,5 | dB(A) |
| punto B ¹ | 64,0 | dB(A) |
| punto C | 62,0 | dB(A) |
| punto D | 59.0 | dB(A) |
| punto E | 68.0 | dB(A) |

¹ monitoraggio del 3/07/2014

| | | | |
|-----|-----------|----------------------------|-------|
| 2 | 11/04/22 | eliminato errore di stampa | |
| 1 | 9/04/2022 | emesso per adempimenti | |
| 0 | 03/04/22 | draft | |
| rev | data | descrizione | appr. |

| | | | |
|---|--|---------------------|-------------------------------------|
|  | I.S.I. srl – INGEGNERIA DEI SERVIZI INDUSTRIALI | | tipo elaborato Relazione Tecnica |
| | Committente: ITAL BI OIL srl | | data 11 aprile 2022 |
| | Stabilimento: Monopoli | Impianto: biodiesel | commessa |
| | oggetto: STUDIO PREVISIONALE RUMORE-VIBRAZIONI | | foglio 3 di 16 |


| | | |
|----------------------|------|-------|
| punto F ² | 65,5 | dB(A) |
| punto G ³ | 63,1 | dB(A) |

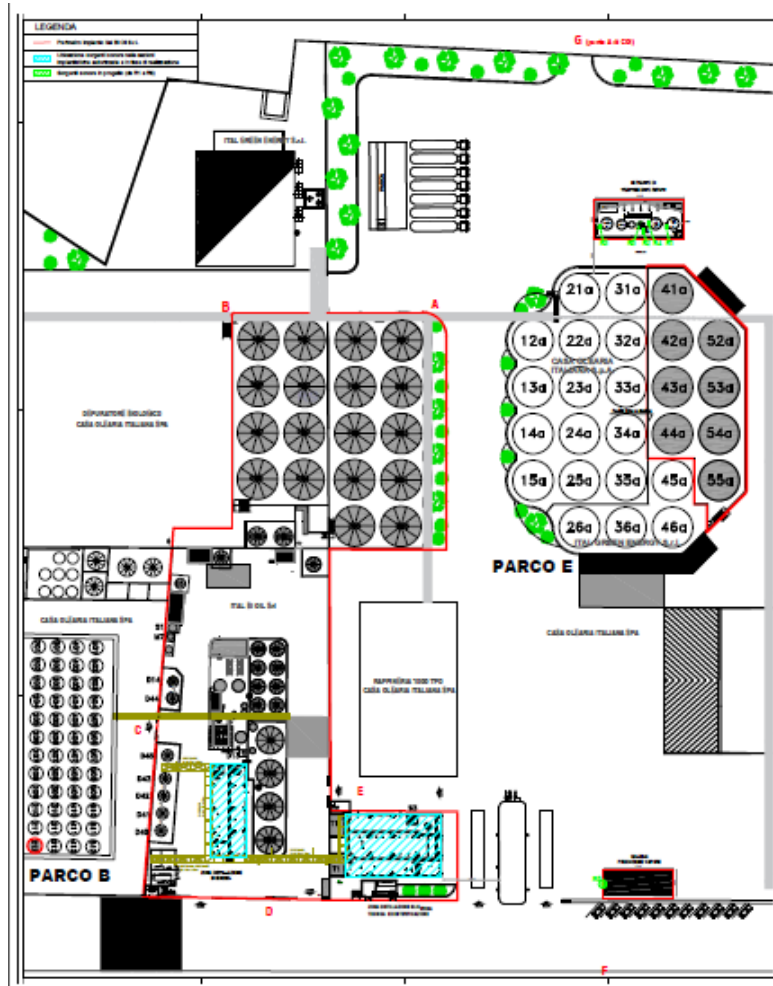
Tali punti sono riportati nella seguente planimetria:

² punto N monitoraggio Casa Olearia Italiana dicembre 2021

³ punto A monitoraggio Casa Olearia Italiana dicembre 2021

| | | | |
|-----|-----------|----------------------------|-------|
| 2 | 11/04/22 | eliminato errore di stampa | |
| 1 | 9/04/2022 | emesso per adempimenti | |
| 0 | 03/04/22 | draft | |
| rev | data | descrizione | appr. |

| | | | |
|---|--|---------------------|-------------------------------------|
|  | I.S.I. srl – INGEGNERIA DEI SERVIZI INDUSTRIALI | | tipo elaborato Relazione Tecnica |
| | Committente: ITAL BI OIL srl | | data 11 aprile 2022 |
| | Stabilimento: Monopoli | Impianto: biodiesel | commessa |
| | oggetto: STUDIO PREVISIONALE RUMORE-VIBRAZIONI | | foglio 4 di 16 |




RIPRODUZIONE E DIVULGAZIONE VIETATE SENZA AUTORIZZAZIONE SCRITTA

L'iter dello studio previsionale del rumore si è svolta in diversi step per poter arrivare a calcolare l'impatto acustico rispetto alla situazione pre-esistente.

A tal fine, sono state prese in considerazione le seguenti fonti di rumore riguardanti le sezioni impiantistiche autorizzate in fase di realizzazione:

| | | | |
|-----|-----------|----------------------------|-------|
| 2 | 11/04/22 | eliminato errore di stampa | |
| 1 | 9/04/2022 | emesso per adempimenti | |
| 0 | 03/04/22 | draft | |
| rev | data | descrizione | appr. |


| | | | |
|---|--|---------------------|-------------------------------------|
|  | I.S.I. srl – INGEGNERIA DEI SERVIZI INDUSTRIALI | | tipo elaborato Relazione Tecnica |
| | Committente: ITAL BI OIL srl | | data 11 aprile 2022 |
| | Stabilimento: Monopoli | Impianto: biodiesel | commessa |
| | oggetto: STUDIO PREVISIONALE RUMORE-VIBRAZIONI | | foglio 5 di 16 |

| <u>distillazione biodiesel</u> | | |
|--------------------------------|-----------|------------------------|
| | ITEM | L _p [dB(A)] |
| pompe a quota 0 | 0460P01A | 70 |
| | 0460P02A | 76 |
| | 0460P03A | 78 |
| | 0460P04A | 78 |
| | 0460P05A | 70 |
| | 0460P06A | 70 |
| | 0460P07A | 70 |
| | 0481P01A | 70 |
| pompe a quota +7200 | 0460PD01A | 60 |
| | 0481VP01A | 80 |

| <u>deacidificazione</u> | | |
|-------------------------|-----------|------------------------|
| | ITEM | L _p [dB(A)] |
| pompe a quota 0 | 0333P01A | 70 |
| | 0333P02A | 70 |
| | 0381P01A | 70 |
| | 0381PD01A | 60 |
| pompe a quota +13200 | 0381VP01A | 80 |

| <u>distillazione glicerina</u> | | |
|--------------------------------|-----------|------------------------|
| | ITEM | L _p [dB(A)] |
| pompe a quota 0 | 0524P01A | 70 |
| | 0524P02A | 70 |
| | 0524P03A | 78 |
| | 0524P04A | 70 |
| | 0524P05A | 76 |
| pompe a quota +13200 | 0524S01 | 66 |
| | 0581VP01A | 80 |

| | | | |
|-----|-----------|----------------------------|-------|
| 2 | 11/04/22 | eliminato errore di stampa | |
| 1 | 9/04/2022 | emesso per adempimenti | |
| 0 | 03/04/22 | draft | |
| rev | data | descrizione | appr. |

| | | | |
|---|--|---------------------|-------------------------------------|
|  | I.S.I. srl – INGEGNERIA DEI SERVIZI INDUSTRIALI | | tipo elaborato Relazione Tecnica |
| | Committente: ITAL BI OIL srl | | data 11 aprile 2022 |
| | Stabilimento: Monopoli | Impianto: biodiesel | commessa |
| | oggetto: STUDIO PREVISIONALE RUMORE-VIBRAZIONI | | foglio 6 di 16 |


| <u>esterificazione</u> | | |
|------------------------|-----------|------------------------|
| | ITEM | L _p [dB(A)] |
| pompe a piano 0 | 0603P01A | 70 |
| | 0603P02A | 78 |
| | 0603P03A | 70 |
| | 0603P04A | 70 |
| | 0603P05A | 70 |
| pompe a quota +7200 | 0603P06A | 70 |
| pompe a quota +13200 | 0603VP01A | 80 |

| <u>gruppi frigo</u> | | L _p [dB(A)] |
|---------------------|----------|------------------------|
| | ITEM | L _p |
| quota +28120 | 0800K01A | 96 |
| | 0800K01B | 96 |
| | 0800K01C | 96 |
| | 0800K01D | 96 |
| | 0800P01A | 76 |
| | 0800P01C | 76 |
| | 0800P01E | 76 |
| | 0800P01G | 76 |

Mentre le sorgenti di rumore aggiuntive, riguardanti il progetto in corso di esame, sono le seguenti:

| impianto trattamento rifiuti | ITEM | L _p [dB(A)] |
|------------------------------|--------------------------|------------------------|
| | separatore centrifuga R5 | 83,0 |
| | pompa R1 | 76,0 |
| | pompa R2 | 76,0 |
| | pompa R3 | 76,0 |
| | pompa R4 | 76,0 |

| | | | |
|-----|-----------|----------------------------|-------|
| 2 | 11/04/22 | eliminato errore di stampa | |
| 1 | 9/04/2022 | emesso per adempimenti | |
| 0 | 03/04/22 | draft | |
| rev | data | descrizione | appr. |

| | | | |
|---|--|---------------------|-------------------------------------|
|  | <i>I.S.I. srl – INGEGNERIA DEI SERVIZI INDUSTRIALI</i> | | tipo elaborato Relazione Tecnica |
| | Committente: ITAL BI OIL srl | | data 11 aprile 2022 |
| | Stabilimento: Monopoli | Impianto: biodiesel | commessa |
| | oggetto: STUDIO PREVISIONALE RUMORE-VIBRAZIONI | | foglio 7 di 16 |

| | | |
|---------------------|------|---------------|
| ventilatore caldaia | ITEM | L_p [dB(A)] |
| | R6 | 82,0 |

Sono stati utilizzati, per ciascuna macchina, i dati di rumorosità dichiarati dal Costruttore e forniti dalla Committente.


Per la massima cautelatività nei risultati non si è volutamente tenuto conto delle barriere acustiche esistenti (muri, serbatoi, ecc.) fra sorgente e punti “bersaglio”, ma si è considerata la propagazione semisferica in campo libero.

Il primo passo è stato quello di comporre, ragionando sempre in modo estremamente cautelativo, la sommatoria di ciascuna fonte presente ad ogni quota dei due nuovi *castelli* ((distillazione biodiesel e distillazione glicerina ed esterificazione) concentrata su un unico punto di ciascuna quota.

Da tali punti si è valutato il valore della rumorosità nei diversi punti dell’impianto, ottenendo i risultati riportati nelle tabelle seguenti.

| <u>distill biodiesel</u> | | | | |
|--------------------------|-----------|---------------|-------------|--------------|
| | ITEM | L_p [dB(A)] | $L_{p,tot}$ | |
| pompe a piano 0 | 0460P01A | 70 | 83,3 | dB(A) |
| | 0460P02A | 76 | | |
| | 0460P03A | 78 | | |
| | 0460P04A | 78 | | |
| | 0460P05A | 70 | | |
| | 0460P06A | 70 | | |
| | 0460P07A | 70 | | |
| | 0481P01A | 70 | | |
| pompe a +7200 | 0460PD01A | 60 | 80,0 | dB(A) |
| | 0481VP01A | 80 | | |

| | | | |
|-----|-----------|----------------------------|-------|
| 2 | 11/04/22 | eliminato errore di stampa | |
| 1 | 9/04/2022 | emesso per adempimenti | |
| 0 | 03/04/22 | draft | |
| rev | data | descrizione | appr. |

| | | | |
|---|--|---------------------|-------------------------------------|
|  | I.S.I. srl – INGEGNERIA DEI SERVIZI INDUSTRIALI | | tipo elaborato Relazione Tecnica |
| | Committente: ITAL BI OIL srl | | data 11 aprile 2022 |
| | Stabilimento: Monopoli | Impianto: biodiesel | commessa |
| | oggetto: STUDIO PREVISIONALE RUMORE-VIBRAZIONI | | foglio 8 di 16 |


| <u>deacidificazione</u> | | | | |
|-------------------------|-----------|---------------|-------------|--------------|
| | ITEM | L_p [dB(A)] | $L_{p,tot}$ | |
| pompe a piano 0 | 0333P01A | 70 | 74,9 | dB(A) |
| | 0333P02A | 70 | | |
| | 0381P01A | 70 | | |
| | 0381PD01A | 60 | | |
| | | | | |
| pompe a +13200 | 0381VP01A | 80 | 80,0 | dB(A) |

| <u>distill glicerina</u> | | | | |
|--------------------------|-----------|---------------|-------------|--------------|
| | ITEM | L_p [dB(A)] | $L_{p,tot}$ | |
| pompe a piano 0 | 0524P01A | 70 | 81,2 | dB(A) |
| | 0524P02A | 70 | | |
| | 0524P03A | 78 | | |
| | 0524P04A | 70 | | |
| | 0524P05A | 76 | | |
| | | | | |
| pompe a +13200 | 0524S01 | 66 | 80,2 | dB(A) |
| | 0581VP01A | 80 | | |

| <u>esterificazione</u> | | | | |
|------------------------|----------|---------------|-------------|--------------|
| | ITEM | L_p [dB(A)] | $L_{p,tot}$ | |
| pompe a piano 0 | 0603P01A | 70 | 80,1 | dB(A) |
| | 0603P02A | 78 | | |
| | 0603P03A | 70 | | |
| | 0603P04A | 70 | | |
| | 0603P05A | 70 | | |
| | | | | |
| pompe a +7200 | 0603P06A | 70 | 70,0 | dB(A) |

RIPRODUZIONE E DIVULGAZIONE VIETATE SENZA AUTORIZZAZIONE SCRITTA

| | | | |
|-----|-----------|----------------------------|-------|
| 2 | 11/04/22 | eliminato errore di stampa | |
| 1 | 9/04/2022 | emesso per adempimenti | |
| 0 | 03/04/22 | draft | |
| rev | data | descrizione | appr. |

| | | | |
|---|--|---------------------|-------------------------------------|
|  | I.S.I. srl – INGEGNERIA DEI SERVIZI INDUSTRIALI | | tipo elaborato Relazione Tecnica |
| | Committente: ITAL BI OIL srl | | data 11 aprile 2022 |
| | Stabilimento: Monopoli | Impianto: biodiesel | commessa |
| | oggetto: STUDIO PREVISIONALE RUMORE-VIBRAZIONI | | foglio 9 di 16 |

| gruppi frigo | | | | |
|--------------|------------|---------------|-------------|--------------|
| | ITEM | L_p [dB(A)] | $L_{p,tot}$ | |
| piano +28120 | 0800K01A * | 86 | 92,4 | dB(A) |
| | 0800K01B * | 86 | | |
| | 0800K01C * | 86 | | |
| | 0800K01D * | 86 | | |
| | 0800P01A | 76 | | |
| | 0800P01C | 76 | | |
| | 0800P01E | 76 | | |
| | 0800P01G | 76 | | |

*attenuazione 10 dB(A) da persiane acustiche realizzate il lamiera di acciaio zincato e lana di vetro, con alette per il passaggio dell'aria.


In maniera similare di è proceduto per le altre due nuove fonti di rumore

| impianto trattamento rifiuti | ITEM | L_p [dB(A)] | $L_{p,tot}$ | |
|---------------------------------|--------------------------------|---------------|-------------|--------------|
| | separatore centrifuga R5 | 83,0 | 85,5 | dB(A) |
| | pompa R1 | 76,0 | | |
| | pompa R2 | 76,0 | | |
| | pompa R3 | 76,0 | | |
| | pompa R4 | 76,0 | | |

| ventilatore caldaia | | L_p [dB(A)] | $L_{p,tot}$ | |
|---------------------|----|---------------|-------------|--------------|
| | R6 | 82,0 | 82,0 | dB(A) |

Il secondo step è stato quello proiettare ciascun valore di $P_{p,tot}$ nei punti "bersaglio" A, B, C, D, E, F e G


| | | | |
|-----|-----------|----------------------------|-------|
| 2 | 11/04/22 | eliminato errore di stampa | |
| 1 | 9/04/2022 | emesso per adempimenti | |
| 0 | 03/04/22 | draft | |
| rev | data | descrizione | appr. |

| | | | |
|---|--|---------------------|-------------------------------------|
|  | I.S.I. srl – INGEGNERIA DEI SERVIZI INDUSTRIALI | | tipo elaborato Relazione Tecnica |
| | Committente: ITAL BI OIL srl | | data 11 aprile 2022 |
| | Stabilimento: Monopoli | Impianto: biodiesel | commessa |
| | oggetto: STUDIO PREVISIONALE RUMORE-VIBRAZIONI | | foglio 10 di 16 |

| DISTILLAZIONE BODIESEL | | | | |
|------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|------------|
| | VALORI ANTE OPERAM | VALORE NUOVA FONTE | VALORI POST OPERAM | INCREMENTO |
| A | 62,5 | 34,3 | 62,5 | 0,0 |
| B | 64,0 | 35,0 | 64,0 | 0,0 |
| C | 62,0 | 47,6 | 62,2 | 0,2 |
| D | 59,0 | 48,2 | 59,3 | 0,3 |
| E | 68,0 | 46,6 | 68,0 | 0,0 |
| F | 65,5 | 36,8 | 65,5 | 0,0 |
| G | 63,1 | 30,5 | 63,1 | 0,0 |

| DISTILLAZIONE GLICERINA - ESTERIFICAZIONE | | | | |
|---|--------------------|--------------------|--------------------|------------|
| | VALORI ANTE OPERAM | VALORE NUOVA FONTE | VALORI POST OPERAM | INCREMENTO |
| A | 62,5 | 42,9 | 62,5 | 0,0 |
| B | 64,0 | 42,6 | 64,0 | 0,0 |
| C | 62,0 | 48,5 | 62,2 | 0,2 |
| D | 59,0 | 53,1 | 60,0 | 1,0 |
| E | 68,0 | 57,1 | 68,3 | 0,3 |
| F | 65,5 | 49,1 | 65,6 | 0,1 |
| G | 63,1 | 39,4 | 63,1 | 0,0 |

| | | | |
|-----|-----------|----------------------------|-------|
| 2 | 11/04/22 | eliminato errore di stampa | |
| 1 | 9/04/2022 | emesso per adempimenti | |
| 0 | 03/04/22 | draft | |
| rev | data | descrizione | appr. |


| | | | |
|---|--|---------------------|-------------------------------------|
|  | I.S.I. srl – INGEGNERIA DEI SERVIZI INDUSTRIALI | | tipo elaborato Relazione Tecnica |
| | Committente: ITAL BI OIL srl | | data 11 aprile 2022 |
| | Stabilimento: Monopoli | Impianto: biodiesel | commessa |
| | oggetto: STUDIO PREVISIONALE RUMORE-VIBRAZIONI | | foglio 11 di 16 |

| IMPIANTO TRATTAMENTO RIFIUTI | | | | |
|------------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|------------|
| | VALORI ANTE OPERAM | VALORE NUOVA FONTE | VALORI POST OPERAM | INCREMENTO |
| A | 62,5 | 42,5 | 62,5 | 0,0 |
| B | 64,0 | 37,0 | 64,0 | 0,0 |
| C | 62,0 | 32,5 | 62,0 | 0,0 |
| D | 59,0 | 31,7 | 59,0 | 0,0 |
| E | 68,0 | 33,6 | 68,0 | 0,0 |
| F | 65,5 | 32,0 | 65,5 | 0,0 |
| G | 63,1 | 44,4 | 63,2 | 0,1 |

| VENTILATORE CALDAIA | | | | |
|---------------------|--------------------|--------------------|--------------------|------------|
| | VALORI ANTE OPERAM | VALORE NUOVA FONTE | VALORI POST OPERAM | INCREMENTO |
| A | 62,5 | 30,5 | 62,5 | 0,0 |
| B | 64,0 | 29,3 | 64,0 | 0,0 |
| C | 62,0 | 32,4 | 62,0 | 0,0 |
| D | 59,0 | 35,6 | 59,0 | 0,0 |
| E | 68,0 | 37,9 | 68,0 | 0,0 |
| F | 65,5 | 46,3 | 65,6 | 0,1 |
| G | 63,1 | 27,7 | 63,1 | 0,0 |

| | | | |
|-----|-----------|----------------------------|-------|
| 2 | 11/04/22 | eliminato errore di stampa | |
| 1 | 9/04/2022 | emesso per adempimenti | |
| 0 | 03/04/22 | draft | |
| rev | data | descrizione | appr. |

RIPRODUZIONE E DIVULGAZIONE VIETATE SENZA AUTORIZZAZIONE SCRITTA

| | | | |
|---|--|---------------------|-------------------------------------|
|  | I.S.I. srl – INGEGNERIA DEI SERVIZI INDUSTRIALI | | tipo elaborato Relazione Tecnica |
| | Committente: ITAL BI OIL srl | | data 11 aprile 2022 |
| | Stabilimento: Monopoli | Impianto: biodiesel | commessa |
| | oggetto: STUDIO PREVISIONALE RUMORE-VIBRAZIONI | | foglio 12 di 16 |


Il terzo ed ultimo passo è stato quello di sommare tutti questi contributi negli stessi punti “bersagli”, ottenendo i valori riportati nella seguente tabella:

| SOMMATORIA | | | | |
|-------------------|--------------------|-----------------------------|--------------------|------------|
| | VALORI ANTE OPERAM | Σ VALORI NUOVE FONTI | VALORI POST OPERAM | INCREMENTO |
| A | 62,5 | 46,1 | 62,6 | 0,1 |
| B | 64,0 | 44,3 | 64,0 | 0,0 |
| C | 62,0 | 51,2 | 62,3 | 0,3 |
| D | 59,0 | 54,4 | 60,3 | 1,3 |
| E | 68,0 | 57,6 | 68,4 | 0,4 |
| F | 65,5 | 51,1 | 65,7 | 0,2 |
| G | 63,1 | 45,8 | 63,2 | 0,1 |

Tali risultati indicano che le nuove installazioni non comporteranno un aggravio del clima acustico pre-esistente, dimostrando la compatibilità degli interventi in progetto con l’attuale quadro normativo e legislativo in materia di acustica

RIPRODUZIONE E DIVULGAZIONE VIETATE SENZA AUTORIZZAZIONE SCRITTA

| | | | |
|-----|-----------|----------------------------|-------|
| 2 | 11/04/22 | eliminato errore di stampa | |
| 1 | 9/04/2022 | emesso per adempimenti | |
| 0 | 03/04/22 | draft | |
| rev | data | descrizione | appr. |


| | | | |
|---|--|---------------------|-------------------------------------|
|  | <i>I.S.I. srl – INGEGNERIA DEI SERVIZI INDUSTRIALI</i> | | tipo elaborato Relazione Tecnica |
| | Committente: ITAL BI OIL srl | | data 11 aprile 2022 |
| | Stabilimento: Monopoli | Impianto: biodiesel | commessa |
| | oggetto: STUDIO PREVISIONALE RUMORE-VIBRAZIONI | | foglio 13 di 16 |

che prevede in zona esclusivamente industriale limiti di immissione pari a 70 dB(A).

Ovviamente, dopo la messa in esercizio, a regime normale, sarà opportuna una verifica puntuale tramite un monitoraggio mirato a confermare le previsioni riportate nella presente Relazione.

RIPRODUZIONE E DIVULGAZIONE VIETATE SENZA AUTORIZZAZIONE SCRITTA

| | | | |
|-----|-----------|----------------------------|-------|
| 2 | 11/04/22 | eliminato errore di stampa | |
| 1 | 9/04/2022 | emesso per adempimenti | |
| 0 | 03/04/22 | draft | |
| rev | data | descrizione | appr. |

| | | | |
|---|--|---------------------|-------------------------------------|
|  | <i>I.S.I. srl – INGEGNERIA DEI SERVIZI INDUSTRIALI</i> | | tipo elaborato Relazione Tecnica |
| | Committente: ITAL BI OIL srl | | data 11 aprile 2022 |
| | Stabilimento: Monopoli | Impianto: biodiesel | commessa |
| | oggetto: STUDIO PREVISIONALE RUMORE-VIBRAZIONI | | foglio 14 di 16 |

VIBRAZIONI


Le vibrazioni in fase di cantiere

Le principali macchine ed apparecchiature utilizzate nella fase di costruzione sono:

- camion
- gru
- martelli pneumatici demolitori
- ruspe
- escavatori
- saldatrici
- pinza idraulica demolitrice
- pala meccanica

Queste attrezzature sono fonte di vibrazioni significative nei confronti dei lavoratori che li utilizzano (cfr. D.Lgs. 81/08), ma rispetto all'ambiente circostante non provocano alcuna influenza: si tenga conto che, durante la fase di costruzione dei nuovi interventi, l'impianto di produzione è in marcia regolare ed eventuali vibrazioni avrebbero potuto comportare interventi anomali dei diversi trasduttori di segnale e/o di pressostati e strumentazione in generale.

| | | | |
|-----|-----------|----------------------------|-------|
| 2 | 11/04/22 | eliminato errore di stampa | |
| 1 | 9/04/2022 | emesso per adempimenti | |
| 0 | 03/04/22 | draft | |
| rev | data | descrizione | appr. |

| | | | |
|---|--|---------------------|-------------------------------------|
|  | I.S.I. srl – INGEGNERIA DEI SERVIZI INDUSTRIALI | | tipo elaborato Relazione Tecnica |
| | Committente: ITAL BI OIL srl | | data 11 aprile 2022 |
| | Stabilimento: Monopoli | Impianto: biodiesel | commessa |
| | oggetto: STUDIO PREVISIONALE RUMORE-VIBRAZIONI | | foglio 15 di 16 |

Le vibrazioni in fase di esercizio

Le principali macchine installate nelle nuove iniziative sono di tipo rotante, come pompe centrifughe, ventilatori, separatore centrifugo,, nonché apparecchiature statiche (generatore di calore), che, per loro natura, non sono fonte di vibrazioni.


Non sono presenti macchine caratterizzate da “moto alternativo”.

dott. ing. Francesco MESSA TECNICO COMPETENTE
 (iscrizione Elenco
 Nazionale n. 6432,
 iscrizione Elenco Regione
 Puglia n. BA046)



RIPRODUZIONE E DIVULGAZIONE VIETATE SENZA AUTORIZZAZIONE SCRITTA

| | | | |
|-----|-----------|----------------------------|-------|
| 2 | 11/04/22 | eliminato errore di stampa | |
| 1 | 9/04/2022 | emesso per adempimenti | |
| 0 | 03/04/22 | draft | |
| rev | data | descrizione | appr. |

| | | | |
|---|--|---------------------|-------------------------------------|
|  | I.S.I. srl – INGEGNERIA DEI SERVIZI INDUSTRIALI | | tipo elaborato Relazione Tecnica |
| | Committente: ITAL BI OIL srl | | data 11 aprile 2022 |
| | Stabilimento: Monopoli | Impianto: biodiesel | commessa |
| | oggetto: STUDIO PREVISIONALE RUMORE-VIBRAZIONI | | foglio 16 di 16 |

PLANIMETRIA

RIPRODUZIONE E DIVULGAZIONE VIETATE SENZA AUTORIZZAZIONE SCRITTA

| | | | |
|-----|-----------|----------------------------|-------|
| 2 | 11/04/22 | eliminato errore di stampa | |
| 1 | 9/04/2022 | emesso per adempimenti | |
| 0 | 03/04/22 | draft | |
| rev | data | descrizione | appr. |

LEGENDA

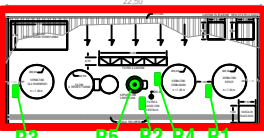
- Perimetro impianto Ital Bi Oil S.r.l.
- Ubicazione sorgenti sonore nelle sezioni impiantistiche autorizzate e in fase di realizzazione
- Sorgenti sonore in progetto (da R1 a R6)

G (punto A di COI)

ITAL GREEN ENERGY S.r.l.

VASCA

IMPIANTO DI TRATTAMENTO RIFIUTI



DEPURATORE BIOLOGICO
CASA OLEARIA ITALIANA SPA

B

A

CASA OLEARIA
ITALIANA S.p.A.

Recinzione metallica

ITAL GREEN ENERGY S.r.l.

PARCO E

CASA OLEARIA ITALIANA SPA

CASA OLEARIA ITALIANA SPA

ITAL BI OIL S.r.l.

RAFFINERIA 1000 TPD
CASA OLEARIA ITALIANA SPA

C

E

CALDAIA
PRODUZIONE VAPORE

R6

PARCO B

ZONA DISTILLAZIONE
BIODIESEL

ZONA DISTILLAZIONE GLICERINA
TECNICA ED ESTERIFICAZIONE

D

F