

**Decreto del Ministero della Transizione Ecologica  
n. 182 del 19/05/2021**

**AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE PER  
L'ESERCIZIO DELLO STABILIMENTO DELLA  
SOCIETA' ALTUGLAS DI PORTO MARGHERA (VE)**

**“FERMATA ESTIVA PER MANUTENZIONE  
Assetto sistema sfiati a seguito di fermata del  
sistema di recupero”**

AUTORE: PIZZOLATO Enrico

**Sommario**

1	SISTEMA RECUPERO SFIATI – ASSETTO PER FERMATA IMPIANTI.....	2
1.1	Punto a) Camino E08 - Paragrafo 10.4.1.....	2
1.2	Punto b) Camino E07 - Paragrafo 10.4.1.....	3
1.3	Punto c) torce CB2 e CB3 - Paragrafo 10.4.1 punto (4d): .....	3

## **1 INTRODUZIONE ED ATTI PREGRESSI**

Il sistema di recupero sfiati per gli impianti AM7 e AM9 qui sotto descritto e oggetto di questo documento, è stato progettato ed installato al fine di rispondere alla prescrizione di cui all'articolo 1, comma 4 del Decreto DVA\_DEC-2012-0000482 del 19/09/2012 per l'esercizio dello Stabilimento di Porto Marghera.

Tale progetto, codificato come ID113/603, è stato presentato per approvazione all'Autorità Competente che ne ha rilasciato formale autorizzazione con documento trasmesso con protocollo DVA-2014-0009730 in data 04/04/2014.

Come riportato al paragrafo 6.4.5 "Sistema recupero sfiati – Assetto per fermata impianti" del PIC - Parere Istruttorio Conclusivo (reso dalla Commissione istruttoria AIA-IPPC con nota del 27 gennaio 2021, protocollo n. CIPPC/114), parte integrante del Decreto n. 182 del 19/05/2021 di riesame complessivo del decreto DVA\_DEC-2012-0000482 del 19/09/2012, per le torce CB2 e CB3 non vi sono flussi di processo durante la fermata impianti.

**Scopo del presente documento è di fornire a codesti spettabili Enti l'assetto che verrà garantito quando il sistema sfiati verrà fermato in occasione della fermata programmata per la manutenzione degli impianti.**

## **2 SISTEMA RECUPERO SFIATI – ASSETTO PER FERMATA IMPIANTI**

Il sistema di recupero sfiati per gli impianti AM7 (produzione di HCN) e AM9 (produzione di ACH) è costituito da due gruppi da vuoto/compressione ad anello liquido che consentono di inviare gli sfiati alla colonna di assorbimento DA4. In tale colonna si effettua il recupero dell'acido cianidrico e dell'acetone dagli sfiati mediante assorbimento in acqua; la soluzione acquosa è poi distillata nelle colonne DA5 e DA6, dove avviene la separazione tra acido cianidrico ed acqua.

Durante la fermata prolungata degli impianti per manutenzione, le colonne DA4 (assorbimento in acqua degli sfiati di acido cianidrico e acetone), DA5 e DA6 (entrambe per gli stadi di distillazione successivi alla colonna DA4) non sono disponibili, per cui il sistema di recupero sfiati viene fermato.

La fermata dei gruppi di compressione avviene a seguito della fermata impianti e del lavaggio delle colonne. Nei paragrafi seguenti si riporta l'assetto di ogni singolo sfiato a seguito della fermata.

### **2.1 Punto a) Camino E08 - Paragrafo 10.4.1 Emissioni convogliate:**

Il camino E08, relativo all'emissione dalla colonna di lavaggio C2 dell'azoto di polmonazione della sezione di stoccaggio acetoncianidrina, presenta un limite AIA di concentrazione pari a 1 mg/Nm<sup>3</sup> di acido cianidrico (HCN) come media oraria.

Il recupero degli sfiati è stato realizzato mediante un doppio intervento con la realizzazione del circuito chiuso serbatoio-ferrocisterna per il recupero nei serbatoi di stoccaggio degli sfiati provenienti dal carico ferrocisterne e, in aggiunta, con la captazione e compressione degli sfiati provenienti dai serbatoi durante le fasi di riempimento e/o durante il riscaldamento diurno.

Tali interventi hanno consentito di rendere nullo il flusso al camino E08, eliminandone quindi del tutto l'emissione.

Durante la fermata impianti non vi sarà movimentazione di prodotto tra impianto e serbatoi di stoccaggio e neppure tra serbatoi e ferrocisterne, per cui non vi sarà alcuna produzione di sfiati dovuti a trasferimento di liquido.

Essendoci comunque del prodotto in alcuni serbatoi, non si possono escludere sfiati, in minima quantità, dovuti alle variazioni di temperatura tra notte e giorno (*breathing losses*).

**Tale minima portata sarà inviata alla colonna di abbattimento C2, che sarà in funzione, e quindi al camino E08, garantendo il rispetto dei limiti autorizzativi sopra ricordati.**

**Per il camino E08 si provvederà ad un autocontrollo durante il periodo di fermata, come previsto dal PMC.**

## **2.2 Punto b) Camino E07 - Paragrafo 10.4.1:**

Per il serbatoio D01 (serbatoio di stoccaggio dell'acetone), il sistema di recupero prevede la captazione degli sfiati e il convogliamento verso il recupero in colonna DA4.

Il camino E07 è attualmente costituito da una sola valvola a piattello a doppio effetto, che scarica in atmosfera per sovrappressione e funge da rompi vuoto nel caso di anomalia del sistema di polmonazione. Il serbatoio D01 è comunque dotato di una valvola di emergenza a piattello montata sul passo d'uomo DN500 e dimensionata per sovrappressione nel caso di incendio esterno; la valvola è tarata alla pressione di 120 mmH<sub>2</sub>O e dimensionata per una portata di scarico calcolata nell'ipotesi più gravosa di incendio nel bacino del serbatoio.

In occasione di fermate prolungate, il serbatoio D01 viene svuotato ed il contenuto trasferito allo stoccaggio generale della società Versalis.

Lo svuotamento del serbatoio avviene tramite la medesima linea utilizzata per il riempimento che collega il serbatoio D01 al Parco Serbatoi Sud della società Versalis.

L'intero contenuto del serbatoio D01 viene quindi ripompato all'indietro presso lo stoccaggio di acetone della società Versalis, che è il fornitore della materia prima in questione.

**Per il camino E07 non è quindi prevista alcuna emissione in assetto di fermata in quanto il serbatoio dell'acetone è vuoto ed inertizzato con azoto.**

## **2.3 Punto c) torce CB2 e CB3 - Paragrafo 10.4.1 :**

Il sistema recupero sfiati prevede per la torcia CB2 l'eliminazione dalla medesima degli sfiati di polmonazione AM7 e AM9 e il recupero dei medesimi, e il riutilizzo quantitativo del gas povero attualmente inviato in torcia come gas di supporto per la combustione dei suddetti sfiati.

Per la torcia CB3, il flusso è stato eliminato polmonando il serbatoio FA7D assieme agli sfiati AM7.

In assetto di fermata impianti non vi sono sfiati di processo da AM7 e AM9 poichè tutte le immissioni di azoto vengono chiuse. Il contenuto del serbatoio FA7D, costituito da acqua contaminata con HCN proveniente dal lavaggio colonne, viene trattato tramite colonna C8 e scaricato al trattamento acque.

**Per le torce CB2 e CB3 non vi sono, quindi, flussi di processo durante la fermata impianti.**