

LEGENDA

ELABORATI DI RIFERIMENTO

- PD_0_A10_APO04_0_OM_PP_01 "Planimetria d'inquadramento e Prospetti"
- PD_0_000_00000_0_GT_FC_04 "Tipologie di Opere Provvisoriali a presidio degli scavi 1/2"
- PD_0_000_00000_0_GT_FC_05 "Tipologie di Opere Provvisoriali a presidio degli scavi 2/2"
- PD_0_000_00000_0_GT_RC_01 "Relazione di Calcolo Opere Provvisoriali a presidio degli scavi"

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

PD_0_000_0000_0_GE_TB_01: "Tabella materiali e classi di esposizione calcestruzzo"

NOTE

- Dimensioni espresse in cm.
- Quote altimetriche espresse in m.
- Angoli espressi in gradi sessagesimali

IL CONCESSIONARIO: **ARC** AUTOSTRADA REGIONALE CISPADANA

IL CONCESSIONARIO: **Regione Emilia-Romagna**

AUTOSTRADA REGIONALE CISPADANA DAL CASELLO DI REGGIOLO-ROLO SULLA A22 AL CASELLO DI FERRARA SUD SULLA A13

CODICE C.U.P. E81B0800060009

PROGETTO DEFINITIVO

ASSE AUTOSTRADALE (COMPRESIVO DEGLI INTERVENTI LOCALI DI COLLEGAMENTO VIARIO AL SISTEMA AUTOSTRADALE) OPERE STRUTTURALI

OPERE D'ARTE MAGGIORI - PONTI

APO04 - PONTE SUL CAVO LAMA

FASI ESECUTIVE E OPERE PROVVISORIALI

IL PROGETTISTA: Ing. Antonello Mezzalana, Albo Ing. Bologna n° 5225 A

RESPONSABILE INTEGRAZIONE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE: Ing. Emilio Salsi, Albo Ing. Reggio Emilia n° 945

IL CONCESSIONARIO: **Autosole Regionale Cispadana S.p.A.**

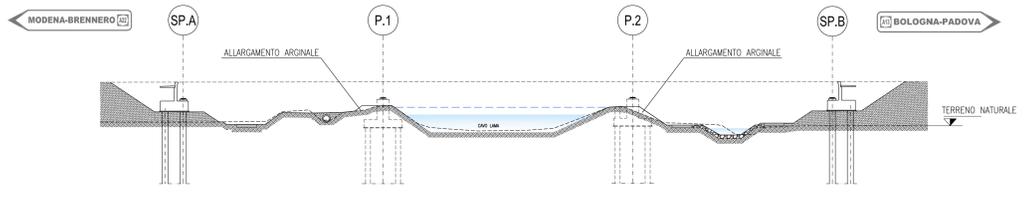
17.04.2012 EMISSIONE

Redazione: Romagnoli, Mezzalana, Salsi

1:500

FASE "1"

- 1.1 ALLARGAMENTO ARGINALE

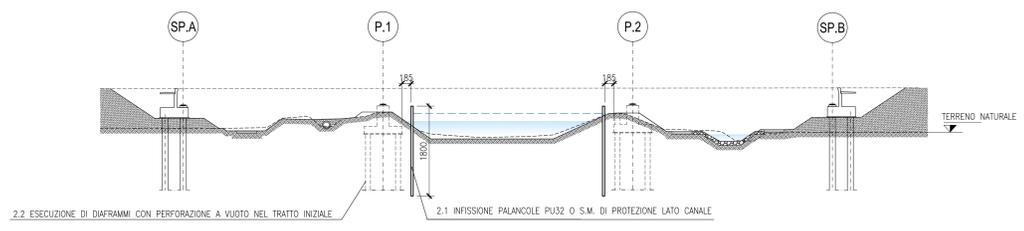


FASE "2"

- 2.1 INFISSONE PALANCOLE PU32 O S.M. DI PROTEZIONE LATO CANALE

- 2.2 ESECUZIONE DI DIAFRAMMI CON PERFORAZIONE A VUOTO NEL TRATTO INIZIALE

NOTA BENE: COSTRUZIONE PILE 6 MESI DOPO TERMINE ALLARGAMENTO ARGINALE

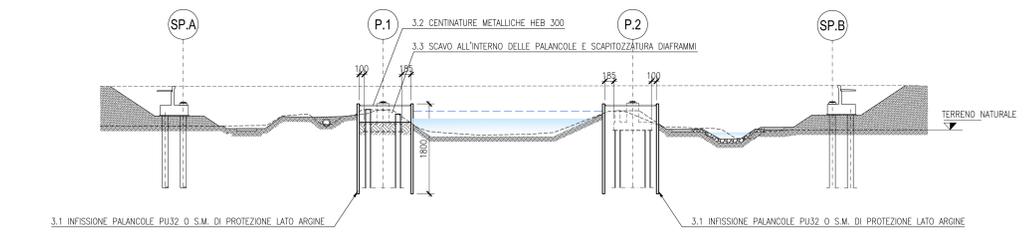


FASE "3"

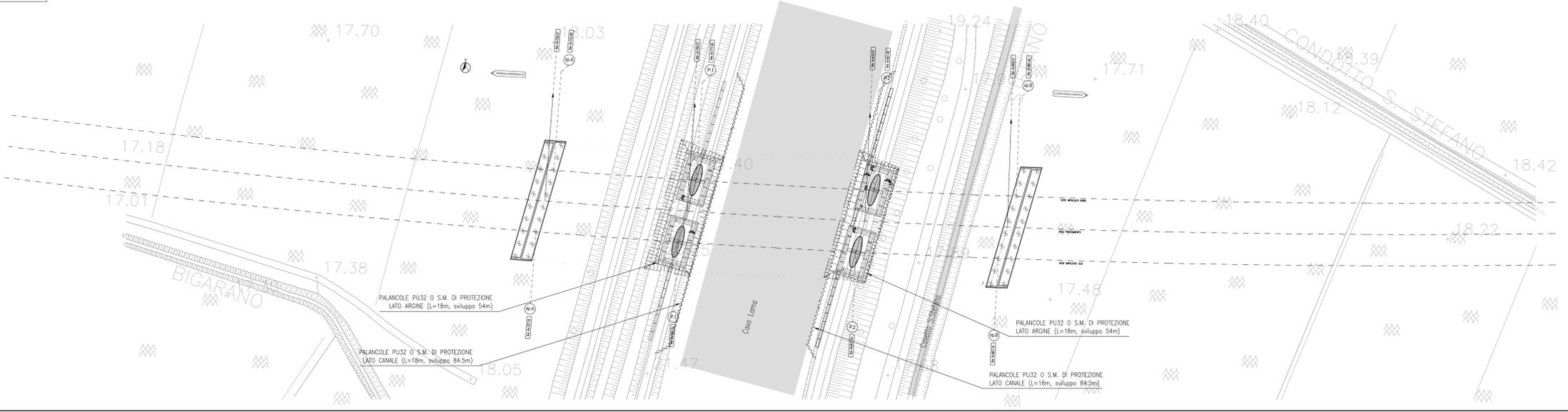
- 3.1 INFISSONE PALANCOLE PU32 O S.M. DI PROTEZIONE LATO ARGINE

- 3.2 CENTINATURE METALLICHE HEB 300

- 3.3 SCAVO ALL'INTERNO DELLE PALANCOLE E SCAPITTOZZATURA DIAFRAMMI



PIANTA FASI "1-2-3"

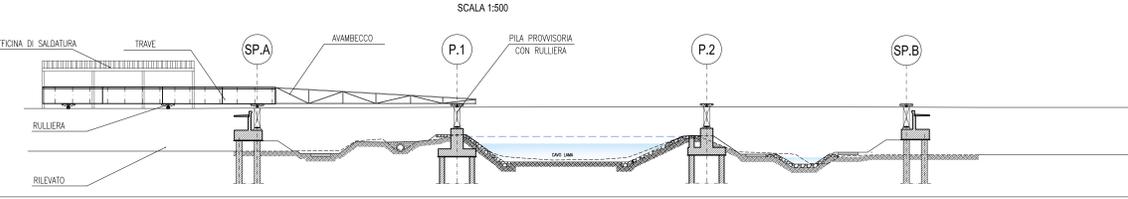


VARO IMPALCATO

FASE "1"

FASE 1

- REALIZZAZIONE PILE PROVVISORIE
- REALIZZAZIONE LATO SPALLA SPA DI OFFICINA DI SALDATURA
- MONTAGGIO DELLE RULLIERE E DELL'ATTREZZATURA DI TIRO
- ASSEMBLAGGIO E MONTAGGIO CONI CON EVENTUALI ELEMENTI DI COMPENSAZIONE
- MONTAGGIO AVAMBECCO
- POSIZIONAMENTO DEI CONI NELLA FASE DI PARTENZA A 3m OLTRE L'ASSE DELLA SPALLA Sp.1



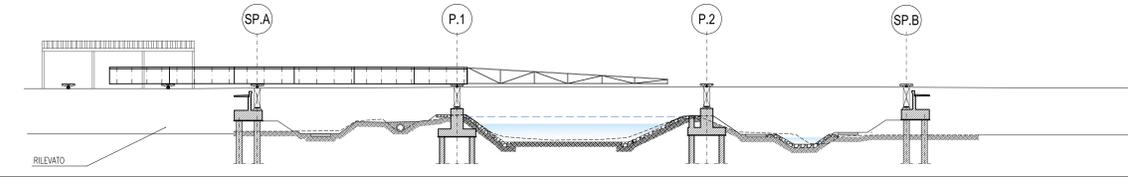
FASE "2"

FASE 2

- AVANZAMENTO DEL PONTE
- PROSSIMAMENTO DEL TIRO

FASE 3

- AVANZAMENTO DEL PONTE FINO A 2m OLTRE LA PIA P2
- RI-MOZIONE AVAMBECCO
- PROSSIMAMENTO DEL TIRO



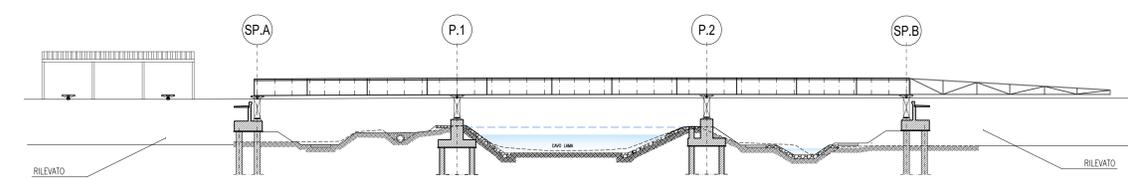
FASE "3"

FASE 4

- AVANZAMENTO DEL PONTE FINO ALLA POSIZIONE DEFINITIVA
- PROSSIMAMENTO MANIFRETTI E SOLLICAMENTO DEL PONTE
- RI-MOZIONE RULLIERE E POSIZIONAMENTO APPARECCHI DI APPOGGIO
- CALZADO DEL PONTE SUGLI APPOGGI DEFINITIVI

FASE 5

- REALIZZAZIONE OPERE DI FINITURA (PAVIMENTAZIONE, GUARD-RAIL, ECC...)



Scalco di riferimento 1:1