

TABELLA MATERIALI OPERE MAGGIORI: CALCESTRUZZO

CALCESTRUZZO MAGRO

- Classe di resistenza minima	C12/15
- Tipo di cemento cem	I - V
- Classe di esposizione ambientale	X0
- Massima dimensione aggregati	40 mm

PLINTI DI FONDAZIONE

- Classe di resistenza minima	C25/30
- Tipo di cemento cem	III - V
- Minimo contenuto di cemento	300 Kg/m ³
- Rapporto A/C	≤ 0,60
- Classe minima di consistenza	S4
- Classe d'esposizione ambientale	XC2
- Diametro massimo inerti	25mm
- Copriferro nominale minimo	45mm

ELEVAZIONE SPALLE E PILE

- Classe di resistenza minima	C32/40
- Tipo di cemento cem	III - V
- Minimo contenuto di cemento	340 kg/m ³
- Rapporto A/C	≤ 0,50
- Classe di consistenza	S4
- Classe di esposizione ambientale	XC4
- Diametro massimo inerti	20mm
- Copriferro nominale minimo	50mm

CORDOLI, BAGGIOLI E RITEGNI

- Classe di resistenza minima	C35/45
- Tipo di cemento cem	III - V
- Minimo contenuto di cemento	360 Kg/m ³
- Rapporto A/C	≤ 0,45
- Classe minima di consistenza	S5
- Classe di esposizione ambientale	XC4+XD3
- Diametro massimo inerti	16mm
- Copriferro nominale minimo	45mm

SOLETTA

- Classe di resistenza minima	C32/40
- Tipo di cemento cem	III-V
- Minimo contenuto di cemento	340kg/m ³
- Massimo rapporto A/C	0,50
- Classe minima di consistenza	S4
- Classe di esposizione ambientale	XC4
- Massima dimensione aggregati	16mm
- Copriferro nominale minimo	40mm

PREDALLE

- Classe di resistenza minima	C32/40
- Tipo di cemento cem	III-V
- Minimo contenuto di cemento	340 kg/m ³
- Massimo rapporto A/C	0,50
- Classe minima di consistenza	S5
- Classe di esposizione ambientale	XC4
- Massima dimensione aggregati	20mm
- Copriferro nominale minimo	40mm

ACCIAIO

- Acciaio per c.a. in barre ad aderenza migliorata tipo B450c contr.	$f_{yk} \geq 450 \text{ N/mm}^2$	$f_{tk} \geq 540 \text{ N/mm}^2$
- Acciaio tubi per micropali tipo S355JR	$f_{yk} \geq 355 \text{ N/mm}^2$	$f_{tk} \geq 470 \text{ N/mm}^2$

TABELLA MATERIALI OPERE MAGGIORI: CARPENTERIA METALLICA

ACCIAIO CON RESISTENZA ALLA CORROSIONE ATMOSFERICA MIGLIORATA TIPO "CORTEN"

Qualità in funzione degli spessori ai sensi di NTC 2018 e UNI EN 1993-1-10

- Elementi saldati in acciaio con sp. ≤ 20 mm S355J0W
- Elementi saldati in acciaio con 20 ≤ sp. ≤ 40 mm S355J2W
- Elementi saldati in acciaio con 40 ≤ sp. ≤ 80 mm S355K2W
- Elementi non saldati, angolari e piastre sciolte, S355J0W
- Imbottiture in acciaio con sp. < 3 mm S355J0W

La tensione di snervamento nelle prove meccaniche nonché il CEV nell'analisi chimica dovranno essere nei limiti della UNI EN 10025-5. In sede di progetto esecutivo dovrà essere valutata in funzione della temperatura di servizio, dello spessore lamiera e del tasso di sfruttamento l'eventuale adeguamento del grado di resilienza dell'acciaio.

CLASSE DI ESECUZIONE DELLA STRUTTURA

La classe di esecuzione è EXC3, secondo la UN EN 1090.

BULLONI: NOTE E PRESCRIZIONI

- Classe 10.9 secondo DM 17/01/2018 - UNI EN 14399-1
- In ogni caso i collegamenti bullonati ad attrito devono essere a serraggio controllato.
- Giunzioni a taglio per controventature orizzontali e diaframmi (non soggetti ad inversione di sforzo):

Precarico secondo DM 17/01/2018 per le giunzioni a taglio la coppia di serraggio dovrà essere la stessa prevista per le giunzioni ad attrito.

PIOLI

Secondo UNI EN ISO 13918 e DM 17/01/2018
Pioli tipo NELSON Ø=19 - H=0,6 * Hsoletta (se non diversamente indicato)
Acciaio ex ST 37-3K (S235J2+C450)
 $f_y > 350 \text{ MPa}$
 $f_u > 450 \text{ MPa}$
Allungamento > 15%
Strizione > 50%

CONTROLLI

Secondo DM 17/01/2018 e UNI EN 1090

SALDATURE

Secondo DM 17/01/2018

I giunti delle travi principali, se non diversamente indicato, sono previsti saldati a piena penetrazione di 1° classe
- I cordoni indicati nelle tavole di dettaglio sono verificati secondo le necessità statiche.

Per i cordoni in deroga alle indicazioni della CNR 10011/97, il costruttore dovrà garantire la qualifica del procedimento che, se previsto dal capitolato, dovrà essere approvata dall'Ente di controllo incaricato.

Se non diversamente indicato le giunzioni delle travi principali realizzate mediante saldatura a piena penetrazione di 1° cl. dovranno essere effettuate da entrambi i lati, molate in direzione degli sforzi e soggette a controlli non distruttivi (circolare 21/02/2019 n.7 c.s. II. pp. par. c4.2.4.1.4.3, tab c4.2.XIV dett. 8)

SIMBOLOGIA:



		Direzione Progettazione e Realizzazione Lavori	
S.S. N. 4 "SALARIA" ADEGUAMENTO DEL TRATTO TRISUNGO-ACQUASANTA TERME. TRATTO GALLERIA VALGARIZIA - ACQUASANTA TERME. LOTTO 2 DAL KM 155+400 AL KM 159+000 (EX AN6)			
PROGETTO DEFINITIVO			COD. AN257
PROGETTAZIONE: ATI SINTAGMA - GP INGEGNERIA - ENGEKO - GDG - ICARIA			
IL RESPONSABILE DELL'INTEGRAZIONE DELLE PRESTAZIONI SPECIALISTICHE: Dott. Ing. Nando Granieri Ordine degli Ingegneri della Prov. di Perugia n° A351		IL GRUPPO DI PROGETTAZIONE: MANDATARI: SINTAGMA - GP INGEGNERIA - ENGEKO - GDG - ICARIA	
IL PROGETTISTA: Emanuela Molazzoli Ordine degli Ingegneri della Prov. di Roma n° A20752		MANDATARI: SINTAGMA - GP INGEGNERIA - ENGEKO - GDG - ICARIA	
IL GEOLOGO: Dott. Geol. Giorgio Cembalini Ordine dei Geologi della Regione Umbria n°108		MANDATARI: SINTAGMA - GP INGEGNERIA - ENGEKO - GDG - ICARIA	
IL COORDINATORE PER LA SICUREZZA IN FASE DI PROGETTAZIONE: Dott. Ing. Marco Abram Ordine degli Ingegneri della Prov. di Perugia n° A3808		MANDATARI: SINTAGMA - GP INGEGNERIA - ENGEKO - GDG - ICARIA	
IL RESPONSABILE DI PROGETTO Pianificazione Territoriale Marco Colazza		MANDATARI: SINTAGMA - GP INGEGNERIA - ENGEKO - GDG - ICARIA	
R.U.P. Dott. Ing. Vincenzo Catone		MANDATARI: SINTAGMA - GP INGEGNERIA - ENGEKO - GDG - ICARIA	
PROTOCOLLO		DATA	
OPERE D'ARTE MAGGIORI: VIADOTTI ELABORATI GENERALI Tabella materiali			
CODICE PROGETTO PROGETTO LIV. MOD. ANNO DPAN257 D 22		NOME FILE T00-VI00-STR-S01-4	
CODICE ELAB. T00VI00STRS01		REVISIONE A	
A Emissione		mag-22 C.Multer C.Multer G.Quilici	
REV.	DESCRIZIONE	DATA	REDAITTO VERIFICATO APPROVATO