

Allegato 2 Serbatoi di stoccaggio materie prime, prodotti e intermedi.

Tabella C.13 della Scheda C consegnata dal Gestore con la richiesta di aggiornamento del “piano di indagine ambientale”

N° area	Nome identificativo	Capacità di stoccaggio (m³)	Superficie (m²)	Caratteristiche	Materiale stoccato	Capacità (m³)	Modalità di stoccaggio
m1	Edificio reagenti chimici ITAR e DEMI	30	124	Area con grigliato calpestabile Bacino di contenimento impermeabilizzato Allarmi su alto-basso livello Sistema di collettamento alla fogna acida-alcalina	Acido cloridrico	5	serbatoio
					Cloruro ferrico	5	serbatoio
					Soda caustica	5	serbatoio
					Calce	10	serbatoio
					Polielettrolita	100 kg	sacchi
					Ipoclorito	100 kg	taniche
m2	Area serbatoi trattamenti chimici ciclo termico	7	31	Area pavimentata Bacino di contenimento impermeabilizzato Allarmi su alto-basso livello Sistema di collettamento alla fogna acida-alcalina	Carboidrazide	4	serbatoio
					Soda caustica	4	serbatoio
					Ammoniaca	4	serbatoio
m3	Deposito fusti oli lubrificanti ed isolanti	5	34	Locale chiuso Bacino contenimento Copertura presente Area pavimentata	Oli lubrificanti e isolanti	5	fusti
m4	Area serbatoi additivi chimici trattamento condensato	30	65	Area pavimentata Bacino di contenimento impermeabilizzato Livelli visivi Sistema di collettamento alla fogna acida-alcalina	Cloruro ferroso	20	serbatoio
					Acido cloridrico	5	serbatoio
					Soda caustica	5	serbatoio
m5	Serbatoi di servizio gasolio	7,55	10,3	Serbatoi fuori terra Bacini di contenimento	Gasolio	3	serbatoio
						3	serbatoio

				impermeabilizzati Livelli visivi Sistema di collettamento alla fogna oleosa		0,25	serbatoio
						1,3	serbatoio
m6	Deposito bombole idrogeno	770	100	Locale chiuso Copertura presente Area pavimentata	Idrogeno	770	bombole
m7	Deposito bombole CO2	50 bombole x 30 kg	60	Locale chiuso Copertura presente Area pavimentata	CO2	50 x 30 kg	bombole
m8	Deposito bombole	circa 110 bombole	18	Locale chiuso Copertura presente Area pavimentata	N2, O2, Propano, SF6	circa 110 bombole	bombole
s.G	Serbatoio acqua industriale	1.000	114	Area pavimentata Allarmi di alto e basso livello	Acqua industriale	1.000	serbatoio
s.F	Serbatoi acqua DEMI	2.000	114	Area pavimentata Allarmi di alto e basso livello	Acqua demineralizzata	1.000	serbatoio
						1.000	serbatoio
26.a	Acqua riserva gruppo E	140	120	Area pavimentata Allarmi di alto e basso livello	Acqua demineralizzata	140	serbatoio
26.b	Acqua riserva gruppo G	140	120	Area pavimentata Allarmi di alto e basso livello	Acqua demineralizzata	140	serbatoio
29.a	Serbatoio acqua antincendio (motopompa)	140	120	Area pavimentata Allarmi di alto e basso livello	Acqua industriale	140	serbatoio
29.b	Serbatoio riserva acqua antincendio 1	35	15	Area pavimentata Allarmi di alto e basso livello	Acqua industriale	35	serbatoio
29.c	Serbatoio riserva acqua antincendio 1	35	15	Area pavimentata Allarmi di alto e basso livello	Acqua industriale	35	serbatoio

m9	Serbatoio olio turbina	28	41 (superficie bacino di contenimento)	Bacino contenimento Area pavimentata Collettamento a fognatura oleosa	Olio lubrificante	28	serbatoio
m10	Deposito olio locale compressori	500 kg	4 (superficie bacino di contenimento)	Locale chiuso Bacino contenimento Copertura presente Area pavimentata	Olio lubrificante	500 kg	fusti
m11	Area reagenti locale caldaie	2	2,8 (superficie bacino di contenimento)	Locale chiuso Bacino contenimento Copertura presente Area recintata Area pavimentata	Ammine e fosfati	1.000 kg	cisterna fusti
m12	Box reagenti impianto DEMI	1.000 kg	5	Locale chiuso Copertura presente Area recintata Area pavimentata	Polielettrolita	400 kg	sacchi
					Antincrostante	300 kg	taniche
					Acqua ossigenata	200 kg	taniche
m13	Area stoccaggio detergenti Turbogas	2	3,5	Locale chiuso Copertura presente Area pavimentata	Detergente per lavaggio Turbogas	2	cisterna
m14	Area stoccaggio prodotti e reagenti	4	15	Bacino contenimento Area recintata Area pavimentata	Ammoniaca	2	cisterne
					Ammine e fosfati	1	fusti
					Carboidrazide	1	cisterne
m15	Area stoccaggio schiumogeno	500 litri	6	Bacino contenimento Area pavimentata	schiumogeno	500 litri	fusti
		500 litri	6			500 litri	fusti