

RELAZIONE TECNICA STATO AVANZAMENTO MESSA A PUNTO SISTEMA ABBATTIMENTO CAMINO E09

Introduzione

Questa relazione viene redatta per rispondere a quanto richiesto nel rapporto conclusivo d'ispezione ordinaria ricevuto dal Gestore a mezzo PEC il 02/08/2022 con protocollo ISPRA N.0044064/2022, a seguito dell'attività di controllo ordinaria effettuata nei giorni 14 e 16 giugno 2022 presso lo stabilimento Altuglas di Porto Marghera - Venezia in possesso del decreto di Autorizzazione Integrata Ambientale DVA-DEC-182-2021 del 19/05/2021.

Al paragrafo 3.2 "Risultanze e relative azioni da intraprendere" del suddetto rapporto, è riportata la seguente condizione per il Gestore:

"si richiede al Gestore di relazionare, entro 15 giorni, sullo stato di avanzamento della messa a punto del sistema di abbattimento del camino E09 individuando una tempistica per risolvere le problematiche incontrate e raggiungendo quindi gli obiettivi di emissione previsti nella nuova autorizzazione ambientale in tempi celeri."

Stato di avanzamento e messa a punto sistema di abbattimento E09

Come descritto nella 'Richiesta di proroga alla prescrizione n. 11 e nota (1) tabella 1 al paragrafo 10.4.1.1 del PIC allegato al decreto AIA DVA-DEC-182/2021' inviata via PEC alle autorità il 27/05/2022 con protocollo n. 29/2022, l'installazione del sistema di abbattimento del camino E09 è stata completata il 09/05/2022.

Nelle giornate dell'11 e del 12/05/2022, il sistema è stato sottoposto a *commissioning* ed è stato fatto lo start-up con l'assistenza tecnica del fornitore.

Il sistema è in esercizio dal 28 maggio ed è tutt'ora in funzione.

Il sistema di abbattimento installato a monte del punto di emissione E09 ha garantito un generale miglioramento in termini di riduzione della concentrazione di cloro in aria, abbassando sensibilmente i valori medi rilevati durante i campionamenti, ma non permettendo il raggiungimento del nuovo valore limite di emissione prescritto.

Si è verificato che l'efficienza del sistema di abbattimento non si è dimostrata in linea con quanto previsto in fase progettuale e ciò ha reso necessario interfacciarsi con il fornitore per effettuare le prime valutazioni e mettere in campo azioni al fine di capire dove poter intervenire per aumentare l'efficienza di abbattimento.

I primi controlli sono stati rivolti alla verifica che l'apparecchiatura fosse stata correttamente installata in ogni sua parte e che le condizioni operative osservate fossero coerenti con quelle ipotizzate in fase progettuale. Solo al termine di tali controlli, che hanno comportato l'apertura dell'apparecchiatura e test su tutta la strumentazione installata, non avendo riscontrato anomalie evidenti e dati incongruenti, si è deciso di procedere con le attività di approfondimento di tipo analitico.

Per tale motivo, sono state testate differenti condizioni della chimica di reazione, provando le variazioni di efficienza al variare delle condizioni di pH della soluzione

ALTUGLAS S.r.l.

Via Della Chimica, 5 – 30176 Porto Marghera VE

Tel. +39 041 2586947 – fax + 39 041 2586996

Sede Legale: Via Pregnana, 63 – 20017 Rho MI Italia Capitale Sociale Euro 10.000.000,00 i.v.

C.F. e P. IVA e N. iscrizione Registro delle Imprese MI – MB – LO – 11416750963 REA MI - 2600816

di abbattimento. I risultati di queste prove non ha messo in luce un'evidente influenza sulla capacità di abbattimento.

Successivamente si è deciso di modificare la chimica di reazione attraverso l'introduzione di un reagente, che, in teoria, avrebbe potuto contribuire a convertire l'emissione gassosa in componenti facilmente assorbibili nella soluzione di abbattimento. Così, nella soluzione basica, è stato dosato tiosolfato di sodio, a diverse concentrazioni, ottenendo nuove informazioni anche se non definitive.

A seguito di questa azione, si è osservato un ulteriore miglioramento delle prestazioni del sistema di abbattimento, raggiungendo valori prossimi al nuovo limite richiesto ma, allo stesso tempo, non sufficiente a garantire la costanza dei risultati analitici anche in relazione alle normali fluttuazioni del processo.

Le prove e i test sono stati necessariamente sospesi, perché dal 27/07/2022 sono in corso le attività di manutenzione programmata degli impianti di produzione, come comunicato dal Gestore a mezzo PEC con nota prot. n. 43 del 19/07/2022. Solo dopo il riavviamento degli impianti di produzione, previsto all'inizio di settembre, si potranno riprendere gli ulteriori test programmati.

Il programma, con l'impianto in esercizio, prevede di completare l'analisi provando altri reagenti, per far leva sulla cinetica della reazione e, in assenza dei risultati sperati, operare modifiche delle condizioni di esercizio; ad esempio, modificando la temperatura della soluzione di abbattimento e la concentrazione della soluzione circolante. Tali azioni coinvolgerebbero inevitabilmente modifiche sull'apparecchiatura installata.

Tempistiche

L'esecuzione di ciascun test richiede una fase di preparazione e l'intervento in campo di un laboratorio esterno, che provveda al campionamento ed alla successiva analisi dei campioni presso il proprio laboratorio. Di conseguenza, ogni test richiede diversi giorni tra l'inizio e l'ottenimento dei risultati.

Quasi sempre i risultati ottenuti sono necessari per l'individuazione e l'organizzazione del test successivo.

Per questo motivo, risulta difficile individuare con esattezza il tempo necessario al raggiungimento dell'obiettivo, in quanto solo i test a venire potranno indicarci se sarà sufficiente "adattare" l'apparecchiatura esistente o implementare modifiche impiantistiche al momento non prevedibili.

Comunque confermiamo che l'attività in questione è considerata ad alta priorità al fine di poter comunicare, nei tempi più rapidi possibili, a codesto rispettabile Ente, il raggiungimento dell'obiettivo e per tale motivo l'azienda sta impiegando tutte le risorse necessarie, materiali ed economiche, necessarie allo scopo.