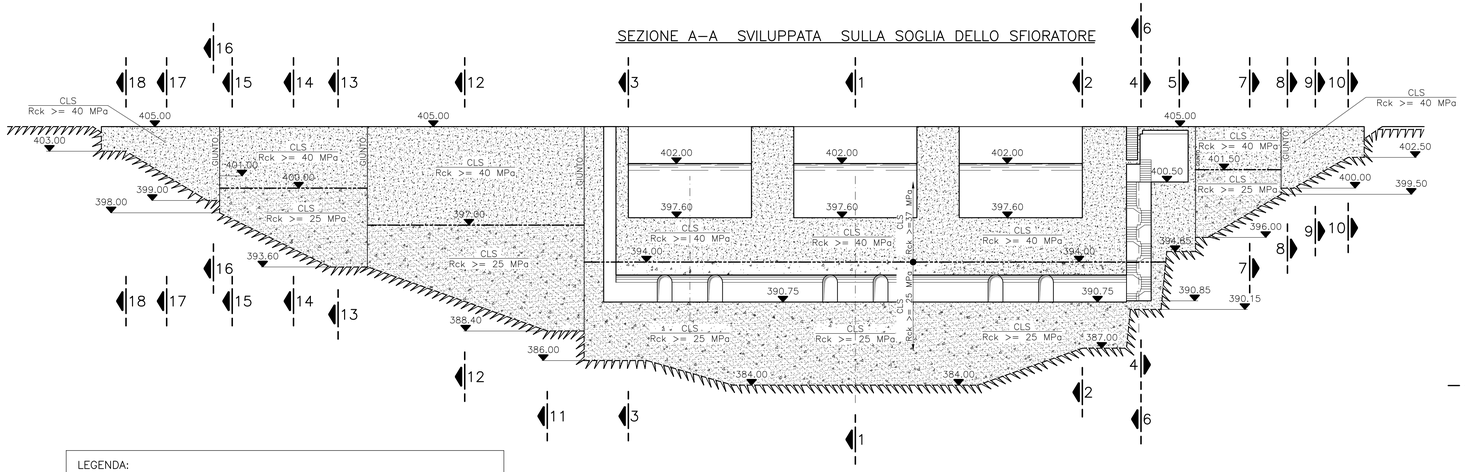
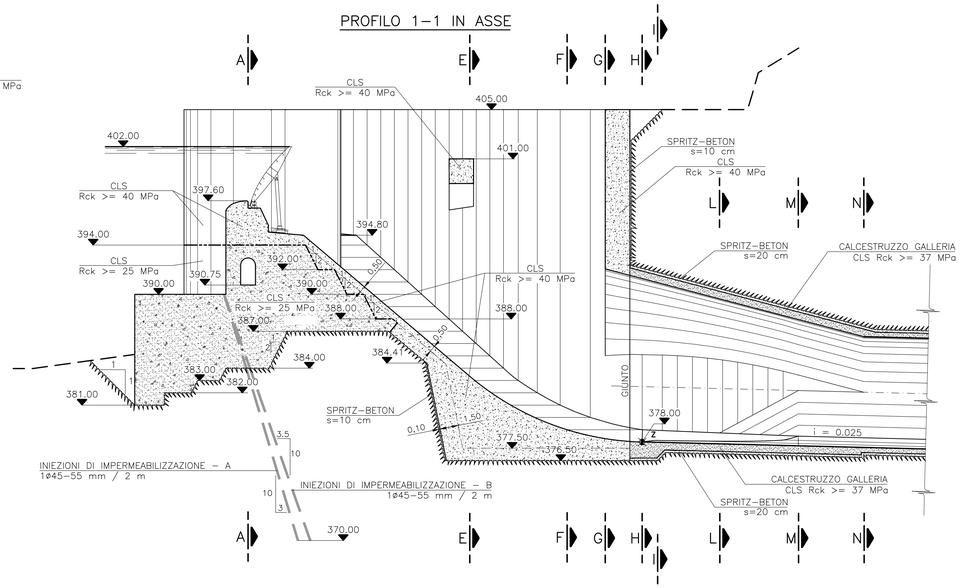
SEZIONE A–A SVILUPPATA SULLA SOGLIA DELLO SFIORATORE



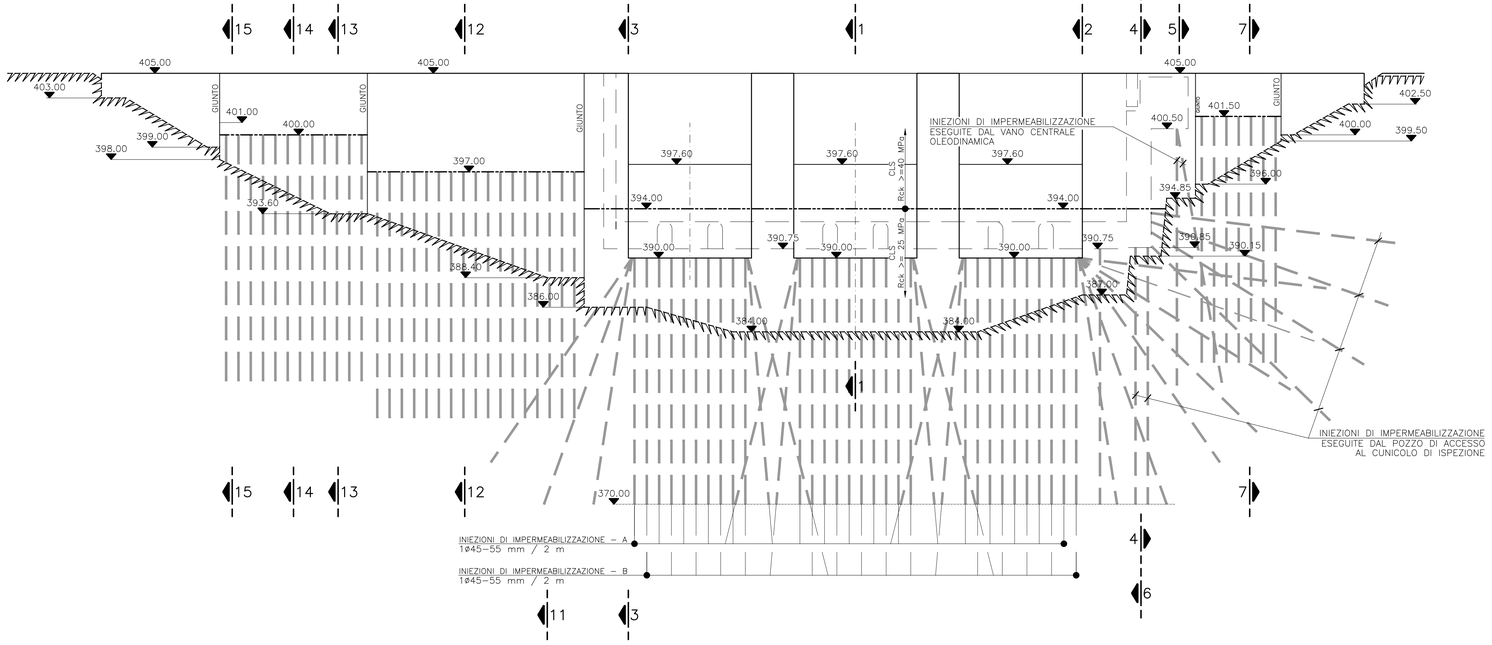
PROFILO 1–1 IN ASSE



LEGENDA:

- LIMITE TRA CLS Rck >= 25 MPa E CLS Rck >= 40 MPa
- CALCESTRUZZO Rck >= 25 MPa
- CALCESTRUZZO Rck >= 40 MPa
- CALCESTRUZZO GALLERIA Rck >= 37 MPa

SEZIONE TRASVERSALE DELLO SFIORATORE



CALCESTRUZZI

	Classe di esposizione ambientale	Classe di resistenza minima [N/mm2]	Rck	Classe di consistenza	Rapporto a/c max	Contenuto minimo di cemento [kg/m3]	Diametro massimo aggregati [mm]	Copriferro minimo [mm]	Copriferro nominale [mm]	Copriferro tolleranza [mm]
MISCELA A	–	C(12/15)	15 MPa a 90 gg	S3	0,55	150	40	35	45	±10
MISCELA B	–	C(20/25)	25 MPa a 90 gg	S4	(*)	(*)	30	35	45	±10
MISCELA C	XC4	C(32/40)	40 MPa a 28 gg	S4	0,50	340	30	35	45	±10
MISCELA D	XC3	C(30/37)	37 MPa a 28 gg	S4	0,55	320	30	35	45	±10

(*) Questi dati saranno ottenuti dalla qualifica preliminare delle miscele

SPRITZ–BETON:	– Rck >= 25 MPa a 28 giorni di maturazione – Rck >= 10 MPa a 24 ore
MISCELA A:	Per le sottofondazioni (magrone)
MISCELA B:	Per i getti massivi dell'imbocco
MISCELA C:	Per i getti strutturali dell'imbocco e della restituzione
MISCELA D:	Per il rivestimento definitivo della galleria
BARRE DI ARMATURA:	Acciaio B450C ad aderenza migliorata conforme al D.M. 17/01/2018
FIBRE METALLICHE PER CLS E SPRITZ–BETON:	– Lunghezza nominale: 35–40 mm – Diametro nominale: 0,5–0,6 mm – Tensione allo snervamento >= 1100 N/mm2

CARPENTERIE METALLICHE

ACCIAIO PER CENTINE E STRUTTURE PROVVISIONALI	Acciaio S355JR
ACCIAIO PER CARPENTERIE METALLICHE	Acciaio S355JR – Zincato a caldo
GRIGLIATI	Acciaio S235JR – Zincato a caldo
BULLONI PER CARPENTERIE METALLICHE	Ad alta resistenza – Classe 8.8 – Zincati a caldo

ALL. B.2.07

EDISON
EDF GROUP
Cellina Energy S.r.l.

DIGA DI BARCIS

SCARICO DI SUPERFICIE AUSILIARIO IN SPONDA SINISTRA

PROGETTO ESECUTIVO

MANUFATTO DI IMBOCCO
SCHERMO DI IMPERMEABILIZZAZIONE
E SUDDIVISIONE CALCESTRUZZI
Scala 1:200

Ing. Claudio Marcello S.r.l.

MILANO, OTTOBRE 2018

BA–SC–PE–18028a–Rev8