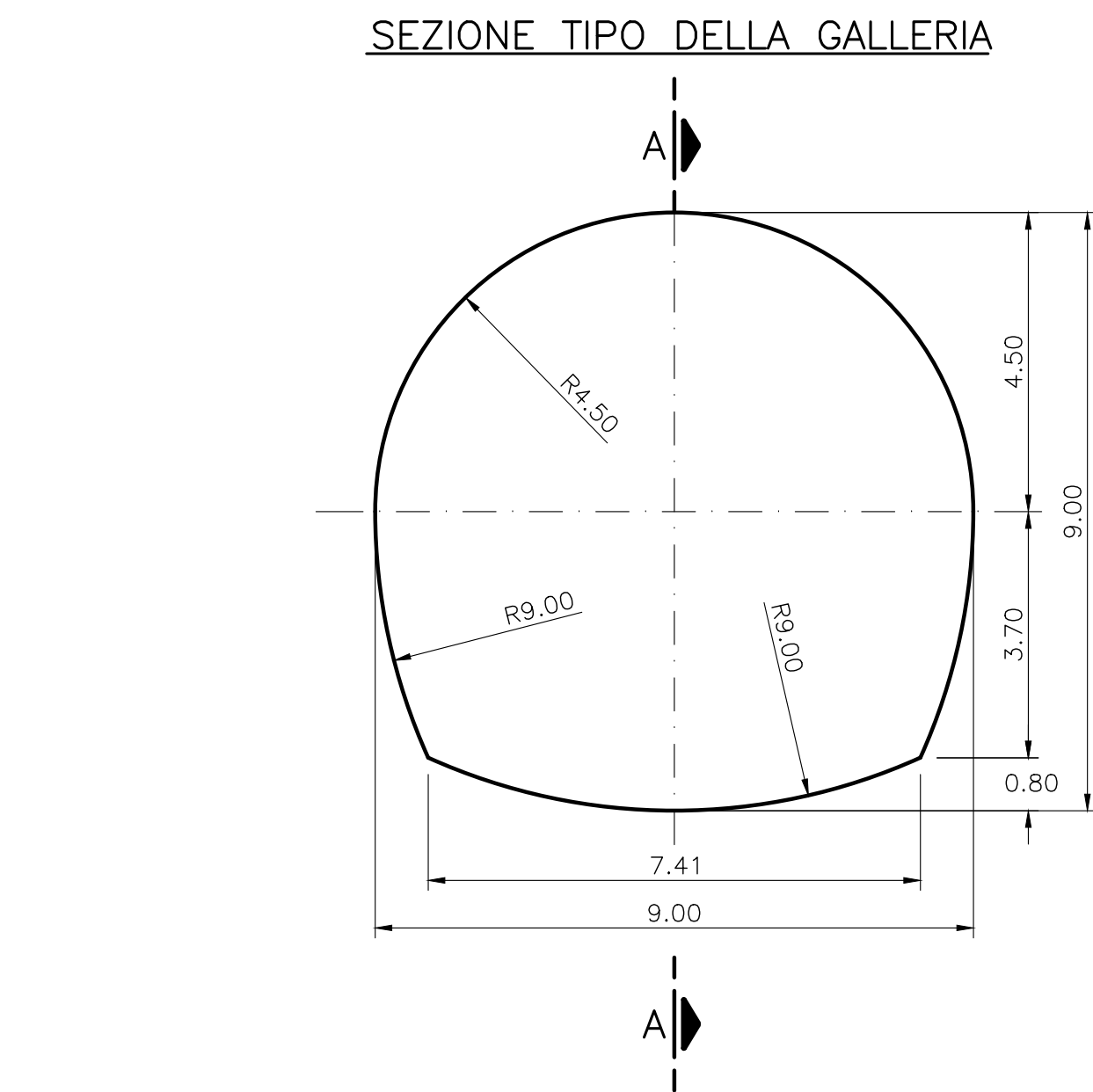
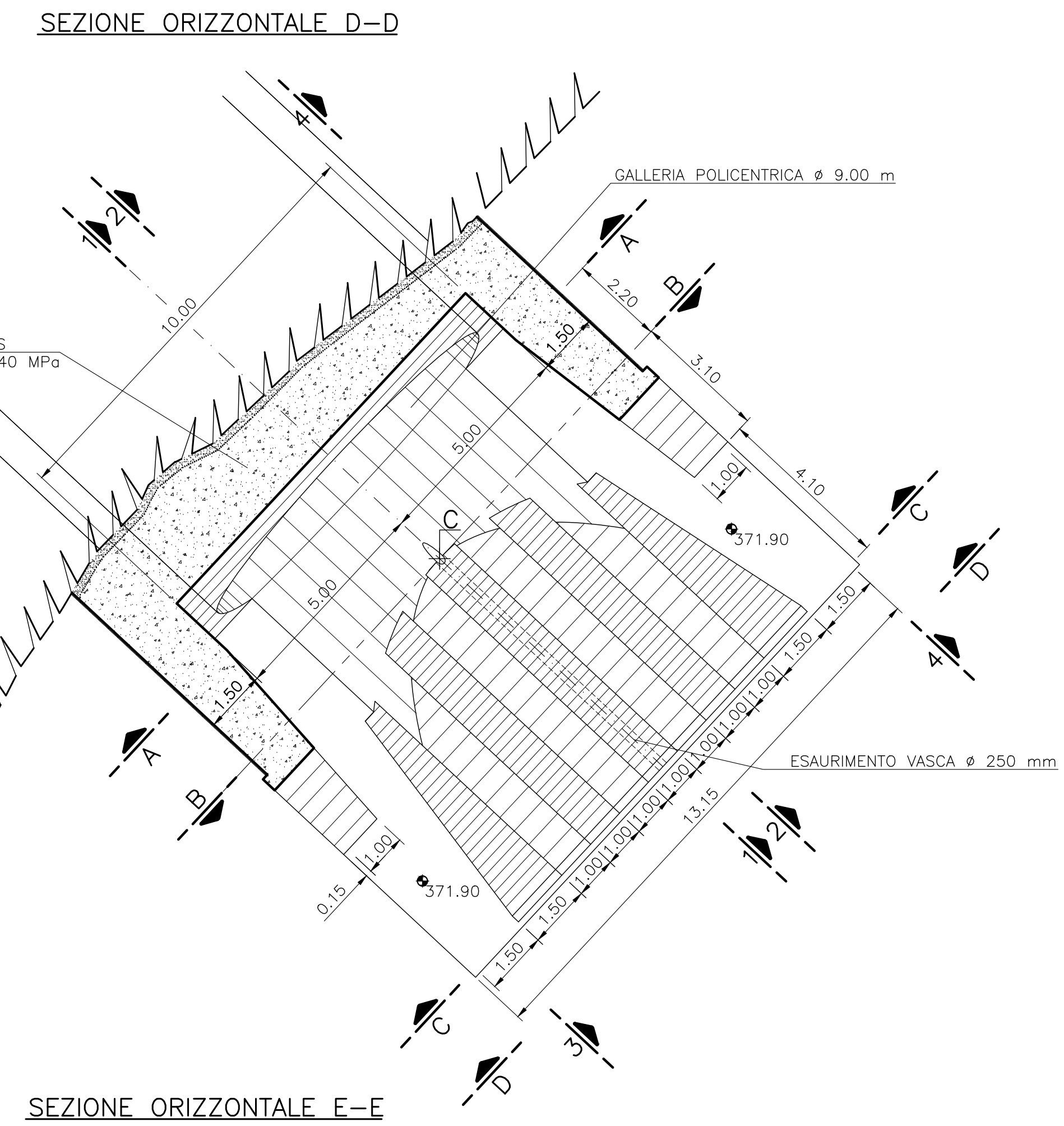
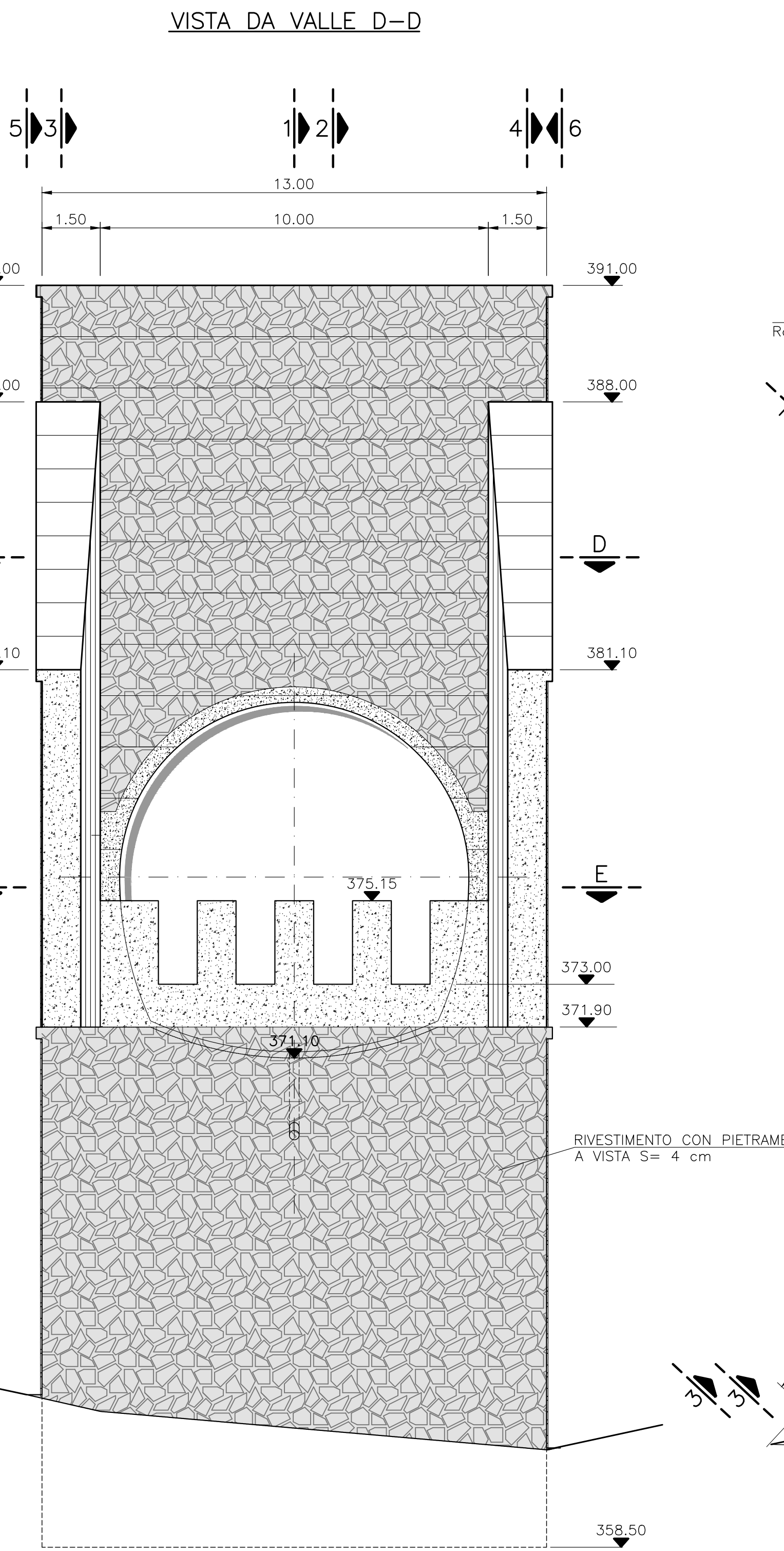
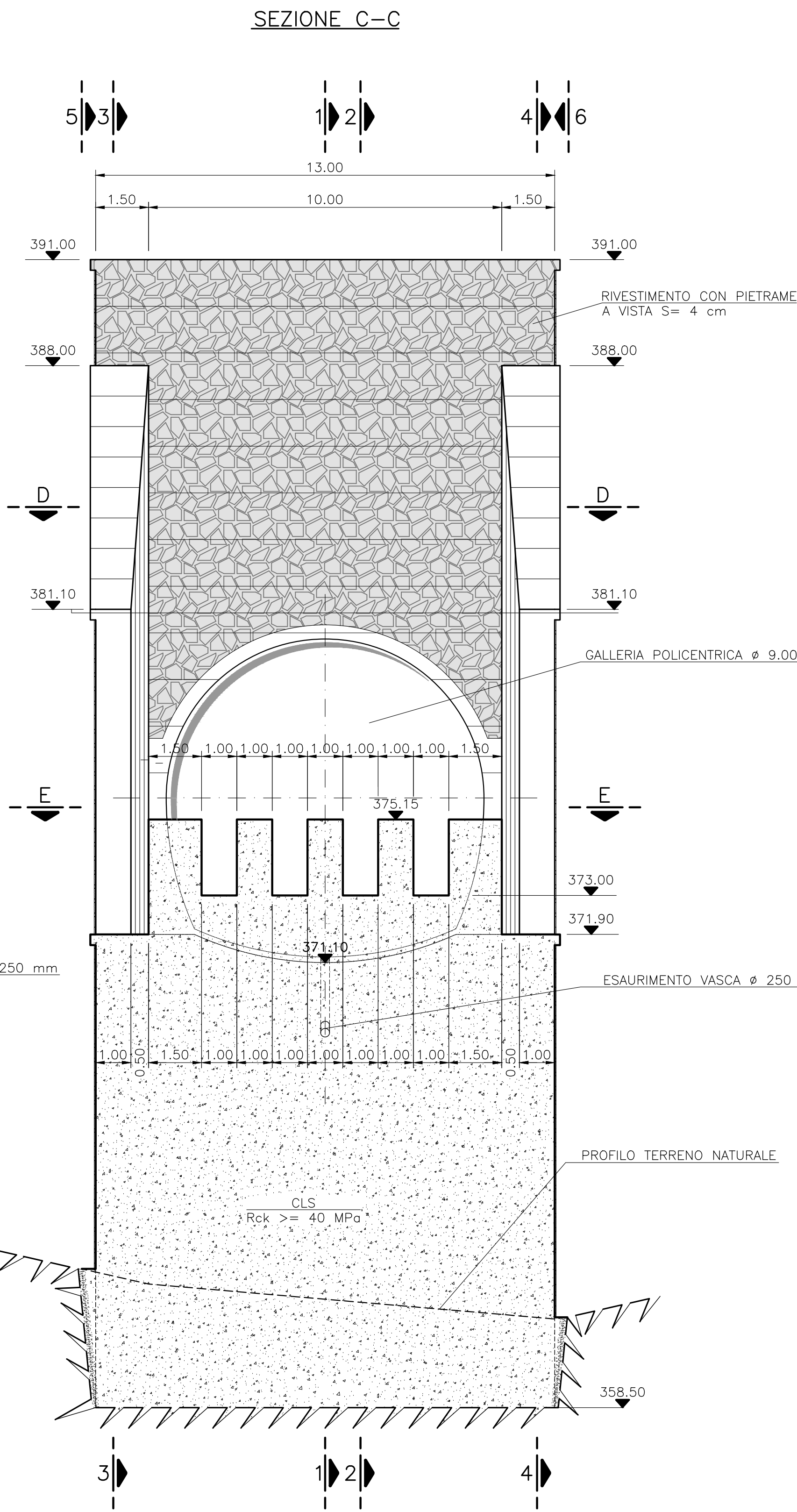
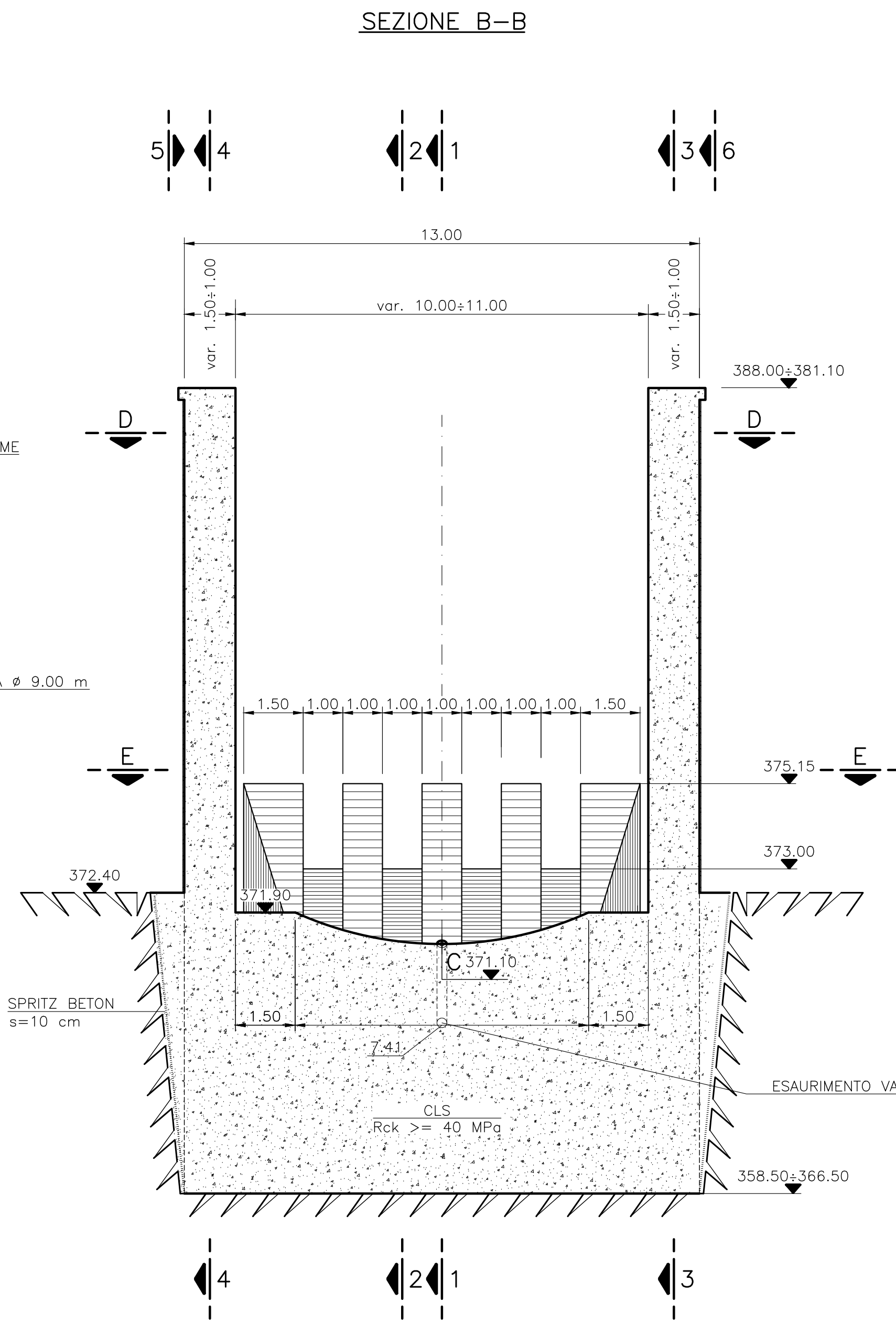
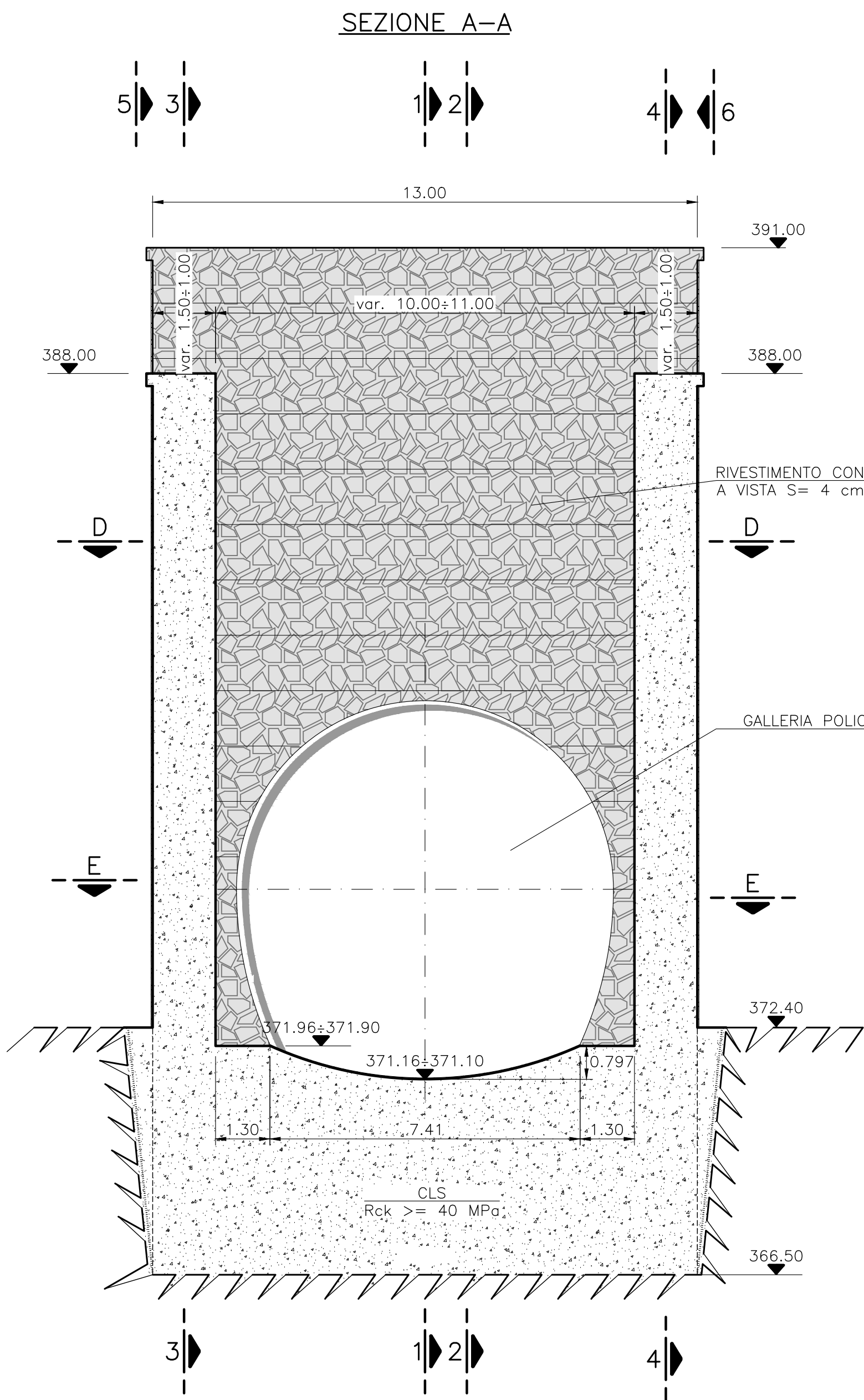




LEGENDA:

	CALCESTRUZZO Rck >= 40 MPa
	CALCESTRUZZO GALLERIA Rck >= 37 MPa
	RIVESTIMENTO IN PIETRA

CALCESTRUZZI										
	Classe di esposizione ambientale	Classe di resistenza minima [N/mm ²]	Rck	Classe di consistenza	Rapporto q/c max	Contenuto minimo di cemento [kg/m ³]	Diametro massimo aggregati [mm]	Copriferro		
								minimo [mm]	nominale [mm]	toleranza [mm]
MISCELA A	–	C(12/15)	15 MPa a 90 gg	S3	0,55	150	40	35	45	±10
MISCELA B	–	C(20/25)	25 MPa a 90 gg	S4	(*)	(*)	30	35	45	±10
MISCELA C	XC4	C(32/40)	40 MPa a 28 gg	S4	0,50	340	30	35	45	±10
MISCELA D	XC3	C(30/37)	37 MPa a 28 gg	S4	0,55	320	30	35	45	±10

(*) Questi dati saranno ottenuti dalla qualifica preliminare delle miscele

SPRITZ-BETON:

- Rck >= 25 MPa a 28 giorni di maturazione
- Rck >= 10 MPa a 24 ore

MISCELA A: Per le sottofondazioni (magrane)

MISCELA B: Per i getti massivi dell'imbocco

MISCELA C: Per i getti strutturali dell'imbocco e della restituzione

MISCELA D: Per il rivestimento definitivo della galleria

BARRE DI ARMATURA: Acciaio B450C ad aderenza migliorata conforme al D.M. 17/01/2018

FIBRE METALLICHE PER CLS E SPRITZ-BETON:

- Lunghezza nominale: 35–40 mm
- Diametro nominale: 0,5–0,6 mm
- Tensione allo snervamento >= 1100 N/mm²

CARPENTERIE METALLICHE	
ACCIAIO PER CENTINE E STRUTTURE PROVISIONALI	Acciaio S355JR
ACCIAIO PER CARPENTERIE METALLICHE	Acciaio S355JR – Zincato a caldo
GRIGLIATI	Acciaio S235JR – Zincato a caldo
BULLONI PER CARPENTERIE METALLICHE	Ad alta resistenza – Classe 8.8 – Zincati a caldo



DIGA DI BARCIS

SCARICO DI SUPERFICIE AUSILIARIO IN SPONDA SINISTRA

PROGETTO ESECUTIVO

MANUFATTO DI RESTITUZIONE
SEZIONI
Scala 1:100