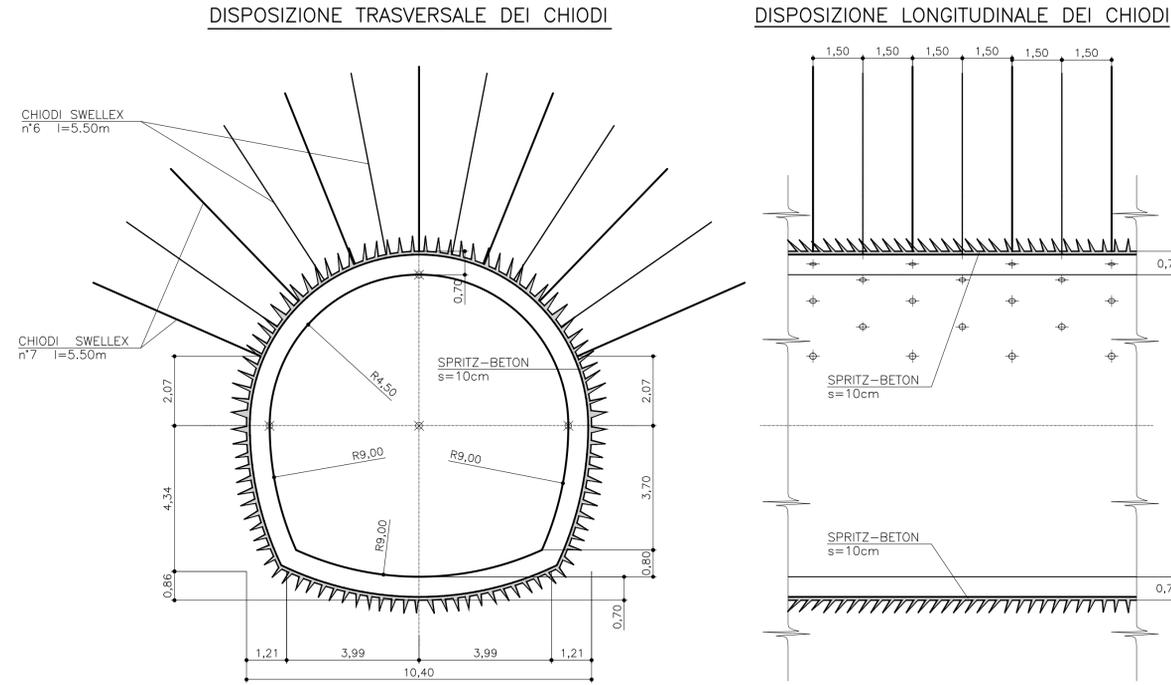
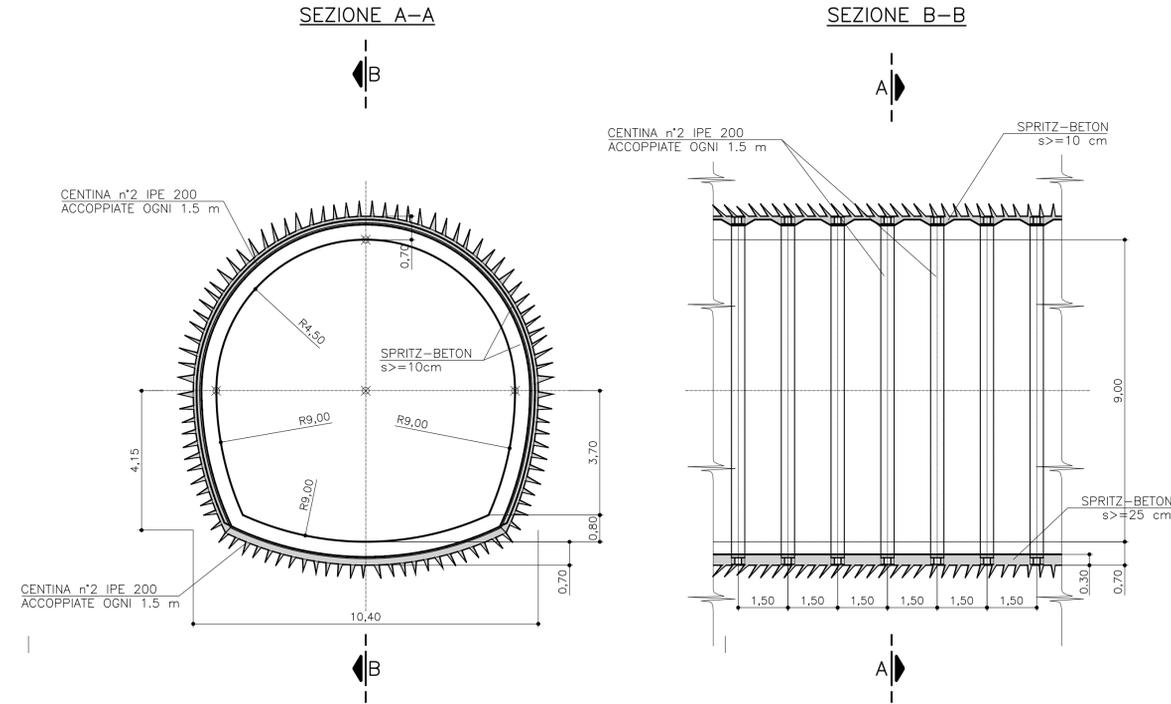


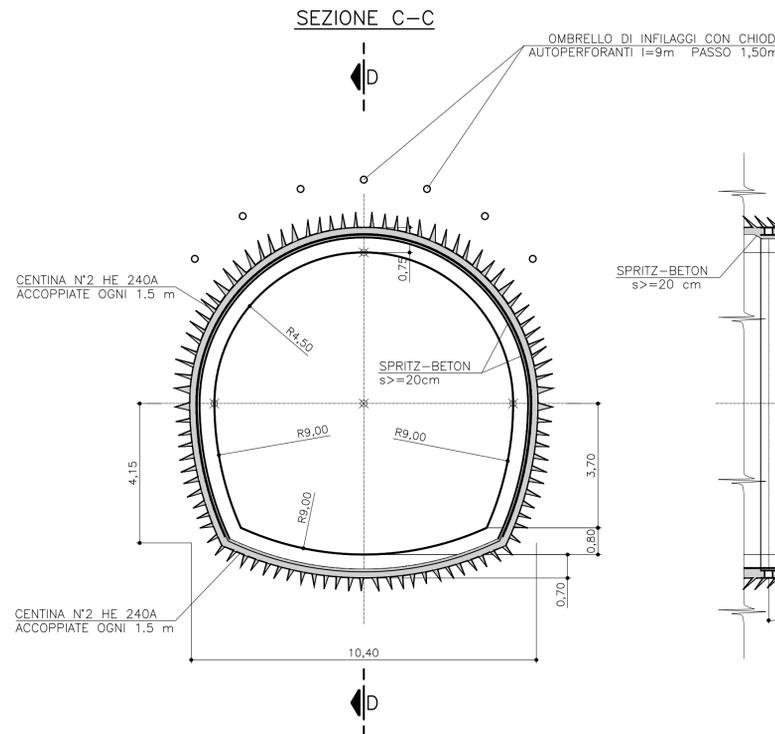
SEZIONE TIPO 1
(Roccia Classe III - GSI 52)



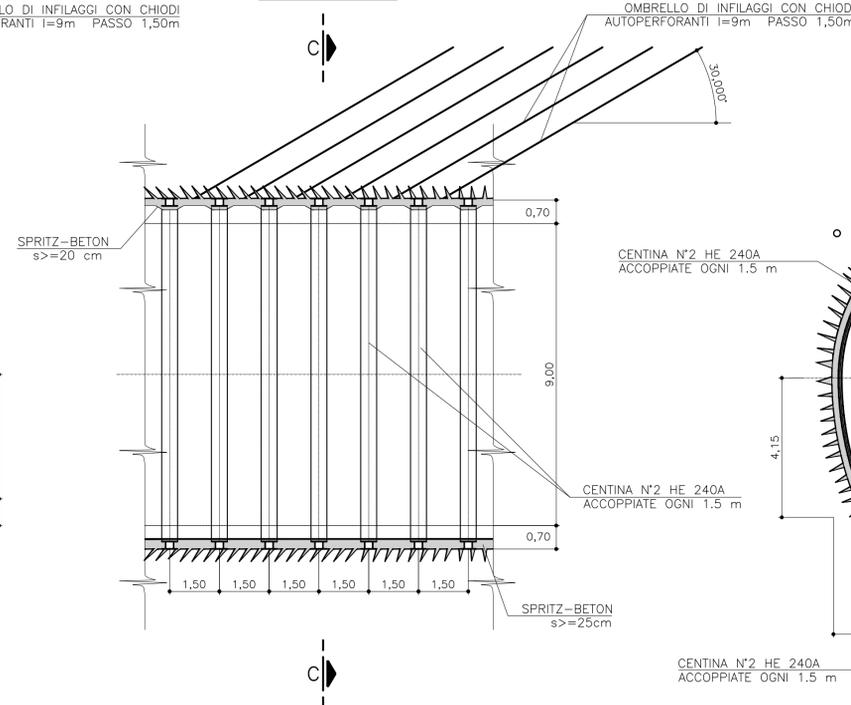
SEZIONE TIPO 2
(Roccia Classe IV - GSI 45)



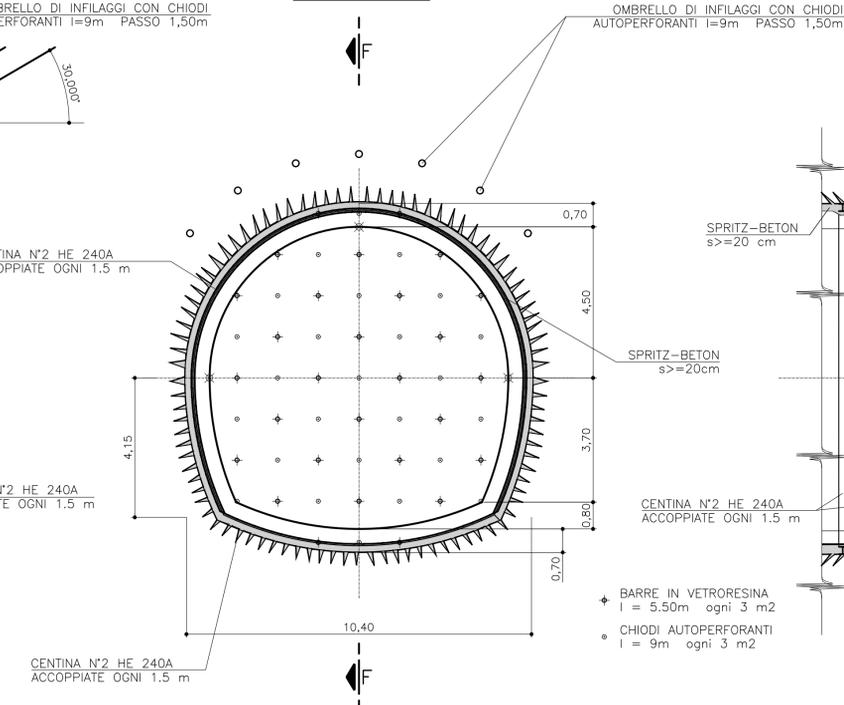
SEZIONE TIPO 3
(Roccia Classe IV - GSI 32)



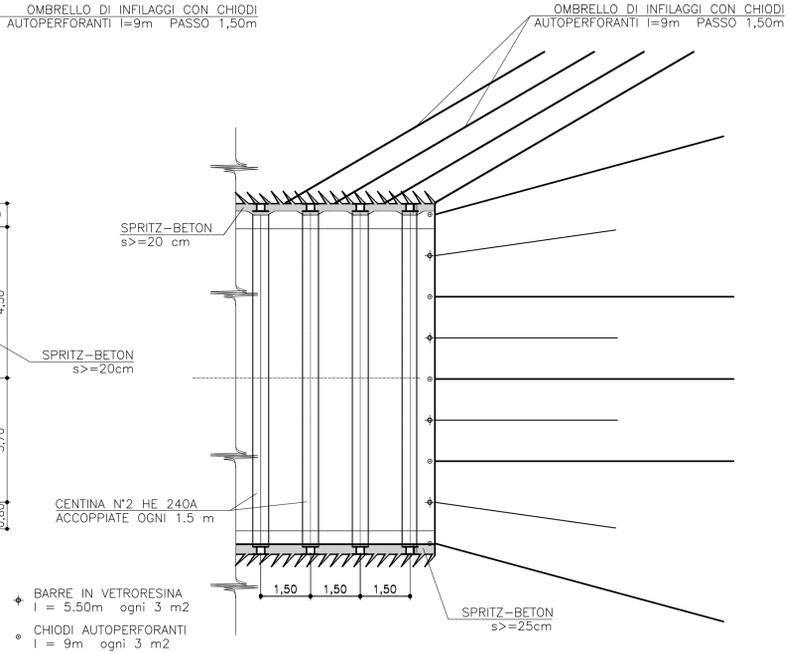
SEZIONE D-D



SEZIONE E-E



SEZIONE TIPO 4
(Roccia Classe V - GSI 15)



CALCESTRUZZI										
	Classe di esposizione ambientale	Classe di resistenza minima [N/mm ²]	Rck	Classe di consistenza	Rapporto o/c max	Contenuto minimo di cemento [kg/m ³]	Diametro massimo aggregati [mm]	Copri ferro		
							minimo [mm]	nominale [mm]	spessori [mm]	
MISCELA A	-	C(12/15)	15 MPa a 90 gg	S3	0,55	150	40	35	45	±10
MISCELA B	-	C(20/25)	25 MPa a 90 gg	S4	(*)	(*)	30	35	45	±10
MISCELA C	XC4	C(32/40)	40 MPa a 28 gg	S4	0,50	340	30	35	45	±10
MISCELA D	XC3	C(30/37)	37 MPa a 28 gg	S4	0,55	320	30	35	45	±10

(*) Questi dati saranno ottenuti dalla qualifica preliminare delle miscele

SPRITZ-BETON: - Rck >= 25 MPa a 28 giorni di maturazione
- Rck >= 10 MPa a 24 ore

MISCELA A: Per le solette (magrone)

MISCELA B: Per i getti massivi dell'imbocco

MISCELA C: Per i getti strutturali dell'imbocco e della restituzione

MISCELA D: Per il rivestimento definitivo della galleria

BARRE DI ARMATURA: Acciaio B450C ad aderenza migliorata conforme al D.M. 17/01/2018

FIBRE METALLICHE PER CLS E SPRITZ-BETON: - Lunghezza nominale: 35-40 mm
- Diametro nominale: 0,5-0,6 mm
- Tensione allo snervamento >= 1100 N/mm²

CARPENTERIE METALLICHE	
ACCIAIO PER CENTINE E STRUTTURE PROVVISORIALI	Acciaio S355JR
ACCIAIO PER CARPENTERIE METALLICHE	Acciaio S355JR - Zincato a caldo
GRIGLIATI	Acciaio S235JR - Zincato a caldo
BULLONI PER CARPENTERIE METALLICHE	Ad alta resistenza - Classe 8.8 - Zincati a caldo



ALL. B.4.01

DIGA DI BARCIS

SCARICO DI SUPERFICIE AUSILIARIO IN SPONDA SINISTRA

PROGETTO ESECUTIVO

GALLERIA SEZIONI TIPO
Scala 1:100