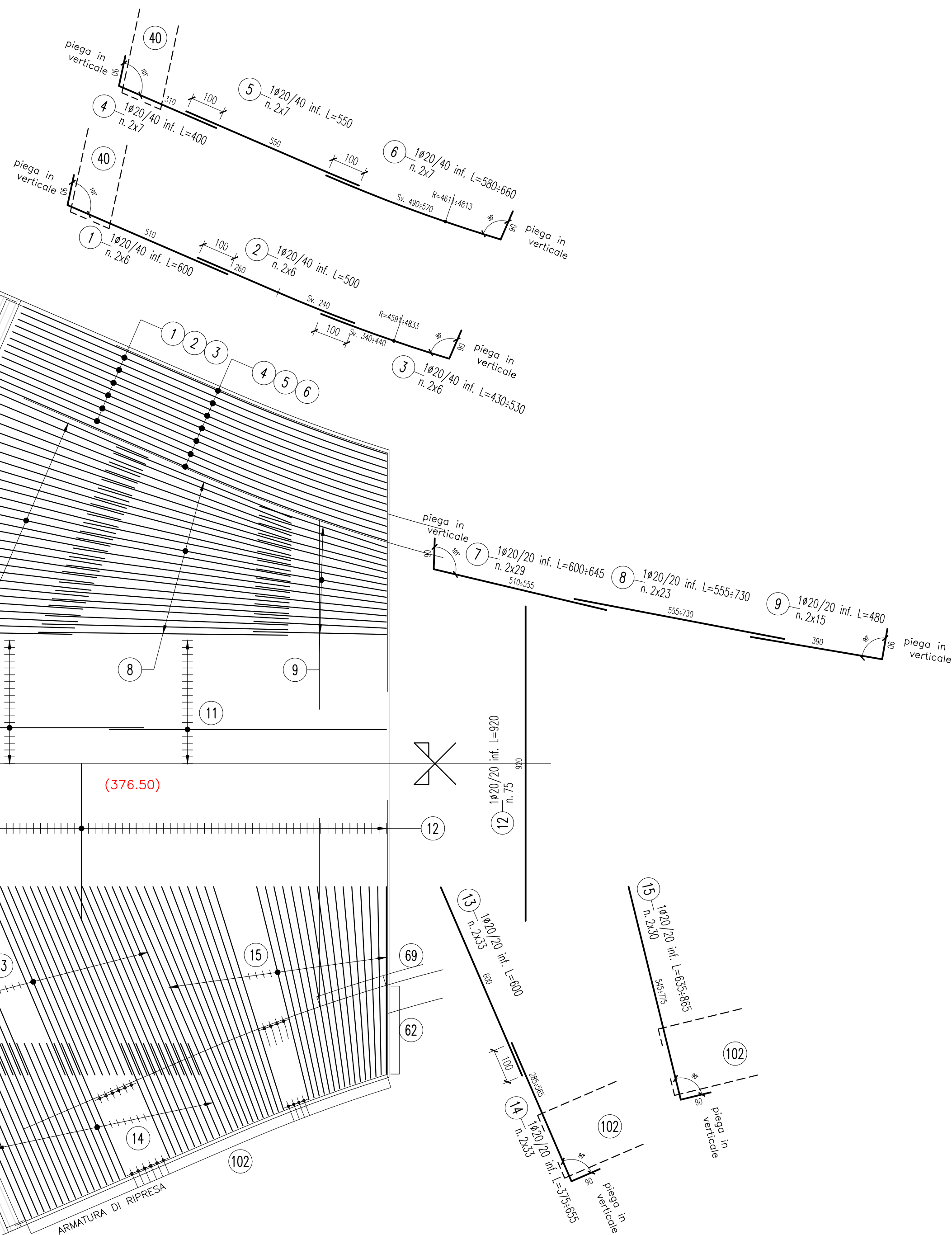
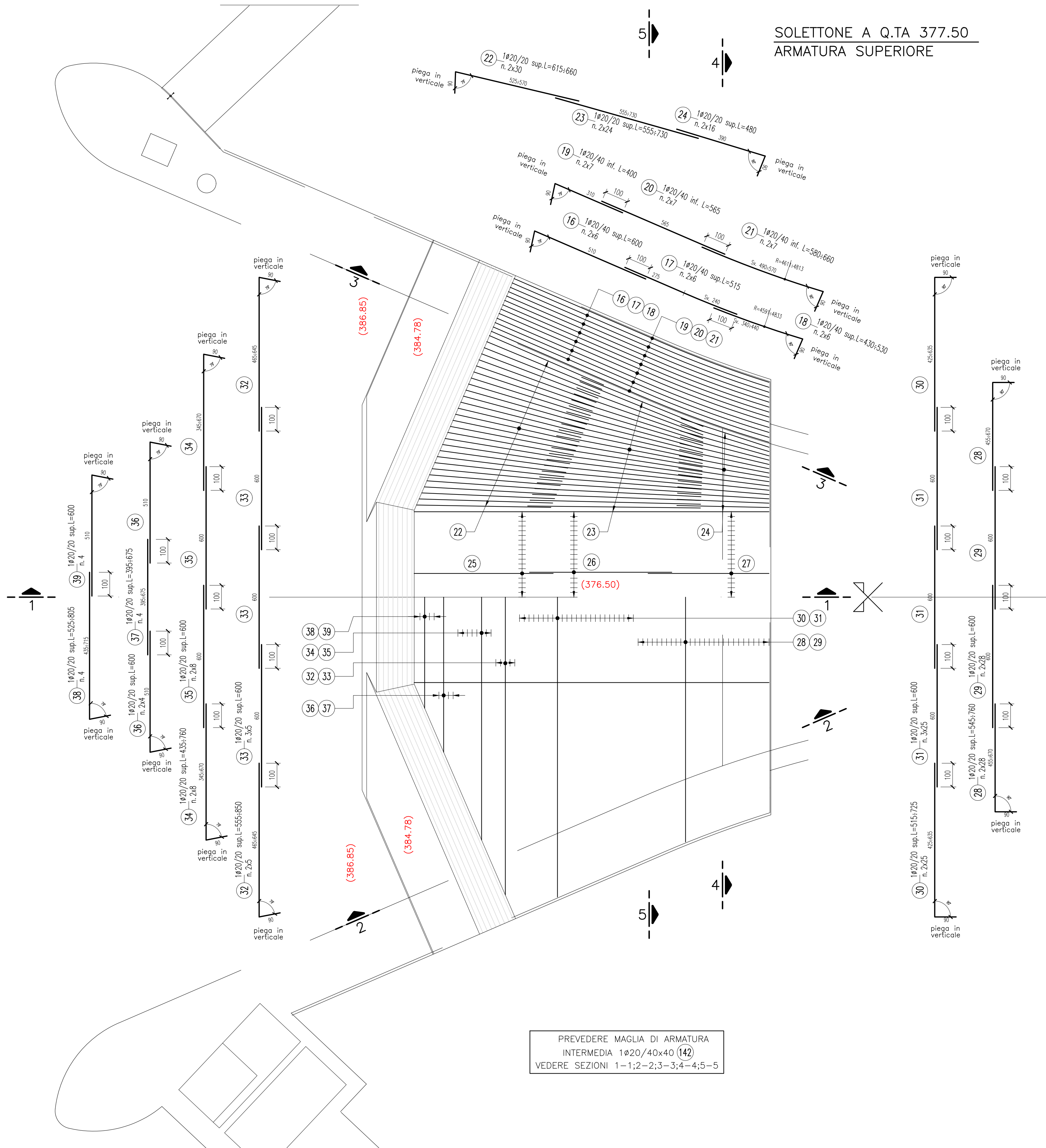


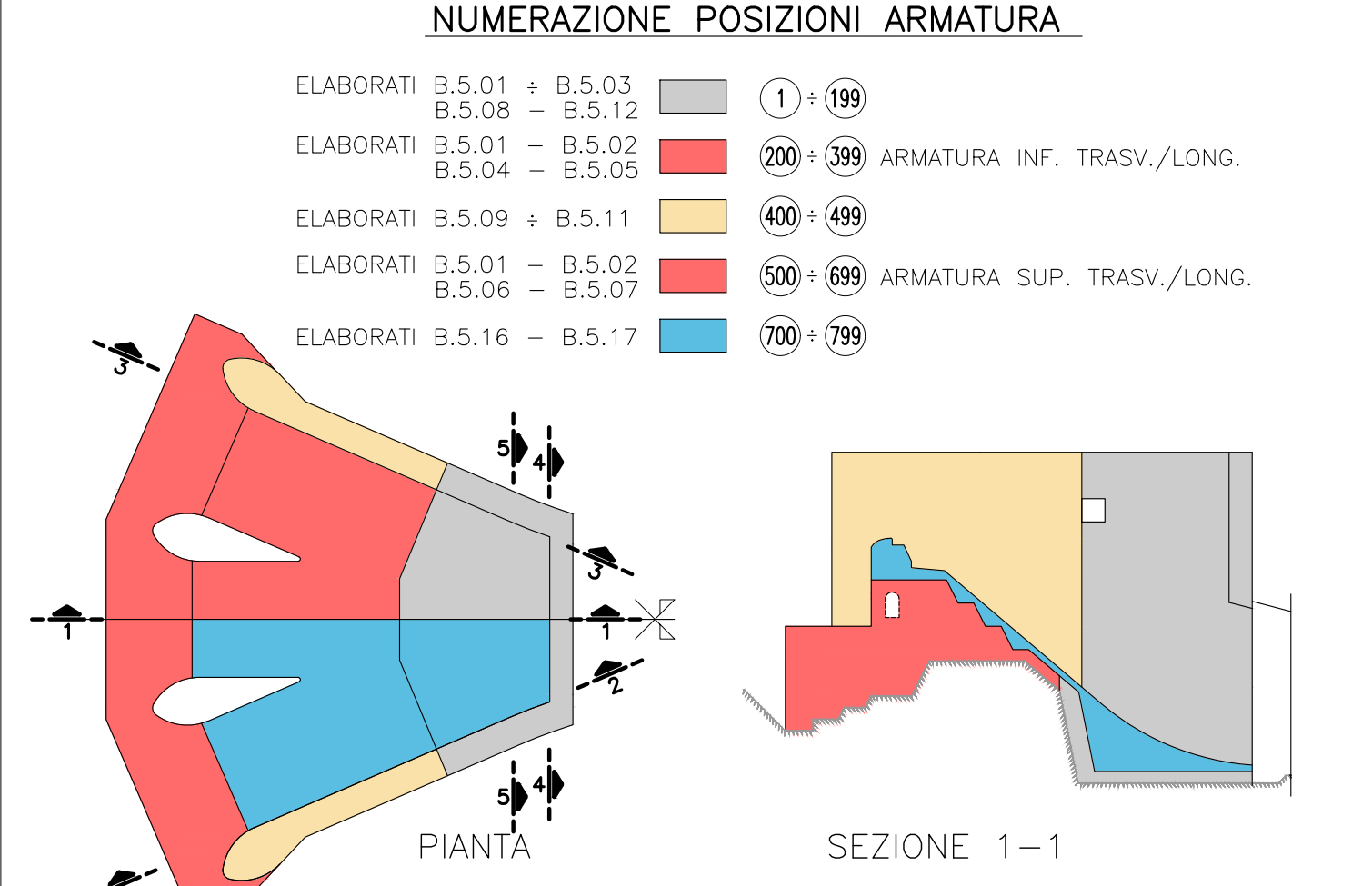
SOLETTONE A Q.TA 377.50
ARMATURA INFERIORE



SOLETTONE A Q.TA 377.50
ARMATURA SUPERIORE



PREVEDERE MAGLIA DI ARMATURA
INTERMEDIA 1x20/40x40 (142)
VEDERE SEZIONI 1-1; 2-2; 3-3; 4-4; 5-5



CALCESTRUZZI									
	Classe di esposizione ambientale	Classe di resistenza minima [N/mm ²]	Rck	Classe di consistenza	Rapporto a/c max	Contenuto minimo di cemento [kg/m ³]	Diametro massimo aggregati [mm]	Copri ferro minimo [mm]	Copri ferro nominale [mm]
MISCELA A	-	C(12/15)	15 MPa a 90 gg	S3	0,55	150	40	35	45 ±10
MISCELA B	-	C(20/25)	25 MPa a 90 gg	S4	(*)	(*)	30	35	45 ±10
MISCELA C	XC4	C(32/40)	40 MPa a 28 gg	S4	0,50	340	30	35	45 ±10
MISCELA D	XC3	C(30/37)	37 MPa a 28 gg	S4	0,55	320	30	35	45 ±10

(*) Questi dati saranno ottenuti dalla qualifica preliminare delle miscele

SPRITZ-BETON:

- Rck >= 25 MPa a 28 giorni di maturazione
- Rck >= 10 MPa a 24 ore

MISCELA A:

Per le sottofondazioni (magrone)

MISCELA B:

Per i getti massivi dell'imbocco

MISCELA C:

Per i getti strutturali dell'imbocco e della restituzione

MISCELA D:

Per il rivestimento definitivo della galleria

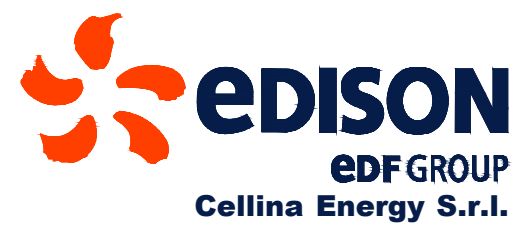
BARRE DI ARMATURA:

Acciaio B450C ad aderenza migliorata conforme al D.M. 17/01/2018

FIBRE METALLICHE PER CLS E SPRITZ-BETON:

- Lunghezza nominale: 35-40 mm
- Diametro nominale: 0,5-0,6 mm
- Tensione allo snervamento >= 1100 N/mm²

CARPENTERIE METALLICHE	
ACCIAIO PER CENTINE E STRUTTURE PROVVISORIALI	Acciaio S355JR
ACCIAIO PER CARPENTERIE METALLICHE	Acciaio S355JR - Zincato a caldo
GRIGLIATI	Acciaio S235JR - Zincato a caldo
BULLONI PER CARPENTERIE METALLICHE	Ad alta resistenza - Classe 8.8 - Zincati a caldo



ALL. B.5.03

DIGA DI BARCIS

SCARICO DI SUPERFICIE AUSILIARIO IN SPONDA SINISTRA

PROGETTO ESECUTIVO

MANUFATTO DI IMBOCCO - ARMATURE
PLATEA DI PRIMA FASE A QUOTA 337.50
Scala 1:100