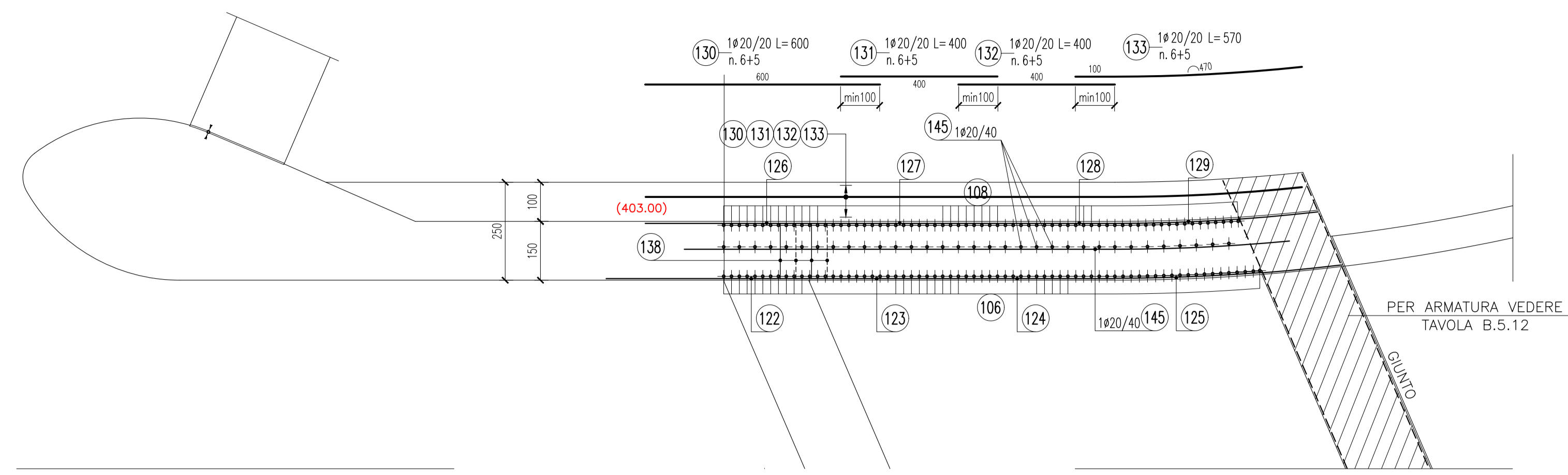
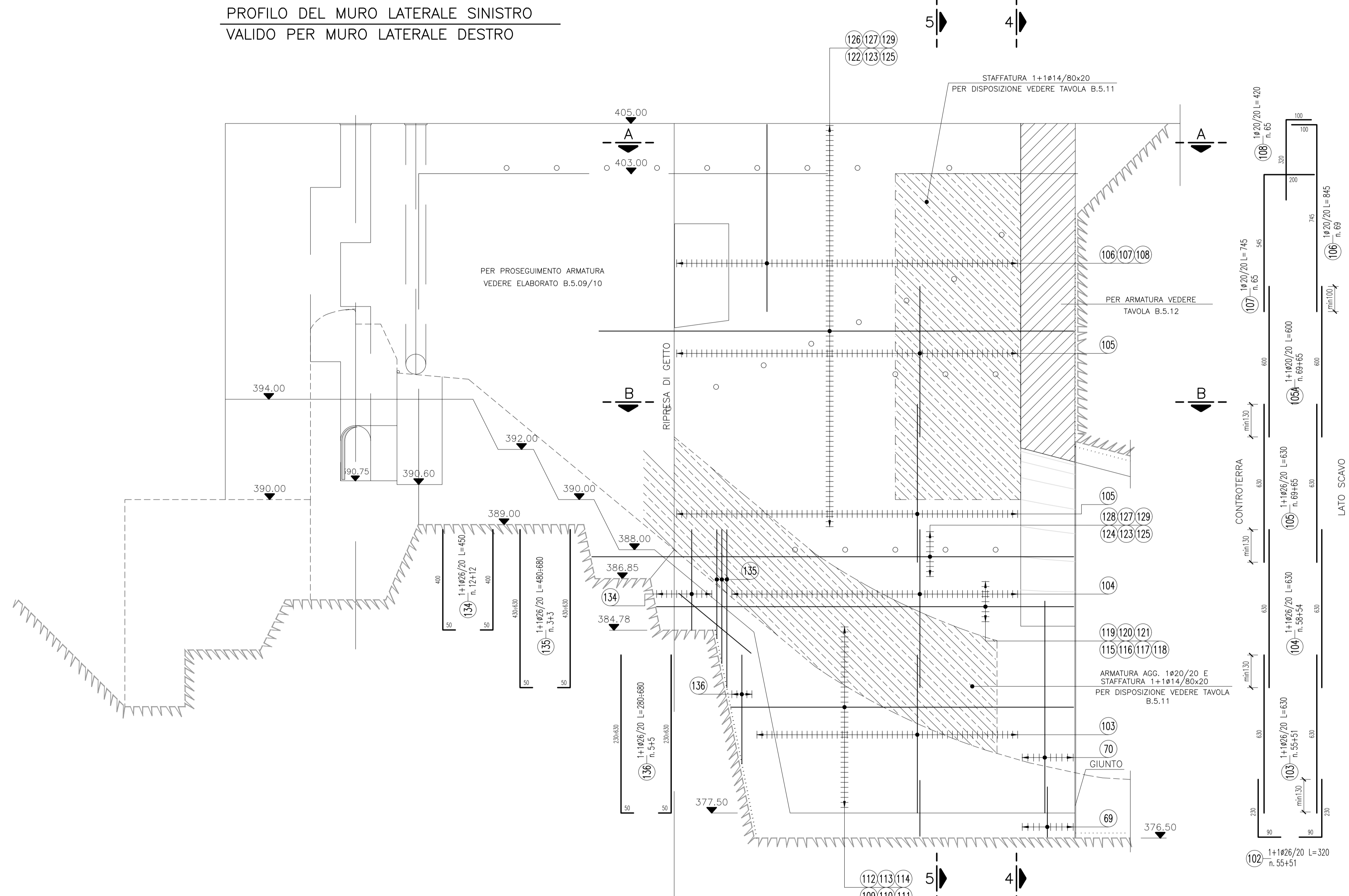


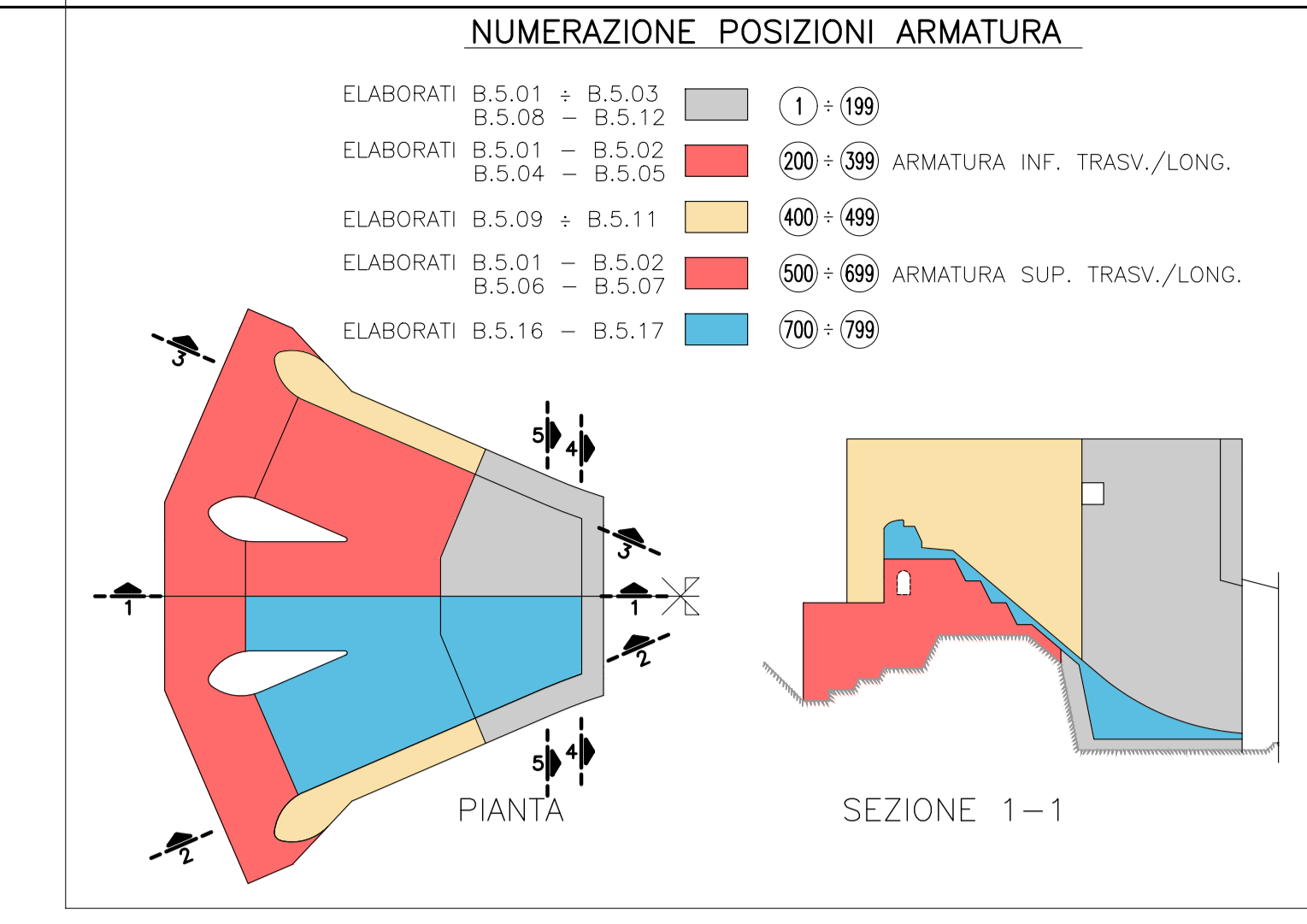
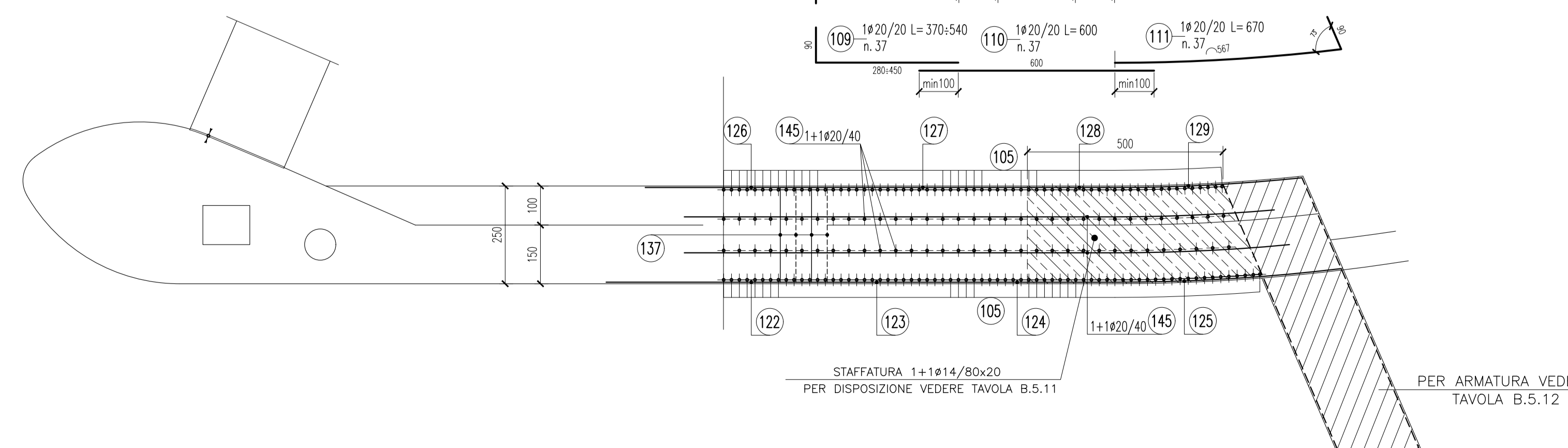
SEZIONE ORIZZONTALE A-A



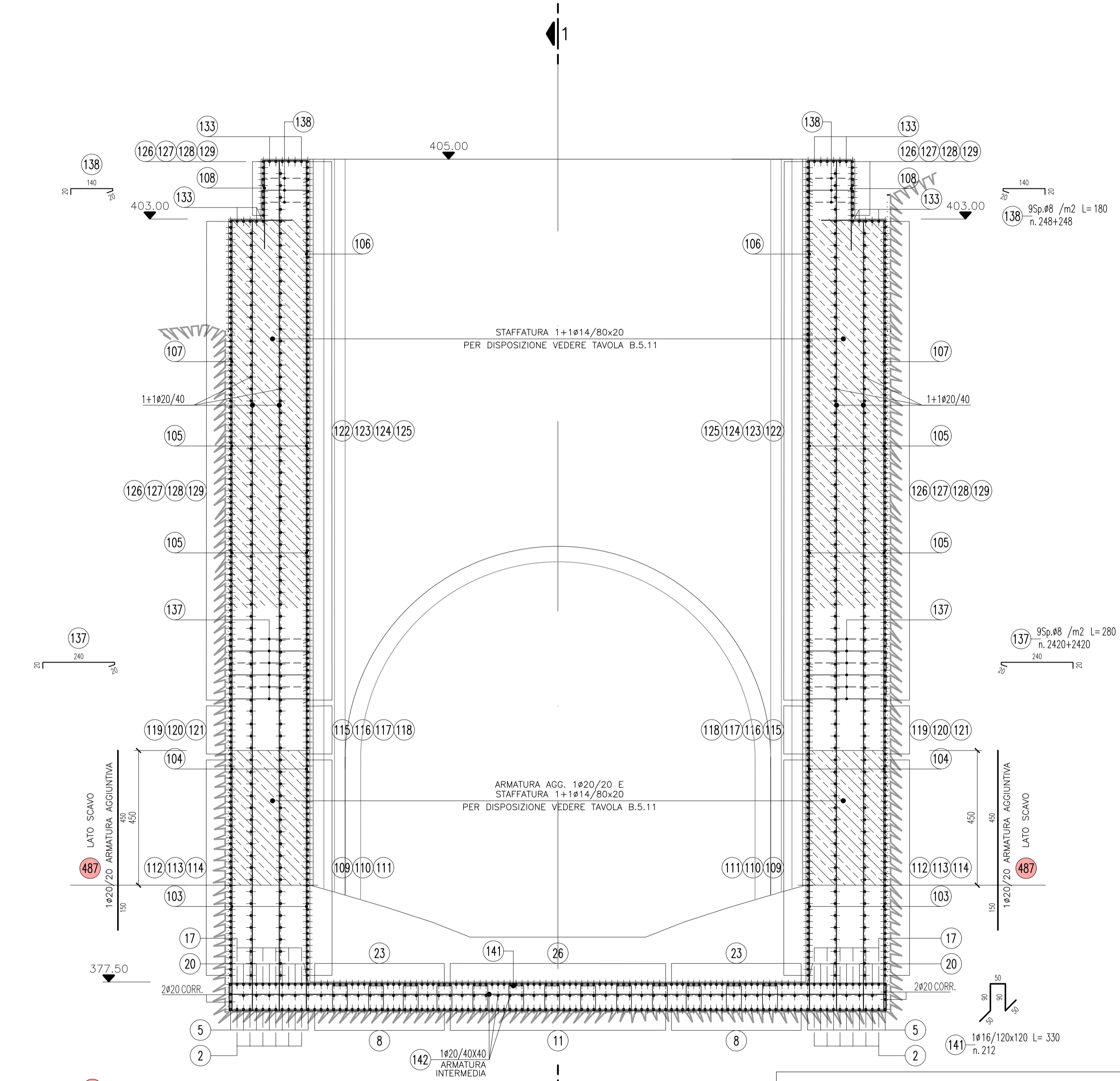
PROFilo DEL MURO LATERALE SINISTRO
VALIDO PER MURO LATERALE DESTRO



SEZIONE ORIZZONTALE B-B



SEZIONE 5-5



LE POSIZIONI COSI' INDICATE SONO
ESTRAITE SULL'ELABORATO B.5.11



DIGA DI BARCIS

**SCARICO DI SUPERFICIE AUSILIARIO
IN SPONDA SINISTRA**

PROGETTO ESECUTIVO

**MANUFATTO DI IMBOCCO - ARMATURE
MURI LATERALI - TRATTO DI VALLE**
Scala 1:100

CALCESTRUZZI										
Classe di esposizione ambientale	Classe di resistenza minima (N/mm ²)	R _{ck}	Classe di consistenza	Rapporto q/c max	Contenuto minimo di cemento aggregato (kg/m ³)	Diametro massimo aggregato (mm)	Copriferro			
							minimo [mm]	normale [mm]	massimo [mm]	
MISCELA A	-	C(12/15)	15 MPa	S3	0,55	150	40	35	45	±10
MISCELA B	-	C(20/25)	25 MPa	S4	(*)	30	35	35	45	±10
MISCELA C	XC4	C(32/40)	40 MPa	S4	0,50	340	30	35	45	±10
MISCELA D	XC3	C(30/37)	37 MPa	S4	0,55	320	30	35	45	±10

(*) Questi dati saranno ottenuti dalla qualifica preliminare delle miscele

SPRITZ-BETON:
- R_{ck} >= 25 MPa a 28 giorni di maturazione
- R_{ck} >= 10 MPa a 24 ore

MISCELA A:
Per le solette (magrone)

MISCELA B:
Per i getti massivi dell'imbocco

MISCELA C:
Per i getti strutturali dell'imbocco e della restituzione

MISCELA D:
Per il rivestimento definitivo della galleria

BARRE DI ARMATURA:
Acciaio B450C ad aderenza migliorata conforme al D.M. 17/01/2018

FIBRE METALLICHE PER CLS E SPRITZ-BETON:
- Lunghezza nominale: 35-40 mm
- Diametro nominale: 0,5-0,6 mm
- Tensione allo snervamento >= 1100 N/mm²

CARPENTERIE METALLICHE	
ACCIAIO PER CENTINE E STRUTTURE PROVVISORIALI	Acciaio S355JR
ACCIAIO PER CARPENTERIE METALLICHE	Acciaio S355JR - Zincato a caldo
GRIGLIATI	Acciaio S235JR - Zincato a caldo
BULLONI PER CARPENTERIE METALLICHE	Ad alta resistenza - Classe 8.8 - Zincati a caldo