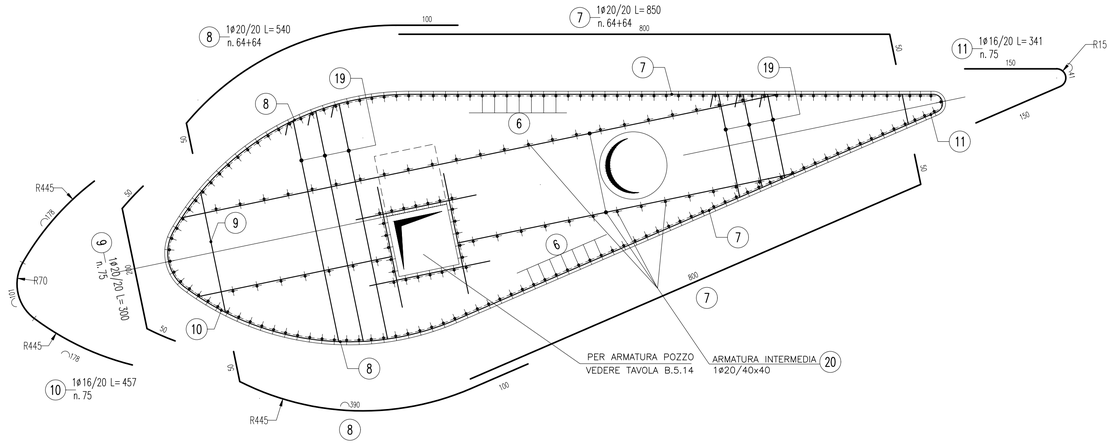
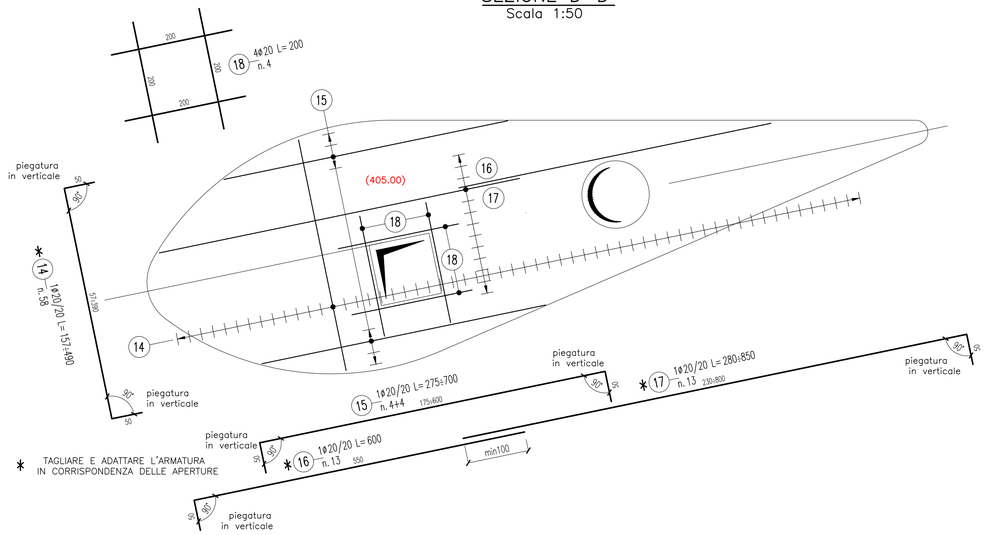
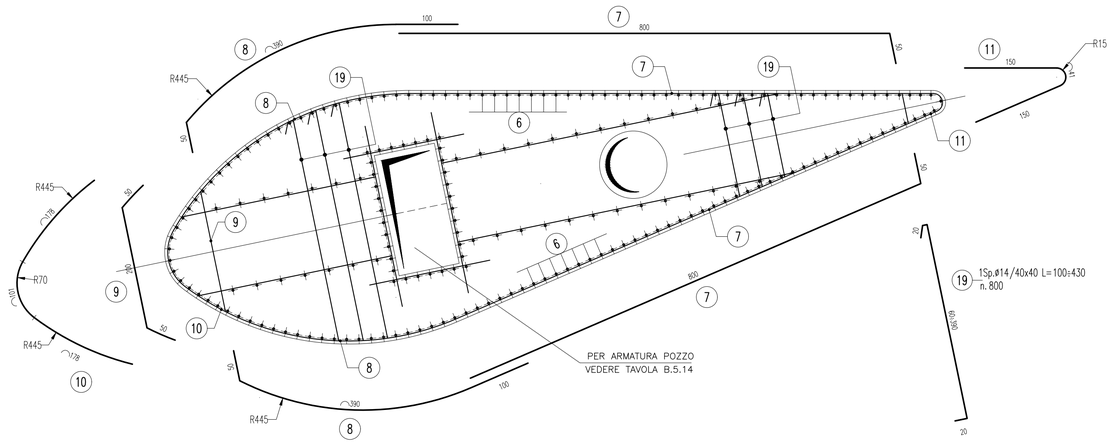
SEZIONE A–A
Scala 1:50



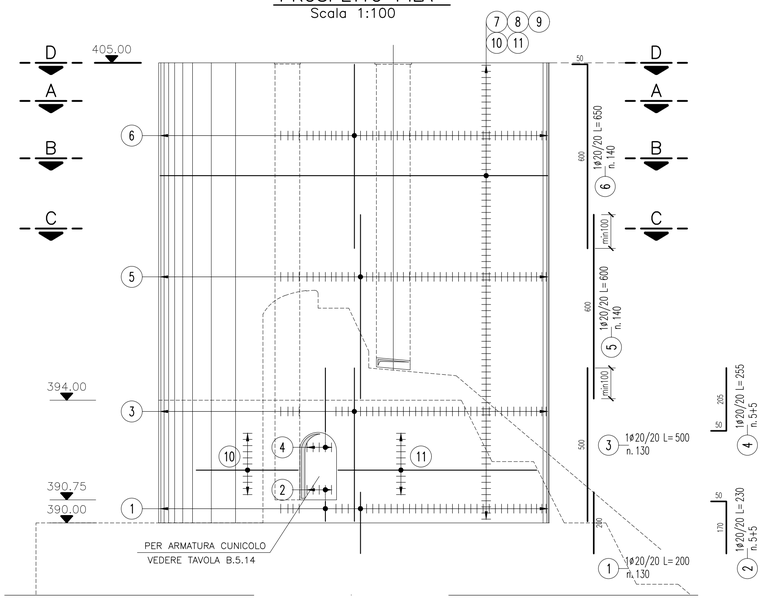
SEZIONE D–D
Scala 1:50



SEZIONE B–B
Scala 1:50

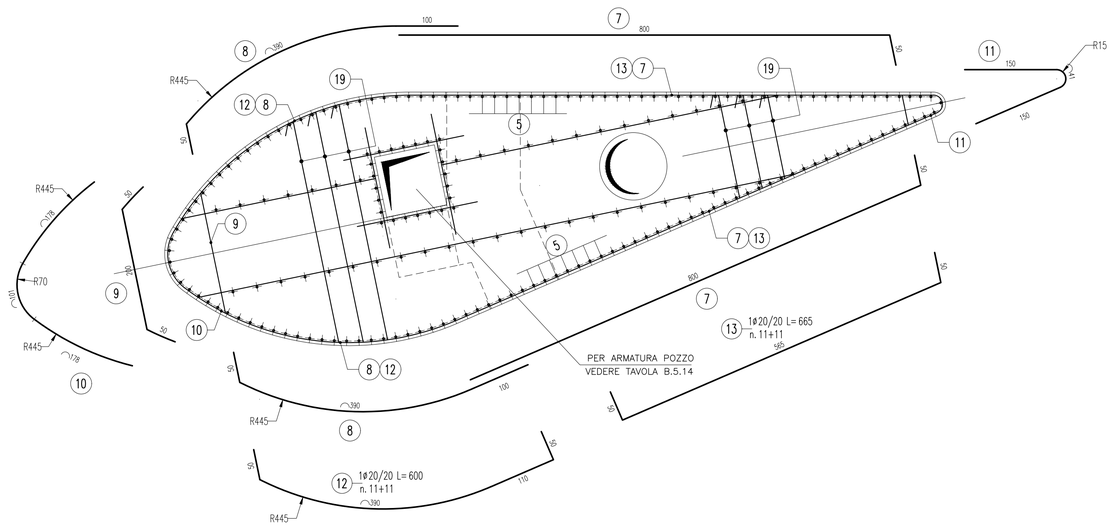


PROSPETTO PILA
Scala 1:100



LE QUANTITA' DELL'ARMATURA SONO RIFERITE AD UNA SOLA PILA

SEZIONE C–C
Scala 1:50



CALCESTRUZZI

	Classe di esposizione ambientale	Classe di resistenza minima [N/mm2]	Rck	Classe di consistenza	Rapporto a/c max	Contenuto minimo di cemento [Kg/m3]	Diametro massimo aggregati [mm]	Copriferro minimo [mm]	Copriferro nominale [mm]	Copriferro tolleranza [mm]
MISCELA A	–	C(12/15)	15 MPa a 90 gg	S3	0,55	150	40	35	45	±10
MISCELA B	–	C(20/25)	25 MPa a 90 gg	S4	(*)	(*)	30	35	45	±10
MISCELA C	XC4	C(32/40)	40 MPa a 28 gg	S4	0,50	340	30	35	45	±10
MISCELA D	XC3	C(30/37)	37 MPa a 28 gg	S4	0,55	320	30	35	45	±10
(*)	Questi dati saranno ottenuti dalla qualifica preliminare delle miscele									
SPRITZ–BETON:	– Rck >= 25 MPa a 28 giorni di maturazione – Rck >= 10 MPa a 24 ore									
MISCELA A:	Per le sottofondazioni (magrone)									
MISCELA B:	Per i getti massivi dell'imbocco									
MISCELA C:	Per i getti strutturali dell'imbocco e della restituzione									
MISCELA D:	Per il rivestimento definitivo della galleria									
BARRE DI ARMATURA:	Acciaio B450C ad aderenza migliorata conforme al D.M. 17/01/2018									
FIBRE METALLICHE PER CLS E SPRITZ–BETON:	– Lunghezza nominale: 35–40 mm – Diametro nominale: 0,5–0,6 mm – Tensione allo snervamento >= 1100 N/mm2									

CARPENTERIE METALLICHE

ACCIAIO PER CENTINE E STRUTTURE PROVVISIONALI	Acciaio S355JR
ACCIAIO PER CARPENTERIE METALLICHE	Acciaio S355JR – Zincato a caldo
GRIGLIATI	Acciaio S235JR – Zincato a caldo
BULLONI PER CARPENTERIE METALLICHE	Ad alta resistenza – Classe 8.8 – Zincati a caldo

ALL. B.5.13

EDISON
EDF GROUP
Cellina Energy S.r.l.

DIGA DI BARCIS

SCARICO DI SUPERFICIE AUSILIARIO IN SPONDA SINISTRA

PROGETTO ESECUTIVO

MANUFATTO DI IMBOCCO - ARMATURE
PILE
Scala 1:50 1:100

Ing. Claudio Marcello S.r.l.

BA–SC–PE–18052a–RevB

MILANO, OTTOBRE 2018