



**CALCESTRUZZI**

Classe di esposizione ambientale	Classe di resistenza minima (N/mm²)	Rck	Classe di consistenza	Rapporto a/c max	Contenuto minimo di cemento (kg/m³)	Diámetro massimo aggregato (mm)	Copri ferro
							minimo (mm) / massimo (mm) / baranca (mm)
MISCELA A	C(12/15)	15 MPa o 30.9g	S3	0,55	150	40	35 45 ±10
MISCELA B	C(20/25)	25 MPa o 30.9g	S4	(*)	30	35	45 ±10
MISCELA C	XC4 C(32/40)	40 MPa o 28.9g	S4	0,50	340	30	35 45 ±10
MISCELA D	XC3 C(30/37)	37 MPa o 28.9g	S4	0,55	320	30	35 45 ±10

(\*) Questi dati saranno ottenuti dalla qualifica preliminare delle miscele

**SPRITZ-BETON:**  
- Rck >= 25 MPa a 28 giorni di maturazione  
- Rck >= 10 MPa a 24 ore

**MISCELA A:**  
Per le sottofondazioni (magrone)

**MISCELA B:**  
Per i getti massivi dell'imbocco

**MISCELA C:**  
Per i getti strutturali dell'imbocco e della restituzione

**MISCELA D:**  
Per il rivestimento definitivo della galleria

**BARRE DI ARMATURA:**  
Acciaio B450C ad aderenza migliorata conforme al D.M. 17/01/2016

**FIBRE METALLICHE PER CLS E SPRITZ-BETON:**  
- Lunghezza nominale: 35-40 mm  
- Diámetro nominale: 0,5-0,8 mm  
- Tensione allo snervamento >= 1100 N/mm²

**CARPENTERIE METALLICHE**

ACCIAIO PER CENTINE E STRUTTURE PROVVISORIE	Acciaio S355JR
ACCIAIO PER CARPENTERIE METALLICHE	Acciaio S355JR - Zincato a caldo
GRIGLIATI	Acciaio S235JR - Zincato a caldo
BULLONI PER CARPENTERIE METALLICHE	Ad alta resistenza - Classe 8.8 - Zincati a caldo

ALL. B.5.14

**DIGA DI BARCIS**

**SCARICO DI SUPERFICIE AUSILIARIO IN SPONDA SINISTRA**

**PROGETTO ESECUTIVO**

MANUFATTO DI IMBOCCO - ARMATURE PARTICOLARI ATTORNO A CUNICOLI E APERTURE  
Scala 1:100

Ing. Claudio Marcello S.r.l.  
MILANO, OTTOBRE 2018