



CALCESTRUZZI						
Miscela	Classe di esposizione ambientale	Classe di resistenza minima (N/mm <sup>2</sup> )	R <sub>yk</sub>	Rapporto a/c max	Contenuto minimo di cemento (kg/m <sup>3</sup> )	Diámetro massimo aggregati (mm)
MISCELA A	-	C(12/16)	15 MPa a 90 gg	S3	0,55	150
MISCELA B	-	C(20/25)	25 MPa a 90 gg	S4 (*)	(*)	30
MISCELA C	XC4	C(32/40)	40 MPa a 28 gg	S4	0,50	340
MISCELA D	XC3	C(30/37)	37 MPa a 28 gg	S4	0,55	320

(\*) Questi dati saranno ottenuti dalla qualifica preliminare delle miscele

**SPRITZ-BETON:**  
 - R<sub>yk</sub> >= 25 MPa a 28 giorni di maturazione  
 - R<sub>yk</sub> >= 10 MPa a 24 ore

**MISCELA A:**  
 Per le solette e solai (magasa)

**MISCELA B:**  
 Per i getti massivi dell'imbocco

**MISCELA C:**  
 Per i getti strutturali dell'imbocco e della restituzione

**MISCELA D:**  
 Per il rivestimento definitivo della galleria

**BARRE DI ARMATURA:**  
 Acciaio B450C ad aderenza migliorata conforme al D.M. 17/01/2018

**FIBRE METALLICHE PER CLS E SPRITZ-BETON:**  
 - Lunghezza nominale: 35-40 mm  
 - Diametro nominale: 0,5-0,6 mm  
 - Tensione allo strarotamento >= 1100 N/mm<sup>2</sup>

CARPENTERIE METALLICHE	
ACCIAIO PER CENTINE E STRUTTURE PROVVISORIE	Acciaio S355JR
ACCIAIO PER CARPENTERIE METALLICHE	Acciaio S355JR - Zincato a caldo
ORIGLIATI	Acciaio S235JR - Zincato a caldo
BULLONI PER CARPENTERIE METALLICHE	Ad alta resistenza - Classe 8.8 - Zincati a caldo

ALL. 8.5.18

**EDISON**  
EDF GROUP  
Celtina Energy S.r.l.

## DIGA DI BARCIS

### SCARICO DI SUPERFICIE AUSILIARIO IN SPONDA SINISTRA

PROGETTO ESECUTIVO

MANUFATTO DI IMBOCCO - ARMATURE  
VANO CENTRALE OLEODINAMICA - PIANTE  
Scala 1:50

Ing. Claudio Marcello S.r.l.  
MILANO, OTTOBRE 2018