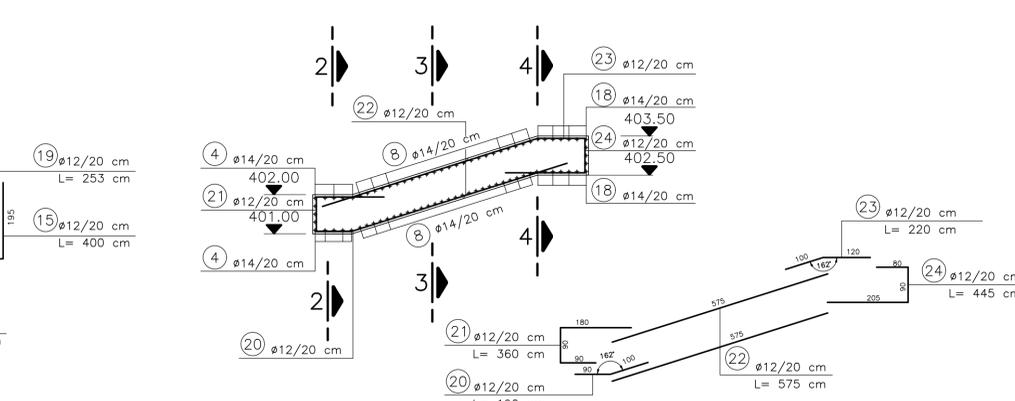
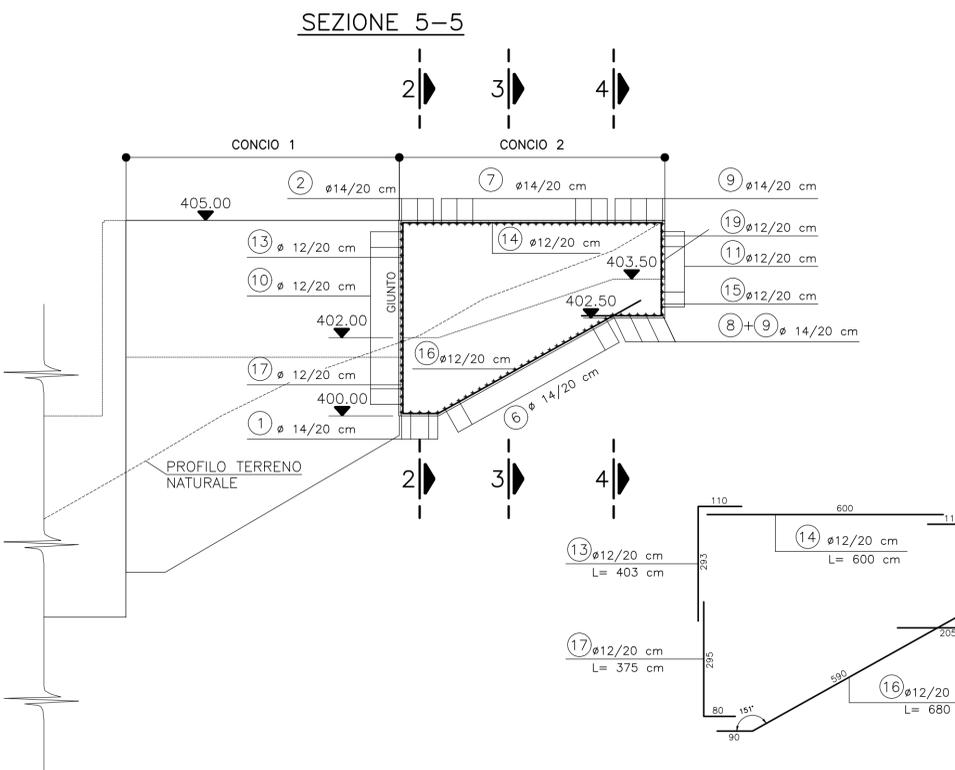
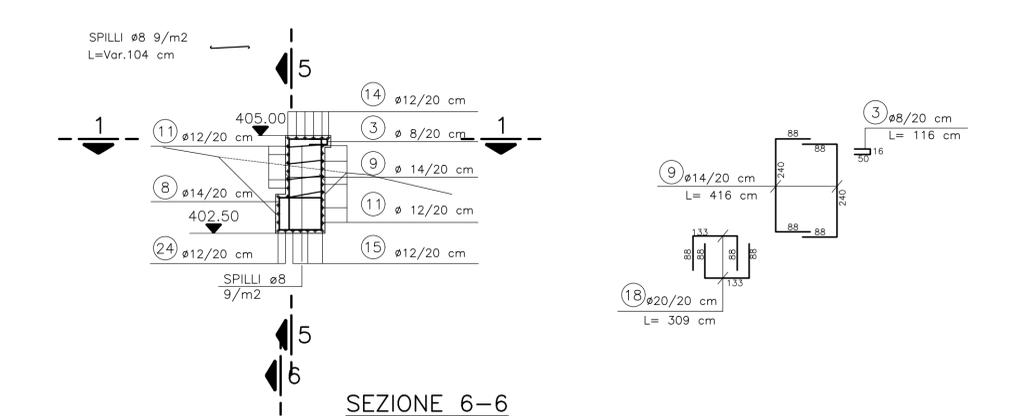
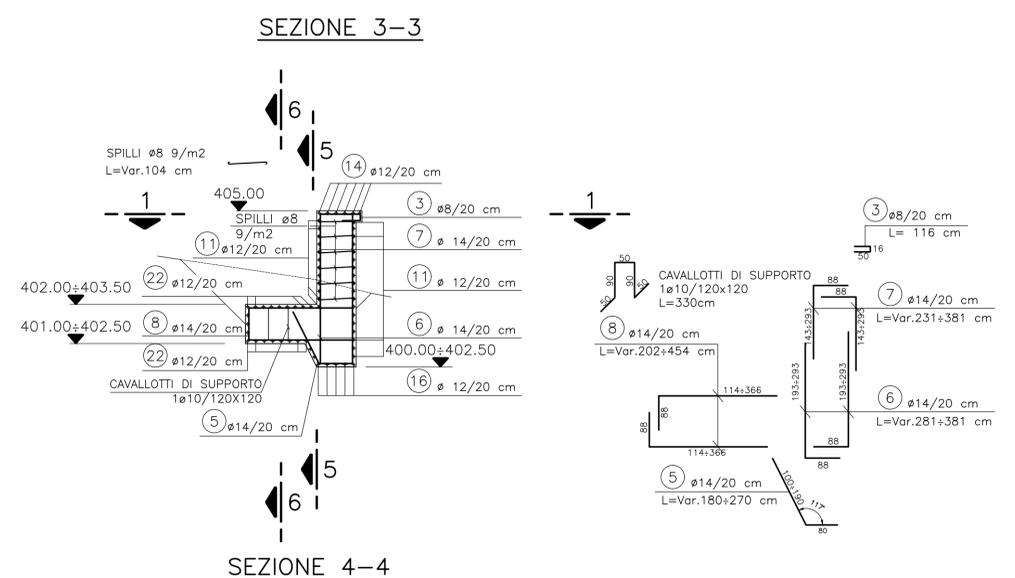
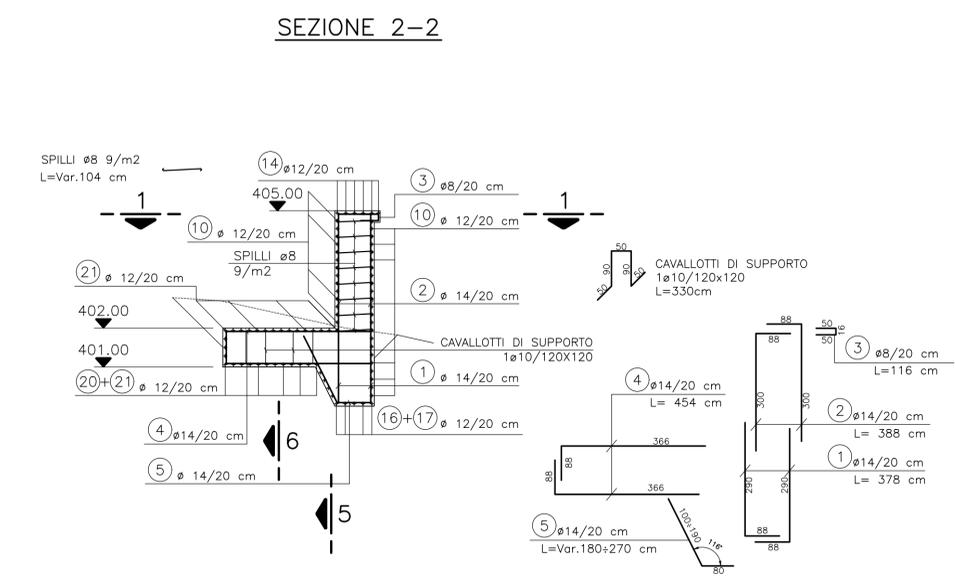
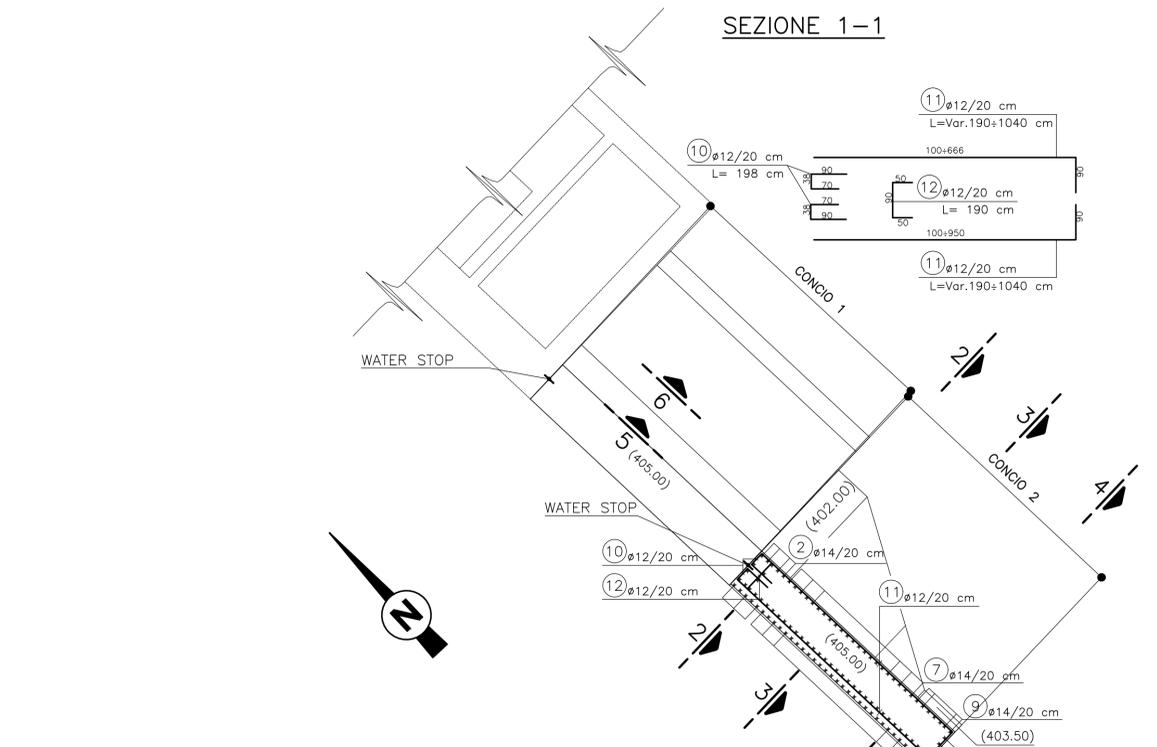


# DIGA DI BARCIS

## SCARICO DI SUPERFICIE AUSILIARIO IN SPONDA SINISTRA

### PROGETTO ESECUTIVO

#### MANUFATTO DI IMBOCCO - ARMATURE MURI DI SOSTEGNO IN DESTRA Tav. 2 di 2 Scala 1:100



CALCESTRUZZI										
	Classe di esposizione ambientale	Classe di resistenza minima [N/mm <sup>2</sup> ]	Rck	Classe di consistenza	Rapporto a/c max	Contenuto minimo di cemento [Kg/m <sup>3</sup> ]	Diametro massimo aggregati [mm]	Copriferro		
								minimo [mm]	nominale [mm]	toleranza [mm]
MISCELA A	-	C(12/15)	15 MPa a 90 gg	S3	0,55	150	40	35	45	±10
MISCELA B	-	C(20/25)	25 MPa a 90 gg	S4	(*)	(*)	30	35	45	±10
MISCELA C	XC4	C(32/40)	40 MPa a 28 gg	S4	0,50	340	30	35	45	±10
MISCELA D	XC3	C(30/37)	37 MPa a 28 gg	S4	0,55	320	30	35	45	±10

(\*) Questi dati saranno ottenuti dalla qualifica preliminare delle miscele

<b>SPRITZ-BETON:</b>	- Rck >= 25 MPa a 28 giorni di maturazione - Rck >= 10 MPa a 24 ore
<b>MISCELA A:</b>	Per le sottofondazioni (magrone)
<b>MISCELA B:</b>	Per i getti massivi dell'imbocco
<b>MISCELA C:</b>	Per i getti strutturali dell'imbocco e della restituzione
<b>MISCELA D:</b>	Per il rivestimento definitivo della galleria
<b>BARRE DI ARMATURA:</b>	Acciaio B450C ad aderenza migliorata conforme al D.M. 17/01/2018
<b>FIBRE METALLICHE PER CLS E SPRITZ-BETON:</b>	- Lunghezza nominale: 35-40 mm - Diametro nominale: 0,5-0,6 mm - Tensione allo snervamento >= 1100 N/mm <sup>2</sup>

CARPENTERIE METALLICHE	
ACCIAIO PER CENTINE E STRUTTURE PROVISIONALI	Acciaio S355JR
ACCIAIO PER CARPENTERIE METALLICHE	Acciaio S355JR - Zincato a caldo
GRIGLIATI	Acciaio S235JR - Zincato a caldo
BULLONI PER CARPENTERIE METALLICHE	Ad alta resistenza - Classe 8.8 - Zincati a caldo