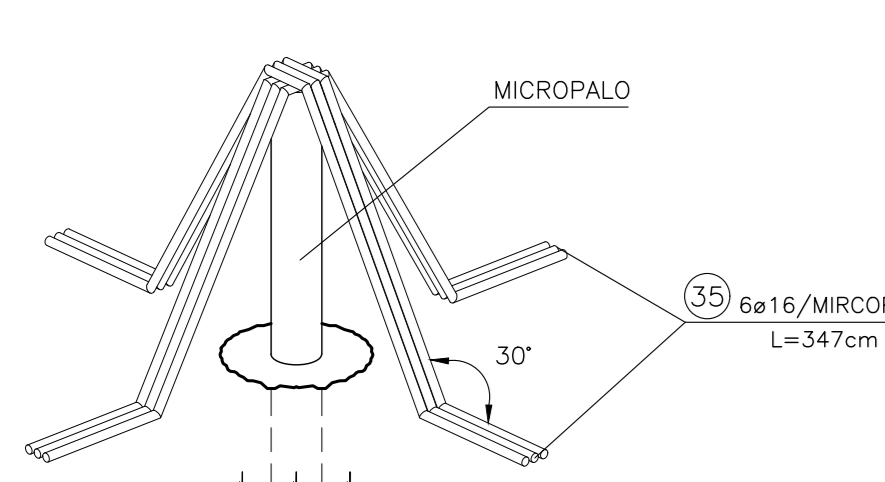
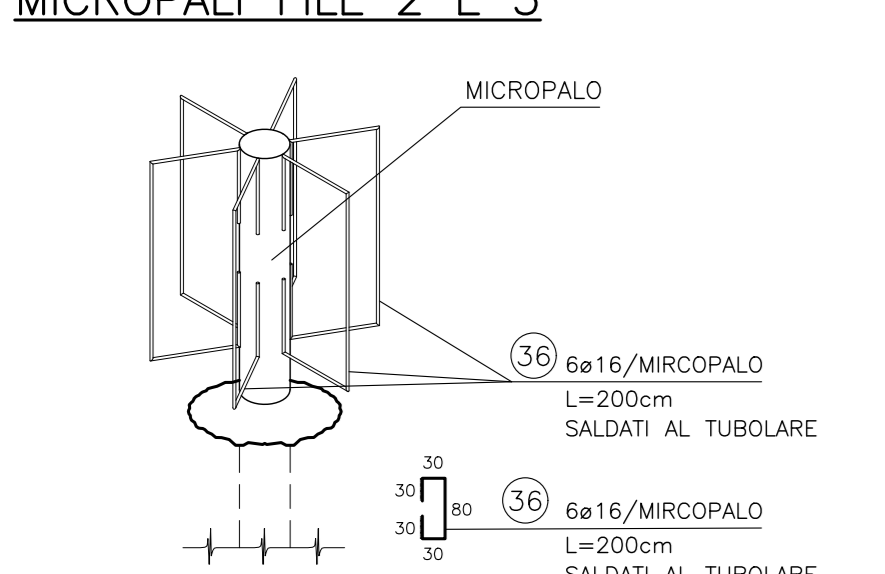


SCHEMA ARMATURA TESTE MICROPALI FILA 1



SCHEMA ARMATURA TESTE MICROPALI FILE 2 E 3



**MICROPALI:**  
 TUBOLARE ø168,3 SP. 14mm  
 PERFORAZIONE MIN. ø220 mm  
 LUNGHEZZA TUBOLARE: 5m  
 LUNGHEZZA IN ROCCIA: 4m

**ARMATURA AUSILIARIA DI SOSTEGNO**  
 ø16/80x80 VERTICALE  
 ø16/80x80 ORIZZONTALE  
 PER SPessori >100cm

CALCESTRUZZI										
	Classe di esposizione ambientale	Classe di resistenza minima [N/mm <sup>2</sup> ]	Rck	Classe di consistenza	Rapporto w/c max	Contenuto minimo di cemento [kg/m <sup>3</sup> ]	Diametro massimo aggregati [mm]	Copriferro minimo [mm]	Copriferro nominale [mm]	Coerenza [mm]
MISCELA A	-	C(12/15)	15 MPa a 90 gg	S3	0,55	150	40	35	45	±10
MISCELA B	-	C(20/25)	25 MPa a 90 gg	S4	(*)	(*)	30	35	45	±10
MISCELA C	XC4	C(32/40)	40 MPa a 28 gg	S4	0,50	340	30	35	45	±10
MISCELA D	XC3	C(30/37)	37 MPa a 28 gg	S4	0,55	320	30	35	45	±10

(\*) Questi dati saranno ottenuti dalla qualifica preliminare delle miscele

**SPRITZ-BETON:**  
 - Rck >= 25 MPa a 28 giorni di maturazione  
 - Rck >= 10 MPa a 24 ore

**MISCELA A:** Per le soffondezioni (magrone)

**MISCELA B:** Per i getti massivi dell'imbocco

**MISCELA C:** Per i getti strutturali dell'imbocco e della restituzione

**MISCELA D:** Per il rivestimento definitivo della galleria

**BARRE DI ARMATURA:** Acciaio B450C ad aderenza migliorata conforme al D.M. 17/01/2018

**FIBRE METALLICHE PER CLS E SPRITZ-BETON:**  
 - Lunghezza nominale: 35-40 mm  
 - Diametro nominale: 0,5-0,6 mm  
 - Tensione allo snervamento >= 1100 N/mm<sup>2</sup>

CARPENTERIE METALLICHE	
ACCIAIO PER CENTINE E STRUTTURE PROVISIONALI	Acciaio S355JR
ACCIAIO PER CARPENTERIE METALLICHE	Acciaio S355JR - Zincato a caldo
ORIGLIATI	Acciaio S235JR - Zincato a caldo
BULLONI PER CARPENTERIE METALLICHE	Ad alta resistenza - Classe 8.8 - Zincati a caldo



# DIGA DI BARCIS

## SCARICO DI SUPERFICIE AUSILIARIO IN SPONDA SINISTRA

### PROGETTO ESECUTIVO

MANUFATTO DI IMBOCCO - ARMATURE MURI DI SOSTEGNO IN SINISTRA  
 Tav. 1 di 3  
 Scala 1:100