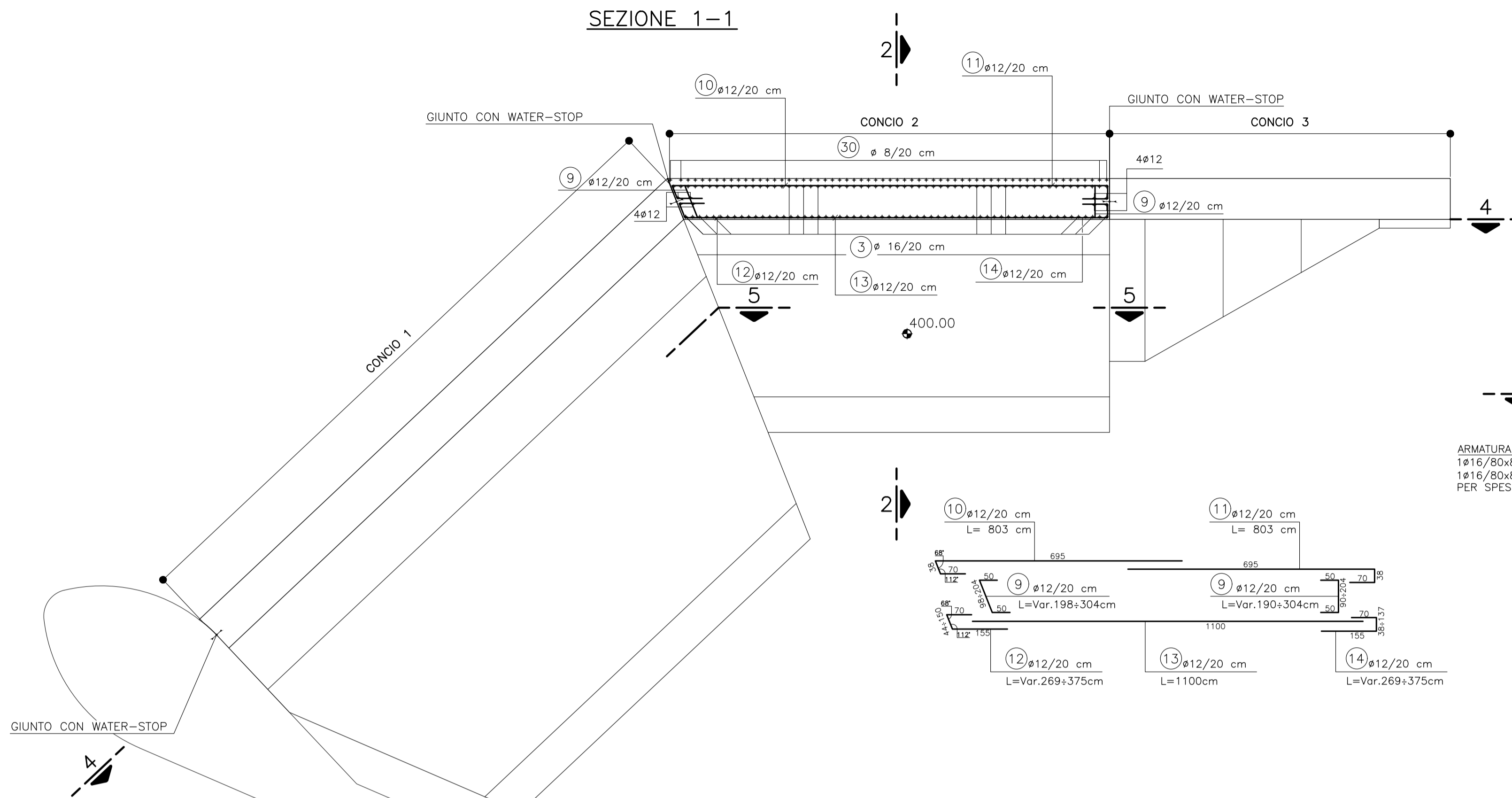
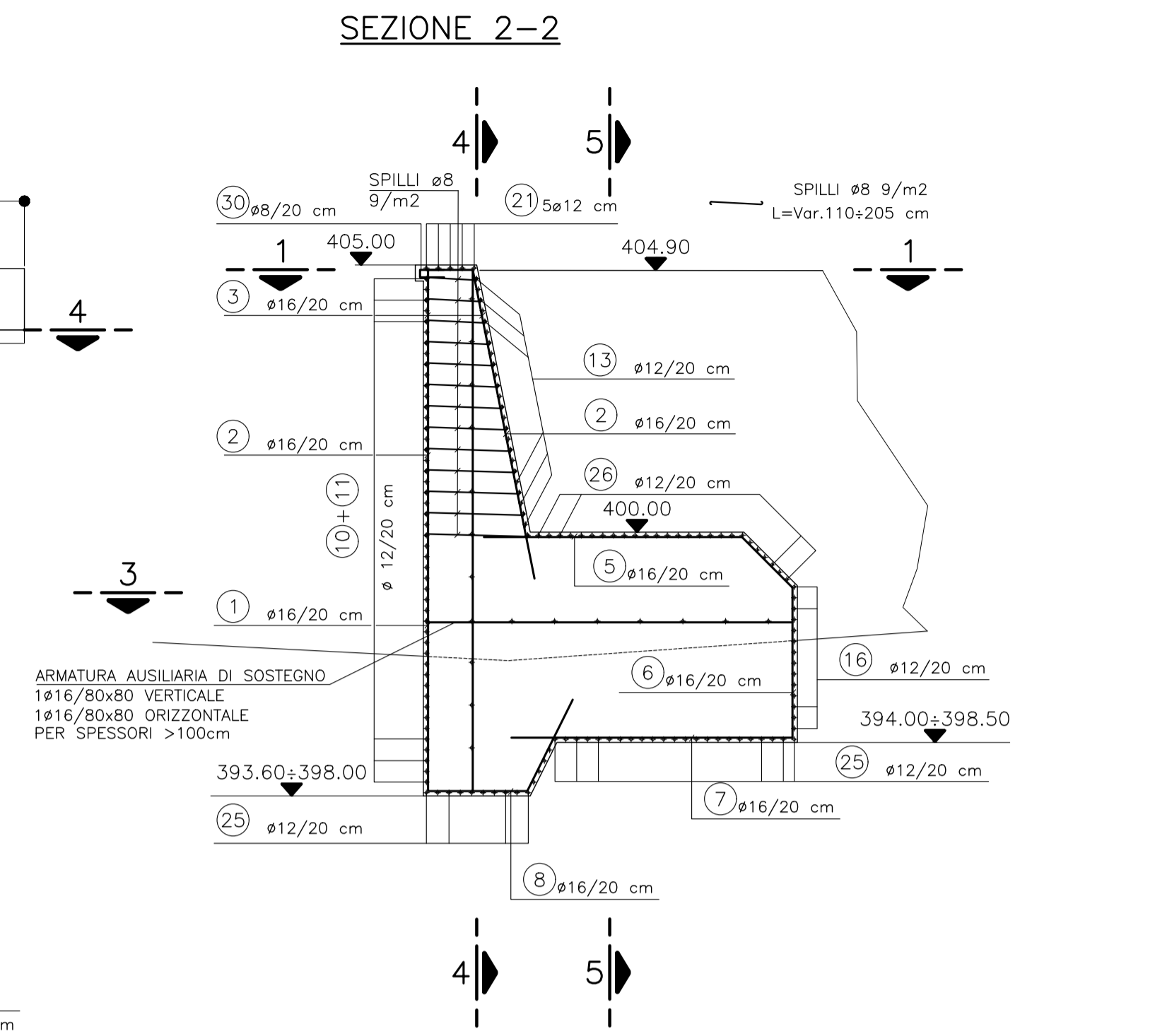


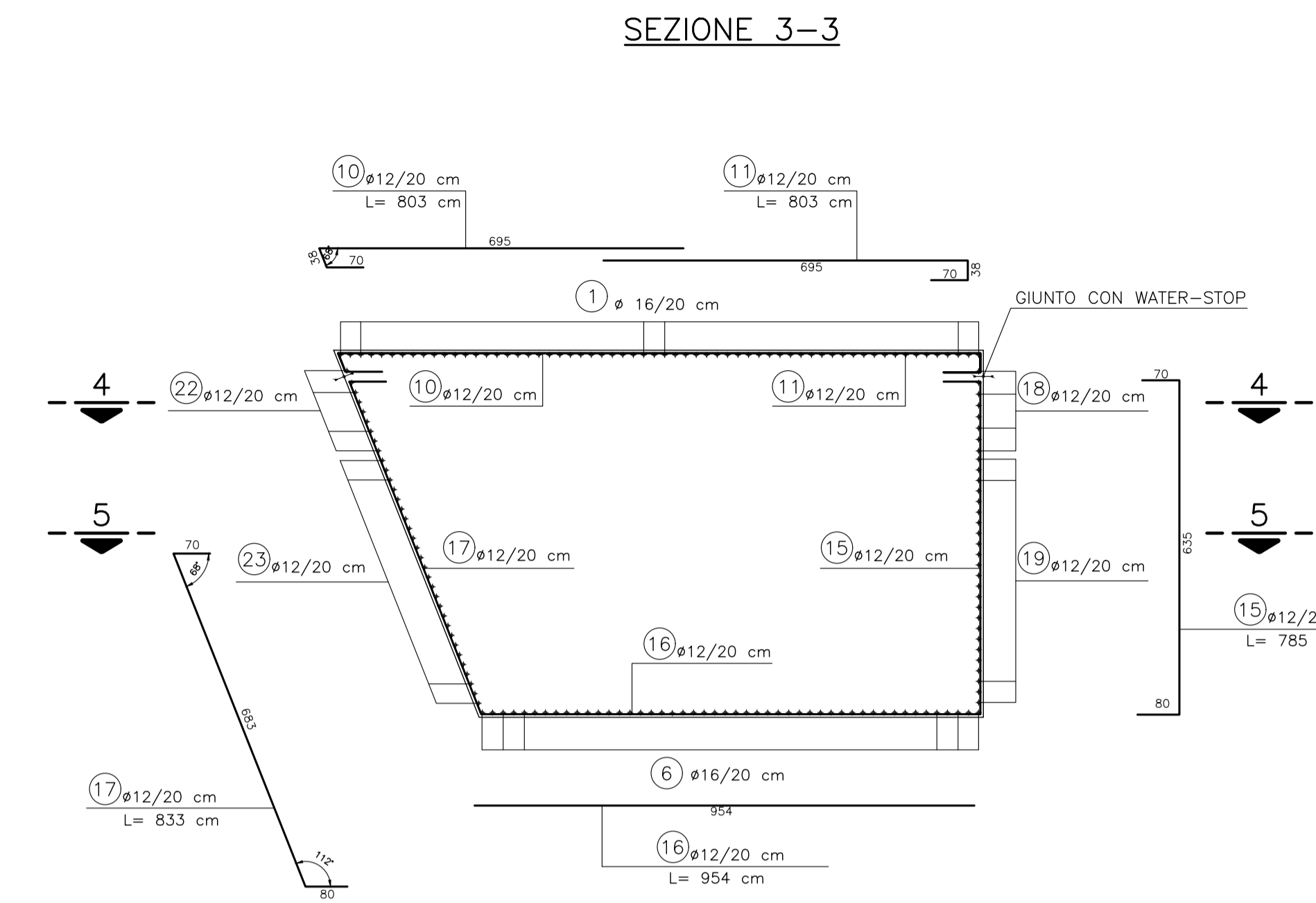
SEZIONE 1-1



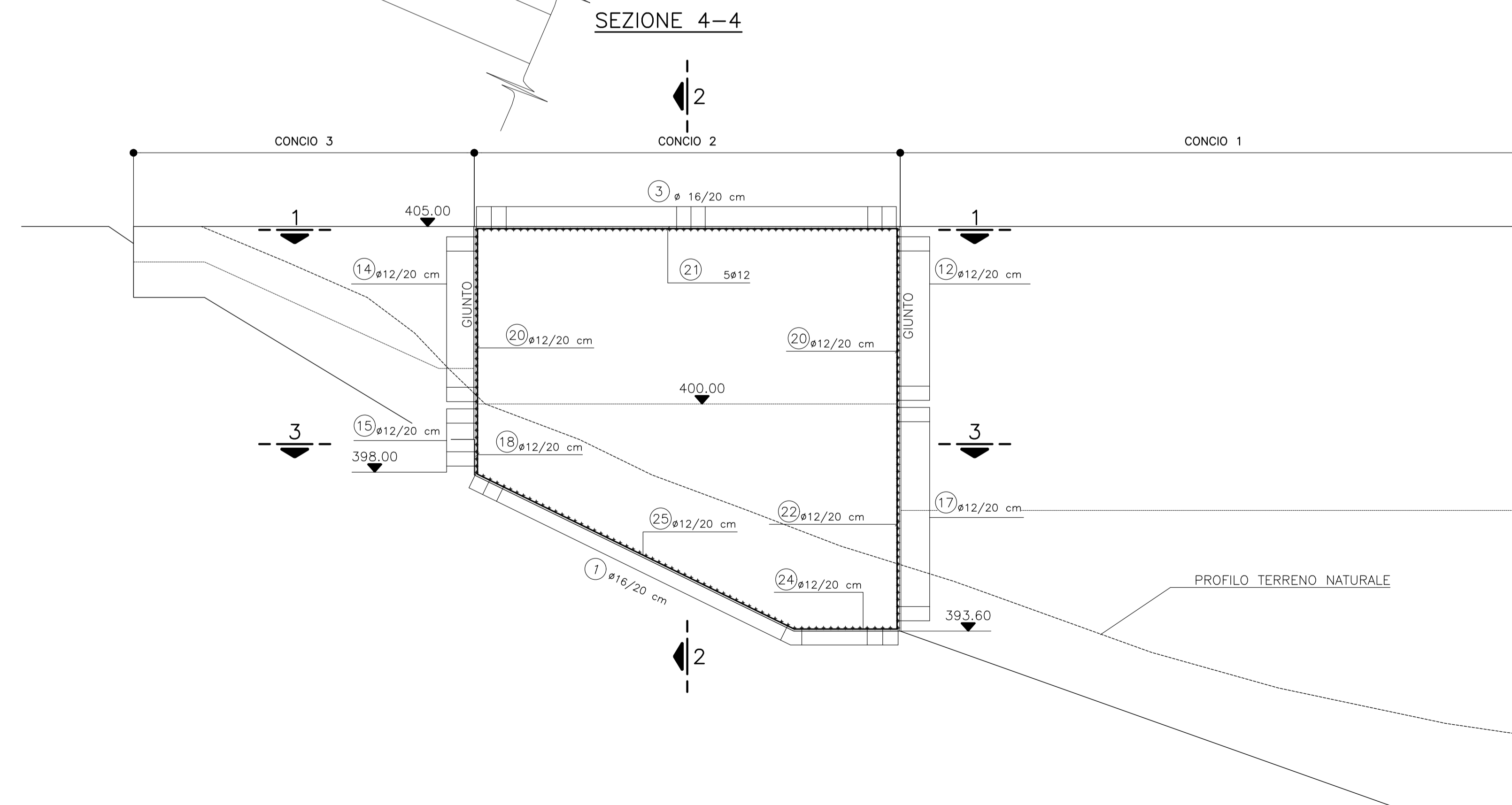
SEZIONE 2-2



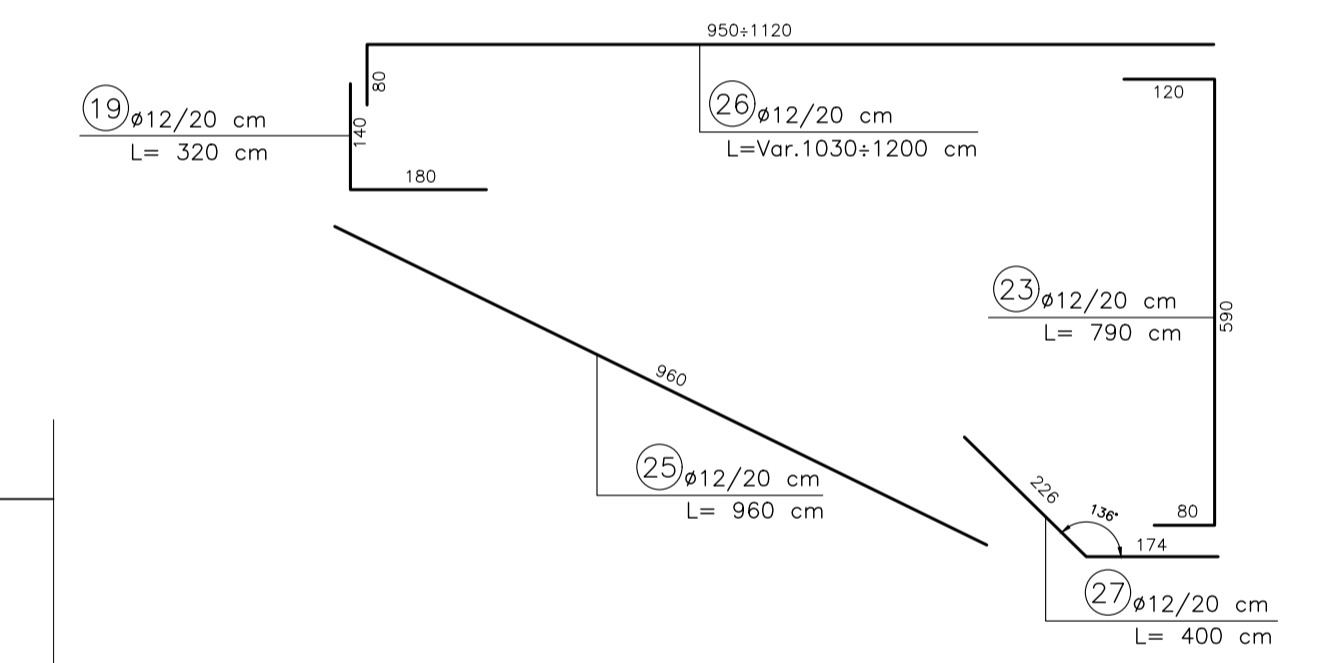
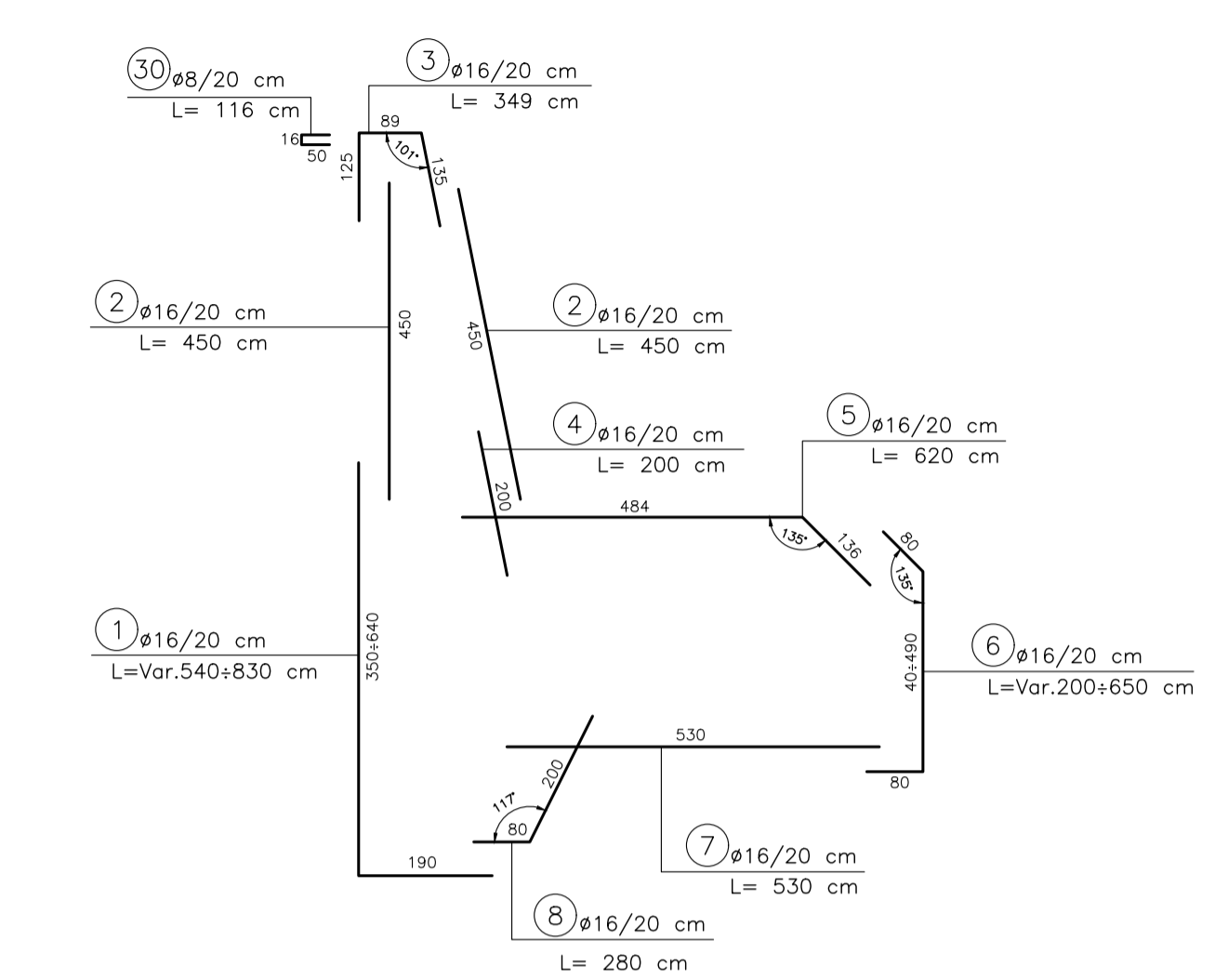
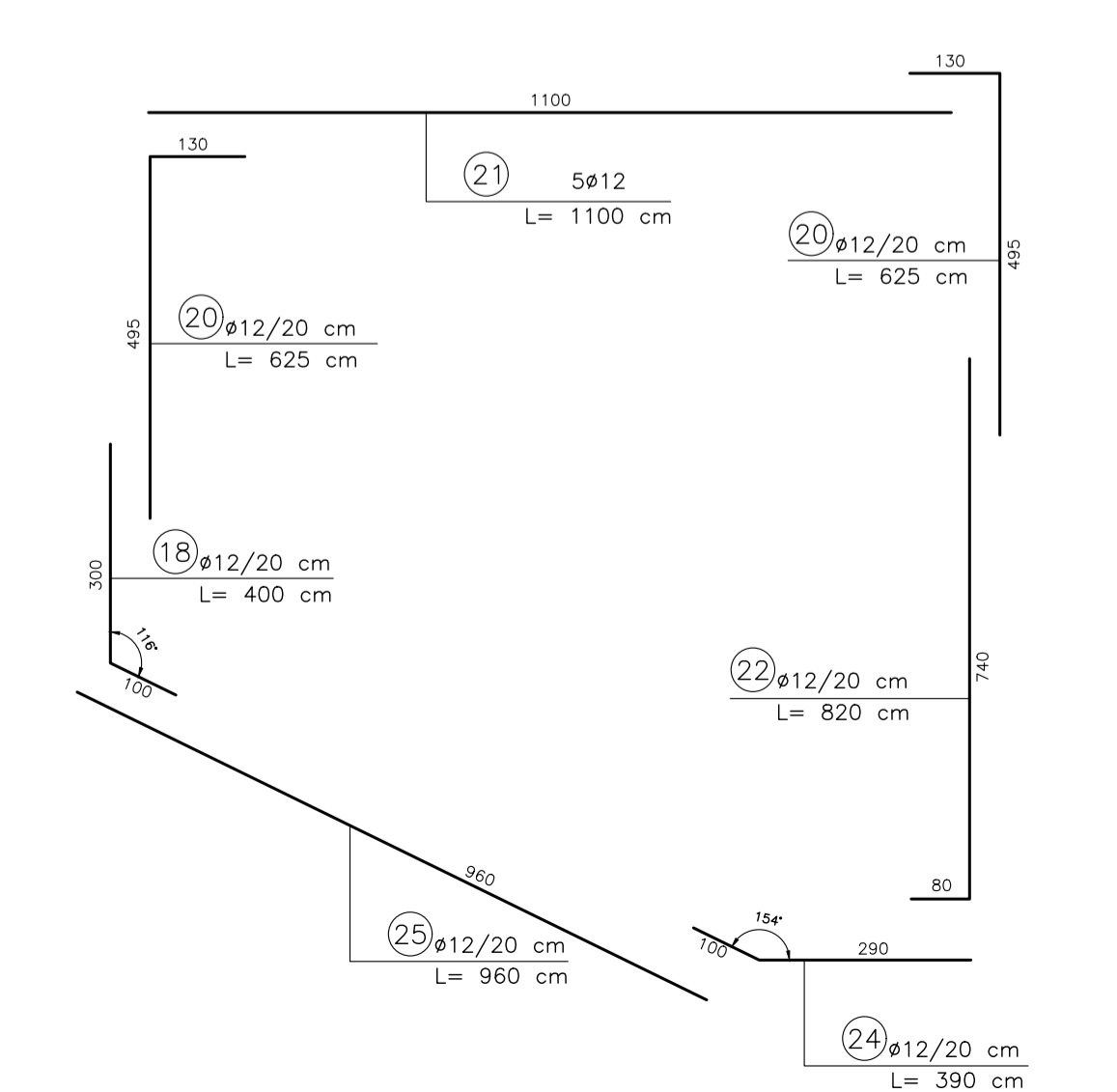
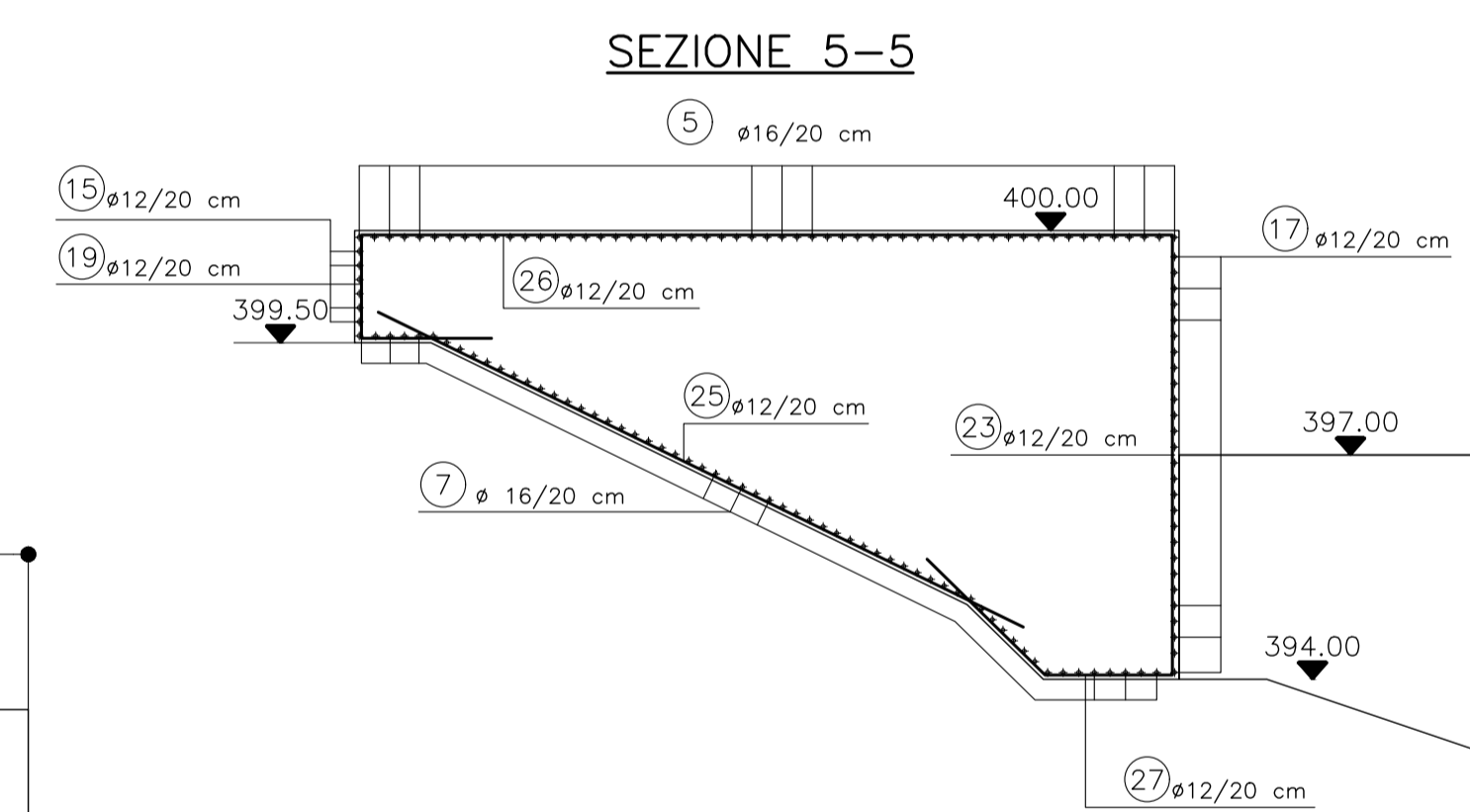
SEZIONE 3-3



SEZIONE 4-4



SEZIONE 5-5



CALCESTRUZZI

	Classe di esposizione ambientale	Classe di resistenza minima [N/mm ²]	Rck	Classe di consistenza	Rapporto a/c max	Contenuto minimo di cemento [Kg/m ³]	Diametro massimo aggregati [mm]	Copriferro		
								minimo [mm]	nominale [mm]	toleranza [mm]
MISCELA A	-	C(12/15)	15 MPa a 90 gg	S3	0,55	150	40	35	45	±10
MISCELA B	-	C(20/25)	25 MPa a 90 gg	S4	(*)	(*)	30	35	45	±10
MISCELA C	XC4	C(32/40)	40 MPa a 28 gg	S4	0,50	340	30	35	45	±10
MISCELA D	XC3	C(30/37)	37 MPa a 28 gg	S4	0,55	320	30	35	45	±10

(*) Questi dati saranno ottenuti dalla qualifica preliminare delle miscele

SPRITZ-BETON:

- Rck >= 25 MPa a 28 giorni di maturazione
- Rck >= 10 MPa a 24 ore

MISCELA A: Per le sovrapposizioni (magrone)

MISCELA B: Per i getti massivi dell'imbocco

MISCELA C: Per i getti strutturali dell'imbocco e della restituzione

MISCELA D: Per il rivestimento definitivo della galleria

BARRE DI ARMATURA: Acciaio B450C ad aderenza migliorata conforme al D.M. 17/01/2018

FIBRE METALLICHE PER CLS E SPRITZ-BETON:

- Lunghezza nominale: 35-40 mm
- Diametro nominale: 0,5-0,6 mm
- Tensione allo snervamento >= 1100 N/mm²

CARPENTERIE METALLICHE

ACCIAIO PER CENTINE E STRUTTURE PROVVISORIALI	Acciaio S355JR
ACCIAIO PER CARPENTERIE METALLICHE	Acciaio S355JR - Zincato a caldo
GRIGLIATI	Acciaio S235JR - Zincato a caldo
BULLONI PER CARPENTERIE METALLICHE	Ad alta resistenza - Classe 8,8 - Zincati a caldo



DIGA DI BARCIS
SCARICO DI SUPERFICIE AUSILIARIO
IN SPONDA SINISTRA

PROGETTO ESECUTIVO

MANUFATTO DI IMBOCCO - ARMATURE
 MURI DI SOSTEGNO IN SINISTRA
 Tav. 2 di 3
 Scala 1:100