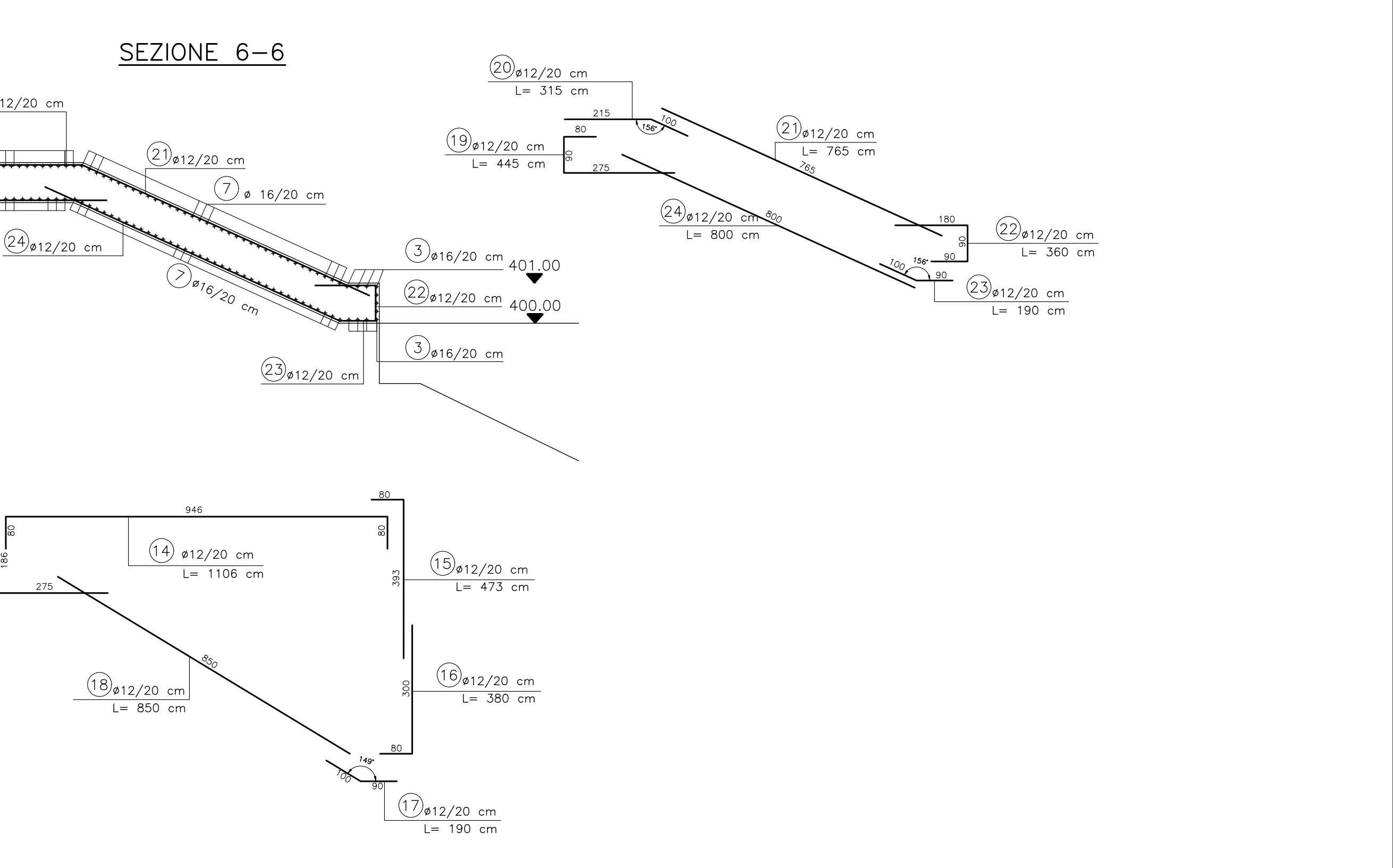
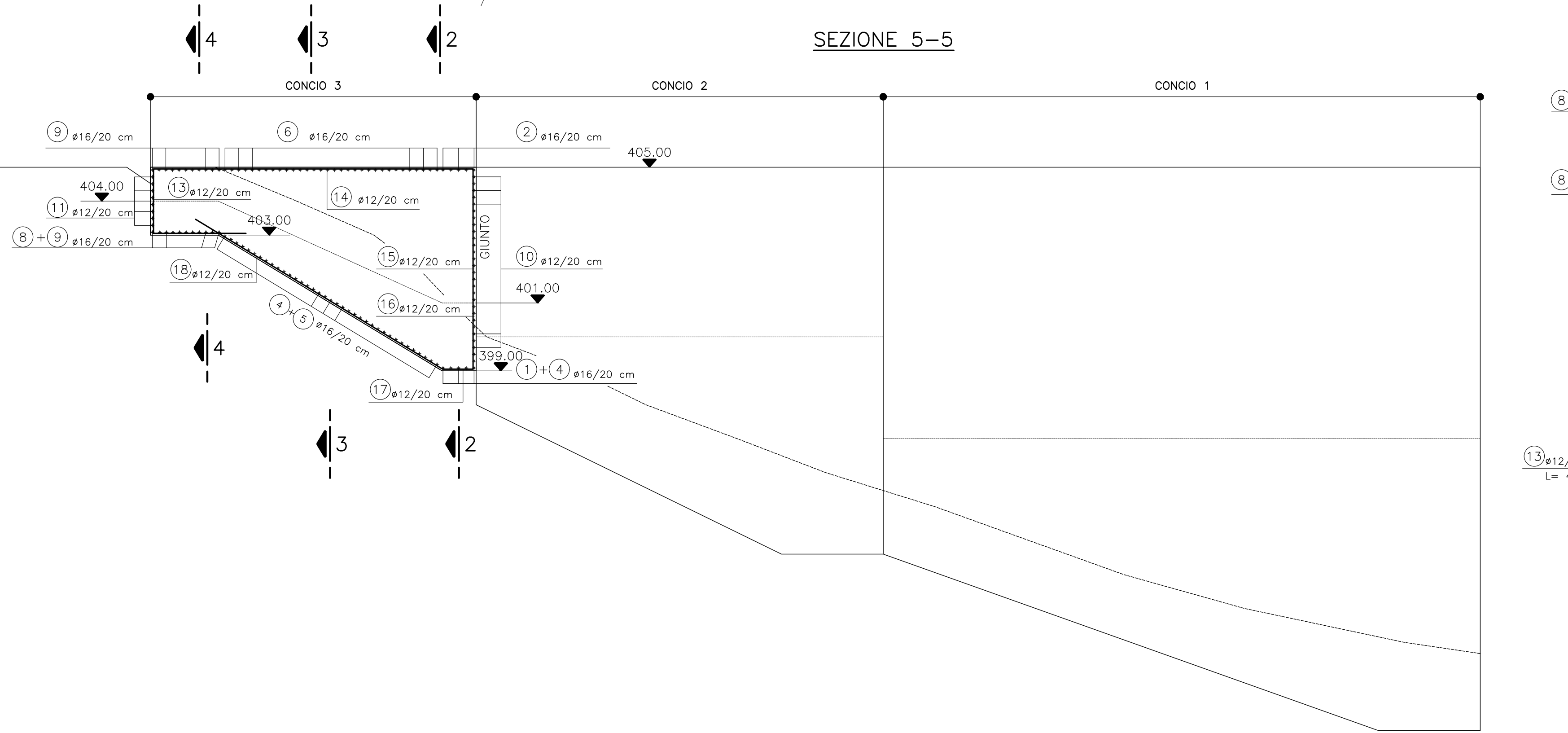
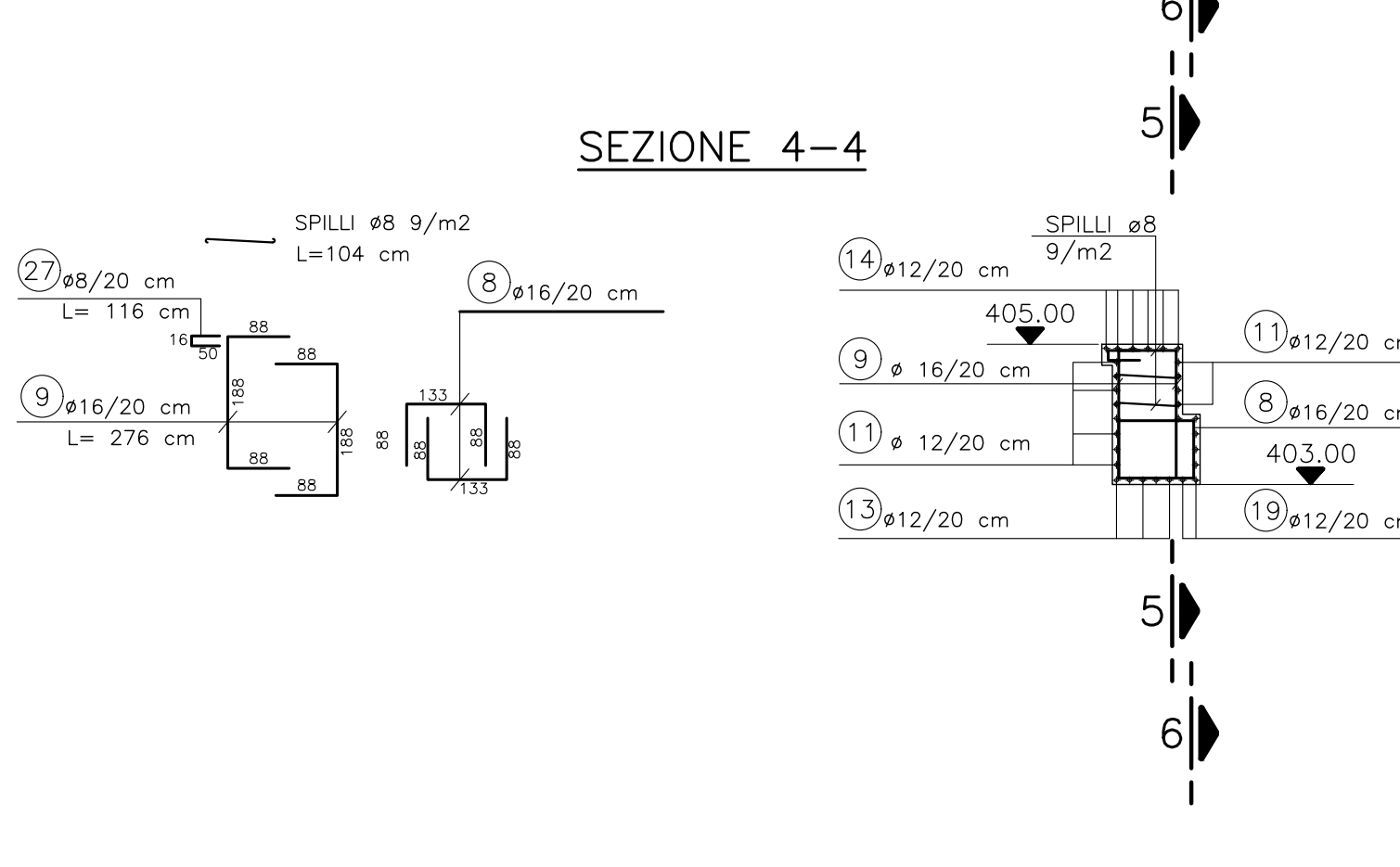
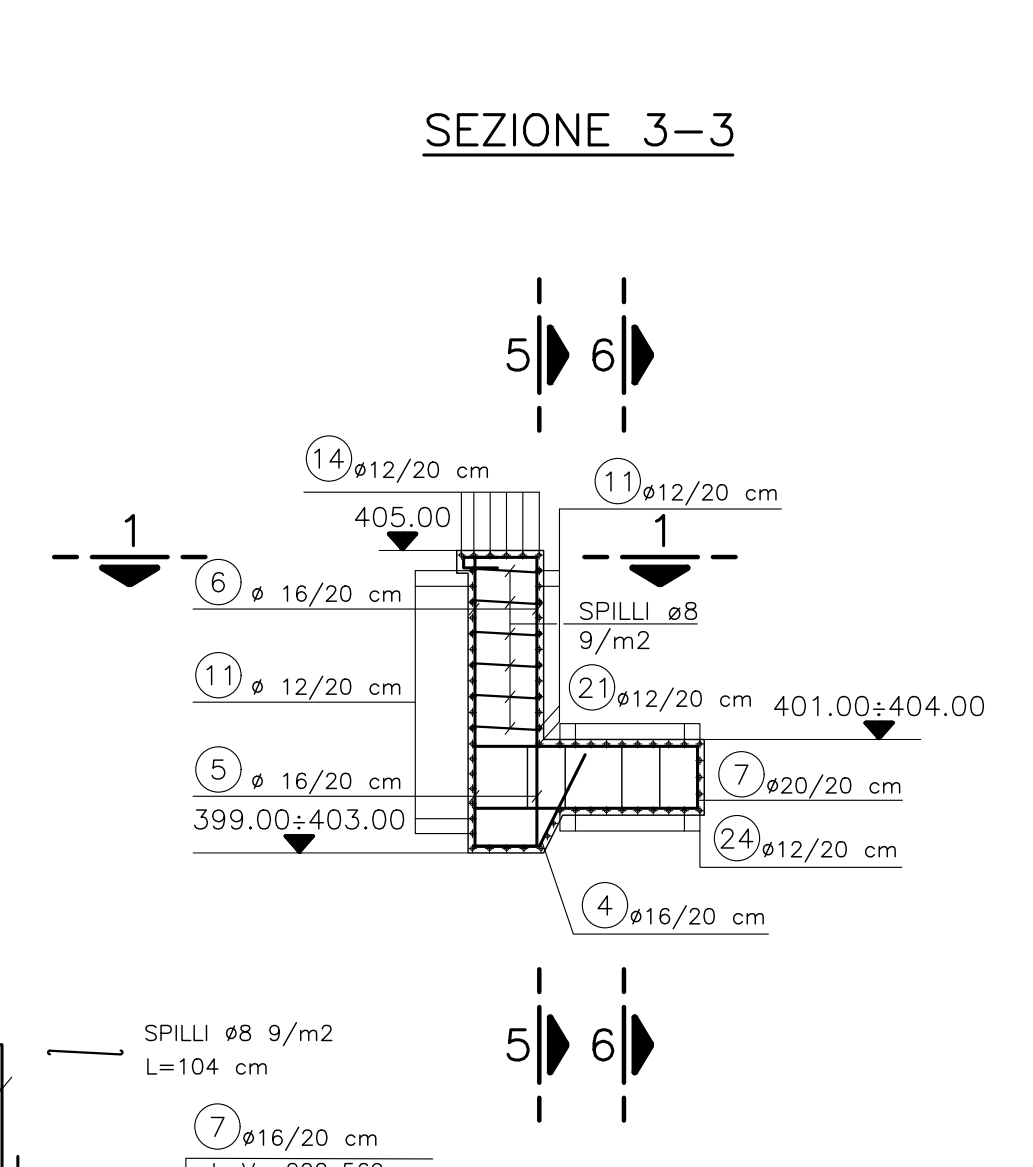
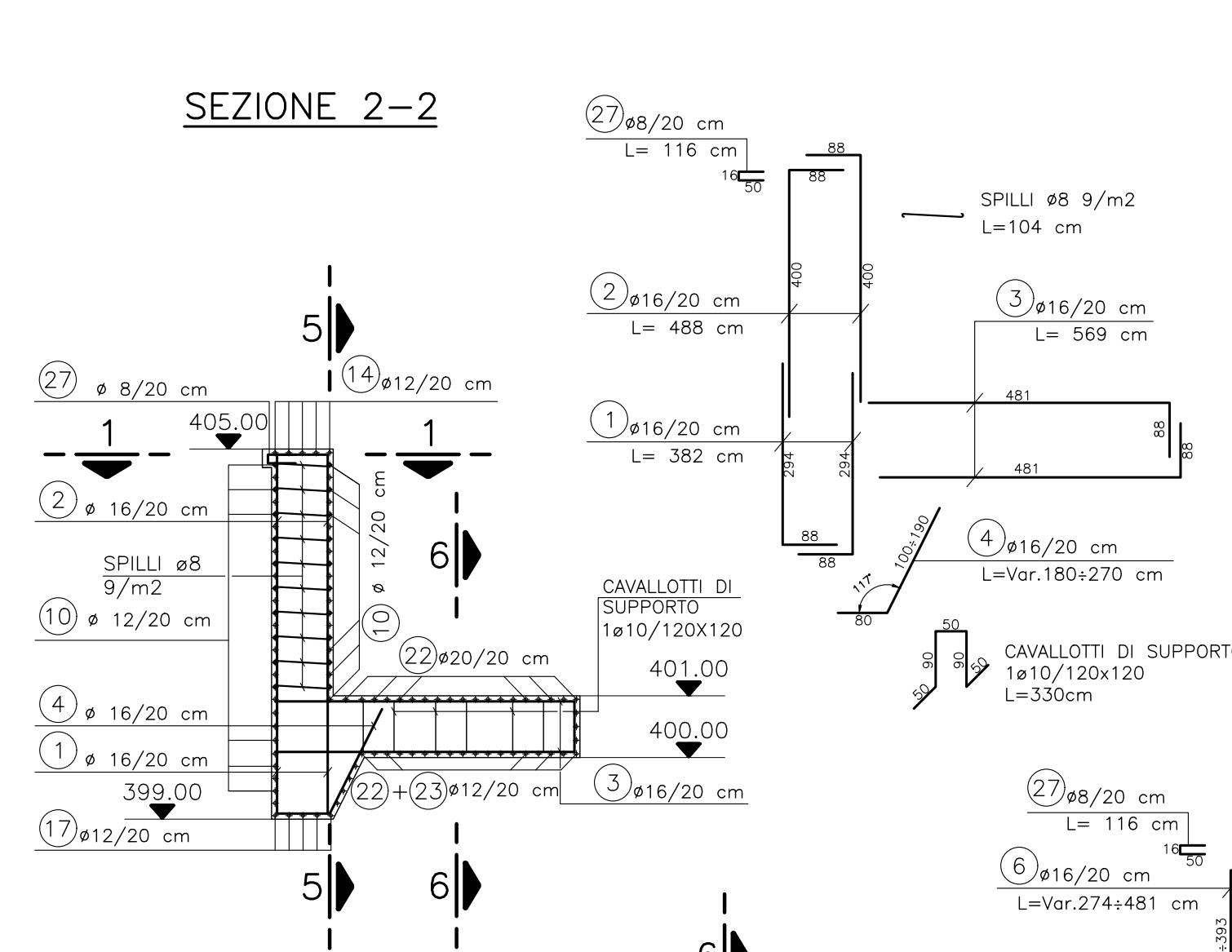
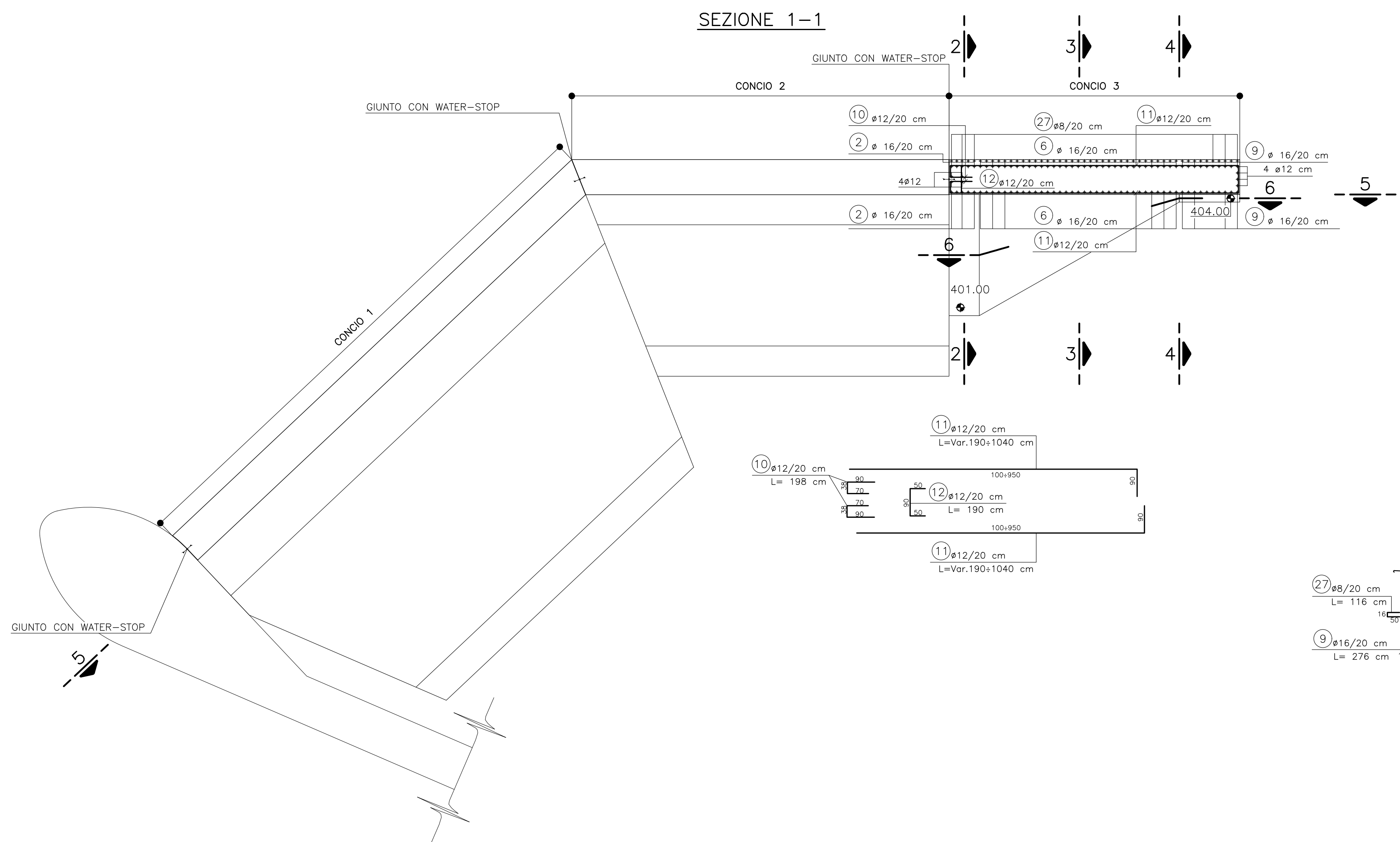




CALCESTRUZZI										
	Classe di esposizione ambientale	Classe di resistenza minima [N/mm2]	Rck	Classe di consistenza	Rapporto a/c max	Contenuto minimo di cemento [Kg/m3]	Diametro massimo aggregati [mm]	Copriferro		
								minimo [mm]	nominale [mm]	toleranza [mm]
MISCELA A	—	C(12/15)	15 MPa a 90 gg	S3	0,55	150	40	35	45	±10
MISCELA B	—	C(20/25)	25 MPa a 90 gg	S4	(*)	(*)	30	35	45	±10
MISCELA C	XC4	C(32/40)	40 MPa a 28 gg	S4	0,50	340	30	35	45	±10
MISCELA D	XC3	C(30/37)	37 MPa a 28 gg	S4	0,55	320	30	35	45	±10
(*)	Questi dati saranno ottenuti dalla qualifica preliminare delle miscele									
SPRITZ-BETON:										
— Rck >= 25 MPa a 28 giorni di maturazione — Rck >= 10 MPa a 24 ore										
MISCELA A:										
Per le sottofondazioni (magrone)										
MISCELA B:										
Per i getti massivi dell'imbocco										
MISCELA C:										
Per i getti strutturali dell'imbocco e della restituzione										
MISCELA D:										
Per il rivestimento definitivo della galleria										
BARE DI ARMATURA:										
Acciaio B450C ad aderenza migliorata conforme al D.M. 17/01/2018										
FIBRE METALLICHE PER CLS E SPRITZ-BETON:										
— Lunghezza nominale: 35-40 mm — Diametro nominale: 0,5-0,6 mm — Tensione allo snervamento >= 1100 N/mm2										

CARPENTERIE METALLICHE	
ACCIAIO PER CENTINE E STRUTTURE PROVISIONALI	Acciaio S355JR
ACCIAIO PER CARPENTERIE METALLICHE	Acciaio S355JR — Zincato a caldo
GRIGLIATI	Acciaio S235JR — Zincato a caldo
BULLONI PER CARPENTERIE METALLICHE	Ad alta resistenza — Classe 8.8 — Zincati a caldo



DIGA DI BARCIS

SCARICO DI SUPERFICIE AUSILIARIO IN SPONDA SINISTRA

PROGETTO ESECUTIVO

MANUFATTO DI IMBOCCO - ARMATURE
MURI DI SOSTEGNO IN SINISTRA
Tav. 3 di 3
Scala 1:100