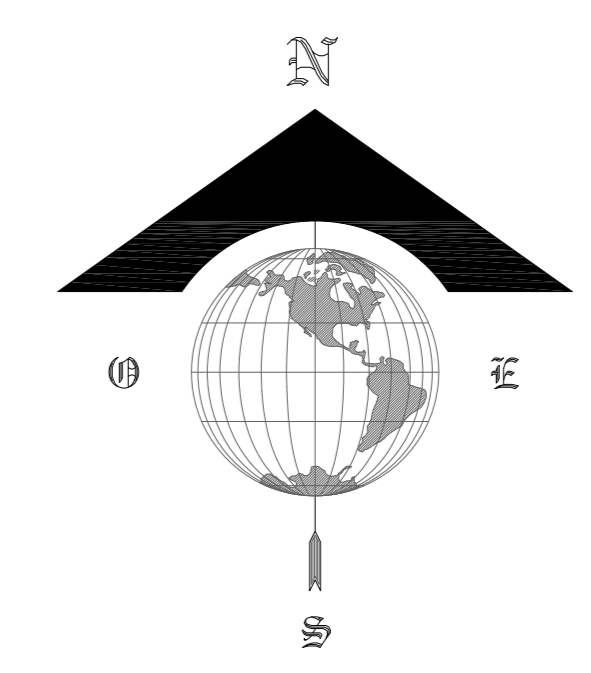


	TOTALE	Cabina 1	Cabina 2	Cabina 3	Cabina 4
Tracker	504	126	126	126	126
Moduli ogni tracker	60	60	60	60	60
Totale Moduli	30.240	7.560	7.560	7.560	7.560
Potenza di Picco Modulo	660 Wp	660 Wp	660 Wp	660 Wp	660 Wp
Inverter di campo	84	21	21	21	21
Totale kW	19,9584 MWp	4,9896 MWp	4,9896 MWp	4,9896 MWp	4,9896 MWp



### Legenda

- Limite di proprietà
- Recinzione
- Strada di servizio interna realizzata con materiale arido compattato
- Cabina di consegna
- Cabina utente
- Bess (accumulatori)
- Linea interna a 30 kVp
- Linea di consegna alla sottostazione TERNA a 30 kVp
- Cabine di campo
- Inverter di campo
- Tracker con 60 pannelli da 660wp
- Telecamera di videosorveglianza su palo da 4 ml

Linea interrata da 30 kV di consegna alla sottostazione Terna

## REGIONE BASILICATA



### COMUNE DI MATERA PROVINCIA DI MATERA

PROGETTO DEFINITIVO  
IMPIANTO FOTOVOLTAICO AD INSEGUIMENTO SOLARE DA 19,9584 MWp  
DA REALIZZARSI IN C.da "MONTE D'ORO" NEL COMUNE DI MATERA

TAVOLA: A.12.b.6  
SCALA: 1:2.000  
DATA: novembre 2021

### LAY OUT IMPIANTO

Committente: AMBRA SOLARE 26 - S.R.L.

Progettista impianti elettrici: Ing. Paolo Acquasanta  
Collaboratori: Ing. Eustachio Santarsia, Studio Tecnico Lantri Srls

Opere edili e consulenza Ambientale: Ing. Paolo Acquasanta, Arch. Cosimo Damiano Belfiore, Geom. Rocco Donato Lorusso

Consulenza Agronomica: Bioinnova srls

Archeologo: Dott. Antonio Bruscella

Geologo: Dott. Maurizio Giacomino

## PLANIMETRIA IMPIANTI

Scala 1:2.000

