## SOSTEGNO PER SEZIONATORE ORIZZONTALE 150 KV 7 = 230x10 lg.200 Profilo HE 100 B UNI 5397-64 (1) 1643 200 UPN 100 UNI 5397-64 (2) ВД [ Tubo Ø219.1x5 lg.2500 **8** 3400 \Particolare A <u>DIMENSIONI DELLE SALDATURE</u> ( elettrodo E 44 / L / 3 UNI 5132:1974 ) <u>(scala 1:2)</u> n° 2 IN TOTALE Asse asola 70x150 A 180° n° 2 IN TOTALE Fori ø18 PARTIC. 5 (scala 1:5) PARTIC. 6 (scala 1:5) 20 Spessore 10 Saldatura A Foro Ø 14 per bullone per M 12x35 per fissaggio morsetto M 1202 Saldatura C Foro Ø 14 bullone M 12x35 per fissaggio morsetto M 1202 60 N° 4 fori Ø 22/ 3 480 x 25 lg.480 PARTIC. A (scala 1:5) <u>SEZIONE B - B</u> PARTIC. 7 PARTIC. 9 (scala 1:10) (scala 1:10) (scala 1:10) <u>Saldatura C</u> 35 160 35 Spessore 25 (4) 29 172 29 230 30 50 240 50 30

S5105

Questo sostegno è adeguato per:

- sisma con:
- o periodo di ritorno 2475 anni
- a<sub>g</sub> ≤ 0,62 g
   accelerazione spettrale massima:
  - orizzontale ≤ 0,728 g fattore di comportamento q<sub>lim</sub> = 2
     verticale ≤ 1,066 g fattore di comportamento q<sub>lim</sub> = 1,5
- momento statico massimo dell'apparecchiatura (rispetto alla superficie superiore dell'elemento di interfaccia con la carpenteria) ≤ 1467 kgm <sup>(\*)</sup>
- corto circuito con:
- o loo < di 40 k
- o Icc ≤ di 40 kAo carico da corto tale che:
- $F_{CC} \le 6898 \text{ N dove}$
- $\bullet \quad F_{\textit{CC}} \text{: forza massima orizzontale di corto circuito in N}\,.$
- (\*) Essendo il sostegno unico per i tre poli del sezionatore, il momento statico massimo dell'apparecchiatura è stato calcolato tenendo conto della massa totale dei tre poli (che nel caso in esame vale 1590 kg)

POS.	N° PEZZI	PROFILO	PESO Kg.	MATERIALE UNI EN 10027-1
1	2	HE 100 B UNI 5397 lg.4800	195.84	S355JR
2	4	UPN 100 UNI 5680 lg. 1643	69.66	S355JR
3	2	480 x 25 lg.480	90.43	S355JR
4	2	230 x 25 lg.400	36.11	S355JR
5	4	100 x 10 lg.200	6.20	S355JR
6	16	□/□ 200 x 10 lg.180	22.60	S355JR
7	8	230 x 10 lg.200	28.90	S355JR
8	2	TUBO Ø 219.1 x 5 Ig. 2500	131.93	S355JR
9	2	400 x 10 lg.230	14.44	S355JR
	72	BULL.ZINC. TDE M 16X50 UE LS 10011	9.97	VITE 8.8 DADO 8
	16	BULL.ZINC. TDE M 16X65 UE LS 10011	2.59	VITE 8.8 DADO 8
	88	ROSETTA A 17 UNI 1751	2.32	
	64	PIASTRINA 18 UNI 6598	1.00	
		TOTALE	611.99	
		TOTALE CON ZINCATURA	630.00	

1 — Tutti i materiali dopo la lavorazione devono essere zincati a caldo a norma CEI 7 — 6

2 - Tirafondo S6100/20





## "TACCU SA PRUNA"

Progetto di impianto di accumulo idroelettrico ad alta flessibilità Connessione alla RTN - Piano Tecnico delle Opere RTN





	o elaborato arpenteria	SCALA	varie		
	azione Elettrica Nurri	COMMESSA	G929		
		CODIFICA DOCUMENTO	G929_DEF_T_043_RTN_car SE_N_18-24_REV00		
4					
3					
2					
1					
0	PRIMA EMISSIONE	Giugno 2022	Geotech S.r.l	Geotech S.r.l	Edison S
ΞV.	DESCRIZIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO	APPROV
		<u>                                     </u>	····	<del> </del>	шшш
1	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 1	1 12 13	14 1	5 16	17

Questo disegno non può essere riprodotto, nè utilizzato altrove, nè ceduto a terzi in tutto o in parte senza il consenso scritto degli autori