

### Dichiarazione di Conformità e Taratura

<b>Data:</b>	26/01/2022	<b>Cliente</b>	PO VALLEY	<b>Tipo strumento</b>	piezometro elettrico	<b>Matricola</b>	1243089
<b>Nr Certificato:</b>	1243089_DCT_01	<b>Progetto</b>	3703	<b>Modello</b>	Analogica	<b>Paese di origine</b>	Italia
<b>Out:</b>	4...20mA	<b>IN:</b>	9...33VDC	<b>Alimentazione</b>	24 V DC		

Range metri	Gauge Factor metri/mA	Cavo segnale mt	Errore Max individuato % F.s	Nome sensore	Connessioni
10,0000	0,625	20,0000	-0,034	Piez Superficiale	Bianco: +Vin Giallo: Pout

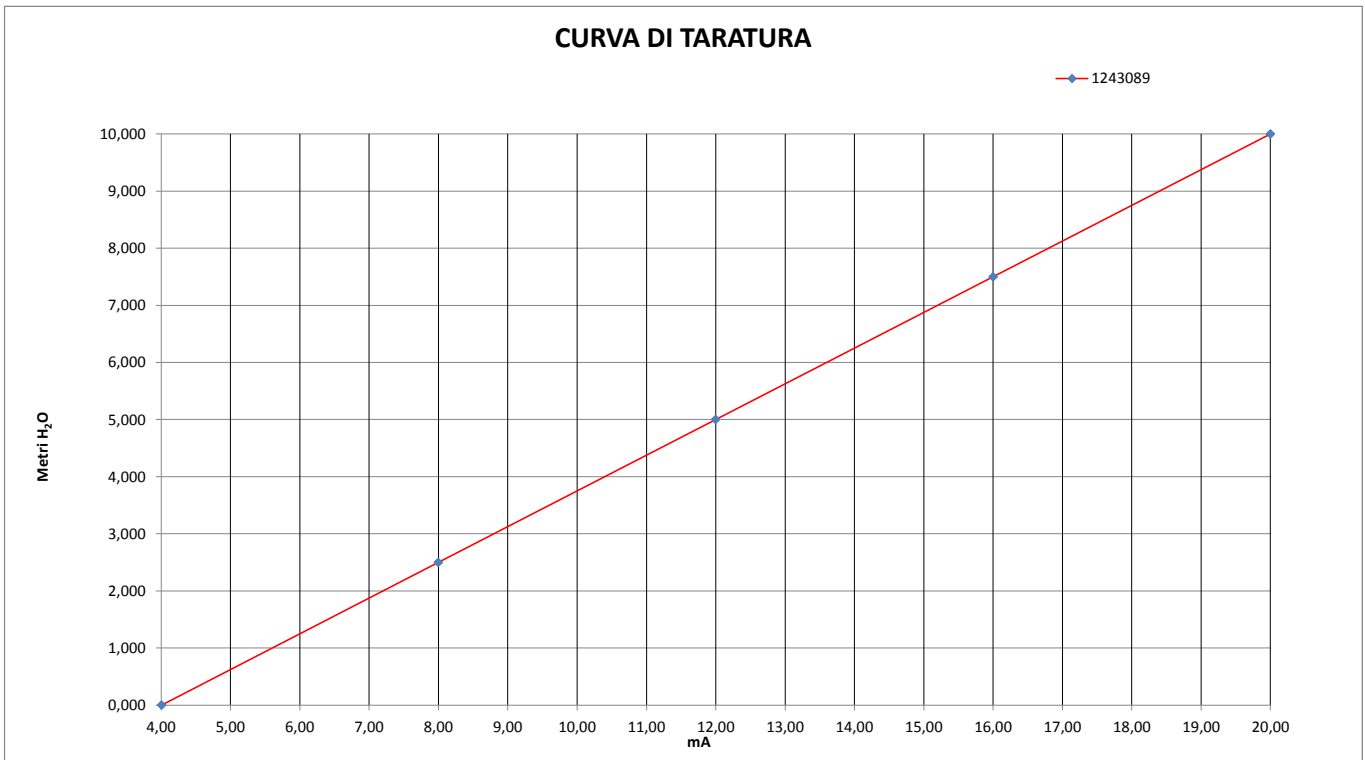
Si dichiara che il prodotto fornito è stato ispezionato, testato e calibrato in conformità al Programma Qualità di Pizzi Instruments S.r.l., procedura n. PCC\_LIV-404001\_01

#### Condizioni di taratura

Temperatura [C°]: 25,3  
 Pressione atm.[mbar]: 1008  
 Umidità [%]: 30

Pressione metri	Reading Up (mA)	Reading Down (mA)	Media (mA)	Misura Calcolata metri	Errore Calcolato mm	Errore % f.s.
0,000	4,005	4,007	4,006	0,000	0,000	0,000
2,500	7,998	8,000	7,999	2,497	-0,003	-0,034
5,000	11,998	12,000	11,999	4,997	-0,003	-0,025
7,500	15,999	16,001	16,000	7,499	-0,001	-0,009
10,000	19,999	20,001	20,000	10,000	0,000	0,000

### CURVA DI TARATURA

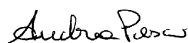


I dati di taratura sopra evidenziati sono stati raccolti in ottemperanza alle direttive contenute nel Programma Qualità di Pizzi Instruments S.r.l., procedura n. PCC\_LIV-404001\_01, impiegando i seguenti standard della catena di tracciabilità metrologica:

- Standard primari di misura:
- multimetro HP Modello 34401A, s/n US36093129, certificato di calibrazione n. 20-ELE 2309-R del 22/10/2020
  - Masse campione (certificato di calibrazione n° LAT 117 20/M/3210 del 25/09/2020)
- Standard secondari di misura:
- Unità di acquisizione Pizzi Instruments S.r.l. Mod. DECS, s/n D5-031913

Data  
26/01/2022

Responsabile Collaudo



Responsabile progetto



Responsabile Qualità



Ing. Franco Pizzi