

Dichiarazione di Conformità e Taratura

Data:	15/02/2022	Cliente	Po Valley	Tipo strumento	Estensimetro	Matricola	2022179
Nr Certificato:	2022179_DCT_01	Progetto	3703	Modello	LVDT	Paese di origine	Italia

Range mm	Gauge Factor mm/mA	Letture di zero mA	Errore Max Calcolato mm	Errore Max individuato % F.s	Nome sensore	Collegamenti Connettore J2	
50,0000	3,1323	4,0375	0,027	0,03	Est Profondo	colore	pin
						marrone	1
						bianco	2
						blu	3
						nero	4

Trazione ← → + asta sensore fuori = 50mm

Compressione → ← - asta sensore dentro = 0mm

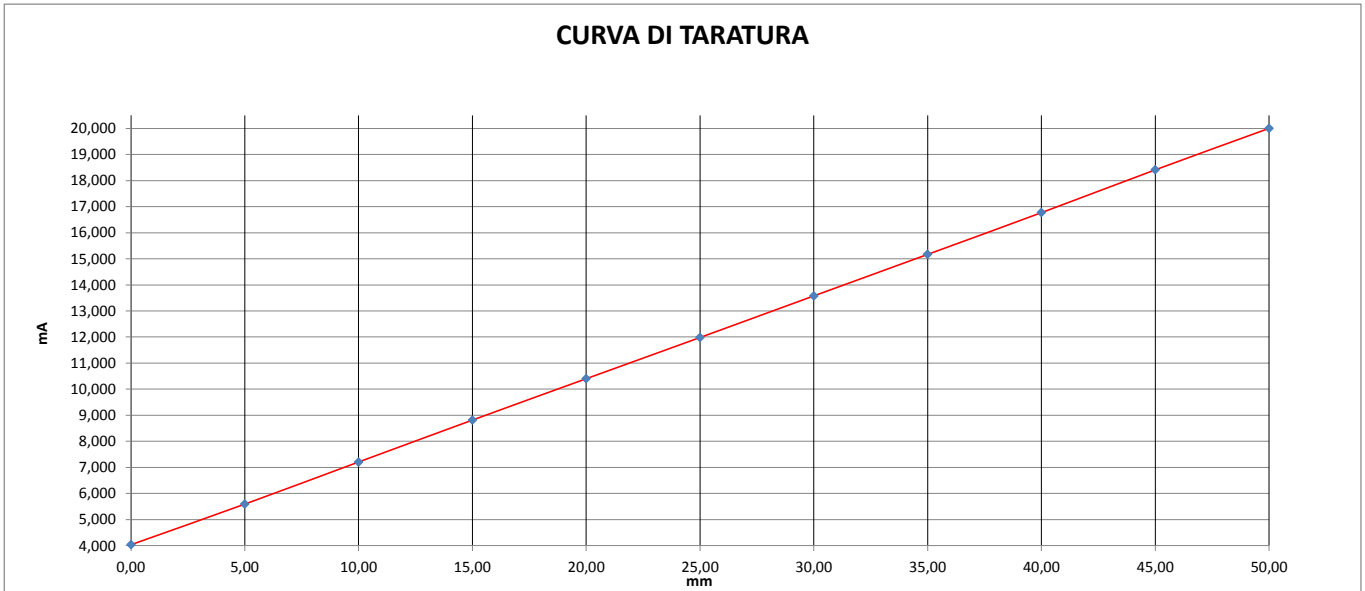
Si dichiara che il prodotto fornito è stato ispezionato, testato e calibrato in conformità al Programma Qualità di Pizzi Instruments S.r.l., procedura n. PCC_EST107001_01

Condizioni di taratura

Temperatura [C°]: 22
 Pressione atm.[mbar]: 1006
 Umidità [%]: 65

Corsa Meccanica	Reading Up	Reading Down	Media	Misure	Errore Calcolato	Errore
mm	(mA)	(mA)	(mA)	mm	mm	% f.s.
50,0	20,000	20,000	20,000	50,000	0,000	0,00
45,0	18,405	18,413	18,409	45,016	0,016	0,02
40,0	16,762	16,775	16,769	39,878	-0,122	-0,12
35,0	15,166	15,170	15,168	34,865	-0,135	-0,14
30,0	13,572	13,581	13,577	29,879	-0,121	-0,12
25,0	11,980	11,983	11,982	24,883	-0,117	-0,12
20,0	10,400	10,402	10,401	19,933	-0,067	-0,07
15,0	8,815	8,816	8,816	14,966	-0,034	-0,03
10,0	7,205	7,212	7,209	9,933	-0,067	-0,07
5,0	5,595	5,593	5,594	4,875	-0,125	-0,12
0,0	4,038	4,037	4,038	0,000	0,000	0,00

CURVA DI TARATURA

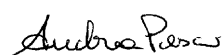


I dati di taratura sopra evidenziati sono stati raccolti in ottemperanza alle direttive contenute nel Programma Qualità di Pizzi Instruments S.r.l., procedura n. PCC_EST107001_01, impiegando i seguenti standard della catena di tracciabilità metrologica:

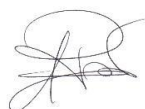
- Standard primari di misura :
- Blocchetti BORLETTI mat. n° 10535/69674 (certificato di calibrazione n° 355352 del 24/09/2020)
 - Comparatore BORLETTI mat. n° L71770 (certificato di calibrazione n° 355378 del 24/09/2020)
 - multimetro HP Modello 34401A, s/n US36093129, certificato di calibrazione n. 20-ELE 2309-R del 22/10/2020
- Standard secondari di misura:
- Unità di acquisizione Pizzi Instruments S.r.l. Mod. DEC5, s/n D5-031913

Data
15/02/2022

Responsabile Collaudo



Responsabile progetto



Responsabile Qualità



ING. FRANCO PIZZI
 Ing. Franco Pizzi

