

Dichiarazione di Conformità e Taratura

Data:	15/02/2022	Cliente	Po Valley	Tipo strumento	Estensimetro	Matricola	2022180
Nr Certificato:	2022180_DCT_01	Progetto	3703	Modello	LVDT	Paese di origine	Italia

Range mm	Gauge Factor mm/ mA	Letture di zero mA	Errore Max Calcolato mm	Errore Max individuato % F.s	Nome sensore	Collegamenti Connettore J2	
50,0000	3,1248	4,0390	0,027	0,03	Est Superficiale	colore	pin
						marrone	1
						bianco	2
						blu	3
						nero	4

Trazione ← → + asta sensore fuori = 50mm

Compressione → ← - asta sensore dentro = 0mm

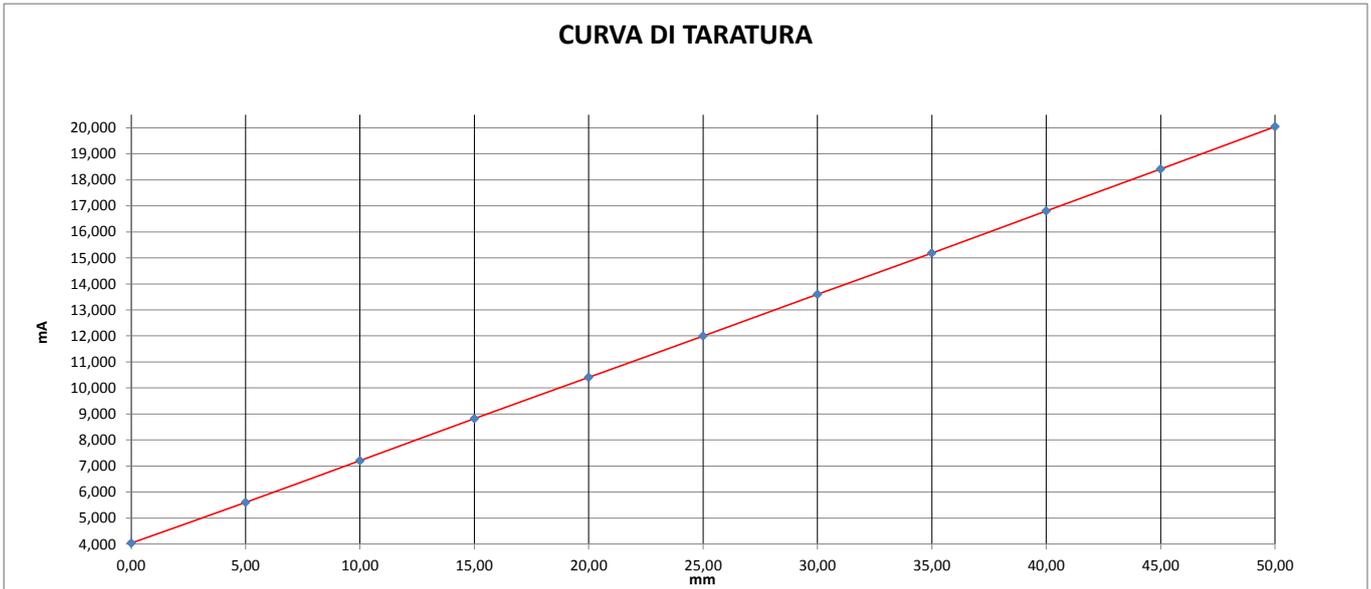
Si dichiara che il prodotto fornito è stato ispezionato, testato e calibrato in conformità al Programma Qualità di Pizzi Instruments S.r.l., procedura n. PCC_EST107001_01

Condizioni di taratura

Temperatura [C°]: 22
 Pressione atm.[mbar]: 1006
 Umidità [%]: 65

Corsa Meccanica	Reading Up	Reading Down	Media	Misure	Errore Calcolato	Errore
mm	(mA)	(mA)	(mA)	mm	mm	% f.s.
50,0	20,040	20,040	20,040	50,000	0,000	0,00
45,0	18,416	18,412	18,414	44,919	-0,081	-0,08
40,0	16,801	16,804	16,803	39,883	-0,117	-0,12
35,0	15,182	15,182	15,182	34,820	-0,180	-0,18
30,0	13,600	13,598	13,599	29,873	-0,127	-0,13
25,0	11,994	11,996	11,995	24,861	-0,139	-0,14
20,0	10,407	10,410	10,409	19,903	-0,097	-0,10
15,0	8,824	8,819	8,822	14,944	-0,056	-0,06
10,0	7,207	7,209	7,208	9,903	-0,097	-0,10
5,0	5,606	5,602	5,604	4,890	-0,110	-0,11
0,0	4,040	4,038	4,039	0,000	0,000	0,00

CURVA DI TARATURA



I dati di taratura sopra evidenziati sono stati raccolti in ottemperanza alle direttive contenute nel Programma Qualità di Pizzi Instruments S.r.l., procedura n. PCC_EST107001_01, impiegando i seguenti standard della catena di tracciabilità metrologica:

Standard primari di misura:

- Blocchetti BORLETTI mat. n° 10535/69674 (certificato di calibrazione n° 355352 del 24/09/2020)
- Comparatore BORLETTI mat. n° L71770 (certificato di calibrazione n° 355378 del 24/09/2020)
- multimetro HP Modello 34401A, s/n US36093129, certificato di calibrazione n. 20-ELE 2309-R del 22/10/2020

Standard secondari di misura:

- Unità di acquisizione Pizzi Instruments S.r.l. Mod. DEC5, s/n D5-031913

Data

15/02/2022

Responsabile Collaudo



Responsabile progetto



Responsabile Qualità



ING. FRANCO PIZZI
 Ing. Franco Pizzi

