

Dichiarazione di Conformità e Taratura

Data:	15/02/2022	Cliente	PO VALLEY	Tipo strumento	Conducimetro	Matricola	375582
Nr Certificato:	373582_DCT_01	Progetto	3703	Modello	Analogica	Paese di origine	Italia
Out:	4...20mA	IN:	11...33VDC	Alimentazione	15 V DC		

Range metri	Gauge Factor mS/mA	Cavo segnale mt	Errore Max individuato % F.s	Nome sensore	Connessioni
10mS	0,625	40,0000	-0,053	Piez Superficiale	Bianco: +Vin Nero: Pout

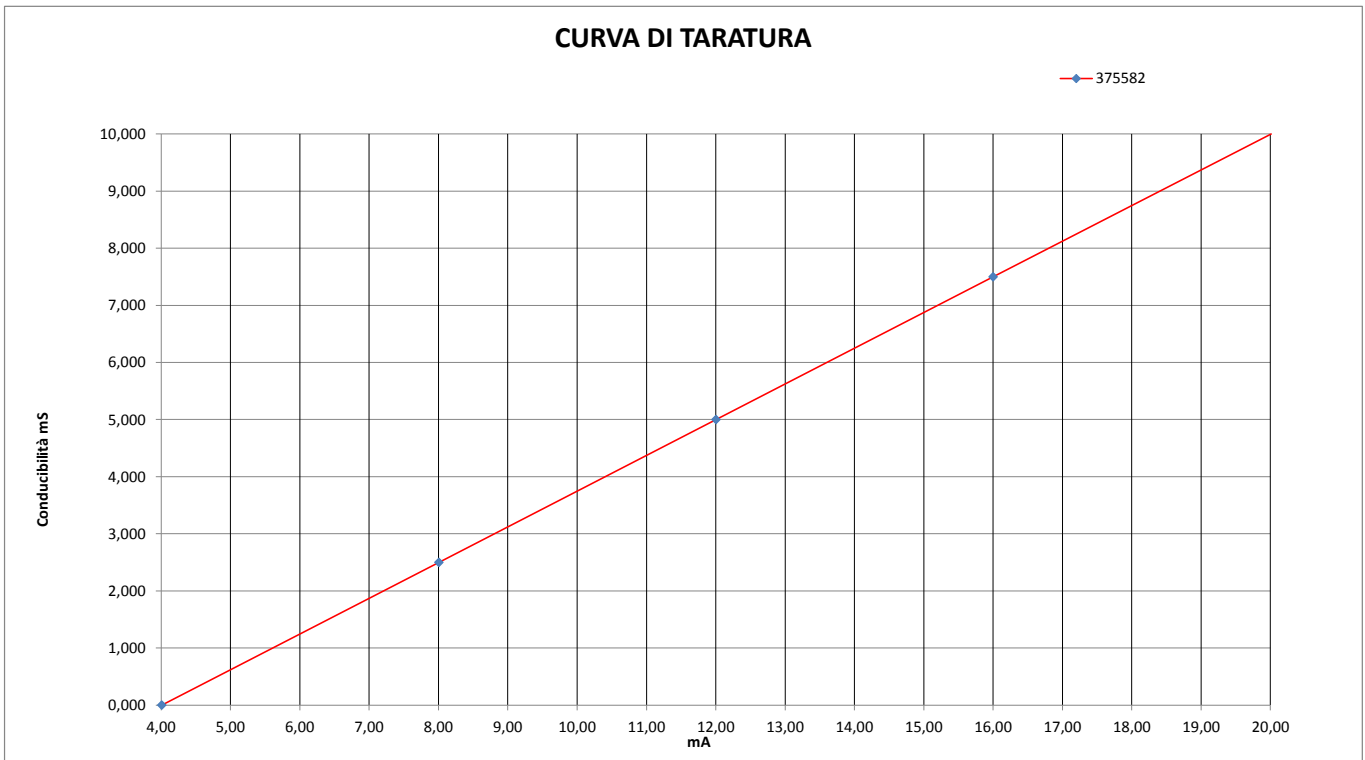
Si dichiara che il prodotto fornito è stato ispezionato, testato e calibrato in conformità al Programma Qualità di Pizzi Instruments S.r.l., procedura n. PCC_LIV-404001_01

Condizioni di taratura

Temperatura [C°]: 25,3
 Pressione atm.[mbar]: 1008
 Umidità [%]: 30

Conducibilità mS	Reading Up (mA)	Reading Down (mA)	Media (mA)	Misura Calcolata mS	Errore Calcolato mS	Errore % f.s.
0,000	4,008	4,010	4,009	0,000	0,000	0,000
2,500	8,007	8,009	8,008	2,499	-0,001	-0,009
5,000	12,003	12,005	12,004	4,996	-0,004	-0,037
7,500	16,001	16,003	16,002	7,495	-0,005	-0,053
10,000	20,010	20,012	20,011	10,000	0,000	0,000

CURVA DI TARATURA

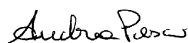


I dati di taratura sopra evidenziati sono stati raccolti in ottemperanza alle direttive contenute nel Programma Qualità di Pizzi Instruments S.r.l., procedura n. PCC_LIV-404001_01, impiegando i seguenti standard della catena di tracciabilità metrologica:

- Standard primari di misura:
- multimetro HP Modello 34401A, s/n US36093129, certificato di calibrazione n. 20-ELE 2309-R del 22/10/2020
 - Masse campione (certificato di calibrazione n° LAT 117 20/M/3210 del 25/09/2020)
- Standard secondari di misura:
- Unità di acquisizione Pizzi Instruments S.r.l. Mod. DECS, s/n D5-031913

Data
15/02/2022

Responsabile Collaudo



Responsabile progetto



Responsabile Qualità



Ing. Franco Pizzi