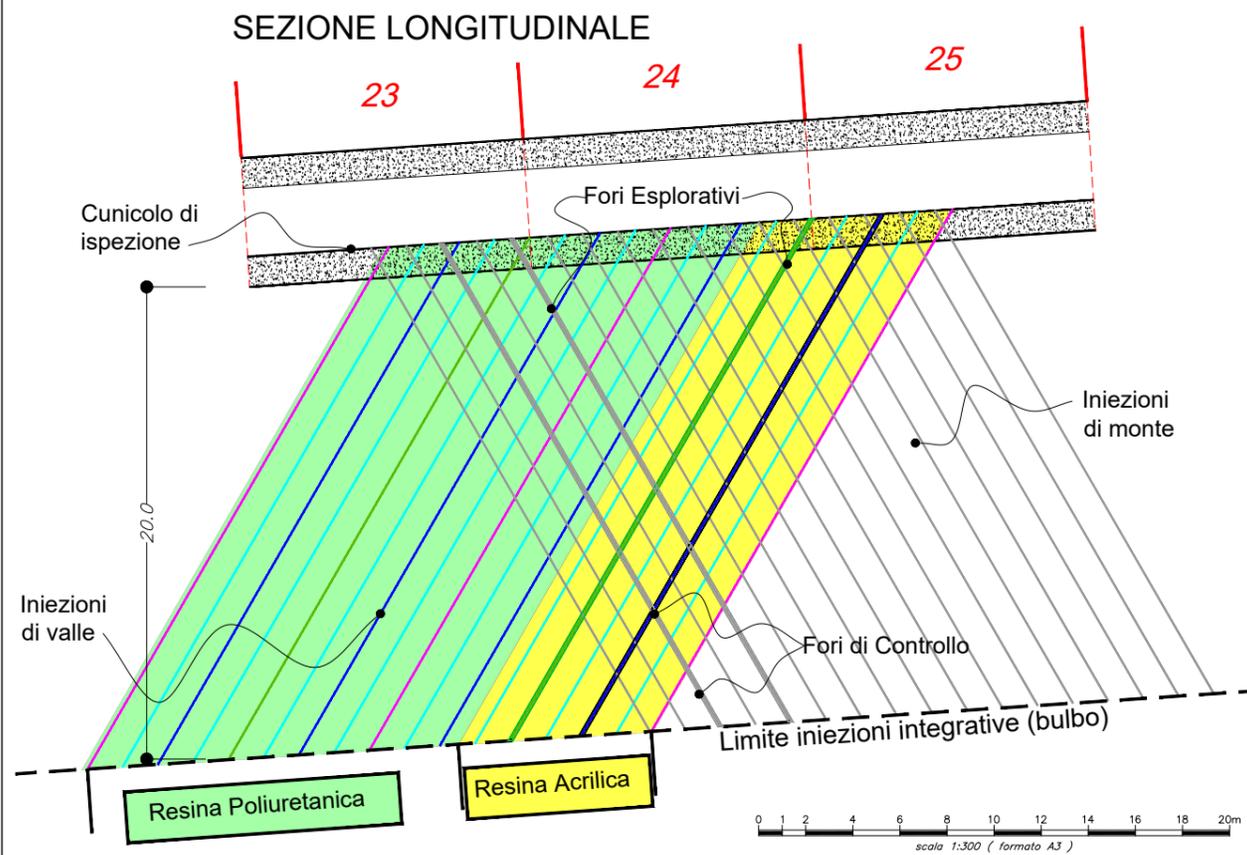
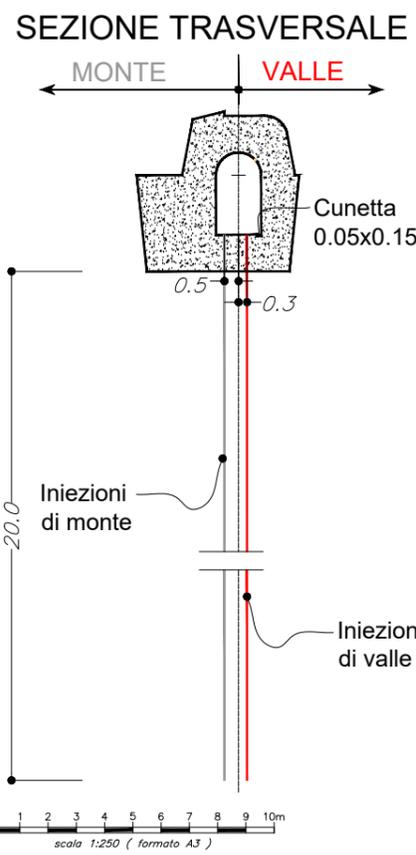


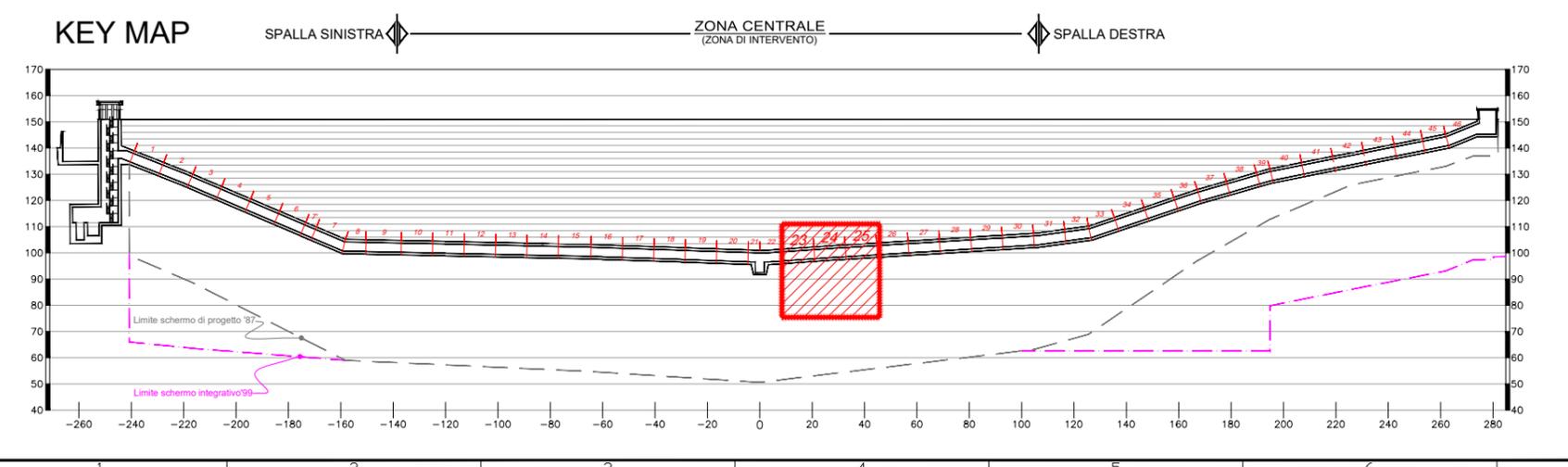
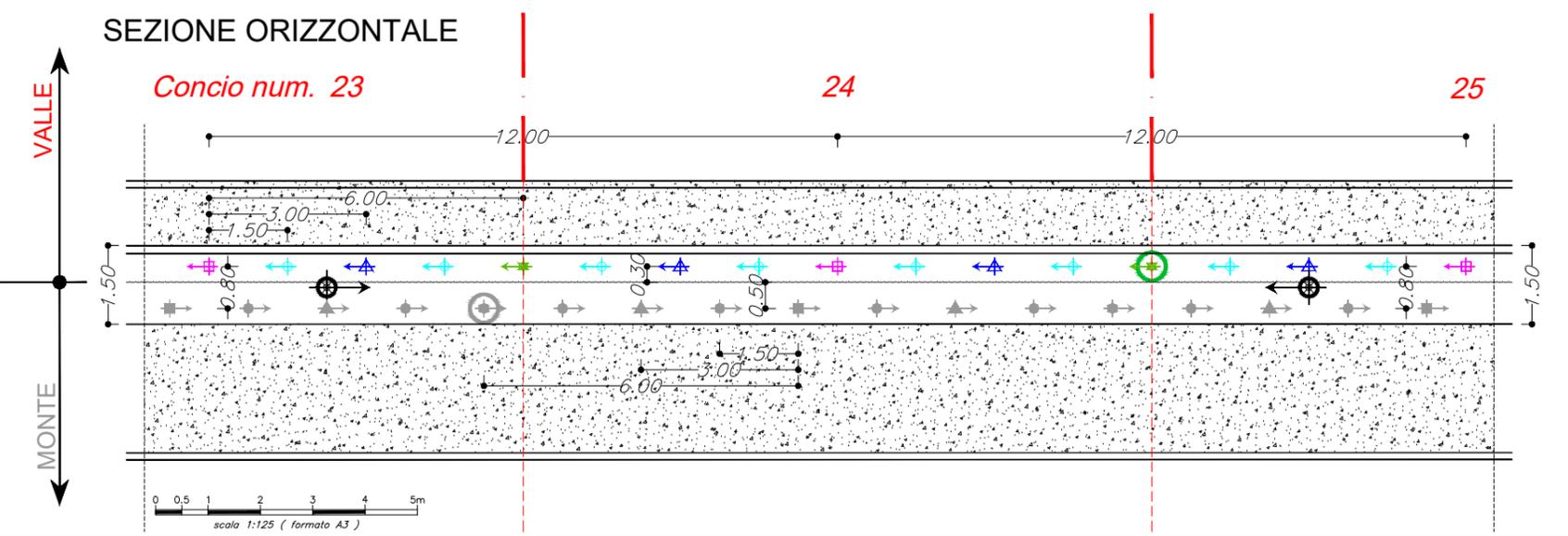
X:\MEDAU_ZIRMIUS\200 - FATTIBILITA' TECNICO ECONOMICA\250 - SCHEMA DI INIEZIONE\DWG\250 GEN D SP 002B - Campo Prove - File di valle - 20210621.dwg scol. sp - Roma 21/JUN/2021 21:44:26
 THIS DRAWING IS PROPERTY OF SP AND MAY NOT BE REPRODUCED OR RELEASED TO THIRD PARTIES WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION



MONTE	VALLE	LEGENDA
		FORI PRIMARI
		FORI SECONDARI
		FORI TERZIARI
		FORI QUATERNARI
		FORI DI CONTROLLO
		FORI ESPLORATIVI

NOTE:

- Questo disegno deve essere utilizzato unicamente per il campo prove del Bulbo di iniezione.
- La profondità si intende misurata a partire dalla fondazione del cunicolo di ispezione.
- La spaziatura dei fori si intende misurata su un piano orizzontale
- Fori Preliminari: devono essere realizzati, testati (prova Lugeon) ed iniettati, prima dell'esecuzione dei restanti Primari
- Fori di Controllo: devono essere perforati e testati (prova Lugeon) al termine delle operazioni di iniezione dell'intero campo prove. Il foro va infine iniettato a pressione con miscela cementizia con modalità analoghe previste per i fori della fila di Monte .
- La posizione del campo prove può essere modificata in base a esigenze di cantiere rimanendo all'interno della zona di intervento.
- Durante la realizzazione della fila di valle verranno testati due differenti tipi di resine bicomponenti:
 - resine poliuretanicche (tipo MasterRoc MP 355 o simili)
 - resine acriliche (tipo MasterRoc MP 303 o simili)
- I fori da iniettare con ciascun tipo di resina sono rappresentati nella sezione longitudinale
- Tutti i fori verranno iniettati con metodologia "a rifiuto" con i seguenti parametri:
 - $P_{max} = 10-15$ bar (massima pressione nel punto di iniezione)
 - $T_{max} = 20$ kg/m (assorbimento massimo di resina per metro lineare di foro)
 Tali parametri di iniezione verranno adattati in base al tipo di resine effettivamente testate nel campo prove
- I fori verranno perforati per l'intera lunghezza e successivamente iniettati, procedendo secondo la tecnica di intercalazione progressiva dei fori.
- Per l'iniezione di ciascun foro deve essere utilizzato un fascio di tubicini metallici ($\varnothing=12$ mm) opportunamente fessurati per la foriuscita della resina in corrispondenza del tratto di iniezione.
- Ciascun tratto di iniezione, di lunghezza 5 m, verrà isolato mediante sacchi otturatori.



REGIONE AUTONOMA DELLA SARDEGNA
Assessorato dei Lavori Pubblici

MEDAU
Intervento di ripristino del paramento di monte della diga principale e della diga secondaria ed integrazione dello schermo di tenuta
Cig 82861868FF - Cup: E73E19002460001

DOCUMENTO DI FATTIBILITA'

260 = SCHERMO DI INIEZIONE
GEN = GENERALE

CAMPO PROVE
Iniezioni fila di valle

Tav./Elab. **T.15**
Rev. **02**

responsabile del progetto: Dott. Ing. Antonio Brasca
Ordine degli ingegneri di Roma
Iscr. n° 19574 sez. A

progettato: SP studio piatrangeli consulting engineers
25/06/2021
21/06/2021

Il Direttore del Servizio Opere Idriche e Idrogeologiche - RUP
Ing. Costantino Azzena
Dicembre 2020

Modificata numerazione tavola	06	2021	DAB	BIRAS	BIRAS
Prima edizione	05	2021	SCOL	BIRAS	BIRAS
ediz.	giorno	anno	dibattuto	control.	approvato