

**ISAB S.r.l.**

Trasmessa via pec ai seguenti indirizzi:

[VA@pec.mite.gov.it](mailto:VA@pec.mite.gov.it)

[protocollo.ispra@ispra.legalmail.it](mailto:protocollo.ispra@ispra.legalmail.it)

[arpa@pec.arpa.sicilia.it](mailto:arpa@pec.arpa.sicilia.it)

*Spettabile*

**Ministero della Transizione Ecologica**  
Via C. Colombo, 44  
00147 – ROMA

**ISPRA**  
Via Vitaliano Brancati, 48  
00185 – ROMA

**ARPA Sicilia – Struttura Territoriale di Siracusa**  
Via Bufardecì, 22  
96100 – SIRACUSA

Priolo Gargallo, 18 luglio 2022

**Oggetto:** ISAB S.r.l. – Decreto D.M. 67 del 01.03.2018 di Autorizzazione Integrata Ambientale del complesso Raffineria ISAB Impianti Nord e Sud - Diffida ai sensi dell'art. 29-undecies del D.lgs. 152/06 – Risposta alla prescrizione di cui alla lettera D)

In riferimento alla nota prot. MATTM/135552 del 3/12/2021 (in appresso “Nota”) con cui si rideterminava la diffida MATTM/105549 del 01.10.2021, notificata ai sensi dell'art. 19-decies, comma 9, con la presente la scrivente ISAB S.r.l. trasmette per il mese di giugno 2022 i valori di emissione degli inquinanti determinati nello scarico EM/N4 con la misura/stima dei carichi inquinanti e il relativo assetto dell'impianto TAS e degli impianti a monte, di cui alla lettera D) della citata Nota.

Distinti saluti

**ISAB S.r.l.**  
Operazioni  
Responsabile Ambiente  
*Luigi Vittorio Caponsello*

Società Unipersonale soggetta all'attività di Direzione e Coordinamento di LITASCO S.A.

Raffineria ISAB Impianti Sud: Ex S.S. 114, km 146 - 96010 Priolo Gargallo (SR) Italia - Tel. +39 0931 208111

Raffineria ISAB Impianti Nord: Ex S.S. 114 km 9,5 - 96010 Melilli (SR) Italia - Tel. +39 0931 207111

Ufficio Acquisti: Via Leonida Bissolati, 20 - 00187 Roma Italia - Tel. +39 06 42033511

Sede Legale: Ex S.S. 114, km 146 - 96010 Priolo Gargallo (SR) Italia

Capitale Sociale euro 50.000.000 I.V. - R.E.A. Siracusa 136409 - Reg. Imprese del Sud Est Sicilia - Codice Fiscale IT01629050897 -

Partita IVA IT02060260896

PEC: isab@pec.it

**Riepilogo valori di emissione degli inquinanti allo scarico EM/N4**

GIUGNO 2022	Azoto totale	COD	IDROCARBURI	Solidi Sospesi Totali
	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l
1/6/22	4,3	35,0	< 0,5	< 10
2/6/22	4,8	36,0	1,8	14,0
3/6/22	5,7	31,0	< 0,5	< 10
4/6/22	4,8	29,0	0,7	< 10
5/6/22	5,4	34,0	0,9	11,0
6/6/22	5,7	38,0	1,3	11,0
7/6/22	6,9	37,0	0,8	12,0
8/6/22	0,2	60,0	2,6	18,0
9/6/22	0,5	67,0	0,7	24,0
10/6/22	1,1	45,0	1,2	23,0
11/6/22	4,1	48,0	1,7	11,0
12/6/22	4,3	38,0	1,4	12,0
13/6/22	0,8	29,0	0,7	14,0
14/6/22	0,5	40,0	< 0,5	14,0
15/6/22	2,0	35,0	< 0,5	< 10
16/6/22	4,1	39,0	< 0,5	12,0
17/6/22	11,3	17,0	< 0,5	< 10
18/6/22	13,5	28,0	< 0,5	11,0
19/6/22	19,0	27,0	< 0,5	< 10
20/6/22	17,4	31,0	< 0,5	< 10
21/6/22	14,6	34,0	0,5	10,0
22/6/22	7,2	56,0	1,2	< 10
23/6/22	5,8	60,0	1,6	13,0
24/6/22	7,6	62,0	0,9	11,0
25/6/22	5,2	47,0	1,0	< 10
26/6/22	2,2	38,0	1,5	18,0
27/6/22	4,2	33,0	0,7	12,0
28/6/22	5,2	34,0	1,3	< 10
29/6/22	10,3	73,0	1,5	17,0
30/6/22	8,0	65,0	1,0	16,0

**MASSE INQUINANTI SCARICO EM/N4 - GIUGNO 2022**

Azoto totale	t/mese	0,29
COD	t/mese	2,01
IDROCARBURI	t/mese	0,04
Solidi Sospesi Totali	t/mese	0,55

**NOTA RELATIVA AL CALCOLO DELLE MASSE**

Nei casi di valori di concentrazione inferiori al limite di rilevabilità è stato applicato il criterio del "medium bound".

## Assetto U2800 e impianti a monte

dal 01/06/2022 al 30/06/2022

Con riferimento al mese di giugno 2022, l'**assetto dell'impianto di trattamento acque di scarico** ha previsto la disponibilità della linea A e della linea B. Non si sono realizzate, infatti, attività manutentive straordinarie tali da comportare l'esclusione parziale o totale delle linee di processo.

Per ciò che concerne gli **aspetti manutentivi**, durante la prima metà del mese una delle tre soffianti in marcia del comparto biologico fu fermata a causa della rottura della cinghia. A seguito delle attività manutentive, la soffiante tornava disponibile e in marcia regolare.

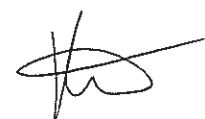
La sezione B, gestita in modalità *batch*, ha processato regolarmente il drenaggio dell'S901 nella prima e nella terza decade del mese.

L'accumulo di olio nei serbatoi S901 e TK140A/B è stato recuperato al parco stoccaggi per successiva **rilavorazione**.

Contestualmente, i fanghi chimici e biologici, con la dovuta alternanza, sono stati sottoposti al **processo di centrifugazione** a seguito di ispessimento.

Da un punto di vista del **processo di depurazione** non si sono riscontrate criticità, fatta eccezione per:

- Gli sbilanciamenti nel contenuto dei macronutrienti carbonio, azoto e fosforo caratterizzanti il refluo in ingresso;
- La continua variazione di salinità del refluo espressa prevalentemente in termini di concentrazione di cloruri;
- Gli occasionali fenomeni di schiumeggiamento nelle vasche biologiche dovuti sia alla continua variazione delle caratteristiche del refluo in arrivo (es. sostanze tendenzialmente schiumeggianti) sia ai processi digestivi e riproduttivi riguardanti i fanghi attivi. In tali circostanze, è stato effettuato un *extra* dosaggio di antischiuma;
- I fenomeni di risalita di fanghi ai chiarificatori, legati tanto alla qualità del refluo quanto alla più elevata portata del refluo in estate, contrastati mediante aggettamenti superficiali;
- Variazioni di pH, caratterizzante il refluo in ingresso, associate a fenomeni di staratura del pH-metro di linea.
- Incrementi sporadici della concentrazione di ammoniaca e di solfuri nel refluo in ingresso.



I **monitoraggi analitici nelle varie sezioni del TAS**, nonché allo scarico fiscale, sono stati regolarmente effettuati e non hanno evidenziato anomalie.

I principali **reflui in arrivo al TAS**, dall'area impianti e dal parco stoccaggi, rispettivamente, sono stati monitorati analiticamente con regolare frequenza, ricorrendo, altresì, alla strumentazione *on-line* disponibile. Più in dettaglio, si riassume quanto segue:

- I serbatoi dell'area *blending* contenenti acqua di fondo sono stati campionati, analizzati e posti in drenaggio a basse portate controllate. La gestione a basse portate controllate permette di mitigare e di minimizzare le concentrazioni dei suddetti reflui.
- Il refluo acquoso in uscita dall'unità SWS è stato caratterizzato da pH, concentrazione di ammoniaca e concentrazione di solfuri entro i limiti di accettabilità, salvo qualche picco registrato, però, in brevi lassi di tempo e in maniera discontinua.
- Lo scarico dei dissalatori è stato monitorato analiticamente in termini di COD. Il monitoraggio operativo in campo non ha restituito criticità.

L'**assetto di marcia della raffineria**, a parte l'alternanza della marcia a basso zolfo e ad alto zolfo, non è stato caratterizzato da particolari situazioni di *upset*. Si precisa che la suddetta variazione nell'assetto di marcia, oltre a determinare una diversa configurazione degli impianti e dei relativi parametri di processo, si traduce in una variazione qualitativa del carico inquinante al TAS.

Nell'arco del mese non si sono registrati **fenomeni temporaleschi**, responsabili di un'alterazione del carico idraulico e, quindi, del carico inquinante.

Primo 14.07.2022

**ISAB S.r.l.**  
Direzione Operazioni  
Responsabile Gestione Impianti Sud  
Gaetano Petralito

