



**CITTA' DI SPINAZZOLA**  
**prov. di Barletta-Andria-Trani**  
**REGIONE PUGLIA**

**IMPIANTO AGROVOLTAICO "VENTURA"**  
**della potenza in immissione 40,00 MW e 47,00 MW in DC**  
**PROGETTO DEFINITIVO**

COMMITTENTE:



**SONNEDIX SANTA CATERINA s.r.l.**  
 Via Ettore de Sonnaz, 19 - 10121 Torino (TO)  
 P.IVA: 12214320017  
 Tel. 02 49524310  
 emailpec: sxcaterina.pec@maildoc.it

PROGETTAZIONE:



**TÈKNE srl**  
 Via Vincenzo Gioberti, 11 - 76123 ANDRIA  
 Tel +39 0883 553714 - 552841 - Fax +39 0883 552915  
 www.gruppotekne.it e-mail: contatti@gruppotekne.it



PROGETTISTA:

Dott. Ing. Renato Pertuso  
 (Direttore Tecnico)

LEGALE RAPPRESENTANTE:  
 dott. Renato Mansi

PROGETTISTA STAZIONE MT/AT:  
 Dott.Ing. Antonio TERLIZZI

**MATE System Unipersonale srl**

**MATE SYSTEM srl**  
 Via Papa Pio XII, civ. 8 - 70020 CASSANO DELLE MURGE (BARI)  
 Tel +39 080 3072072 mail: info@matesystemsrl.it



**TEKNE srl**  
 SOCIETÀ DI INGEGNERIA  
 IL PRESIDENTE  
 Dott. RENATO MANSI



**PD**

PROGETTO DEFINITIVO

**RELAZIONE GENERALE**

Tavola:  
 08-00

Filename:  
 201900485\_PTO\_08-00.pdf

Data 1°emissione:  
**Settembre 2021**

Redatto:

Verificato:

Approvato:

Scala:

Protocollo Tekne:

n° revisione	1	27/09/2021	F.SPINELLI	A.TERLIZZI	R.PERTUSO
	2				
	3				
	4				

N.A.

TKA606

Committente: <b>SONNEDIX SANTA CATERINA S.R.L.</b> Via Ettore De Sonnaz, 19 10121 Torino (TO)		Progettazione: <b>Tekne srl</b> Via V. Gioberti, n.11 – 76123 Andria (BT) – Ing. Renato Pertuso <b>Mate System Unipersonale s.r.l.</b> Via Papa Pio XII n.8, Cassano delle Murge (BA) Ing. Antonio Terlizzi	
Cod. elab.: <b>201900485_PTO_08-00</b> Data: 27/09/2021	Tipo: <b>PTO - Relazione Generale</b>		Formato: <b>A4</b> Scala: <b>n.a.</b>

## **REALIZZAZIONE DI OPERE PER LA CONNESSIONE ALLA RTN DI UN IMPIANTO AGROVOLTAICO DELLA POTENZA DI 40 MW DA UBICARSI IN AGRO DI SPINAZZOLA (BT)**

### **COMMITTENTE:**

#### **SONNEDIX SANTA CATERINA S.R.L.**

Via Ettore De Sonnaz, 19  
 10121 – Torino (TO)

### **PROGETTAZIONE a cura di:**

#### **TEKNE s.r.l.**

Via Gioberti, n.11  
 76123 – Andria (BT)  
 Ing. Renato Pertuso

#### **MATE SYSTEM Unipersonale Srl**

Via Papa Pio XII, 8  
 70020 – Cassano delle Murge (BA)  
 Ing. Antonio Terlizzi

## **PIANO TECNICO DELLE OPERE**

### **RELAZIONE GENERALE**

Committente: <b>SONNEDIX SANTA CATERINA S.R.L.</b> Via Ettore De Sonnaz, 19 10121 Torino (TO)		Progettazione: <b>Tekne srl</b> Via V. Gioberti, n.11 – 76123 Andria (BT) – Ing. Renato Pertuso <b>Mate System Unipersonale s.r.l.</b> Via Papa Pio XII n.8, Cassano delle Murge (BA) Ing. Antonio Terlizzi	
Cod. elab.: <b>201900485_PTO_08-00</b> Data: 27/09/2021	Tipo: <b>PTO - Relazione Generale</b>		Formato: <b>A4</b> Scala: <b>n.a.</b>

## Sommario

1. Premessa .....	3
2. Motivazione dell'opera .....	3
3. Ubicazione ed accessi .....	3
4. Descrizione e caratteristiche tecniche dell'opera .....	5
4.1 Opere di rete per la connessione .....	5
4.2 Opere di utenza per la connessione .....	5

Committente: <b>SONNEDIX SANTA CATERINA S.R.L.</b> Via Ettore De Sonnaz, 19 10121 Torino (TO)		Progettazione: <b>Tekne srl</b> Via V. Gioberti, n.11 – 76123 Andria (BT) – Ing. Renato Pertuso <b>Mate System Unipersonale s.r.l.</b> Via Papa Pio XII n.8, Cassano delle Murge (BA) Ing. Antonio Terlizzi	
Cod. elab.: <b>201900485_PTO_08-00</b> Data: 27/09/2021	Tipo: <b>PTO - Relazione Generale</b>		Formato: A4 Scala: n.a.

## 1. Premessa

Lo scopo del presente documento è fornire una descrizione tecnica di massima delle opere di collegamento tra l'impianto di agrovoltaiico (fv) da ubicarsi nel Comune di Spinazzola in provincia di Barletta-Andria-Trani (BT) della potenza di 40 MW e il futuro ampliamento della sezione a 150 kV della stazione RTN di Genzano di Lucania 380/150 kV, posta nel medesimo territorio comunale. L'impianto fv sarà connesso alla RTN per il tramite di una stazione utente di trasformazione (SET), che consentirà di elevare la tensione dell'impianto di produzione dalla Media (MT - 30 kV) all'Alta (AT - 150 kV) Tensione, ed un sistema di sbarre AT, che raccoglierà l'energia prodotta sia dall'impianto in questione che da altri produttori con i quali si prevede di condividere lo stallo AT della SE RTN assegnato da Terna.

Il sistema di sbarre sarà connesso alla sezione a 150 kV del futuro ampliamento a 150 kV della stazione RTN di Genzano di Lucania tramite cavo interrato AT, di lunghezza pari a circa 110 mt.

## 2. Motivazione dell'opera

La realizzazione delle opere di utenza (SET utente e sistema di sbarre) per la connessione alla Rete Elettrica Nazionale di proprietà Terna S.p.A. permetteranno l'immissione nella stessa dell'energia prodotta dal campo fv del produttore; inoltre, come sopra detto, il sistema di sbarre AT costituirà anche un centro di raccolta di ulteriori iniziative di produzione di energia da fonte rinnovabile per il collegamento delle quali occorrerà condividere lo stallo AT all'interno della SE RTN, come richiesto da Terna nella Soluzione Tecnica Minima Generale, *"al fine di razionalizzare l'utilizzo delle strutture di rete"*. A tal proposito si segnala che lo stallo RTN sul quale si prevede di collegare la stazione di raccolta sarà assegnato da Terna in seguito all'approvazione del piano tecnico delle nuove opere RTN, nella sezione a 150 kV, in condivisione con i produttori:

- BANZI SOLARE SRL – C.P. 201900269
- GENZANO SOLAR ENERGY SRL – C.P. 201900741
- UMFREDO ENERGIA SRL – C.P. 201901021
- GREEN ITALY BANZI SRL – C.P. 202000114
- IBE GENZANO SRL – C.P. 202000745
- GREEN ITALY GENZANO SRL – C.P. 202000315

## 3. Ubicazione ed accessi

L'individuazione del sito ed il posizionamento delle opere di utenza per la connessione (stazione di trasformazione e sistema di sbarre) risultano dai seguenti allegati:

- planimetria generale su Carta Tecnica Regionale - CTR (tav. cod. 201900485\_01-00);
- planimetria generale su Mappa Catastale (tav. cod. 201900485\_02-00);
- planimetria generale su Ortofoto (tav. cod. 201900485\_03-00).

L'area impegnata dalla stazione di trasformazione AT/MT e da quella di raccolta AT è pari a 4.300 mq circa ed interessa le particelle 152-153 del foglio 18 del Comune di Genzano di Lucania (PZ); entrambe le stazioni saranno opportunamente recintate.

Dal punto di vista vincolistico, l'area ricade all'interno del vincolo *"Beni paesaggistici art. 142 let. m del D.Lgs. 42/2004 – Zone di interesse archeologico di nuova istituzione Ager Bantinus"*, come risulta dai seguenti stralci del Piano Paesaggistico Regionale della Basilicata e della cartografia dei vincoli del Ministero dell'Ambiente (Geo-portale Nazionale). Ad ogni modo questo vincolo non è ostativo a priori all'installazione delle opere di utenza; inoltre è bene ricordare che tali opere ricadono tra quelle di pubblica utilità, indifferibili ed urgenti (art. 12, comma 1, D.Lgs. n. 387 del 2003).

Committente: <b>SONNEDIX SANTA CATERINA S.R.L.</b> Via Ettore De Sonnaz, 19 10121 Torino (TO)		Progettazione: <b>Tekne srl</b> Via V. Gioberti, n.11 – 76123 Andria (BT) – Ing. Renato Pertuso <b>Mate System Unipersonale s.r.l.</b> Via Papa Pio XII n.8, Cassano delle Murge (BA) Ing. Antonio Terlizzi	
Cod. elab.: <b>201900485_PTO_08-00</b>		Tipo: <b>PTO - Relazione Generale</b>	Formato: <b>A4</b>
Data: <b>27/09/2021</b>			Scala: <b>n.a.</b>

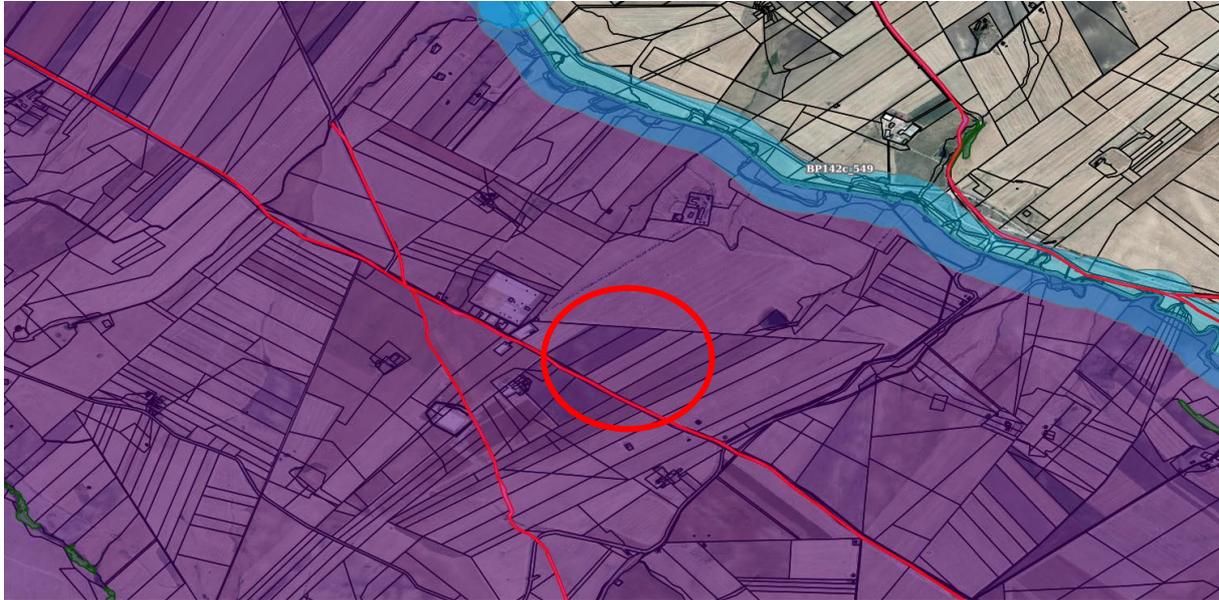


Figura 1 - stralcio PPR Basilicata (area di intervento cerchiata in rosso)

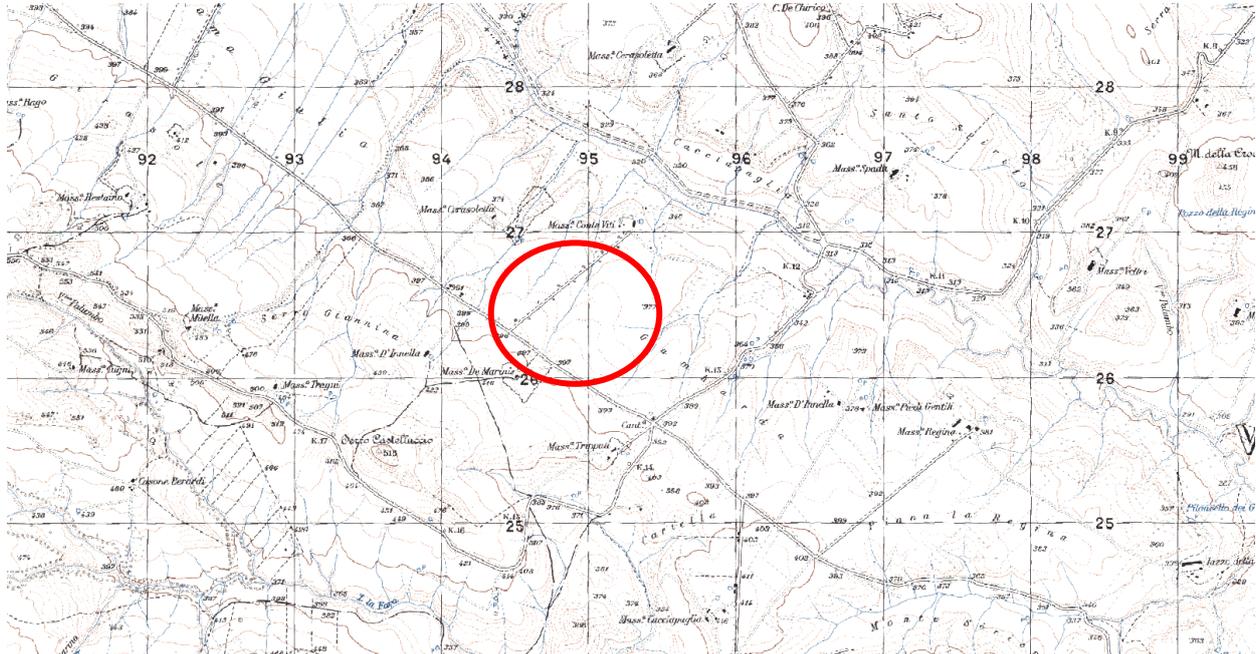


Figura 2 - stralcio Geoportale Nazionale (area di intervento cerchiata in rosso)

La viabilità di accesso alle stazioni di utenza sarà raccordata alla viabilità esistente, ossia la Strada Provinciale 79.

Committente: <b>SONNEDIX SANTA CATERINA S.R.L.</b> Via Ettore De Sonnaz, 19 10121 Torino (TO)		Progettazione: <b>Tekne srl</b> Via V. Gioberti, n.11 – 76123 Andria (BT) – Ing. Renato Pertuso <b>Mate System Unipersonale s.r.l.</b> Via Papa Pio XII n.8, Cassano delle Murge (BA) Ing. Antonio Terlizzi	
Cod. elab.: <b>201900485_PTO_08-00</b>		Tipo: <b>PTO - Relazione Generale</b>	
Data: 27/09/2021		Formato: <b>A4</b> Scala: <b>n.a.</b>	

## 4. Descrizione e caratteristiche tecniche dell'opera

### 4.1 Opere di rete per la connessione

Lo stallo del futuro ampliamento della Stazione RTN di Genzano di Lucania sarà costituito dalle seguenti apparecchiature AT:

- interruttore;
- trasformatore amperometrico - TA;
- sezionatore orizzontale tripolare;
- trasformatore di tensione induttivo – TV;
- scaricatori;
- terminali.

L'immagine sotto allegata (stralciata dall'elaborato 201900485\_05-00) evidenzia la sezione del futuro stallo di arrivo nella Stazione Terna.

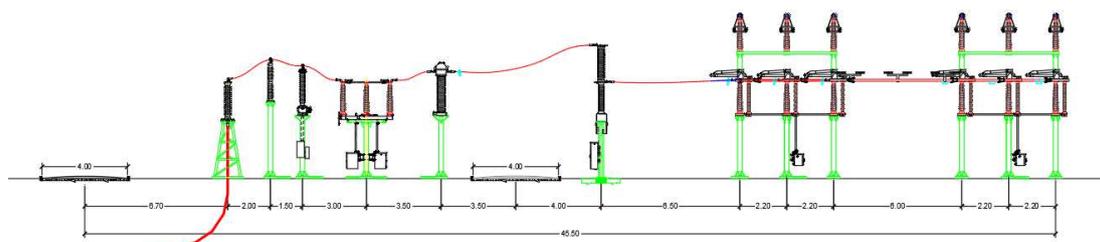


Figura 3 – sezione futuro stallo di arrivo in Stazione Elettrica RTN

### 4.2 Opere di utenza per la connessione

Le opere di utenza per la connessione consistono nella realizzazione delle seguenti opere:

- stazione utente di trasformazione 150/30 kV, comprendente un montante TR equipaggiato con scaricatori di sovratensione ad ossido di zinco, TV e TA per protezioni e misure fiscali, interruttore, sezionatore orizzontale tripolare con isolatore rompi-tratta (vd. elaborato cod. 201900485\_04-00); inoltre sarà realizzato un edificio che ospiterà le apparecchiature di media e bassa tensione;
- stazione con sbarre AT di raccolta, con n. 8 stalli dedicati ad altrettanti produttori e n. 1 stallo destinato alla connessione verso la RTN con cavo interrato; il montante di uscita sarà equipaggiato con TA e interruttore, sezionatore orizzontale tripolare, TV induttivo, scaricatori e terminali AT, mentre ciascuno dei montanti per produttori sarà dotato di colonnini porta sbarre e sezionatore verticale di sbarra. Per maggiori dettagli si rimanda all'elaborato cod. 201900485\_06-00.

La connessione tra le due stazioni di utenza avverrà in tubo rigido in alluminio, mentre la connessione tra il sistema di sbarre in condivisione e la SE RTN avverrà per mezzo di un conduttore costituito da una corda rotonda compatta e tamponata composta da fili di alluminio, conforme alla Norma IEC 60228 per conduttori di Classe 2; l'isolamento sarà composto da uno strato di polietilene reticolato (XLPE) adatto ad una temperatura di esercizio massima continuativa del conduttore pari a 90° (tipo ARE4H1H5E). I cavi saranno installati con configurazione in piano, come riportato nel disegno allegato (cod. 201900485\_05-00), all'interno di tubi diametro Ø250. La posa avverrà prevalentemente su terreno agricolo a meno del tratto all'interno della SE RTN; lungo il circuito si prevede la posa di un ulteriore tubo Ø 250 per la eventuale posa di cavi a fibre ottiche, oltre a due cavi di rame aventi sezione 120 mm<sup>2</sup> per l'eventuale connessione tra le

Committente: <b>SONNEDIX SANTA CATERINA S.R.L.</b> Via Ettore De Sonnaz, 19 10121 Torino (TO)		Progettazione: <b>Tekne srl</b> Via V. Gioberti, n.11 – 76123 Andria (BT) – Ing. Renato Pertuso <b>Mate System Unipersonale s.r.l.</b> Via Papa Pio XII n.8, Cassano delle Murge (BA) Ing. Antonio Terlizzi	
Cod. elab.: <b>201900485_PTO_08-00</b>	Tipo: <b>PTO - Relazione Generale</b>		Formato: <b>A4</b>
Data: <b>27/09/2021</b>			Scala: <b>n.a.</b>

maglie di terra delle stazioni di utenza e di quella RTN. Tale collegamento sarà comunque sezionabile all'interno di un pozzetto posto in prossimità dello stallo di connessione.

Per quanto concerne le modalità di posa del cavo AT, al momento si prevede una posa completamente in trincea; ad ogni modo saranno svolte ulteriori indagini (anche tramite utilizzo di georadar) per valutare la presenza di eventuali sotto-servizi esistenti (cavi di potenza, condotte metalliche, gasdotti, ecc.) e, qualora se ne dovesse riscontrare la presenza, il tratto di cavidotto interessato sarà realizzato mediante trivellazione orizzontale controllata (T.O.C.).

Infine, relativamente alla gestione degli schermi del cavo AT, è noto che le correnti circolanti negli stessi sono uno dei fattori che contribuiscono a ridurre la portata. Esse sono generate dalle tensioni indotte dai campi magnetici, proporzionali alla corrente che scorre nel cavo, che si concatenano con lo schermo stesso. Ne risulta, come sempre accade quando un conduttore è percorso da corrente, una produzione di calore per effetto joule che può essere eliminata azzerando la circolazione negli schermi. Altro aspetto problematico risiede nel valore della tensione indotta nello schermo che risulta proporzionale, oltreché alla corrente, alla lunghezza ed alla geometria con cui sono disposti i conduttori. Il crescere di tale valore determina una sollecitazione sugli isolanti dei cavi.

Per limitare le tensioni indotte è possibile mettere a terra gli schermi dei cavi ma in questo modo si crea un percorso di circolazione di corrente, con ritorno attraverso il terreno, da cui scaturisce la riduzione di portata di cui si è detto in precedenza.

In generale ci sono due modi possibili con cui gestire gli schermi dei cavi:

- a) collegare a terra entrambe le estremità;
- b) collegare a terra una sola estremità.

Si analizzano di seguito i pregi e i difetti di ciascuna delle configurazioni.

Nel primo caso la tensione alla estremità degli schermi è nulla ma, come accennato, si crea un percorso attraverso cui scorre una corrente che determina una produzione di calore la quale, sommandosi a quella ordinaria, riduce la portata del cavo. Si sottolinea che la tensione indotta è nulla ai capi dello schermo, vincolati al potenziale di terra, ma non lungo il resto del percorso. Se quest'ultimo non è particolarmente lungo (minore di 5 km) non è necessario prevedere alcuna giunzione a terra dei punti intermedi. Altro aspetto peculiare di una siffatta gestione degli schermi sono i potenziali che si trasferiscono all'esterno delle stazioni elettriche, nel caso in cui l'estremità dello schermo lato-stazione sia collegata all'impianto di terra di quest'ultima.

Nel secondo caso, ovvero con una sola estremità dello schermo messa a terra e l'altra isolata, non si ha una circolazione di corrente, ma lungo il percorso del cavo le tensioni indotte possono divenire di entità tanto più problematica al crescere della lunghezza del collegamento. Tale configurazione andrebbe adottata per cavi brevi (massimo un km, come nel ns. caso).

Un sistema alternativo a quelli rappresentati e quello del cross bonding in aggiunta alla messa a terra di entrambe le estremità della linea. Esso consiste in un collegamento incrociato degli schermi, da effettuarsi ad ogni terzo di percorso, ed ha il vantaggio di evitare la circolazione di correnti e l'insorgenza di tensioni eccessive sugli schermi permettendo l'allungamento delle condutture. Lo svantaggio risiede nel maggior costo dei giunti. Tale soluzione è adottata nei cavi AT e quando le lunghezze sono notevoli.

Tra le descritte la modalità di gestione, vista la lunghezza del cavo AT pari a circa 110 mt, si è deciso di adottare la scelta progettuale del "single point bonding" che prevede l'atterramento degli schermi dei cavi AT:

- in corrispondenza della SE di Terna come diretto, con la raccomandazione che la messa a terra sia di tipo sconnettibile e avvenga in tre cassette distinte una per ciascuna fase;
- in corrispondenza della SE utente di raccolta come atterrato previa interposizione di scaricatori di sovratensione.

Committente: <b>SONNEDIX SANTA CATERINA S.R.L.</b> Via Ettore De Sonnaz, 19 10121 Torino (TO)		Progettazione: <b>Tekne srl</b> Via V. Gioberti, n.11 – 76123 Andria (BT) – Ing. Renato Pertuso <b>Mate System Unipersonale s.r.l.</b> Via Papa Pio XII n.8, Cassano delle Murge (BA) Ing. Antonio Terlizzi	
Cod. elab.: <b>201900485_PTO_08-00</b> Data: 27/09/2021	Tipo: <b>PTO - Relazione Generale</b>		Formato: <b>A4</b> Scala: <b>n.a.</b>

Tra il punto di atterramento diretto lato Terna e l'analogo del comune degli scaricatori sarà posato un conduttore dal 240 mmq in rame.