

Buon pomeriggio,

in conformità a quanto prescritto dalla Determinazione n. 650 del
04/04/2022 (cfr. p.to 9) della Provincia di Rovigo:

"di trasmettere il presente provvedimento, per opportuna conoscenza, al
Ministero della Transizione Ecologica - Direzione Generale Valutazioni
Ambientali ed al Presidente della Commissione Tecnica di verifica
dell'impatto ambientale VIA e VAS"

si trasmette in allegato copia della stessa.

Distinti saluti

Francesco Rossi

EHS Manager Castelmassa (RO)

Office: 0425 848347

Mobile: +39 3473218485

e-mail: francesco_rossi@cargill.com

Via Cerestar 1 - 45035 Castelmassa (RO) - ITALY

Cargill Starches, Sweeteners & Texturizers

Cargill

Helping the world thrive



Determinazione n. 650

del 04/05/2022

Oggetto: Ditta Cargill Srl – Stabilimento di Castelmassa (RO), via Cerestar, 1
AIA rilasciata con determina n. 21 del 11/01/2016 e successive modifiche.
Aggiornamento AIA per modifica non sostanziale – art. 29-nonies, D. Lgs. n. 152/06,
Parte Seconda.

Il Dirigente

VISTO l'art. 107 del D.Lgs. 267 del 18/08/2000;

VISTO l'art. 51 dello Statuto della Provincia di Rovigo;

VISTO l'art. 31 del Regolamento sull'Ordinamento degli Uffici e Servizi – Sistema decisionale, adottato con deliberazione della Giunta Provinciale n. 19/5776 del 4/02/2009, così come integrato con deliberazione della G.P. n. 145/33280 del 23/07/2013;

RICHIAMATO il Decreto del Presidente della Provincia n. 01 del 08/01/2020, con il quale è stata disposta l'assegnazione dell'Area Lavori Pubblici e Ambiente al Dirigente Ing. Carlo Gennaro;

CONSIDERATO che, con Decreto n. 105 del 10/12/2021 prot. n. 2021/27773, è stata assegnata al Dirigente dell'Area Lavori Pubblici ing. Carlo Gennaro l'Area Ambiente con i Servizi Igiene idrica ed Atmosferica, Ingegneria - Tutela Ambientale e Rifiuti e visto il Decreto n. 36 del 15/04/2022 prot. n. 2022/8025, che conferma l'assegnazione ad interim dell'incarico di cui al precedente decreto;

CONSTATATO che il presente atto non comporta impegni di spesa per la Provincia di Rovigo;

VISTE le disposizioni di cui alla L. 07/08/1990 n. 241 ed al D.P.R. 28/12/2000 n. 445;

VISTI la Legge 447 del 26/10/1995 e il D.P.C.M. 14/11/1997;

VISTO il D. Lgs. 152 del 03/04/2006 e s.m.i.;

VISTA la Legge Regionale n. 16 del 18/02/2016;

CONSIDERATO che l'attività svolta dalla ditta Cargill Srl nell'installazione produttiva sita in Via Cerestar, 1 in Comune di Castelmassa risulta soggetta alla normativa IPPC per l'attività di *“trattamento e trasformazione di materie prime vegetali destinate alla fabbricazione di prodotti alimentari o mangimi, con una capacità di produzione di prodotti finiti di oltre 300 t/g”* - codice IPPC di cui al punto 6.4, lett. b2) dell'allegato VIII alla Parte Seconda del D. Lgs. n. 152/06;

ATTESO che l'installazione in oggetto risulta in possesso di Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata con Determinazione n. 21 del 11/01/2016;



ATTESO che l'AIA autorizza altresì l'attività connessa riconducibile al codice IPPC 1.1 "Combustione di combustibili in istallazione con una potenza termica nominale totale pari o superiore a 50 MW", per la gestione della centrale Turbogas in assetto cogenerativo per la produzione di energia elettrica e vapore a servizio dello stabilimento;

PRESO ATTO che con successive Determine n. 1226 del 20/06/2016, n. 1678 del 27/08/2018 e n. 709 del 19/04/2019 sono state autorizzate alcune modifiche non sostanziali aggiornando il provvedimento di AIA in possesso della ditta;

VISTA la domanda della ditta datata 03/03/2022, acquisita in atti con Prot. n. 4517, di modifica non sostanziale ai sensi dell'art. 29-nonies della Parte Seconda del D. Lgs. n. 152/06;

VISTA la nota prot. n. 5721 del 18/03/2022 con cui è stato comunicato l'avvio del procedimento amministrativo e contestualmente è stata convocata una conferenza di servizi per il giorno 13/04/2022;

CONSIDERATO che la modifica non sostanziale riguarda in particolare l'installazione di quattro nuove caldaie ausiliarie da circa 12,25 MWt alimentate a gas naturale che saranno impiegate come back-up della Centrale turbogas esistente per garantire la continuità della fornitura di vapore allo Stabilimento stesso;

DATO ATTO che l'installazione delle quattro caldaie di back-up rientra all'interno di un più ampio progetto di modifica della Centrale a ciclo combinato esistente a servizio dello Stabilimento, per il quale è stata presentata domanda di valutazione preliminare di cui all'art. 6, comma 9, del D. Lgs. 152/2006 presso il Ministero della Transizione Ecologica che si è conclusa con la richiesta di presentare un'istanza di Verifica di assoggettabilità alla VIA presso lo stesso Ministero;

ATTESO che il progetto proposto determina l'introduzione di 4 nuovi punti di emissione convogliata in atmosfera associati alle 4 caldaie di back-up e che, una volta messa in marcia la Centrale turbogas ammodernata, saranno mantenute solamente 3 delle 4 caldaie di back-up e i relativi punti di emissione in atmosfera;

VISTO il parere favorevole della Conferenza di Servizi tenutasi in data 13/04/2022 il cui verbale è agli atti ed è stato trasmesso con nota prot. n. 8799 del 27/04/22;

VISTA l'istruttoria dell'ufficio AIA agli atti;

CONSIDERATO che la modifica proposta è da considerarsi non sostanziale ai sensi dell'art. 5, comma 1 lett. l) della parte seconda del D. Lgs n. 152/06 in quanto tali modifiche non comportano aumento di potenzialità, né alcuna variazione degli impatti ambientali;

DATO ATTO dell'adempimento dell'imposta di bollo n. 01210444486325 del 22/04/2022 del valore di € 16,00 per il rilascio del provvedimento e degli oneri istruttori, come da attestazioni agli atti;

RITENUTO pertanto di procedere con l'aggiornamento del vigente provvedimento di AIA, autorizzando la modifica non sostanziale proposta ai sensi dell'art. 29-nonies, mediante aggiornamento delle emissioni autorizzate, del relativo PMC vigente e delle principali planimetrie;

determina



- 1) di **aggiornare per modifica non sostanziale** il vigente provvedimento AIA – Determina n. 21 del 11/01/2016 e successive modifiche ed integrazioni, rilasciato all'installazione produttiva Cargill Srl sita in via Cerestar, 1 in Comune di Castelmasa, Categoria IPPC codice 6.4 b2) e 1.1 di cui all'Allegato VIII alla parte seconda del D. Lgs. n. 152/06;
- 2) di **autorizzare** la modifica, di cui alla domanda agli atti, relativa all'installazione di n. 4 caldaie ausiliarie da circa 12,25 MWt alimentate a gas naturale che saranno impiegate come back-up della Centrale turbogas esistente per garantire la continuità della fornitura di vapore allo Stabilimento stesso;
- 3) di stabilire che, alla messa a regime della Centrale turbogas ammodernata, il cui progetto è in sede di valutazione presso il competente Ministero, saranno mantenute solamente 3 delle 4 caldaie di back-up;
- 4) di **autorizzare** i seguenti nuovi punti di emissione ad integrazione del quadro emissivo riportato in Allegato 2 alla Determina n. 709/2019:

| N° | Denominazione | Fase | Sistema di abbattimento | Portata (Nmc/h) | Inquinante | V. L. E. (mg/Nmc) |
|--------------|--------------------|-------------------|-------------------------|-----------------|------------|-------------------|
| E215 | Nuova Caldaia n. 1 | Produzione vapore | – | 13.600 | NOx | 100 |
| E216 | Nuova Caldaia n. 2 | Produzione vapore | – | 13.600 | NOx | 100 |
| E217 | Nuova Caldaia n. 3 | Produzione vapore | – | 13.600 | NOx | 100 |
| E218* | Nuova Caldaia n. 4 | Produzione vapore | – | 13.600 | NOx | 100 |

Rif. Fumi secchi 3% O₂

** da dismettere alla messa a regime della nuova Centrale Turbogas*

- 5) di stabilire che l'aggiornamento in oggetto prevede l'integrazione del "Piano di Monitoraggio e Controllo (PMC) - Rev. 8 riportato in Allegato A alla Determinazione n. 1678/2018 con il documento integrativo relativo ai Punti 1.1 e 1.5 del PMC riportato in **Allegato 1** al presente provvedimento, di cui ne costituisce parte integrante;
- 6) di **aggiornare** le planimetrie allegate al vigente provvedimento di AIA, Determina n. 21/2016, con quelle riportate in allegato al presente provvedimento (rev. feb22) come di seguito specificato:
 - **Allegato 2:** Elab. C8 – Planimetria distribuzione acqua;
 - **Allegato 3:** Elab. C9 - Planimetria emissioni;
 - **Allegato 4:** Elab. C10 - Planimetria rete fognaria;
 - **Allegato 5:** Elab. C11 – Planimetria deposito materiali e rifiuti;
- 7) di stabilire che la ditta dovrà trasmettere alla Provincia di Rovigo ed alla Regione del Veneto il provvedimento finale di verifica di VIA di competenza ministeriale al fine di recepire nell'AIA



vigente le eventuali prescrizioni pertinenti impartite dalla Commissione Tecnica di Valutazione VIA e VAS;

- 8) di stabilire che, per quanto non disposto dal presente provvedimento, siano fatte salve le prescrizioni di cui alla Determinazione n. 21 del 11/01/2016 e successive modifiche ed integrazioni;
- 9) di trasmettere il presente provvedimento, per opportuna conoscenza, al Ministero della Transizione Ecologica – Direzione Generale Valutazioni Ambientali ed al Presidente della Commissione Tecnica di verifica dell’impatto ambientale VIA e VAS;

Il presente provvedimento è soggetto a pubblicazione ai sensi dell'art. 23 del D. Lgs. 14/03/13 n. 33.

Si comunica che avverso il presente provvedimento è ammesso ricorso giurisdizionale al T.A.R. del Veneto o ricorso straordinario al Capo dello Stato, nei termini e nelle modalità di cui al Codice del Processo Amministrativo (D.Lgs. n. 104/2010).

il Dirigente
– ing. Carlo GENNARO –

- Allegati:**
- **1) integrazione PMC**
(impronta: 6F9BC9DFFAE7E594B0A347B4EADDB9CDF63FC12422B24C6A33EFA6AF35421B7E)
 - **2) Planimetria distribuzione idrica**
(impronta: 51246465AE2D979A83621CFFABFA84BE9AC8FBFE6CC61D8101608B2B48ADEBC4)
 - **3) Planimetria emissioni**
(impronta: 0F102F5FFF071C7247956B881A042C76855AE94EDE4FA04FE55A10F86DD3064B)
 - **4) Planimetria rete fognaria**
(impronta: 7AFEDA57EE19818FFF845676905A8DD4E4B92DEE5568CC02D19BE2E0C24659F7)
 - **5) Planimetria deposito materiali e rifiuti**
(impronta: 85F986AFE55FA42674E0EC752A52D90DFE92040A9D19F259A593FF7277C4AF2D)

Gennaro Carlo

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi e con gli effetti di cui agli artt. 20 e 21 del D.Lgs n.82/2005; sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.



Allegato E11

PMC con evidenziate le eventuali modifiche

Indice

| | | |
|-----|---|---|
| 1 | Premessa..... | 2 |
| 2 | Proposta di modifiche al PMC vigente..... | 2 |
| 2.1 | Aggiornamento del §1.1 Materie prime e prodotti in ingresso e in uscita del PMC vigente | 2 |
| 2.2 | Aggiornamento del §1.5 Emissioni in aria del PMC vigente..... | 5 |

1 Premessa

Il presente Allegato E11 descrive le modifiche che si prevede di introdurre al Piano di Monitoraggio e Controllo AIA vigente per tenere conto del progetto di installazione delle nuove caldaie ausiliarie descritto nell'Allegato C6.

2 Proposta di modifiche al PMC vigente

Con riferimento al PMC vigente le sezioni che si prevede siano aggiornate sono:

- §1.1 Materie prime e prodotti in ingresso e in uscita;
- §1.5 Emissioni in aria.

Di seguito si riporta l'indicazione delle modifiche che si propone di introdurre.

2.1 Aggiornamento del §1.1 Materie prime e prodotti in ingresso e in uscita del PMC vigente

Si propone l'aggiornamento della Tabella 1.1.2 – Additivi inserendo anche la voce “caldaie ausiliarie” per la “fase di utilizzo” in corrispondenza degli additivi alcalinizzante e deossigenante già presenti in Stabilimento e impiegati nella Centrale che potranno essere utilizzati anche per le caldaie. La parte modificata è di seguito evidenziata in grigio.

Tabella 1.1.2 – Additivi

| Denominazione | Modalità stoccaggio | Fase di utilizzo | UM | Fonte del dato | Frequenza autocontrollo | Reporting |
|------------------------------|---------------------|--------------------------|----|----------------------------------|-------------------------|-----------|
| Acido cloridrico 32% | Serbatoio | Raffinazione | kg | Documenti di trasporto fornitore | Al ricevimento | SI |
| Soda caustica al 30% | Tanichette | Utilities | kg | Documenti di trasporto fornitore | Al ricevimento | SI |
| Soda caustica al 50% | Serbatoio | Raffinazione | kg | Documenti di trasporto fornitore | Al ricevimento | SI |
| Soda caustica scaglie | Sacchi da 25 kg | Amideria | kg | Documenti di trasporto fornitore | Al ricevimento | SI |
| Acido solforico 4% | Serbatoio | Raffinazione | kg | Documenti di trasporto fornitore | Al ricevimento | SI |
| Sodio solfito anidro polvere | Big Bags da 1000 kg | Reparto Amidi modificati | kg | Documenti di trasporto fornitore | Al ricevimento | SI |

| Denominazione | Modalità stoccaggio | Fase di utilizzo | UM | Fonte del dato | Frequenza autocontrollo | Reporting |
|---------------------------------------|---------------------|--|----|----------------------------------|-------------------------|-----------|
| Sodio bisolfito soluzione al 25% | Serbatoio | Amideria | kg | Documenti di trasporto fornitore | Al ricevimento | SI |
| Ipoclorito di sodio al 15% | Cisternette | Torri di raffreddamento ed Impianto osmosi inversa | kg | Documenti di trasporto fornitore | Al ricevimento | SI |
| Acqua ossigenata soluzione al 35% | Fustini da 25 kg | Flash Dryer Amido | kg | Documenti di trasporto fornitore | Al ricevimento | SI |
| Catalizzatore al Nichel | Fusti metallici | Idrogenazione Polioli | kg | Documenti di trasporto fornitore | Al ricevimento | SI |
| Cloruro ferrico soluzione al 40% | Cisternette | Impianto di depurazione | kg | Documenti di trasporto fornitore | Al ricevimento | SI |
| Carbonato di sodio soluzione al 10% | Cisternette | Reparto Amidi modificati | kg | Documenti di trasporto fornitore | Al ricevimento | SI |
| Cloruro di calcio soluzione al 36% | Serbatoio | Refinery | kg | Documenti di trasporto fornitore | Al ricevimento | SI |
| Cloruro di magnesio polvere | Sacchi da 25 kg | Refinery | kg | Documenti di trasporto fornitore | Al ricevimento | SI |
| Enzima Alpha Amylase standard | Serbatoio | Refinery | kg | Documenti di trasporto fornitore | Al ricevimento | SI |
| Enzima BETA AMYLASE BETALASE 1500 EL | Cisternette | Refinery | kg | Documenti di trasporto fornitore | Al ricevimento | SI |
| Enzima BETA AMYLASE OPTIMALT BBA 1500 | Cisternette | Refinery | kg | Documenti di trasporto fornitore | Al ricevimento | SI |
| Enzima ISOMERASE GENSWEET IGI VHF | Sacchi da 25 kg | Refinery | kg | Documenti di trasporto fornitore | Al ricevimento | SI |
| Enzima PULLULANASE OPTIMAX L1000 | Cisternette | Refinery | kg | Documenti di trasporto fornitore | Al ricevimento | SI |

| Denominazione | Modalità stoccaggio | Fase di utilizzo | UM | Fonte del dato | Frequenza autocontrollo | Reporting |
|---|--------------------------------|--|----|----------------------------------|-------------------------|-----------|
| CARRIER RESIN DUOLITE A568 | Fusti in plastica da 200 litri | Refinery | kg | Documenti di trasporto fornitore | Al ricevimento | SI |
| INERT RESIN LEWATIT IN 42 | Sacchi da 25 kg | Refinery | kg | Documenti di trasporto fornitore | Al ricevimento | SI |
| Molibdato di sodio soluzione al 45% | Cisternette | Polioli | kg | Documenti di trasporto fornitore | Al ricevimento | SI |
| CARRIER RESIN DOWEX MSA-1 | Sacchi da 25 kg | Polioli | kg | Documenti di trasporto fornitore | Al ricevimento | SI |
| CROMO RESIN UBK 530 | Sacchi da 25 kg | Polioli | kg | Documenti di trasporto fornitore | Al ricevimento | SI |
| CROMO RESIN UBK 555 | Sacchi da 25 kg | Polioli | kg | Documenti di trasporto fornitore | Al ricevimento | SI |
| CATIONIC LEWATITT S2528 | Sacchi da 25 kg | Refinery/Polioli | kg | Documenti di trasporto fornitore | Al ricevimento | SI |
| POLISHING DOWEX OPTIPORE SD-2 | Sacchi da 25 kg | Refinery/Polioli | kg | Documenti di trasporto fornitore | Al ricevimento | SI |
| POLISHING RELITE RAD/F | Sacchi da 25 kg | Refinery/Polioli | kg | Documenti di trasporto fornitore | Al ricevimento | SI |
| ANION RESIN S4428 | Sacchi da 25 kg | Refinery/Polioli | kg | Documenti di trasporto fornitore | Al ricevimento | SI |
| ANION RESIN S6328 | Sacchi da 25 kg | Polioli | kg | Documenti di trasporto fornitore | Al ricevimento | SI |
| Additivo per generatore di vapore Nalco Tri-Act 1826 (Alcalinizzante) | Cisternette | Centrale di Cogenerazione / caldaie ausiliarie | kg | Documenti di trasporto fornitore | Al ricevimento | SI |
| Additivo per generatore di vapore Nalco SUR-GARD | Taniche 25 kg | Centrale di Cogenerazione / caldaie ausiliarie | kg | Documenti di trasporto fornitore | Al ricevimento | SI |

| Denominazione | Modalità stoccaggio | Fase di utilizzo | UM | Fonte del dato | Frequenza autocontrollo | Reporting |
|---|---------------------|---------------------------|----|----------------------------------|-------------------------|-----------|
| 1700 (Deossigenante) | | | | | | |
| Trattamento acqua della caldaia Nalco 72215 | Taniche 25 kg | Centrale di Cogenerazione | kg | Documenti di trasporto fornitore | Al ricevimento | SI |
| Olio lubrificante | Fusti | Centrale di Cogenerazione | kg | Documenti di trasporto fornitore | Al ricevimento | SI |

2.2 Aggiornamento del §1.5 Emissioni in aria del PMC vigente

Le modifiche proposte comportano l'introduzione di nuovi punti di emissione convogliata in atmosfera così come descritto nell'Allegato C6 a cui si rimanda per dettagli.

Nella seguente tabella si riportano le informazioni relative alle nuove caldaie ausiliarie in progetto che vanno ad aggiornare l'Allegato 1.5 del PMC vigente.

Si ricorda che l'utilizzo delle caldaie ausiliarie sarà alternativo a quello della Centrale Turbogas: esse saranno utilizzate solo in caso di fermata di uno o entrambi i due gruppi della Centrale, sempre per garantire la continuità nell'erogazione di vapore allo Stabilimento. Anche a valle della realizzazione del progetto di ammodernamento della Centrale Turbogas, le caldaie (ne saranno mantenute 3) saranno utilizzate come back up per garantire la fornitura di vapore allo Stabilimento.

Ns rif.

Allegato E11

Tabella 2.2a Caratteristiche dei camini associati alle caldaie di back-up

| Descrizione | Controllo analitico | Reparto | Diametro camini [m] | Sezione [m ²] | Altezza camini ⁽²⁾ [m] | Portata fumi ⁽¹⁾ [Nm ³ /h] | Temperatura [°C] | Concentrazioni limite inquinanti ⁽¹⁾ | Note |
|------------------------------------|--------------------------------------|---|---------------------|---------------------------|-----------------------------------|--|------------------|---|--------------------------------------|
| | | | | | | | | NOx [mg/Nm ³] | |
| Camino associato alla Caldaia E215 | annuale | Caldaie ausiliarie back up Centrale CHP | 0,7 | 0,38 | 10,4 | 13.600 | 140÷180 | 100 | Rif. Fumi secchi 3% O ₂ . |
| Camino associato alla Caldaia E216 | annuale | Caldaie ausiliarie back up Centrale CHP | 0,7 | 0,38 | 10,4 | 13.600 | 140÷180 | 100 | Rif. Fumi secchi 3% O ₂ . |
| Camino associato alla Caldaia E217 | annuale | Caldaie ausiliarie back up Centrale CHP | 0,7 | 0,38 | 10,4 | 13.600 | 140÷180 | 100 | Rif. Fumi secchi 3% O ₂ . |
| Camino associato alla Caldaia E218 | annuale | Caldaie ausiliarie back up Centrale CHP | 0,7 | 0,38 | 10,4 | 13.600 | 140÷180 | 100 | Rif. Fumi secchi 3% O ₂ . |
| (1) | Rif. Fumi secchi 3% O ₂ . | | | | | | | | |
| (2) | Riferito al piano campagna. | | | | | | | | |

ENG: BUILDINGS LEGEND

- 1 - SILOS
- 2 - STEEP HOUSE
- 3 - STEEP CONC.
- 4 - STARCH DRYING
- 5 - WET STARCH
- 6 - DEFERRIZATION
- 7 - NEW WET STARCH
- 8 - CONTINUOUS CRISTALL
- 9 - STARCHES BAGGING
- 10 - ENGINE STORAGE
- 11a - NEW REFINERY
- 11b - OLD REFINERY
- 12 - COOLING TOWER
- 13 - CHEMICALS REFINERY
- 14 - SO 2 STORAGE
- 15a - NOREDEX
- 15b - MODIFIED STARCHES
- 16 - NOREDEX HOPPER
- 17 - EX NOREDEX HOPPER
- 18 - STARCH HOPPER
- 19 - FEED STORAGE
- 20 - GERM & GLUTEN STORAGE
- 21 - NEW GVA AREA
- 22 - DEMO WATER
- 23 - SUPPLIES WAREHOUSE
- 24a - CHANGING ROOMS
- 24b - CANTEN
- 24c - GUARD POST
- 25a - NEW OFFICES
- 25b - OLD OFFICES
- 26 - C.O.E.
- 27 - WAREHOUSE
- 28 - EX EL. SUBSTATION
- 29 - OLD GUARD POST
- 30 - WORKSHOPS
- 31a - WAREHOUSE
- 31b - BAGS WAREHOUSE
- 32 - METHAN REFINING STATION
- 33 - CHP COGENERATION PLANT
- 34 - LIQUID SUGAR STORAGE
- 35 - DEXTROSE REFINERY
- 36 - LABORATORY
- 37a - PALLETS WAREHOUSE
- 37b - APPLICATION WORKSHOP OFFICE
- 37c - EX NOVAMONT
- 38 - WASTE WATER TREATMENT
- 39 - WATER STORAGE E. FIREFIGHT PUMP AREA
- 40 - TRAINING ROOM EHS
- 41 - ENEL SUBSTATION
- 42 - CO-PRODUCTS DRYING
- 43 - CHP SUBSTATION
- 44 - POLYOLS HYDROGENATION & FILTRATION
- 45 - POLYOLS REFINING & CONCENTRATION
- 46 - POLYOLS BULK STATION
- 47 - POLYOLS CHEMICAL STOR. (HCl - NaOH sol.)
- 48 - CH4 STORAGE
- 49 - SAPIO AREA
- 50a - SORBITOL POWDER
- 50b - MANNITOL
- 50c - CRYSTALLINE MALTITOL
- 51 - POLYOLS POWDER BAGGING STATION
- 52 - POLYOLS WAREHOUSE
- 53 - CATALYST STORAGE
- 54 - TRAINING CENTER
- 55 - POLYOLS COOLING TOWERS
- 56 - COMPRESSED AIR STATION
- 57 - CONTRACTOR SUPPLIES WORKSHOP
- 58 - DISMISSED EQUIPMENT AREA
- 59 - WET MILL STORAGE AREA OR WAREHOUSING
- 60 - GUEST HOUSE
- 61 - CORN STEEPING LIQUOR STORAGE

ITA: LEGENDA FABBRICATI

- 1 - SILOS
- 2 - MACERAZIONE
- 3 - MACERAZIONE - CONCENTRAZIONE
- 4 - ESSICAZIONE AMIDO
- 5 - AMIDERIA UMIDA
- 6 - DEFERRIZZAZIONE
- 7 - NUOVA AMIDERIA
- 8 - CRISTALLIZZAZIONE CONTINUA
- 9 - INSACCO AMIDO E BESTROSID
- 10 - STOCCAGGIO ENZIMI
- 11a - NUOVA GLUCOSERIA
- 11b - VECCHIA GLUCOSERIA
- 12 - TORRI DI RAFFREDDAMENTO
- 13 - STOCCAGGIO CHEMICAL REFINERY
- 14 - STOCCAGGIO BISOLFITO
- 15a - NOREDEX
- 15b - AMIDI MODIFICATI
- 16 - TRAMOGGIA CARICO DESTREINE
- 17 - EX NOREDEX
- 18 - TRAMOGGIA CARICO AMIDI
- 19 - STOCCAGGIO SEMOLA
- 20 - STOCCAGGIO GERME E GLUTINE
- 21 - AREA NUOVE CALDAIE
- 22 - ACQUA DEMI
- 23 - MAGAZZINO
- 24a - SPOGLIATOI
- 24b - MENSA
- 24c - FORTINERIA
- 25a - PALAZZINA UFFICI
- 25b - EX PALAZZINA UFFICI
- 26 - C.O.E.
- 27 - MAGAZZINO PRODOTTI FINITI
- 28 - EX SOTTOSTAZIONE ELETTRICA
- 29 - VECCHIA FORTINERIA
- 30 - UFFICI MANUTENZIONE E OFFICINE
- 31a - MAGAZZINO TECNICO
- 31b - MAGAZZINO TECNICO
- 32 - STAZIONE DI RIDUZIONE METANO
- 33 - CENTRALE DI COGENERAZIONE CHP
- 34 - STOCCAGGIO PRODOTTI FINITI LIQUIDI
- 35 - REFINERY DESTROSID
- 36 - LABORATORIO
- 37a - MAGAZZINO PALLETS
- 37b - UFFICI MAGAZZINO
- 37c - EX NOVAMONT
- 38 - DEPURATORE
- 39 - LOCALE POMPE ANTINCENDIO
- 40 - TRAINING ROOM EHS
- 41 - SOTTOSTAZIONE ENEL
- 42 - ESSICAMENTO COPRODOTTI
- 43 - SOTTOSTAZIONE CHP
- 44 - IDROGENAZIONE E FILTRAZIONE POLIOLI
- 45 - RAFFINAZIONE E CONCENTRAZIONE POLIOLI
- 46 - POLIOLI BULK STATION
- 47 - DEPOSITI HCl, NaOH E H2SO4
- 48 - STOCCAGGIO CH4
- 49 - AREA SAPIO
- 50a - SORBITOLO CRISTALLINO
- 50b - MANNITOLO CRISTALLINO
- 50c - MALTITOLO CRISTALLINO
- 51 - INSACCO POLIOLI
- 52 - POLIOLI MAGAZZINO PRODOTTI FINITI
- 53 - STOCCAGGIO CATALIZZATORE
- 54 - TRAINING CENTER
- 55 - TORRI DI RAFFREDDAMENTO POLIOLI
- 56 - STAZIONE ARIA COMPRESSA
- 57 - AREA IMPRESSE ESTERNE
- 58 - AREA APPARECCHIATURE DISMESSE
- 59 - ZONA MAGAZZINO AMIDERIA
- 60 - CASA ESPITI
- 61 - STOCCAGGIO LIQUORI MACERAZIONE MAIS



LEGENDA NUOVE INSTALLAZIONI

- ① GENERATORE DI VAPORE A FIAMMA DI BACKUP (DFSG1)
- ② GENERATORE DI VAPORE A FIAMMA DI BACKUP (DFSG2)
- ③ GENERATORE DI VAPORE A FIAMMA DI BACKUP (DFSG3)
- ④ GENERATORE DI VAPORE A FIAMMA DI BACKUP (DFSG4)
- ⑤ CAMMINO GENERATORE DI VAPORE A FIAMMA DFSG1
- ⑥ CAMMINO GENERATORE DI VAPORE A FIAMMA DFSG2
- ⑦ CAMMINO GENERATORE DI VAPORE A FIAMMA DFSG3
- ⑧ CAMMINO GENERATORE DI VAPORE A FIAMMA DFSG4
- ⑨ DEGASATORE
- ⑩ SEPARATORE DI BLOW DOWN
- ⑪ COLLETTORE VAPORE
- ⑫ CONTAINER QUADRI ELETTRICI APPARECCHI AUSILIARI/QUADRI
- ⑬ CONTAINER QUADRI ELETTRICI APPARECCHI AUSILIARI/QUADRI
- ⑭ CONTAINER QUADRI ELETTRICI APPARECCHI AUSILIARI/QUADRI
- ⑮ CONTAINER QUADRI ELETTRICI APPARECCHI AUSILIARI/QUADRI
- ⑯ NUOVE TUBAZIONI (VAPORE, GAS NATURALE, CONDENSE, ARIA COMPRESA, ACQUA INDUSTRIALE)
- ⑰ GRUPPI DI LAMINAZIONE + SURRISCALDATORI VAPORE
- ⑱ STRUTTURA METALLICA ATTRAVERSBAMENTO STRADALE NUOVE TUBAZIONI

APPROVVIGIONAMENTO E DISTRIBUZIONE IDRICA

- Presa antincendio in cassetta
- Idranti soprassuolo con cassetta
- Acqua antincendio
- Acqua di pozzo (interata)
- Acqua di pozzo (fuori terra)

TAUW Italia S.r.l.
 Edificio Ceresio
 Santho' Genova, 14
 10124 Pinerolo
 P. 011 24 27 50
 F. 011 57 35 33
 E. info@tauw.com
 www.tauw.it

CLIENTE:
Cargill S.r.l.

Stabilimento di Castelmassa
 Documentazione Modifica non Sostanziale di AIA

PROGETTO:

| NO. | DATA | DESCRIZIONE | PROGETTISTA | VERIFICATORE | APPROVATORE |
|-----|-------------|-----------------|-------------|--------------|-------------|
| 1 | 08 FEB 2022 | PRIMA EMISSIONE | TAUW | COVER | CARGILL |

TITOLO:

Planimetria modificata dell'approvvigionamento e distribuzione idrica

| COMPENSAZIONE | FORMATO | SCALA | PRODOTTO | REV. | SP. PRODOTTO |
|---------------|---------|--------|----------|------|--------------|
| € | A0 | 1:1000 | C8_1di2 | 0 | 1/2 |

L'ESATTORE È UNO DEI SOCI DI CARGILL S.R.L. E L'ATTIVITÀ È SVOLTA IN UNO DEI SUOI CENTRI OPERATIVI. QUALSIASI MODIFICA È EFFETTUATA IN UNO DEI SUOI CENTRI OPERATIVI.

ENG: BUILDINGS LEGEND

- 1 - SILOS
- 2 - STEEP HOUSE
- 3 - STEEP CONC.
- 4 - STARCH DRYING
- 5 - WET STARCH
- 6 - DEFERRIZATION
- 7 - NEW WET STARCH
- 8 - CONTINUOUS CRISTALL.
- 9 - STARCHES BAGGING
- 10 - ENGINE STORAGE
- 11a - NEW REFINERY
- 11b - OLD REFINERY
- 12 - COOLING TOWER
- 13 - CHEMICALS REFINERY
- 14 - SO 2 STORAGE
- 15a - NOREDUX
- 15b - MODIFIED STARCHES
- 16 - NOREDUX HOPPER
- 17 - EX NOREDUX HOPPER
- 18 - STARCH HOPPER
- 19 - FEED STORAGE
- 20 - GERM & GLUTEN STORAGE
- 21 - NEW GVA AREA
- 22 - DEMI WATER
- 23 - SUPPLIES WAREHOUSE
- 24a - CHANGING ROOMS
- 24b - CANTEN
- 24c - GUARD POST
- 25a - NEW OFFICES
- 25b - OLD OFFICES
- 26 - C.O.E.
- 27 - WAREHOUSE
- 28 - EX EL. SUBSTATION
- 29 - OLD GUARD POST
- 30 - WORKSHOPS
- 31a - WAREHOUSE
- 31b - BAGS WAREHOUSE
- 32 - METHAN REFINING STATION
- 33 - CHP COGENERATION PLANT
- 34 - LIQUID SUGAR STORAGE
- 35 - DEXTROSE REFINERY
- 36 - LABORATORY
- 37a - PALLETS WAREHOUSE
- 37b - APPLICATION WORKSHOP OFFICE
- 37c - EX NOVAMONT
- 38 - WASTE WATER TREATMENT
- 39 - WATER STORAGE E. FIREFIGHT PUMP AREA
- 40 - TRAINING ROOM EHS
- 41 - ENEL SUBSTATION
- 42 - CO-PRODUCTS DRYING
- 43 - CHP SUBSTATION
- 44 - POLYOLS HYDROGENATION & FILTRATION
- 45 - POLYOLS REFINING & CONCENTRATION
- 46 - POLYOLS BULK STATION
- 47 - POLYOLS CHEMICAL STOR. (HCL - NaOH sol.)
- 48 - CH4 STORAGE
- 49 - SAPIO AREA
- 50a - SORBITOL POWDER
- 50b - MANNITOL
- 50c - CRYSTALLINE MALTITOL
- 51 - POLYOLS POWDER BAGGING STATION
- 52 - POLYOLS WAREHOUSE
- 53 - CATALYST STORAGE
- 54 - TRAINING CENTER
- 55 - POLYOLS COOLING TOWERS
- 56 - COMPRESSED AIR STATION
- 57 - CONTRACTOR SUPPLIES WORKSHOP
- 58 - DISSUED EQUIPMENT AREA
- 59 - WET MILL STORAGE AREA OR WAREHOUSING
- 60 - GUEST HOUSE
- 61 - CORN STEEPING LIQUOR STORAGE

ITA: LEGENDA FABBRICATI

- 1 - SILDIS
- 2 - MACERAZIONE
- 3 - MACERAZIONE - CONCENTRAZIONE
- 4 - ESSICAZIONE AMIDO
- 5 - AMIDERIA UMIDA
- 6 - DEFERRIZZAZIONE
- 7 - NUOVA AMIDERIA
- 8 - CRISTALLIZZAZIONE CONTINUA
- 9 - INSACCO AMIDO E BESTROSID
- 10 - STOCCAGGIO ENZIMI
- 11a - NUOVA GLUCOSERIA
- 11b - VECCHIA GLUCOSERIA
- 12 - TORRI DI RAFFREDDAMENTO
- 13 - STOCCAGGIO CHEMICAL REFINERY
- 14 - STOCCAGGIO BISOLFITO
- 15a - NOREDUX
- 15b - AMIDI MODIFICATI
- 16 - TRAMOGGIA CARICO DESTRENE
- 17 - EX NOREDUX
- 18 - TRAMOGGIA CARICO AMIDI
- 19 - STOCCAGGIO SEMOLA
- 20 - STOCCAGGIO GERME E GLUTINE
- 21 - AREA NUOVE CALDAIE
- 22 - ACQUA DEMI
- 23 - MAGAZZINO
- 24a - SPOGLIATOI
- 24b - MENSA
- 24c - FERTILIZZAZIONE
- 25a - PALAZZINA UFFICI
- 25b - EX PALAZZINA UFFICI
- 26 - C.O.E.
- 27 - MAGAZZINO PRODOTTI FINITI
- 28 - EX SOTTOSTAZIONE ELETTRICA
- 29 - VECCHIA FORTINERIA
- 30 - UFFICI MANUTENZIONE E OFFICINE
- 31a - MAGAZZINO TECNICO
- 31b - MAGAZZINO TECNICO
- 32 - STAZIONE DI RIDUZIONE METANO
- 33 - CENTRALE DI COGENERAZIONE CHP
- 34 - STOCCAGGIO PRODOTTI FINITI LIQUIDI
- 35 - REFINERY DESTROSID
- 36 - LABORATORIO
- 37a - MAGAZZINO PALLETS
- 37b - UFFICI MAGAZZINO
- 37c - EX NOVAMONT
- 38 - DEPURATORE
- 39 - LOCALE POMPE ANTINCENDIO
- 40 - TRAINING ROOM EHS
- 41 - SOTTOSTAZIONE ENEL
- 42 - ESSICAMENTO COPRODOTTI
- 43 - SOTTOSTAZIONE CHP
- 44 - IDROGENAZIONE E FILTRAZIONE POLIOLI
- 45 - RAFFINAZIONE E CONCENTRAZIONE POLIOLI
- 46 - POLIOLI BULK STATION
- 47 - DEPOSITI HCL, NaOH E H2SO4
- 48 - STOCCAGGIO CH4
- 49 - AREA SAPIO
- 50a - SORBITOLO CRISTALLINO
- 50b - MANNITOLO CRISTALLINO
- 50c - MALTITOLO CRISTALLINO
- 51 - INSACCO POLIOLI
- 52 - POLIOLI MAGAZZINO PRODOTTI FINITI
- 53 - STOCCAGGIO CATALIZZATORE
- 54 - TRAINING CENTER
- 55 - TORRI DI RAFFREDDAMENTO POLIOLI
- 56 - STAZIONE ARIA COMPRESA
- 57 - AREA IMPRESSE ESTERNE
- 58 - AREA APPARECCHIATURE DISMESSE
- 59 - ZONA MAGAZZINO AMIDERIA
- 60 - CASA ESPITI
- 61 - STOCCAGGIO LIQUORI MACERAZIONE MAIS



LEGENDA NUOVE INSTALLAZIONI

- ① GENERATORE DI VAPORE A FIAMMA DI BACKUP (DFSG1)
- ② GENERATORE DI VAPORE A FIAMMA DI BACKUP (DFSG2)
- ③ GENERATORE DI VAPORE A FIAMMA DI BACKUP (DFSG3)
- ④ GENERATORE DI VAPORE A FIAMMA DI BACKUP (DFSG4)
- ⑤ CAMMINO GENERATORE DI VAPORE A FIAMMA DFSG1
- ⑥ CAMMINO GENERATORE DI VAPORE A FIAMMA DFSG2
- ⑦ CAMMINO GENERATORE DI VAPORE A FIAMMA DFSG3
- ⑧ CAMMINO GENERATORE DI VAPORE A FIAMMA DFSG4
- ⑨ DEGASATORE
- ⑩ SERBATOIO DI BLOW DOWN
- ⑪ COLLETTORE VAPORE
- ⑫ CONTAINER QUADRI ELETTRICI APPARECCHI AUSILIARI/QUADRI
- ⑬ CONTAINER QUADRI ELETTRICI APPARECCHI AUSILIARI/QUADRI
- ⑭ CONTAINER QUADRI ELETTRICI APPARECCHI AUSILIARI/QUADRI
- ⑮ CONTAINER QUADRI ELETTRICI APPARECCHI AUSILIARI/QUADRI
- ⑯ NUOVE TUBAZIONI (VAPORE, GAS NATURALE, CONDENSATE, ARIA COMPRESA, ACQUA INDUSTRIALE)
- ⑰ GRUPPI DI LAMINAZIONE + SURRISCALDATORI VAPORE
- ⑱ STRUTTURA METALLICA ATTRAVERSBAMENTO STRADALE NUOVE TUBAZIONI

APPROVVIGIONAMENTO E DISTRIBUZIONE IDRICA

Acqua potabile

TAUW Italia S.r.l.
 Edificio Ceresio
 Salsola Mare, 14
 00124 Roma
 T +39 06 47 87 80
 F +39 06 47 87 83
 E info@tauw.com
 www.tauw.it

CLIENTE: CARGILL S.r.l.

PROGETTO:

Stabilimento di Castelmassa
 Documentazione Modifica non Sostanziale di AIA

| | | | | | |
|------|----------|-----------------|-----------|----------|--------------|
| 5 | FEB 2022 | PRIMA EMISSIONE | TAUW | COVER | CARGILL |
| Aut. | DATA | DESCRIZIONE | REDAZIONE | VERIFICA | APPROVAZIONE |

TITOLO: **Planimetria modificata dell'approvvigionamento e distribuzione idrica**

| | | | | | |
|---------------|---------|--------|----------|------|--------------|
| COMPARTIMENTO | FORMATO | SCALA | PRODOTTO | REV. | SP. PRODOTTO |
| | A0 | 1:1000 | C8_2di2 | 0 | 2/2 |

IL PRESENTE PRODOTTO È DI PROPRIETÀ DI CARGILL S.R.L. È INTERDITTA LA RIPRODUZIONE, L'USO O LA DISTRIBUZIONE, SENZA IL CONSENSO SCRITTO DI CARGILL S.R.L.

ENG: BUILDINGS LEGEND

- 1 - SILOS
- 2 - STEEP HOUSE
- 3 - STEEP CONE
- 4 - STARCH DRYING
- 5 - WET STARCH
- 6 - DEFERRIZATION
- 7 - NEW WET STARCH
- 8 - CONTINUOUS CRISTALL
- 9 - STARCHES BAGGING
- 10 - ENZIME STORAGE
- 10a - NEW REFINERY
- 10b - OLD REFINERY
- 12 - COOLING TOWER
- 13 - CHEMICALS REFINERY
- 14 - SO 2 STORAGE
- 15a - NORDIUX
- 15b - MODIFIED STARCHES
- 16 - NORDIUX HOPPER
- 17 - EX NORDIUX HOPPER
- 18 - ENEL HOPPER
- 19 - FEED STORAGE
- 20 - GERM & GLUTEN STORAGE
- 21 - NEW GVA AREA
- 22 - DEMI WATER
- 23 - SUPPLIES WAREHOUSE
- 24a - CHANGING ROOMS
- 24b - CANTIERE
- 24c - GUARD POST
- 25a - NEW OFFICES
- 25b - OLD OFFICES
- 26 - C.D.E.
- 27 - WAREHOUSE
- 28 - EX EL. SUBSTATION
- 29 - OLD GUARD POST
- 30 - WORKSHOPS
- 31a - WAREHOUSE
- 31b - BAGG WAREHOUSE
- 32 - METHAN REDUCING STATION
- 33 - CHP GENERATION PLANT
- 34 - LIQUID SUGAR STORAGE
- 35 - DEXTROSE REFINERY
- 36 - LABORATORY
- 37a - POLYOLS WAREHOUSE
- 37b - APPLICATION WORKSHOP OFFICE
- 37c - EX NOVAMONT
- 38 - WASTE WATER TREATMENT
- 39 - WATER STORAGE & FIREHIGHT PUMP AREA
- 40 - TRAINING ROOM EHS
- 41 - ENEL SUBSTATION
- 42 - CO-PRODUCTS DRYING
- 43 - CHP SUBSTATION
- 44 - POLYOLS HYDROGENATION & FILTRATION
- 45 - POLYOLS REFINING & CONCENTRATION
- 46 - POLYOLS BULK STATION
- 47 - POLYOLS CHEM. STOR. (HCl - NaOH sol.)
- 48 - CHL STORAGE
- 49 - SAPID AREA
- 50a - SORBITOL POWDER
- 50b - MANNITOL
- 50c - CRYSTALLINE MALTITOL
- 51 - POLYOLS POWDER BAGGING STATION
- 52 - POLYOLS WAREHOUSE
- 53 - CATALYST STORAGE
- 54 - TRAINING CENTER
- 55 - POLYOLS COOLING TOWERS
- 56 - COMPRESSED AIR WORKSHOP
- 57 - CONTRACTOR SUPPLIES WORKSHOP
- 58 - DISMISSED EQUIPMENT AREA
- 59 - WET MALL STORAGE AREA OR WAREHOUSING
- 60 - GUEST HOUSE
- 61 - CORN STEEPING LIQUOR STORAGE

ITA: LEGENDA FABBRICATI

- 1 - SILOS
- 2 - MACERAZIONE
- 3 - MACERAZIONE - CONCENTRAZIONE
- 4 - ESSICCAZIONE AMIDO
- 5 - AMIDIERIA UMIDA
- 6 - DEFERRIZZAZIONE
- 7 - NUOVA AMIDIERIA
- 8 - CRISTALLIZZAZIONE CONTINUA
- 9 - INSACCO AMIDO E DESTROSID
- 10 - STOCCAGGIO ENZIMI
- 11 - NUOVA GLUCOSERIA
- 11a - VECCHIA GLUCOSERIA
- 12 - TORRI DI RAFFREDDAMENTO
- 13 - STOCCAGGIO CHEMICAL REFINERY
- 14 - STOCCAGGIO DISOLFITO
- 15a - NIREDEX
- 15b - AMIDI MODIFICATI
- 16 - TRAMOGGIA CARICO DESTRENE
- 17 - EX NIREDEX
- 18 - TRAMOGGIA CARICO AMIDI
- 19 - STOCCAGGIO SEMOLA
- 20 - STOCCAGGIO GERME E GLUTINE
- 21 - AREA NUOVE CALDAIE
- 22 - ACQUA DEMI
- 23 - MAGAZZINO
- 24a - SPOGLIATOI
- 24b - MENSA
- 24c - PORTINERIA
- 25a - PALAZZINA UFFICI
- 25b - EX PALAZZINA UFFICI
- 26 - C.D.E.
- 27 - MAGAZZINO PRODOTTI FINITI
- 28 - EX SOTTOSTAZIONE ELETTRICA
- 29 - VECCHIA PORTINERIA
- 30 - UFFICI MANUTENZIONE E OFFICINE
- 31a - MAGAZZINO TECNICO
- 31b - MAGAZZINO TECNICO
- 32 - STAZIONE DI RIDUZIONE METANO
- 33 - CENTRALE DI COGENERAZIONE CHP
- 34 - STOCCAGGIO PRODOTTI FINITI LIQUIDI
- 35 - REFINERY DESTROSID
- 36 - LABORATORIO
- 37a - MAGAZZINO PALLETS
- 37b - UFFICI MAGAZZINO
- 37c - EX NOVAMONT
- 38 - DEPURATORE
- 39 - LOCALI POMPE ANTINCENDIO
- 40 - TRAINING ROOM EHS
- 41 - SOTTOSTAZIONE ENEL
- 42 - ESTACANTO COPRODOTTI
- 43 - SOTTOSTAZIONE CHP
- 44 - IDROGENAZIONE E FILTRAZIONE POLIOLDI
- 45 - RAFFINAZIONE E CONCENTRAZIONE POLIOLDI
- 46 - POLIOLDI BULK STATION
- 47 - DEPOSITI HCl, NaOH e H2SO4
- 48 - STOCCAGGIO CH4
- 49 - AREA SAPID
- 50a - SORBITOLO CRISTALLINO
- 50b - MANNITOLO CRISTALLINO
- 50c - MALTITOLO CRISTALLINO
- 51 - INSACCO POLIOLDI
- 52 - POLIOLDI MAGAZZINO PRODOTTI FINITI
- 53 - STOCCAGGIO CATALIZZATORE
- 54 - TRAINING CENTER
- 55 - TORRI DI RAFFREDDAMENTO POLIOLDI
- 56 - STAZIONE ARIA COMPRESSA
- 57 - AREA IMPRESE ESTERNE
- 58 - AREA APPARECCHIATURE DISMESSE
- 59 - ZONA MAGAZZINO AMIDIERIA
- 60 - CASA DSPITI
- 61 - STOCCAGGIO LIQUORI MACERAZIONE MAIS



LEGENDA NUOVE INSTALLAZIONI

- 1 GENERATORE DI VAPORE A FIAMMA DI BACKUP (DFSG1)
- 2 GENERATORE DI VAPORE A FIAMMA DI BACKUP (DFSG2)
- 3 GENERATORE DI VAPORE A FIAMMA DI BACKUP (DFSG3)
- 4 GENERATORE DI VAPORE A FIAMMA DI BACKUP (DFSG4)
- 5 CAMINO GENERATORE DI VAPORE A FIAMMA DFSG1
- 6 CAMINO GENERATORE DI VAPORE A FIAMMA DFSG2
- 7 CAMINO GENERATORE DI VAPORE A FIAMMA DFSG3
- 8 CAMINO GENERATORE DI VAPORE A FIAMMA DFSG4
- 9 DEGASATORE
- 10 SERBATOIO DI BLOW DOWN
- 11 COLLETTORE VAPORE
- 12 CONTAINER QUADRI ELETTRICI APPARECCHI AUSILIARI/QUADRI
- 13 CONTAINER QUADRI ELETTRICI APPARECCHI AUSILIARI/QUADRI
- 14 CONTAINER QUADRI ELETTRICI APPARECCHI AUSILIARI/QUADRI
- 15 NUOVE TUBAZIONI (VAPORE, GAS NATURALE, CONDENSATE, ARIA COMPRESSA, ACQUA INDUSTRIALE)
- 16 GRUPPI DI LAMINAZIONE « SURRISCALDATORI VAPORE
- 17 STRUTTURA METALLICA ATTRAVERSBAMENTO STRADALE NUOVI TUBAZIONI

PUNTI DI EMISSIONE IN ATMOSFERA AUTORIZZATI

- 1 Camino fumi scarico GVR1
- 2 Camino fumi scarico GVR2
- 3 Camino fumi essiccatoio glutine
- 4 Sfilato p.stoccaggio sorbitolo polvere
- 5 Aspirazione vasche amido
- 6 Aspirazione trinci piano terra amideria
- 7 Essiccatoio germe
- 11 Essiccatoio semola (rotary)
- 13 Abbattitore polveri t.p. destrosio
- 14 Abbattitore polveri essiccatoio amido n.2
- 15 Cichone raffreddamento germe sfalato fluido
- 19 Uscita aspirazione setaccio polveri silos
- 20 Serbatoio amido essiccatoio
- 23 Deposito hcl
- 37 Cichone filtro t.p. amido dep. n.1
- 40 Cichone filtro t.p. 10l recupero polveri in sacchi
- 41 Aspirazione bilancia insacco
- 46 Sfilato s.s. fibre
- 47 Cichone filtro deposito amido n.2
- 55 Cichone filtro deposito amido n.1
- 57 Aspirazione polveri celle mais
- 58-111 Filtro a maniche lungo farina fossile
- 63 Sfilato separatori da 200
- 64 Sfilato fittino p. fibre
- 65-66 Sfilato enteslelers
- 69 Sfilato filtro imp. glutine
- 81 Sfilato pompa vuoto filtri glutine
- 87 Sfilato da 100 glutine
- 88-89 Sfilato serbatoio acqua di macerazione
- 90 Sfilato tino crusca
- 97 Aspirazione polveri ricevimento mais
- 98 Sfilato filtro t.p. polveri
- 100 Sfilato preriscaldatore aria f.d.a.
- 112-113 Sfilato bender miscele speciali
- 114 Filtro t.p. riciclatorio semola
- 115 Filtro sfalato raffreddatore semola
- 116 Filtro trasporto glutine
- 117 Sfilato filtro trasporto germe
- 118 Sfilato filtro aspirazione polveri carico autolios
- 119 Sfilato filtro trasporto glutine scarico autolios
- 120 Sfilato camino essiccatoio semola (blast)
- 121 Sfilato serbatoio bisolfite di sodio per macerazione
- 122 Sfilato serbatoio bisolfite di sodio per glucoseria
- 124 Sfilato guardia idraulica polioi
- 124 Sfilato degasatore sistema mis. aut. polioi linea 1
- 125 Sfilato dopo misura ph polioi linea 1
- 126 Sfilato sist. misuraz. ph manuale polioi linea 1
- 127 Sfilato guardia idraulica sist. mis. purezza idrogeno
- 128 Sfilato filtri polioi linea 1
- 129 Sfilato serbatoio post-filtrazione polioi linea 1
- 130 Sfilato guardia idraulica polioi linea 2
- 131 Sfilato degasatore sistema mis. aut. polioi linea 2
- 132 Sfilato dopo misura ph polioi linea 2
- 133 Sfilato sist. misuraz. ph manuale polioi linea 2
- 134 Sfilato filtri polioi linea 2
- 135 Sfilato serbatoio post-filtrazione polioi hcl polioi
- 136 Sfilato guardia idraulica stoccaggio hcl polioi
- 137-138 Sfilato pompe a vuoto filtri glutine
- 139 Sfilato t.p. filtorati
- 140 Sfilato filtro letto fluido noredux
- 148 Sfilato trasporto amido al noredux imp.2
- 150 Sfilato trasporto noredux imp. n.2 al primo setaccio
- 151 Sfilato trasporto noredux imp. 2 fino lavoratori
- 152 Sfilato pompe a vuoto concentratori cal
- 153 Sfilato filtri a maniche produzione sorbitolo polvere
- 154 Sfilato p.stoccaggio sorbitolo polvere
- 155 Sfilato t.p.stoccaggio sorbitolo polvere
- 156 Sfilato f.m. aspiraz. proli polveri
- 158 Sfilato filtri serbatoio amidi su ponte
- 159-160 Sfilato t.p. semola allo stoccaggio
- 161-162 Sfilato t.p. semola allo stoccaggio
- 163 Sfilato f.m. t.p. multi semola
- 163-164 Sfilato f.m. t.p. multi semola
- 164 Sfilato 9ni macerazione
- 165 f.m. essiccatoio destrosio monodrato
- 167 Sfilato t.p. noredux e t.p. polveri tarara
- 168 Sfilato f.m. serbatoio amido
- 168 Sfilato f.m. serbatoio amido
- 176 Sfilato f.m. serbatoio amido destrie continue n.2
- 177 Sfilato colonna abbattimento destrie continue n.2
- 178 Sfilato f.m. carico setaccio imp. destrie continue n.2
- 179 Sfilato f.m. carico serbatoi destrie continue n.2
- 180 Sfilato guardia idraulica decanter polioi
- 181 Sfilato deposito n.2 destrie continue linea 1
- 183 Sfilato f.m. serbatoio destrosio andro
- 184 Sfilato f.m. serbatoio destrosio monodrato
- 185 Sfilato f.m. captazione polveri insacco destrosio
- 186 Sfilato f.m. deposito n.3 destrie continue linea 1
- 187 Guardia idraulica decanter sorbitolo linea 1
- 188 Anodi modificati n°2
- 189 Essiccazione mannitolo polvere
- 190 Sfilato stoccaggio mannitolo polvere
- 191 Sfilato stoccaggio mannitolo polvere
- 192 Sfilato stoccaggio mannitolo polvere
- 193 Guardia idraulica reattore idrogenazione (linea 3)
- 194 Misurazione automatica ph (linea 3)
- 195 Misurazione automatica ph (linea 3)
- 197 Essiccatoio mannitolo cristallino
- 198 Silo n°1 stoccaggio mannitolo cristallino
- 200 Filtro aspirazione insacco polioi
- 202 Silo n°2 stoccaggio mannitolo cristallino
- 203 Redler buca mais
- 204 Coccoe carico polioi
- 205 Redler scarico pulitori
- 206 Redler carico celle mais lato nord
- 207 Redler carico celle mais lato nord
- 208 Filtro silo polveri a stoccaggio
- 209 Filtro silo polveri a stoccaggio
- 210 Filtro silo polveri a stoccaggio
- 211 Coccoe scarico celle mais
- 212 Redler carico cronos
- 213 Filtro cichone way-destria
- 214 Filtro cichone stoccaggio way
- 215 Cattedra ausiliaria
- 216 Cattedra ausiliaria
- 217 Cattedra ausiliaria
- 218 Cattedra ausiliaria

NUOVI PUNTI DI EMISSIONE CONVOGLIATA IN ATMOSFERA DA AUTORIZZARE

TAUW Italia S.r.l.
Estrada Giarola
Basilica Grana, 14
40124 Parma
P 0521 47 50
F 0521 57 55 33
E info@tauw.com
www.tauw.it

CLIENTE: CARGILL S.r.l.

PROGETTO: Stabilimento di Castelmassa
Documentazione Modifica non Sostanziale di AIA

| NO. | DATA | DESCRIZIONE | ELABORATO | VERIFICATO | APPROVATO |
|-----|----------|-----------------|-----------|------------|-----------|
| 5 | FEB 2022 | PRIMA EMISSIONE | TAUW | COVER | CARGILL |

TITOLO: Planimetria modificata dello stabilimento con individuazione dei punti di emissione e trattamento degli scarichi in atmosfera

| CONFESSIONE | FORMATO | SCALA | PROGETTO | REV. | SP. PUNTO |
|-------------|---------|--------|----------|------|-----------|
| | A0 | 1:1000 | C9 | 0 | 1/1 |



- ENG: BUILDINGS LEGEND
- 1 - SILOS
 - 2 - STEEP HOUSE
 - 3 - STEEP CONC.
 - 4 - STARCH DRYING
 - 5 - WET STARCH
 - 6 - DEFERRIZATION
 - 7 - NEW WET STARCH
 - 8 - CONTINUOUS CRISTALL
 - 9 - STARCHES BAGGING
 - 10 - ENGINE STORAGE
 - 11a - NEW REFINERY
 - 11b - OLD REFINERY
 - 12 - COOLING TOWER
 - 13 - CHEMICALS REFINERY
 - 14 - SO 2 STORAGE
 - 15a - NOREDEX
 - 15b - MODIFIED STARCHES
 - 16 - NOREDEX HOPPER
 - 17 - EX NOREDEX HOPPER
 - 18 - STARCH HOPPER
 - 19 - FEED STORAGE
 - 20 - GERM & GLUTEN STORAGE
 - 21 - NEW GIA AREA
 - 22 - DEM WATER
 - 23 - SUPPLIES WAREHOUSE
 - 24a - CHANGING ROOMS
 - 24b - CANTEN
 - 24c - GUARD POST
 - 25a - NEW OFFICES
 - 25b - OLD OFFICES
 - 26 - C.O.E.
 - 27 - WAREHOUSE
 - 28 - EX EL. SUBSTATION
 - 29 - OLD GUARD POST
 - 30 - WORKSHOPS
 - 31a - WAREHOUSE
 - 31b - BAGS WAREHOUSE
 - 32 - METHAN REDUCING STATION
 - 33 - CHP COGENERATION PLANT
 - 34 - LIQUID SUGAR STORAGE
 - 35 - DEXTROSE REFINERY
 - 36 - LABORATORY
 - 37a - PALLETS WAREHOUSE
 - 37b - APPLICATION WORKSHOP OFFICE
 - 37c - EX NOVAMONT
 - 38 - WASTE WATER TREATMENT
 - 39 - WATER STORAGE E. FIREFIGHT PUMP AREA
 - 40 - TRAINING ROOM EHS
 - 41 - ENEL SUBSTATION
 - 42 - CO-PRODUCTS DRYING
 - 43 - CHP SUBSTATION
 - 44 - POLYOLS HYDROGENATION & FILTRATION
 - 45 - POLYOLS REFINING & CONCENTRATION
 - 46 - POLYOLS BULK STATION
 - 47 - POLYOLS CHEMICAL STOR. (HCL - NaOH sol.)
 - 48 - CH4 STORAGE
 - 49 - SAPIO AREA
 - 50a - SORBITOL POWDER
 - 50b - MANNITOL
 - 50c - CRYSTALLINE MALTITOL
 - 51 - POLYOLS POWDER BAGGING STATION
 - 52 - POLYOLS WAREHOUSE
 - 53 - CATALYST STORAGE
 - 54 - TRAINING CENTER
 - 55 - POLYOLS COOLING TOWERS
 - 56 - COMPRESSED AIR STATION
 - 57 - CONTRACTOR SUPPLIES WORKSHOP
 - 58 - DISMISSED EQUIPMENT AREA
 - 59 - WET MILL STORAGE AREA OR WAREHOUSING
 - 60 - GUEST HOUSE
 - 61 - CORN STEEPING LIQUOR STORAGE

- ITA: LEGENDA FABBRICATI
- 1 - SILOS
 - 2 - MACERAZIONE
 - 3 - MACERAZIONE - CONCENTRAZIONE
 - 4 - ESSICAZIONE AMIDO
 - 5 - AMIDERIA UMIDA
 - 6 - DEFERRIZZAZIONE
 - 7 - NUOVA AMIDERIA
 - 8 - CRISTALLIZZAZIONE CONTINUA
 - 9 - INSACCO AMIDO E DESTROSID
 - 10 - STOCCAGGIO ENZIMI
 - 11a - NUOVA GLUCOSERIA
 - 11b - VECCHIA GLUCOSERIA
 - 12 - TORRI DI RAFFREDDAMENTO
 - 13 - STOCCAGGIO CHEMICAL REFINERY
 - 14 - STOCCAGGIO BISOLFITO
 - 15a - NOREDEX
 - 15b - AMIDI MODIFICATI
 - 16 - TRAMOGGIA CARICO DESTRENE
 - 17 - EX NOREDEX
 - 18 - TRAMOGGIA CARICO AMIDI
 - 19 - STOCCAGGIO SEMOLA
 - 20 - STOCCAGGIO GERME E GLUTINE
 - 21 - AREA NUOVE CALDAIE
 - 22 - ACQUA DEMI
 - 23 - MAGAZZINO
 - 24a - SPOGLIATOI
 - 24b - MENSA
 - 24c - FORTINERIA
 - 25a - PALAZZINA UFFICI
 - 25b - EX PALAZZINA UFFICI
 - 26 - C.O.E.
 - 27 - MAGAZZINO PRODOTTI FINITI
 - 28 - EX SOTTOSTAZIONE ELETTRICA
 - 29 - VECCHIA FORTINERIA
 - 30 - UFFICI MANUTENZIONE E OFFICINE
 - 31a - MAGAZZINO TECNICO
 - 31b - MAGAZZINO TECNICO
 - 32 - STAZIONE DI RIDUZIONE METANO
 - 33 - CENTRALE DI COGENERAZIONE CHP
 - 34 - STOCCAGGIO PRODOTTI FINITI LIQUIDI
 - 35 - REFINERY DESTROSID
 - 36 - LABORATORIO
 - 37a - MAGAZZINO PALLETS
 - 37b - UFFICI MAGAZZINO
 - 37c - EX NOVAMONT
 - 38 - DEPURATORE
 - 39 - LOCALE POMPE ANTINCENDIO
 - 40 - TRAINING ROOM EHS
 - 41 - SOTTOSTAZIONE ENEL
 - 42 - ESSICAMENTO COPRODOTTI
 - 43 - SOTTOSTAZIONE CHP
 - 44 - IDROGENAZIONE E FILTRAZIONE POLIOLI
 - 45 - RAFFINAZIONE E CONCENTRAZIONE POLIOLI
 - 46 - POLIOLI BULK STATION
 - 47 - DEPOSITI HCL, NaOH E H2SO4
 - 48 - STOCCAGGIO CH4
 - 49 - AREA SAPIO
 - 50a - SORBITOLO CRISTALLINO
 - 50b - MANNITOLO CRISTALLINO
 - 50c - MALTITOLO CRISTALLINO
 - 51 - INSACCO POLIOLI
 - 52 - POLIOLI MAGAZZINO PRODOTTI FINITI
 - 53 - STOCCAGGIO CATALIZZATORE
 - 54 - TRAINING CENTER
 - 55 - TORRI DI RAFFREDDAMENTO POLIOLI
 - 56 - STAZIONE ARIA COMPRESA
 - 57 - AREA IMPRESSE ESTERNE
 - 58 - AREA APPARECCHIATURE DISMESSE
 - 59 - ZONA MAGAZZINO AMIDERIA
 - 60 - CASA ESPITI
 - 61 - STOCCAGGIO LIQUORI MACERAZIONE MAIS



- LEGENDA NUOVE INSTALLAZIONI
- 1 GENERATORE DI VAPORE A FIAMMA DI BACKUP (DFSG1)
 - 2 GENERATORE DI VAPORE A FIAMMA DI BACKUP (DFSG2)
 - 3 GENERATORE DI VAPORE A FIAMMA DI BACKUP (DFSG3)
 - 4 GENERATORE DI VAPORE A FIAMMA DI BACKUP (DFSG4)
 - 5 CAMMINO GENERATORE DI VAPORE A FIAMMA DFSG1
 - 6 CAMMINO GENERATORE DI VAPORE A FIAMMA DFSG2
 - 7 CAMMINO GENERATORE DI VAPORE A FIAMMA DFSG3
 - 8 CAMMINO GENERATORE DI VAPORE A FIAMMA DFSG4
 - 9 DEGAZATORE
 - 10 SERBATOIO DI BLOW DOWN
 - 11 COLLETTORE VAPORE
 - 12 CONTAINER QUADRI ELETTRICI APPARECCHI AUSILIARI/QUADRI
 - 13 CONTAINER QUADRI ELETTRICI APPARECCHI AUSILIARI/QUADRI
 - 14 CONTAINER QUADRI ELETTRICI APPARECCHI AUSILIARI/QUADRI
 - 15 CONTAINER QUADRI ELETTRICI APPARECCHI AUSILIARI/QUADRI
 - 16 NUOVE TUBAZIONI (VAPORE, GAS NATURALE, CONDENSE, ARIA COMPRESA, ACQUA INDUSTRIALE)
 - 17 GRUPPI DI LAMINAZIONE + SURRISCALDATORI VAPORE
 - 18 STRUTTURA METALLICA ATTRAVERSBAMENTO STRADALE NUOVE TUBAZIONI

- RETE FOGNARIA INTERRATA
- Acque da trattare (acqua al depuratore comunale)
 - Acque da trattare (acqua al depuratore)
 - Acqua di raffreddamento
 - Acque sanitarie alla fognatura comunale
 - Acque meteoriche
 - Acque trattate
 - Collettore scarico al Po
 - Acqua antincendio
 - Acqua antincendio linee dismesse
 - Acqua pozzo per antincendio

- POZZETTI DI CAMPIONAMENTO
- Acque di raffreddamento
 - Acque meteoriche
 - Acque di raffreddamento cofely
 - Acque reflue trattate
 - Conc osmosi + acque meteoriche

- Pozzetto 500x500 con cassetto in ghisa carrabile
- Pozzetto di raccordo/ispezione 900x900 con cassetto in ghisa carrabile
- Pozzetto di raccordo 900x900
- Pozzetto al piede del pluviale 500x500 con chiusino in cls
- Pozzetti per valvole di intercettazione 900x900 con copertura in lamiera stata 5+2

TAUW
TAUW Italia S.r.l.
Sulmona, Centro
Sulmona, Centro, 14
66124 Piner
T +39 0862 27 50
F +39 0862 27 55
E info@tauw.com
www.tauw.it

COVER

CLIENTE:
CARGILL S.r.l.

Cargill

PROGETTO:
Stabilimento di Castelmassa
Documentazione Modifica non Sostanziale di AIA

| | | | | | |
|---|----------|-----------------|-----------|-----------|------------|
| 5 | FEB 2022 | PRIMA EMISSIONE | TAUW | COVER | CARGILL |
| REV. | DATA | DESCRIZIONE | REVISIONE | REVISIONE | REVISIONE |
| TITOLO: Planimetria modificata delle reti fognarie, dei sistemi di trattamento, dei punti di emissione degli scarichi liquidi e della rete piezometrica | | | | | |
| COMPENSAZIONE | FORMATO | SCALA | PROGETTO | REV. | SP. POCOLU |
| 100% | A0 | 1:1000 | C10 | 0 | 1/1 |

LA PRESSIONE ELETTRICA E' PROPRIETA' DI CARGILL S.R.L. E' INTERDITTA LA COPIA O L'USO NON AUTORIZZATO. QUALSIASI USO NON AUTORIZZATO E' SEVERAMENTE PUNITO. LA PRESSIONE ELETTRICA E' PROPRIETA' DI CARGILL S.R.L.

- LEGENDA FABBRICATI**
- 1 - SILD
 - 2 - MACERAZIONE
 - 3 - CONCENTRAZIONE ACQUA DI MACERAZIONE
 - 4 - ESSICCAZIONE AMIDI
 - 5 - AMIDERIA
 - 6 - DEFERRIZZAZIONE
 - 7 - NUOVA AMIDERIA
 - 8 - CRISTALLIZZAZIONE IN CONTINUI
 - 9 - INSACCO AMIDI
 - 10 - DEPOSITO ENZIMI
 - 11a - NUOVA RAFFINERIA
 - 11b - VECCHIA RAFFINERIA
 - 12 - TORRI DI RAFFREDDAMENTO
 - 13 - DEPOSITO PRODOTTI CHIMICI PER RAFFINERIA
 - 14 - DEPOSITO SODIO BISOLFITO SOLUZ.
 - 15a - NUREUX
 - 15b - AMIDI MODIFICATI
 - 16 - EX DEPOSITI DESTRINE
 - 17 - EX DEPOSITI DESTRINE
 - 18 - DEPOSITI AMIDO
 - 19 - DEPOSITO FARINA GLUTINATA DI MAIS
 - 20 - DEPOSITI GERME E GLUTINE DI MAIS
 - 21 - AREA NUOVE CALDAIE
 - 22 - ACQUA DEMINERALIZZATA
 - 22a - DSMOSI INVERSA
 - 23 - MAGAZZINI FORNITURE
 - 24a - SPGLIATI
 - 24b - MENSA
 - 24c - FORTINERIA
 - 25a - NUOVI UFFICI
 - 25b - VECCHI UFFICI
 - 26 - C.D.E.
 - 27 - MAGAZZINI
 - 28 - SOTTOSTAZIONE ELETTRICA
 - 29 - VECCHIA FORTINERIA
 - 30 - OFFICINA
 - 31a - MAGAZZINI
 - 31b - DEPOSITO IMBALLI
 - 32 - CENTRALE DECOMPRESIONE METANO
 - 33 - CENTRALE DI CIGENRAZIONE CHP
 - 34 - DEPOSITI SCORPI DI GLUCOSIO
 - 35 - RAFFINERIA DESTRIDIO
 - 36 - LABORATORIO CENTRALE
 - 37a - DEPOSITO BANCALI
 - 37b - UFFICIO
 - 37c - EX MOVAMONT
 - 38 - DEPURAZIONE ACQUE
 - 39 - LOCALE POMPE ANTINCENDIO
 - 40 - SALA PER LA FORMAZIONE AMBIENTE E SICUREZZA
 - 41 - SOTTOSTAZIONE ENEL
 - 42 - ESSICCAZIONE CD-PRODOTTI
 - 43 - SOTTOSTAZIONE ENEL
 - 44 - IDROGENAZIONE E FILTRAZIONE POLIDILI
 - 45 - RAFFINAZIONE E CONCENTRAZIONE POLIDILI
 - 46 - DEPOSITO E CARICO POLIDILI SFUSI
 - 47 - DEPOSITI SODA E ACIDO CLORIDRICO
 - 48 - DEPOSITO METANO
 - 49 - AREA SAPID
 - 50 - SDRITTOLO POLVERE
 - 50a - MANITOLD
 - 50b - MALTILOD CRISTALLINO
 - 51 - INSACCO POLIDILI IN POLVERE
 - 52 - DEPOSITO POLIDILI
 - 53 - DEPOSITO CATALIZZATORE
 - 54 - CENTRO DI FORMAZIONE
 - 55 - TORRI DI RAFFREDDAMENTO POLIDILI
 - 56 - CENTRALE ARIA COMPRESA
 - 57 - OFFICINE IMPRESSE ESTERNE
 - 58 - RIFIUTI
 - 59 - AREA UFFICI E SERVIZI AMIDERIA
 - 60 - CASA OSPITI



- LEGENDA NUOVE INSTALLAZIONI**
- 1 GENERATORE DI VAPORE A FIAMMA DI BACKUP (DFSG1)
 - 2 GENERATORE DI VAPORE A FIAMMA DI BACKUP (DFSG2)
 - 3 GENERATORE DI VAPORE A FIAMMA DI BACKUP (DFSG3)
 - 4 GENERATORE DI VAPORE A FIAMMA DI BACKUP (DFSG4)
 - 5 CAMINO GENERATORE DI VAPORE A FIAMMA DFSG1
 - 6 CAMINO GENERATORE DI VAPORE A FIAMMA DFSG2
 - 7 CAMINO GENERATORE DI VAPORE A FIAMMA DFSG3
 - 8 CAMINO GENERATORE DI VAPORE A FIAMMA DFSG4
 - 9 DEGASATORE
 - 10 SERBATOIO DI BLOW DOWN
 - 11 COLLETTORE VAPORE
 - 12 CONTAINER QUADRI ELETTRICI APPARECCHI AUSILIARI/QUADRI
 - 13 CONTAINER QUADRI ELETTRICI APPARECCHI AUSILIARI/QUADRI
 - 14 CONTAINER QUADRI ELETTRICI APPARECCHI AUSILIARI/QUADRI
 - 15 CONTAINER QUADRI ELETTRICI APPARECCHI AUSILIARI/QUADRI
 - 16 NUOVE TUBAZIONI (VAPORE, GAS NATURALE, CONDENSE, ARIA COMPRESA, ACQUA INDUSTRIALE)
 - 17 GRUPPI A LAMINAZIONE + SURRISCALDATORI VAPORE
 - 18 STRUTTURA METALLICA ATTRAVERSBAMENTO STRADALE NUOVE TUBAZIONI

- AREE STOCCAGGIO RIFIUTI**
- 58a - PARCO RIFIUTI
 - 150107 imballaggi in vetro
 - 150111 contenitori a pressione vuoti - bombollette spray
 - 150203 materiali filtranti, stracci, indumenti protettivi
 - 160214 scarti provenienti da app. elettroniche
 - 170402 rottami di alluminio
 - 170405 rottami di ferro
 - 200101 carta cartone
 - 200102 vetro e vetreria di laboratorio
 - 58b - PARCO CESPITI
 - 170401 cotone
 - 170411 cavi elettrici
 - 150202 stracci sporchi di grasso
 - 58c - ZONA DI RACCOLTA
 - 200139 rottami di legno
 - 150106 imballaggi misti (sacchi polietilene)
 - 150102 plastica estensibile
 - 020204 scarti organici
 - 58d - OLIO MINERALE ESAUSTO
 - 130205*
 - 58e - MATERIALI ISOLANTI
 - 170003* lane minerali
 - 58f - RESINE ESAUSTE
 - 190005
 - 58g - ZONA DI RACCOLTA
 - 150107 imballaggi in vetro
 - 180104 materiale proveniente da analisi di laboratorio
 - 180106* residui di mais contaminati
 - 200102 vetreria di laboratorio
 - 58h - ZONA DI RACCOLTA
 - 020204 scarti organici
 - 020205 fanghi da impianto di depurazione
 - 58i - IMBALLAGGI CONTENENTI RESIDUI DI SOSTANZE PERICOLOSE
 - 150110*
 - 58l - ACQUE ACIDE CONCENTRATE
 - 161001*
 - 58m - CATALIZZATORE AL NICKEL ESAUSTO
 - 160002*
 - 58n - ZONA DI RACCOLTA
 - 120112* grasso esausto
 - 130206* olio sintetico guasto
 - 160107* filtri dell'olio
 - 150202* stracci sporchi di grasso
 - 160601* batterie al piombo
 - 200121* tubi fluorescenti
 - 58o - ZONA DI RACCOLTA
 - 170405 rottami di ferro
 - 170405 rottami di acciaio
 - 160214 scarti provenienti da app. elettroniche
 - 58p - CARTA E CARTONE
 - 200101
 - 58q - PLASTICA RIGIDA
 - 200139
 - 58r - ACQUE LAVAGGIO TURBOGAS
 - 161001*
 - 58s - ZONA DI RACCOLTA
 - CER 160214 Apparecchiature elettroniche
 - CER 170411 Cavi elettrici
 - CER 170402 Rottami di acciaio
 - CER 170405 Rottami di alluminio
 - CER 170405 Rottami di ferro
 - CER 150203 Materiali filtranti
 - CER 101201 Gal di Silice
 - CER 200121* Tubi fluorescenti
 - CER 160202* Stracci sporchi di grasso
 - CER 190110* Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose
 - CER 130205* Olio minerale esausto
 - CER 130206* Olio sintetico guasto
 - CER 160107* Filtri dell'olio
 - CER 160215* Condensatori esauriti
 - Pile esauste di vari tipi (contenitore di stoccaggio generale)

- AREE DI STOCCAGGIO MATERIE PRIME**
- STOCCAGGIO MAIS

TAUW
TAUW Italia S.r.l.
Cagliari, Centro
Basilica, Genova, 14
90124 Pisa
T 050 54 27 50
F 050 57 85 33
E info@tauw.com
www.tauw.it

CLIENTE:
Cargill S.r.l.

Cargill

PROGETTO:
Stabilimento di Castelmassa
Documentazione Modifica non Sostanziale di AIA

| DATA | DESCRIZIONE | PROGETTISTA | REDAZIONE | VERIFICAZIONE | APPROVAZIONE |
|------------|-----------------|-------------|-----------|---------------|--------------|
| 5 FEB 2022 | PRIMA EMISSIONE | TAUW | COVER | CARGILL | |

TITOLO:
Planimetria modificata dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie prime e rifiuti

| COMPENSAZIONE | FORMATO | SCALA | PROGETTO | REV. | SP. POGGIO |
|---------------|---------|--------|----------|------|------------|
| | A0 | 1:1000 | C11 | 0 | 1/1 |

IL PROGETTO È STATO REDATTO DA TAUW E COVER. IL PROGETTO È STATO VERIFICATO E APPROVATO DA CARGILL S.R.L. IL PROGETTO È STATO VERIFICATO E APPROVATO DA CARGILL S.R.L. IL PROGETTO È STATO VERIFICATO E APPROVATO DA CARGILL S.R.L.