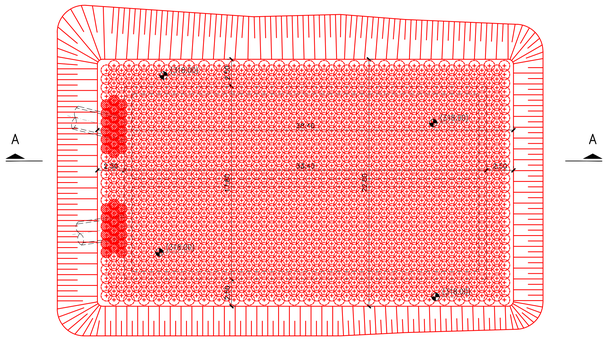
PLANIMETRIA - FASE - A

scala 1:200

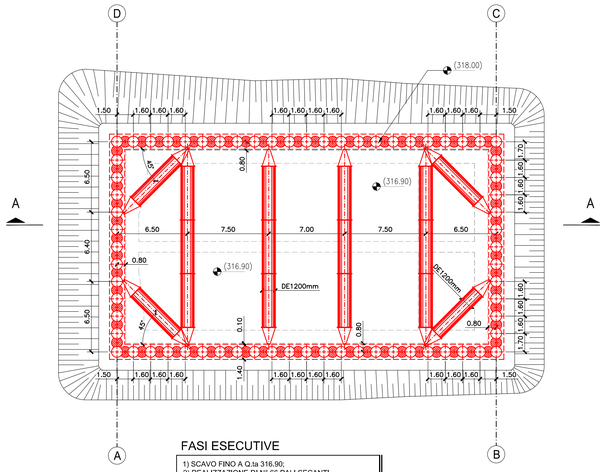


FASI ESECUTIVE

1) PRESBANCO FINO A Q.ta 318.00 mslm
(INCLINAZIONE SCARPATA 45°);
2) REALIZZAZIONE DEL TAPPO DI FONDO IN COLONNE JET GROUTING Ø1000mm
COMPENETRATE 1000x800mm DA Q.ta 306.00 mslm a Q.ta 297.00mslm
n° 1448 H=12.00m SCAVO A VUOTO H=9.00m TRATTAMENTO IN JET GROUTING;
3)REALIZZAZIONE COLONNE JET GROUTING Ø1000mm
COMPENETRATE 1000x800mm DA Q.ta 314.50 mslm a Q.ta 297.00mslm
n° 18+19 H=3.50m SCAVO A VUOTO H=17.50m TRATTAMENTO IN JET GROUTING

PLANIMETRIA - FASE - B

scala 1:200

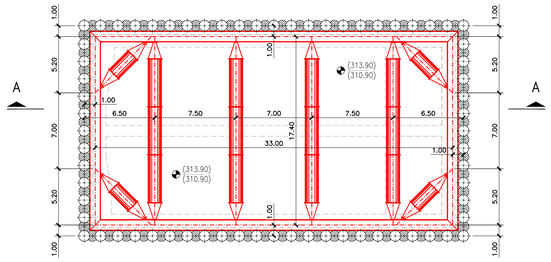


FASI ESECUTIVE

1) SCAVO FINO A Q.ta 316.90;
2) REALIZZAZIONE DI N° 66 PALI SECANTI
PRIMARI NON ARMATI E DI N° 70 PALI
SECONDARI ARMATI;
3) REALIZZAZIONE DELLA TRAVE DI COLLEGAMENTO;
4) INSTALLAZIONE 1° ORDINE DEL SISTEMA DI
CONTRASTO IN CARPENTERIA METALLICA.

PLANIMETRIA - FASE - C / D

scala 1:200



FASI ESECUTIVE - C

1) SCAVO FINO A Q.ta 313.90;
2) INSTALLAZIONE 2° ORDINE DEL SISTEMA DI
CONTRASTO IN CARPENTERIA METALLICA.

FASI ESECUTIVE - D

1) SCAVO FINO A Q.ta 310.90;
2) INSTALLAZIONE 3° ORDINE DEL SISTEMA DI
CONTRASTO IN CARPENTERIA METALLICA.

CALCESTRUZZO GETTATO IN OPERA

CARATTERISTICHE \ DESTINAZIONE	Magrone	Platea Imperf/Paratie	Pozzi e Manufatti	Elevazioni/ Piastra/Travi	Ove subacqueo
Classe RCk (MPa) (1)	15	30	40	40	40
Classe esposizione ambientale UNI EN11104 - UNI EN 206-1	X0	XC2	XA2	XC4	XA2
Diametro massimo inerti (mm)	25	32	32	32	25
Classe di consistenza	S3	Sk-S5	Sk-S5	Sk-S5	Sk-S5
Copriferro netto min. (mm)	-	40	40	40	40
Resistenza al dilavamento (%)	-	-	-	-	<15

ARMATURE PER CEMENTO ARMATO

CARATTERISTICHE	
Tensione caratt. snervamento	fyk.: fywk = 450MPa
Tensione caratt. rottura	ftk.:ftwk = 540MPa

CARPENTERIA METALLICA

CARATTERISTICHE \ DESTINAZIONE	OPERE PRINCIPALI
Tipo di acciaio	S355JR
Riferimento normativo	UNI EN 10025
Tensione di rottura a trazione	fk.: 510MPa
Tensione di snervamento	fy.: 355MPa

ELEMENTI IN VTR

Riferimento normativo	ASTM D3039/M
Tensione di rottura a trazione	260-300 MPa
Tensione di rottura a taglio	100-200 MPa
Modulo di elasticità	46 GPa

TREFOLI D'ACCIAIO ARMONICO

CARATTERISTICHE	
Tensione caratt. rottura	fptk.: 1860 MPa
Tensione caratt. all'1% di deformazione totale	fp0.1k.: 1670 MPa

SPRITZ - BETON

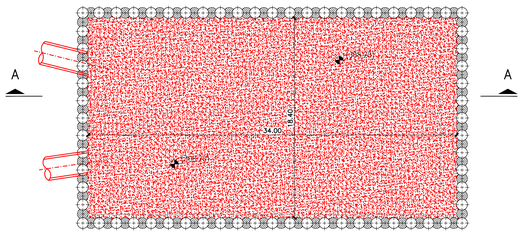
CARATTERISTICHE	
Resistenza media su carote h/d=1	a 48h : 13 MPa a 28gg : 20 MPa

N.B.

Incidenze:
- Pali armati 180 kg/mc
- Cordolo di coronamento 100 kg/mc

PLANIMETRIA - FASE - E

scala 1:100

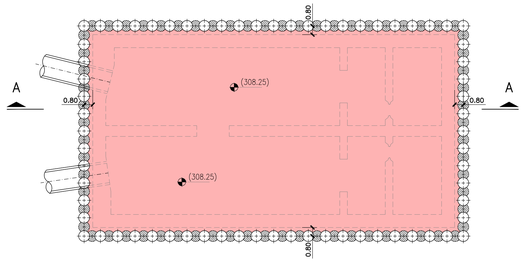


FASI ESECUTIVE

1) SCAVO FINO A Q.ta 308.00;
2) REALIZZAZIONE DEL GETTO DI MAGRONE
DI PULIZIA FINO ALLA Q.ta 308.20 Sp.20cm
3) ALLESTIMENTI PER LA REALIZZAZIONE DEI
MICROTUNNELING "TR2" E "TR4"

PLANIMETRIA - FASE - F

scala 1:100

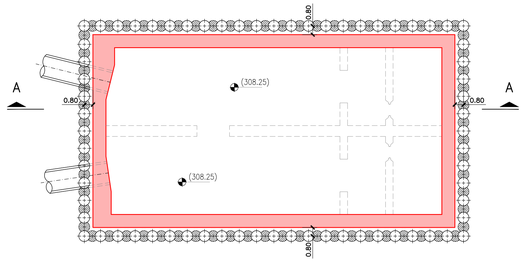


FASI ESECUTIVE

1) SCAVO FINO A Q.ta 306.00;
2) REALIZZAZIONE DEL GETTO DI MAGRONE
DI PULIZIA FINO ALLA Q.ta 306.75 Sp.75cm;
3) REALIZZAZIONE DELLA FONDAZIONE Sp. 1,50m.

PLANIMETRIA - FASE - G

scala 1:100

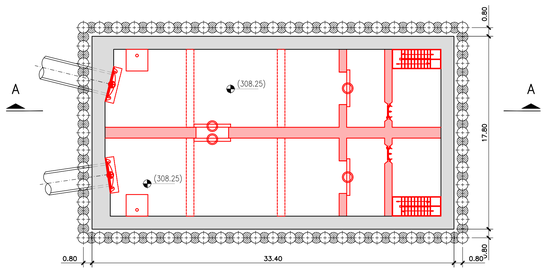


FASI ESECUTIVE

1) REALIZZAZIONE PARETI IN ELEVAZIONE E
SMONTAGGIO PER FASI DEI SISTEMI
DI CONTRASTO IN CARPENTERIA METALLICA;

PLANIMETRIA - FASE - H

scala 1:100



FASI ESECUTIVE

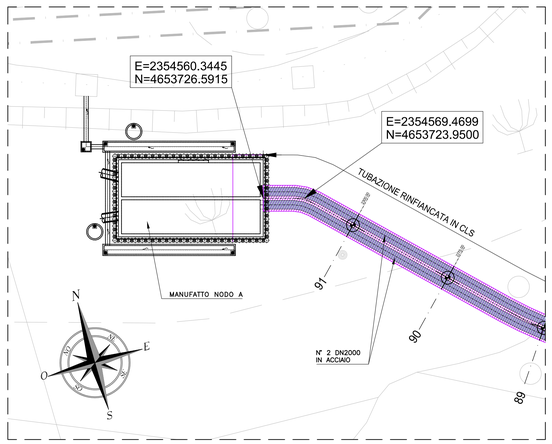
1) FINITURE.

LEGENDA:

- ELEMENTI DA REALIZZARE NELLA FASE IN OGGETTO
- ELEMENTI DA RIMUOVERE NELLA FASE IN OGGETTO
- ELEMENTI GIA' REALIZZATI NELLE FASI PRECEDENTI

STRALCIO PLANIMETRICO

scala 1:500



PRESIDENZA DEL CONSIGLIO DEI MINISTRI
MESSA IN SICUREZZA DEL SISTEMA
ACQUEDOTTISTICO DEL PESCHIERA PER
L'APPROVVIGIONAMENTO IDRICO
DI ROMA CAPITALE E DELL'AREA METROPOLITANA

IL COMMISSARIO STRAORDINARIO ING. PhD MASSIMO SESSA

SUB COMMISSARIO ING.

ACEA ATO 2 SPA

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
Ing. PhD Alessio Delle Site

SUPPORTO AL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO
Dott. Avv. Vittorio Gennari
Sig.ra Claudia Iacobelli
Ing. Barnaba Paglia

CONSULENTE
Ing. Biagio Eramo

ELABORATO
A250PDS D072 0

COD. ATO2 AAM10118

DATA	OTTOBRE 2022	SCALA	VARIE

AGG. N.	DATA	NOTE	FIRMA
1			
2			
3			
4			
5			
6			

Progetto di sicurezza e ammodernamento dell'approvvigionamento della città metropolitana di Roma 'Messa in sicurezza e ammodernamento del sistema idrico del Peschiera', L.n.108/2021, ex DL n.77/2021 art. 44 Allegato IV

Sottoprogetto
NUOVO ACQUEDOTTO MARCIO – I LOTTO
DAL MANUFATTO ORIGINE AL SIFONE CERASO
(con il finanziamento dell'Unione europea – Next Generation EU)

PROGETTO DI FATTIBILITÀ TECNICA ED ECONOMICA

MANUFATTO NODO A

FASI REALIZZATIVE
PLANIMETRIA

TEAM DI PROGETTAZIONE

CAPO PROGETTO
Ing. Angelo Manchetti
IDRAULICA
Ing. Eugenio Benedini
GEOLOGIA E IDROGEOLOGIA
Geom. Gianluca Gatti
GEOTECNICA E STRUTTURE
Ing. Angelo Manchetti
ASPETTI AMBIENTALI
Ing. PhD Nicoletta Stracqualursi
Ing. Viviana Angelucci
ATTIVITA' TECNICHE DI SUPPORTO
Geom. Fabio Pomperi
ATTIVITA' PATRIMONIALI
Geom. Fabio Pomperi

Hanno collaborato:
Ing. Geol. Elisea Papini
Ing. Matteo Botticelli
Ing. Emiliano Alimonti
Ing. Francesca Giorgi
Ing. Roberto Biagi
Ing. Claudio Lorusso
Ing. Nunziata Venuto
Geol. PhD Paolo Caporossi
Geol. Simone Febo
Geol. Yousef Abu Sabha
Geol. Filippo Arsie
Geom. Mirco Firinu
Geom. Messlio Roberto Zappalà