

AVVISO AL PUBBLICO

ASCOLI SATTRIANO 2 PV S.R.L.

PRESENTAZIONE DELL'ISTANZA PER L'AVVIO DEL PROCEDIMENTO DI VALUTAZIONE DI IMPATTO AMBIENTALE

La Società ASCOLI SATTRIANO 2 PV S.R.L. con sede legale in MILANO (MI) Via GIOVANNI BOCCACCIO N° 7, comunica di aver presentato in data 10.03.2022 al Ministero della transizione ecologica

ai sensi dell'art.23 del D.Lgs.152/2006, istanza per l'avvio del procedimento di Valutazione di Impatto Ambientale del progetto per la realizzazione di un impianto fotovoltaico da 25,994 MW sito nel Comune di Ascoli Satriano (FG) in località Zambaglione e relative opere di connessione

compreso nella tipologia elencata nell'Allegato II alla Parte Seconda del D.Lgs. 152/2006 al punto 2, denominato "impianti fotovoltaici per la produzione di energia elettrica con potenza complessiva superiore a 10 MW".

(e) *(Paragrafo da compilare se pertinente)*

tra quelli ricompresi nel Piano Nazionale Integrato Energia e Clima (PNIEC), nella tipologia elencata nell'Allegato I-bis alla Parte Seconda del D.Lgs.152/2006, al punto 1.2.1 denominata "Nuovi impianti per la produzione di energia e vettori energetici da fonti rinnovabili, residui e rifiuti, nonché ammodernamento, integrali ricostruzioni, riconversione e incremento della capacità esistente, relativamente a generazione di energia elettrica: FOTOVOLTAICI" ed anche nella tipologia elencata nell'Allegato II oppure nell'Allegato II-bis, sopra dichiarata.

(oppure)

tra quelli ricompresi e finanziati in tutto o in parte nel Piano Nazionale Ripresa e Resilienza (PNRR) ed anche nella tipologia, elencata nell'Allegato II oppure nell'Allegato II-bis, sopra dichiarata.

La tipologia di procedura autorizzativa necessaria ai fini della realizzazione del progetto è la **VALUTAZIONE DI IMPATTO AMBIENTALE** e l'Autorità competente al rilascio è il **MINISTERO DELLA TRANSIZIONE ECOLOGICA (MiTE)**.

Il progetto è localizzato in PUGLIA, Provincia di FOGGIA, presso il Comune di ASCOLI SATTRIANO e prevede la nuova realizzazione di un impianto di generazione elettrica con utilizzo della fonte rinnovabile solare attraverso conversione fotovoltaica, di potenza di picco pari a 25.994 kWp, da realizzare nel comune di Ascoli Satriano (FG), in località Zambaglione. L'impianto fotovoltaico in progetto prevede l'installazione a terra, su terreni di estensione complessiva di circa 316.000 m² attualmente a destinazione agricola condotti a seminativo, di pannelli fotovoltaici (moduli) in silicio monocristallino della potenza unitaria 665 Wp. il progetto prevede la posa in opera di tracker a inseguimento che saranno dimensionati per alloggiare un totale di 39.090 moduli fotovoltaici da installare per una potenza complessiva pari a 25.994 kWp. l'impianto sarà corredato da n. 7 cabine di trasformazione, ciascuna contenente un locale per il/i trasformatore/i BT/MT e un locale per le apparecchiature mt, n. 7 cabine inverter, ciascuna contenente gli inverter DC/AC, in numero tale da raggiungere la potenza di progetto del sottocampo, n. 2 cabine di smistamento contenente apparecchiature mt, n. 1 sottostazione di trasformazione utente MT/AT. L'intera energia elettrica prodotta sarà destinata all'immissione alla rete elettrica nazionale RTN di Terna S.p.A.

I possibili principali impatti ambientali del progetto che sono stati investigati riguardano: atmosfera, salute pubblica, suolo e sottosuolo, ambiente idrico, flora e fauna, paesaggio, aspetti socio-economici.

La documentazione è disponibile per la pubblica consultazione sul Portale delle Valutazioni e Autorizzazioni Ambientali VAS-VIA-AIA (www.va.minambiente.it) del Ministero della transizione ecologica.

Ai sensi dell'art.24 comma 3 del D.Lgs.152/2006 entro il termine di 30 (trenta) giorni dalla data di pubblicazione del presente avviso, chiunque abbia interesse può prendere visione del progetto e del relativo studio ambientale, presentare in forma scritta proprie osservazioni, anche fornendo nuovi o ulteriori elementi conoscitivi e valutativi, indirizzandoli al Ministero della transizione ecologica, Direzione Generale Valutazioni Ambientali, via C.Colombo 44, 00147 Roma; l'invio delle osservazioni può essere effettuato anche mediante posta elettronica certificata al seguente indirizzo: VA@pec.mite.gov.it

Il legale rappresentante
O'NEILL BARRY MICHAEL

(documento informatico firmato digitalmente
ai sensi dell'art. 24 D.Lgs. 82/2005 e ss.mm.ii)¹

¹ Applicare la firma digitale in formato PAdES (PDF Advanced Electronic Signatures) su file PDF.