

Nome e logo Committente 		Identificativo Committente 011900BPEA12153 Commessa N° NS/11028/R-R01
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	-------------------------------------------------------------------------------------------

CENTRALE DI STOCCAGGIO GAS RIPALTA

BASIC DESIGN NUOVO IMPIANTO DI TRATTAMENTO

Lista Apparecchiature Aree Pozzi

CD-BF	2	05/07/2012	Emissione per Commenti Cliente	E.Bruni	T.Veccia	T.Veccia	
CD-BF	1	29/05/2012	Emissione per Basic Engineering	E.Bruni	T.Veccia	T.Veccia	
CD-BF	0	20/03/2012	Emissione per approvazione	E.Bruni	T.Veccia	T.Veccia	
Stato di validità	Numero Rev.	Data	Descrizione	Preparato	Verificato	Approvato	Approvato Committente
Indice Revisione							
Nome e logo Progettista 				Centrale di Stoccaggio Gas RIPALTA (CR)		Identificativo Progettista 00-ZA-E-08020	
				Commissa N.		022069-20	
Nome e logo Fornitore				Codice Fornitore		n.a.	
				Ordine N°		n.a.	
BASIC DESIGN NUOVO IMPIANTO DI TRATTAMENTO LISTA APPARECCHIATURE AREE POZZI				Scala	Foglio di Fogli		
					1/8		
				Sostituisce il N°		n.a.	
				Sostituito dal N°		n.a.	
Area impianto		Unita' di Impianto		0119		XXX	

Software: Microsoft Excel

File:00-ZA-E-08020_r2.xls



STOGIT

Identificativo documento
Committente

011900BPEA12153

Identificativo documento
Progettista

00-ZA-E-08020

Indice di Revisione

Foglio di Fogli

Stato di
Validità

N. Rev

2/8

CD-BF

2

INDICE

PAGINA	Descrizione	Revisione							
		0	1	2					
1	cover	0	1	2					
2	indice	0	1	2					
3	recipienti	0	1	2					
4	torce	0	1	2					
5	package	0		2					



saipem



STOGIT

Identificativo documento committente

Identificativo documento progettista

Indice di revisione

Foglio di Fogli

011900BPEA12153

00-ZA-E-08020

Stato di validità

N° Rev

3 di 8

CD-BF

1

RECIPIENTI

Rev.

1	SIGLA	DESCRIZIONE	TIPO (1)	QUANTITA'	DIMENSIONE		CONDIZIONI DI PROGETTO		MATERIALI		PWHT (3)	COIBENTAZIONE	DEMISTER	BOOT	BOOT	DIAM.	NOTE	ALTEZ.
					DIAMETRO INTERNO	ALTEZZA O LUNGHEZZA	TEMP. °C	PRESS.	MANTELLLO (RIVESTIM.)	C.A. (Sp)								
2					mm	mm	°C	bar(g)	INTERNI	C.A.	S/N	S/N	S/N	S/N	mm			
3							M.D.M.T.(2)											
4							°C											
5																		
6																		
7	300-0-VS-001	SEPARATORE DI PRODUZIONE POZZO 33 CLUSTER A	VE	1	900	2600	85	209						S	N			
8							-29											
9	300-0-VS-002	SEPARATORE DI PRODUZIONE POZZO 31 CLUSTER A	VE	1	900	2600	85	209						S	N			
10							-29											
11	300-0-VS-003	SEPARATORE DI PRODUZIONE POZZO 38 CLUSTER A	VE	1	900	2600	85	209						S	N			
12							-29											
13	300-0-VS-004	SEPARATORE DI PRODUZIONE POZZO 37 CLUSTER A	VE	1	900	2600	85	209						S	N			
14							-29											
15	300-0-VS-005	SEPARATORE DI PRODUZIONE POZZO 36 CLUSTER A	VE	1	900	2600	85	209						S	N			
16							-29											
17	300-0-VS-006	SEPARATORE DI PRODUZIONE POZZO 35 CLUSTER A	VE	1	900	2600	85	209						S	N			
18							-29											
19	300-0-VS-007	SEPARATORE DI PRODUZIONE POZZO 5 CLUSTER A	VE	1	900	2600	85	209						S	N			
20							-29											
21	300-0-VS-008	SEPARATORE DI PRODUZIONE POZZO 32 CLUSTER A	VE	1	900	2600	85	209						S	N			
22							-29											
23	300-0-VS-009	SEPARATORE DI PRODUZIONE POZZO 62 CLUSTER A	VE	1	900	2600	85	209						S	N			
24							-29											
25	300-0-VS-010	SEPARATORE DI PRODUZIONE POZZO 7 CLUSTER B	VE	1	900	2600	85	209						S	N			
26							-29											
27	300-0-VS-011	SEPARATORE DI PRODUZIONE POZZO 10 CLUSTER B	VE	1	900	2600	85	209						S	N			
28							-29											
29	300-0-VS-012	SEPARATORE DI PRODUZIONE POZZO 27 CLUSTER B	VE	1	900	2600	85	209						S	N			
30							-29											



saipem



STOGIT

Identificativo documento committente

Identificativo documento progettista

Indice di revisione

Foglio di Fogli

011900BPEA12153

00-ZA-E-08020

Stato di validità

N° Rev

4 di 8

CD-BF

1

RECIPIENTI

Rev.

1	SIGLA	DESCRIZIONE	TIPO (1)	QUANTITA'	DIMENSIONE		CONDIZIONI DI PROGETTO		MATERIALI		PWHT (3)	COIBENTAZIONE	DEMISTER	BOOT	BOOT	DIAM.	NOTE	ALTEZ.
					DIAMETRO INTERNO	ALTEZZA O LUNGHEZZA	TEMP. °C	PRESS.	MANTELLLO (RIVESTIM.)	C.A. (Sp) mm								
2					mm	mm	M.D.M.T.(2) °C	bar(g)										
3							°C											
4																		
5																		
6																		
7	300-0-VS-013	SEPARATORE DI PRODUZIONE POZZO 61 CLUSTER B	VE	1	900	2600	85	209						S	N			
8							-29											
9	300-0-VS-014	SEPARATORE DI PRODUZIONE POZZO 39 CLUSTER B	VE	1	900	2600	85	209						S	N			
10							-29											
11	300-0-VS-015	SEPARATORE DI PRODUZIONE POZZO 34 CLUSTER B	VE	1	900	2600	85	209						S	N			
12							-29											
13	300-0-VS-016	SEPARATORE DI PRODUZIONE POZZO 40 CLUSTER B	VE	1	900	2600	85	209						S	N			
14							-29											
15	300-0-VS-017	SEPARATORE DI PRODUZIONE POZZO 41 CLUSTER B	VE	1	900	2600	85	209						S	N			
16							-29											
17	300-0-VS-018	SEPARATORE DI PRODUZIONE POZZO 48 CLUSTER C1	VE	1	900	2600	85	209						S	N			
18							-29											
19	300-0-VS-019	SEPARATORE DI PRODUZIONE POZZO 47 CLUSTER C1	VE	1	900	2600	85	209						S	N			
20							-29											
21	300-0-VS-020	SEPARATORE DI PRODUZIONE POZZO 46 CLUSTER C1	VE	1	900	2600	85	209						S	N			
22							-29											
23	300-0-VS-021	SEPARATORE DI PRODUZIONE POZZO 45 CLUSTER C1	VE	1	900	2600	85	209						S	N			
24							-29											
25	300-0-VS-022	SEPARATORE DI PRODUZIONE POZZO 44 CLUSTER C1	VE	1	900	2600	85	209						S	N			
26							-29											
27	300-0-VS-023	SEPARATORE DI PRODUZIONE POZZO 43 CLUSTER C1	VE	1	900	2600	85	209						S	N			
28							-29											
29	300-0-VS-024	SEPARATORE DI PRODUZIONE POZZO 54 CLUSTER C2	VE	1	900	2600	85	209						S	N			
30							-29											



saipem



STOGIT

Identificativo documento committente

Identificativo documento progettista

Indice di revisione

Foglio di Fogli

011900BPEA12153

00-ZA-E-08020

Stato di validità

N° Rev

5 di 8

CD-BF

1

RECIPIENTI

Rev.

1	SIGLA	DESCRIZIONE	TIPO (1)	QUANTITA'	DIMENSIONE		CONDIZIONI DI PROGETTO		MATERIALI		PWHT (3)	COIBENTAZIONE	DEMISTER	BOOT	BOOT	DIAM.	NOTE	ALTEZ.
					DIAMETRO INTERNO	ALTEZZA O LUNGHEZZA	TEMP. °C	PRESS.	MANTELLLO (RIVESTIM.)	C.A. (Sp) mm								
2					mm	mm	M.D.M.T.(2) °C	bar(g)										
3	300-0-VS-025	SEPARATORE DI PRODUZIONE POZZO 53 CLUSTER C2	VE	1	900	2600	85	209						S	N			
4							-29											
5	300-0-VS-026	SEPARATORE DI PRODUZIONE POZZO 52 CLUSTER C2	VE	1	900	2600	85	209						S	N			
6							-29											
7	300-0-VS-027	SEPARATORE DI PRODUZIONE POZZO 51 CLUSTER C2	VE	1	900	2600	85	209						S	N			
8							-29											
9	300-0-VS-028	SEPARATORE DI PRODUZIONE POZZO 50 CLUSTER C2	VE	1	900	2600	85	209						S	N			
10							-29											
11	300-0-VS-029	SEPARATORE DI PRODUZIONE POZZO 49 CLUSTER C2	VE	1	900	2600	85	209						S	N			
12							-29											
13	300-0-VS-030	SEPARATORE DI PRODUZIONE POZZO 55 CLUSTER D	VE	1	900	2600	85	209						S	N			
14							-29											
15	300-0-VS-031	SEPARATORE DI PRODUZIONE POZZO 56 CLUSTER D	VE	1	900	2600	85	209						S	N			
16							-29											
17	300-0-VS-032	SEPARATORE DI PRODUZIONE POZZO 57 CLUSTER D	VE	1	900	2600	85	209						S	N			
18							-29											
19	300-0-VS-033	SEPARATORE DI PRODUZIONE POZZO 58 CLUSTER D	VE	1	900	2600	85	209						S	N			
20							-29											
21	300-0-VS-034	SEPARATORE DI PRODUZIONE POZZO 59 CLUSTER D	VE	1	900	2600	85	209						S	N			
22							-29											
23	300-0-VS-035	SEPARATORE DI PRODUZIONE POZZO 60 CLUSTER D	VE	1	900	2600	85	209						S	N			
24							-29											
25	300-0-VS-036	SEPARATORE DI PRODUZIONE POZZO 66 CLUSTER D	VE	1	900	2600	85	209						S	N			
26							-29											



saipem



STOGIT

Identificativo documento committente

Identificativo documento progettista

Indice di revisione

Foglio di Fogli

011900BPEA12153

00-ZA-E-08020

Stato di validità

N° Rev

6 di 8

CD-BF

1

RECIPIENTI

Rev.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
DIAMETRO INTERNO	ALTEZZA O LUNGHEZZA	TEMP. °C	PRESS.	MANTELLLO (RIVESTIM.)	C.A. (Sp) mm	INTERNI	C.A. mm	S/N	S/N	S/N	S/N	DIAM.													
mm	mm	°C	bar(g)					S/N	S/N	S/N	S/N	mm													
300-0-VS-037	SEPARATORE DI PRODUZIONE POZZO 67 CLUSTER D	VE	1	900	2600	85	209					S	N												
300-0-VS-038	SEPARATORE DI PRODUZIONE POZZO 64 CLUSTER A	VE	1	900	2600	85	209					S	N												
300-0-VS-039	SEPARATORE DI PRODUZIONE POZZO 65 CLUSTER A	VE	1	900	2600	85	209					S	N												
120-0-VA-001	SERBATOIO DI STOCCAGGIO METANOLO CLUSTER A	HO	1	3200	16000	50	3.5																		Serbatoio interrato, a doppia camicia e polmonato con azoto. Dimensionamento per 7gg di hold-up.
120-0-VA-002	SERBATOIO DI STOCCAGGIO METANOLO CLUSTER B	HO	1	3000	13500	50	3.5																		Serbatoio interrato, a doppia camicia e polmonato con azoto. Dimensionamento per 7gg di hold-up.
120-0-VA-003	SERBATOIO DI STOCCAGGIO METANOLO CLUSTER C (C1 e C2)	HO	1	3200	18000	50	3.5																		Serbatoio interrato, a doppia camicia e polmonato con azoto. Dimensionamento per 7gg di hold-up.
120-0-VA-004	SERBATOIO DI STOCCAGGIO METANOLO CLUSTER D	HO	1	3000	13500	50	3.5																		Serbatoio interrato, a doppia camicia e polmonato con azoto. Dimensionamento per 7gg di hold-up.
460-0-VA-001+004	SERBATOIO ARIA STRUMENTI	VE	4	hold	hold	100	12																		Un serbatoio per ogni cluster; dimensionati per 15 min di hold-up.
NOTE:		(1) HO-Orizzontale; VE-Verticale.																							
		(2) Minima Temperatura di Progetto del Metallo																							
		(3) Trattamenti termici.																							



STOGIT

Identificativo documento committente

011900BPEA12153

Identificativo documento progettista

00-ZA-E-08020

Indice di revisione

Stato di validità

CD-BF

N° Rev

1

Foglio di Fogli

7 di 8

TORCE

Rev.

	SIGLA	DESCRIZIONE	QUANTITA'	DESCRIZIONE			
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7	230-0-FK-001	SOFFIONE CLUSTER A	1	La portata di scarico è di 56700 kg/h. Le condizioni di progetto sono: 3.5 barg; 250°C (da confermare) e -29°C. Altezza soffione: H = 38.5 m.			
8							
9	230-0-FK-002	SOFFIONE CLUSTER B	1	La portata di scarico è di 45720 kg/h. Le condizioni di progetto sono: 3.5 barg; 250°C (da confermare) e -29°C. Altezza soffione: H = 31.4 m.			
10							
11	230-0-FK-003	SOFFIONE CLUSTER C	1	La portata di scarico è di 113000 kg/h. Le condizioni di progetto sono: 3.5 barg; 250°C (da confermare) e -29°C. Altezza soffione: H = 45.7 m.			
12							
13	230-0-FK-004	SOFFIONE CLUSTER D	1	La portata di scarico è di 50000 kg/h. Le condizioni di progetto sono: 3.5 barg; 250°C (da confermare) e -29°C. Altezza soffione: H = 33 m.			
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25	NOTE:						
26							
27							
28							
29							
30							

