


Nome e logo Committente 		Identificativo Committente 011900BPEL12155 Commessa N° NS/11028/R-R01
--	--	---

CENTRALE DI STOCCAGGIO GAS RIPALTA

BASIC DESIGN NUOVO IMPIANTO DI TRATTAMENTO

Lista Consumi Servizi

CD-BF	1	11/07/2012	Emissione per Basic Engineering	F.Forgione	T.Veccia	T.Veccia	
CD-BF	0	30/05/2012	Emissione per approvazione	F.Forgione	T.Veccia	T.Veccia	
Stato di validità	Numero Rev.	Data	Descrizione	Preparato	Verificato	Approvato	Approvato Committente
Indice Revisione							
Nome e logo Progettista 				Centrale di Stoccaggio Gas RIPALTA (CR)		Identificativo Progettista 00-ZA-E-08022	
				Commissa N.		022069-20	
Nome e logo Fornitore				Codice Fornitore		n.a.	
				Ordine N°		n.a.	
BASIC DESIGN NUOVO IMPIANTO DI TRATTAMENTO LISTA CONSUMI SERVIZI				Scala	Foglio di Fogli		
					1 di 9		
				Sostituisce il N°		n.a.	
				Sostituito dal N°		n.a.	
Area impianto		Unita' di Impianto		0119		XXX	

Software: Microsoft Excel

File:00-ZA-E-08022_r1.xls



Identificativo documento
Committente

011900BPEL12155

Identificativo documento
Progettista

00-ZA-E-08022

Indice di Revisione

Stato di
Validità

N. Rev

CD-BF

1

Foglio di Fogli

3 di 9

ISTRUZIONI PER L'USO DEL DOCUMENTO

Ogni foglio è dedicato al consumo di un servizio. Il servizio è indicato nel foglio stesso (es. Metanolo, Azoto, etc...)
Il contenuto di ciascuna colonna è descritto nella tabella seguente:

COLONNA	DICITURA	DESCRIZIONE
1	Sigla	Sigla Apparecchiatura
2	Descrizione	Descrizione Apparecchiatura
3	Consumo	Consumo del Servizio per l'apparecchiatura
4	Utilizzo	Tipo di utilizzo: C= continuo; D= discontinuo
5	Note	Note relative al servizio per l'apparecchiatura

UTILITY SUMMARY

AZOTO

1	SIGLA	DESCRIZIONE	CONSUMO	UTILIZZO	NOTE
2			kg/h		
4	CENTRALE TRATTAMENTO				
5	380-0-TA-001	SERBATOIO DI STOCCAGGIO GLICOLE RIGENERATO	46.7	D	
6					
7	380-0-TA-002	SERBATOIO DI STOCCAGGIO GLICOLE UMIDO	46.7	D	
8					
9	590-0-TA-001	SERBATOIO DI STOCCAGGIO ACQUA DI STRATO	32.0	D	
10					
11	380-0-VA-003	SERBATOIO DRENAGGIO GLICOLE	POLMONAZIONE	13.4	D
12			CAMICIA	5.9	D
13	380-0-VA-004	SERBATOIO GLICOLE VERGINE	POLMONAZIONE	13.4	D
14			CAMICIA	10.0	D
15	120-0-VA-007	SERBATOIO STOCCAGGIO ACQUA METANOLATA	POLMONAZIONE	13.4	D
16			CAMICIA	12.3	D
17	550-0-VA-001	SERBATOIO STOCCAGGIO ACQUE OLEOSE	POLMONAZIONE	13.4	D
18			CAMICIA	6.9	D
19		RETE TORCIA FREDDA	44.2	C	
20					
21		RETE TORCIA CALDA	0.02	C	
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29	AREA CLUSTER				
30	120-0-VA-001	SERBATOIO DI STOCCAGGIO METANOLO CLUSTER A	POLMONAZIONE	0.8	D
31			CAMICIA	13.7	D
32	120-0-VA-002	SERBATOIO DI STOCCAGGIO METANOLO CLUSTER B	POLMONAZIONE	0.5	D
33			CAMICIA	11.0	D
34	120-0-VA-003	SERBATOIO DI STOCCAGGIO METANOLO CLUSTER C	POLMONAZIONE	0.8	D
35			CAMICIA	15.3	D
36	120-0-VA-004	SERBATOIO DI STOCCAGGIO METANOLO CLUSTER D	POLMONAZIONE	0.5	D
37			CAMICIA	11.0	D
38		SOFFIONE CLUSTER A	5.0	C	
39					
40		SOFFIONE CLUSTER B	5.0	C	
41					
42		SOFFIONE CLUSTER C	13.2	C	
43					
44		SOFFIONE CLUSTER D	5.0	C	
45					
46					
47					
48					
49					
50					
51					
52					
53					



STOGIT

Identificativo documento
Committente

011900BPEL12155

Identificativo documento
Progettista

00-ZA-E-08022

Indice di Revisione

Stato di
Validità
CD-BF

N. Rev
1

Foglio di Fogli

6 di 9

UTILITY SUMMARY

TEG

1	SIGLA	DESCRIZIONE	CONSUMO	UTILIZZO	NOTE
2			kg/h		
3					
4	310-1-VE-001	COLONNA DI DISIDRATAZIONE	4400	C	<p>Il TEG è esercito in un circuito chiuso. Il TEG utilizzato in ciascuna colonna di disidratazione viene rigenerato in un package dedicato, di conseguenza la portata di TEG mostrata in tabella è da intendersi come portata necessaria per il funzionamento della colonna di disidratazione.</p> <p>Nel corso di una campagna di erogazione le perdite di TEG attese nel circuito chiuso sono stata stimate (in base all'esperienza STOGIT) pari al 10% del volume operativo del Serbatoio di Stoccaggio del Glicole Rigenerato.</p>
5					
6	310-2-VE-001	COLONNA DI DISIDRATAZIONE	4400	C	
7					
8	310-3-VE-001	COLONNA DI DISIDRATAZIONE	4400	C	
9					
10	310-4-VE-001	COLONNA DI DISIDRATAZIONE	4400	C	
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
41					
42					
43					
44					
45					
46					
47					
48					
49					
50					
51					
52					
53					



STOGIT

Identificativo documento
Committente

011900BPEL12155

Identificativo documento
Progettista

00-ZA-E-08022

Indice di Revisione

Stato di
Validità
CD-BF

N. Rev
1

Foglio di Fogli

7 di 9

UTILITY SUMMARY

ARIA

1	SIGLA	DESCRIZIONE	CONSUMO kg/h	UTILIZZO	NOTE
2					
3					
4	ARIA STRUMENTI CENTRALE DI TRATTAMENTO				
5	N.D.	VALVOLE	273	D	Consumo Aria per valvole di controllo e valvole on-off presenti nella Centrale di Trattamento.
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18	ARIA STRUMENTI CLUSTERS				
19	N.D.	VALVOLE	154	D	Consumo Aria per valvole di controllo e valvole on-off presenti nel CLUSTER "A".
20					
21	N.D.	VALVOLE	111	D	Consumo Aria per valvole di controllo e valvole on-off presenti nel CLUSTER "B".
22					
23	N.D.	VALVOLE	170	D	Consumo Aria per valvole di controllo e valvole on-off presenti nel CLUSTER "C".
24					
25	N.D.	VALVOLE	109	D	Consumo Aria per valvole di controllo e valvole on-off presenti nel CLUSTER "D".
26					
27					
28					
29					
30					
31	ARIA IMPIANTO				
32	N.D.	ARIA PER SINGOLA MANICHETTA	129	D	
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
41					
42					
43					
44					
45					
46					
47					
48					
49					
50					
51					
52					
53					



Identificativo documento
Committente

011900BPEL12155

Identificativo documento
Progettista

00-ZA-E-08022

Indice di Revisione

Stato di
Validità
CD-BF

N. Rev
1

Foglio di Fogli

8 di 9

UTILITY SUMMARY

FUEL GAS

1	SIGLA	DESCRIZIONE	CONSUMO	UTILIZZO	NOTE
2			kg/h		
3					
4	410-0-XX-001A/B	PACKAGE PRODUZIONE ACQUA CALDA	2024	C	
5					
6	380-1-XX-001 380-2-XX-001	SISTEMA RIGENERAZIONE GLICOLE	133	C	
7					
8	230-0-XX-003	PACKAGE TORCIA CALDA	14.2	C	Il consumo di Fuel Gas è da attribuire ai 2 piloti presenti nella torcia calda. Il consumo per ciascun pilota è stato stimato pari a 9 Nm3/h.
9					
10	230-0-XX-002	PACKAGE TERMODISTRUTTORE	14.2	C	Il consumo di Fuel Gas è da attribuire ai 2 piloti presenti nella torcia calda. Il consumo per ciascun pilota è stato stimato pari a 9 Nm3/h.
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
41					
42					
43					
44					
45					
46					
47					
48					
49					
50					
51					
52					
53					



Identificativo documento
Committente

011900BPEL12155

Identificativo documento
Progettista

00-ZA-E-08022

Indice di Revisione

Foglio di Fogli

Stato di
Validità

N. Rev

9 di 9

CD-BF

1

UTILITY SUMMARY

ACQUA ADDITIVATA (ACQUA+ 30% peso/peso MEG)

1	SIGLA	DESCRIZIONE	CONSUMO	UTILIZZO	NOTE
2			kg/h		
4	310-0-HA-002A/B/C	RISCALDATORI GAS/ACQUA CALDA	461120	C	Acqua Calda: 322784.0 kg/h
5					MEG: 138336.0 kg/h
6		SERPENTINA RISCALDAMENTO SERBATOIO DI STOCCAGGIO GLICOLE RIGENERATO	1419	C	Acqua Calda: 993.3 kg/h
7					MEG: 425.7 kg/h
8		SERPENTINA RISCALDAMENTO SERBATOIO DI STOCCAGGIO GLICOLE UMIDO	847	C	Acqua Calda: 592.9 kg/h
9					MEG: 254.1 kg/h
10		SERPENTINA RISCALDAMENTO SERBATOIO DI STOCCAGGIO ACQUA DI STRATO	704	C	Acqua Calda: 492.8 kg/h
11					MEG: 211.2 kg/h
12		SERPENTINA RISCALDAMENTO SERBATOIO DI STOCCAGGIO ACQUA METANOLATA	359	C	Acqua Calda: 251.0 kg/h
13					MEG: 108.0 kg/h
14		SERPENTINA RISCALDAMENTO KO DRUM TORCIA FREDDA	447	C	Acqua Calda: 313.0 kg/h
15					MEG: 134.0 kg/h
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
41					
42					
43					
44					
45					
46					
47					
48					
49					
50					
51					
52					
53					

L'acqua calda additivata con MEG è esercita in un circuito chiuso. Le eventuali perdite di acqua calda sono da considerarsi discontinue (legate essenzialmente a lavori di manutenzione sul circuito chiuso) e pari a 1 m3/g.